



## (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107503072 A

(43)申请公布日 2017.12.22

(21)申请号 201710610970.7

(22)申请日 2017.07.25

(71)申请人 南通唐盛纺织有限公司

地址 226300 江苏省南通市通州区川姜镇  
镇南路工业园B区

(72)发明人 唐建新 张永林 帅美芬

(51)Int.Cl.

*D06C 27/00*(2006.01)

*D06B 21/00*(2006.01)

*D06B 3/18*(2006.01)

*D06M 15/643*(2006.01)

*D06M 16/00*(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

超柔抗起毛起球面料的整理工艺

(57)摘要

超柔抗起毛起球面料的整理工艺,包括以下步骤:退浆、烧毛、预定型、打卷、多道轻拉绒、浸轧、预缩成件。本发明提供的超柔抗起毛起球面料的整理工艺,布面超级柔软,绒感强而丰满;起毛起球助剂,定量控制,即确保了起毛起球,又不影响整个布面的手感。

1. 超柔抗起毛起球面料的整理工艺,包括以下步骤:

1) 退浆;退浆酶15g/L;非离子渗透剂1-2g/L,温度:55-60度两浸两轧后,轧余率80-120%,堆置1-2小时 后水洗烘干;

2) 烧毛;车速:120米/分钟,两正两反烧毛;

3) 预定型;车速:60米/分钟,温度:160-170度;

4) 打卷;

5) 多道轻拉绒;顺时针:22,逆针:27,车速:32米/分钟;

6) 浸轧:采用浸轧法对织物进行该性整理;

起毛起球助剂LT-100,35g/l,汽巴公司;膨松柔软剂SSP,5g/l,盖德公司;硅油1g/l,盖德公司;

浸轧温度,室温;烘干温度,80-90度;车速,45米/分钟;定型温度,150-160度;轧压为2 kg/m<sup>2</sup>,轧余率为40-50%;

7) 预缩成件;车速:35米/分钟,缩率控制在5%-6%,缩水率控制在3%以内。

## 超柔抗起毛起球面料的整理工艺

### 技术领域

[0001] 本发明属于面料的生产技术领域,具体涉及超柔抗起毛起球面料的整理工艺。

### 背景技术

[0002] 目前高档家纺拉绒类品种深受广大消费者的青睐,既保暖又贴身,是秋冬季床品的必备选择;但因拉绒类品种普遍易起毛起球且有脱毛问题,造成服用不舒服;因此有必要提高布面起毛起球的级数和减少脱毛。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服现有技术中存在的缺陷,提供一种超柔抗起毛起球面料的整理工艺。

[0004] 为实现上述技术效果,本发明的技术方案为:超柔抗起毛起球面料的整理工艺,包括以下步骤:

1)退浆;退浆酶15g/L;非离子渗透剂1-2g/L,温度:55-60度两浸两轧后,轧余率80-120%,堆置1-2小时后水洗烘干;

2)烧毛;车速:120米/分钟,两正两反烧毛;

3)预定型;车速:60米/分钟,温度:160-170度;

4)打卷;

5)多道轻拉绒;顺时针:22,逆时针:27,车速:32米/分钟;

6)浸轧:采用浸轧法对织物进行该性整理;

起毛起球助剂LT-100,35g/l,汽巴公司;膨松柔软剂SSP,5g/l,盖德公司;硅油1g/l,盖德公司;

浸轧温度,室温;烘干温度,80-90度;车速,45米/分钟;定型温度,150-160度;轧压为2kg/m<sup>2</sup>,轧余率为40-50%;

7)预缩成件;车速:35米/分钟,缩率控制在5%-6%,缩水率控制在3%以内。

[0005] 有益效果:本发明提供的超柔抗起毛起球面料的整理工艺,布面超级柔软,绒感强而丰满;起毛起球助剂,定量控制,即确保了起毛起球,又不影响整个布面的手感。

### 具体实施方式

[0006] 下面结合具体实施方式对本发明作进一步说明。

[0007] 超柔抗起毛起球面料的整理工艺,包括以下步骤:

1)退浆;退浆酶15g/L;非离子渗透剂1-2g/L,温度:55-60度两浸两轧后,轧余率80-120%,堆置1-2小时后水洗烘干;

2)烧毛;车速:120米/分钟,两正两反烧毛;

3)预定型;车速:60米/分钟,温度:160-170度;

4)打卷;

5) 多道轻拉绒; 顺时针: 22, 逆时针: 27, 车速: 32米/分钟;

6) 浸轧: 采用浸轧法对织物进行该性整理;

起毛起球助剂LT-100, 35g/l, 汽巴公司; 膨松柔软剂SSP, 5g/l, 盖德公司; 硅油1g/l, 盖德公司;

浸轧温度, 室温; 烘干温度, 80-90度; 车速, 45米/分钟; 定型温度, 150-160度; 轧压为2 kg/m<sup>2</sup>, 轧余率为40-50%;

7) 预缩成件; 车速: 35米/分钟, 缩率控制在5%-6%, 缩水率控制在3%以内。

[0008] 以上所述, 仅为本发明较佳的具体实施方式, 但本发明的保护范围并不局限于此, 任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内, 根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变, 都应涵盖在本发明的保护范围之内。