



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 113332508 B

(45) 授权公告日 2022.03.29

(21) 申请号 202110780459.8

CN 1170566 A, 1998.01.21

(22) 申请日 2021.07.10

CN 103191472 A, 2013.07.10

(65) 同一申请的已公布的文献号

CN 103961246 A, 2014.08.06

申请公布号 CN 113332508 A

CN 209821204 U, 2019.12.20

(43) 申请公布日 2021.09.03

CN 209113085 U, 2019.07.16

(73) 专利权人 左点实业(湖北)有限公司

CN 211244456 U, 2020.08.14

地址 430070 湖北省武汉市洪山区光谷大

CN 108432607 A, 2018.08.24

道58号光谷总部国际八栋204

CN 212016308 U, 2020.11.27

审查员 周卓洋

(72) 发明人 朱江涛 向文林 许立 陈可夫

向文明

(51) Int. Cl.

A61M 1/08 (2006.01)

A61H 9/00 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 210750174 U, 2020.06.16

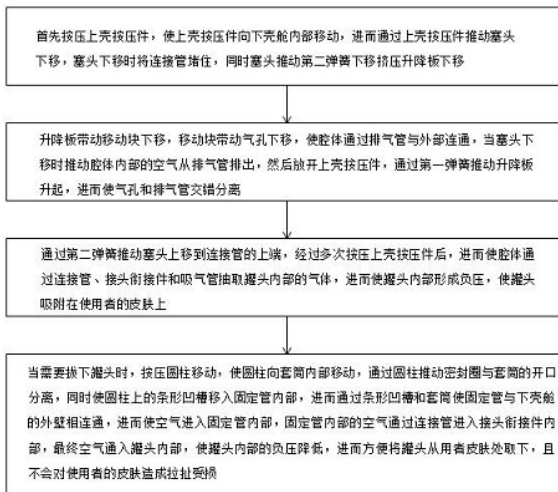
权利要求书2页 说明书5页 附图5页

(54) 发明名称

一种拔罐泄压方法和装置

(57) 摘要

本发明涉及拔罐器领域,具体的说是一种拔罐泄压方法和装置,包括下壳舱,所述下壳舱内部的一端设置有按压机构,所述按压机构的内部设置有排气机构,所述下壳舱内部的另一端设置有泄压机构,所述泄压机构的上端设置有抽气机构,本发明通过按压圆柱移动,使圆柱向套筒内部移动,通过圆柱推动密封圈与套筒的开口分离,同时使圆柱上的条形凹槽移入固定管内部,进而通过条形凹槽和套筒使固定管与下壳舱的外壁相连通,进而使空气进入固定管内部,固定管内部的空气通过连接管进入接头衔接件内部,最终空气通入罐头内部,使罐头内部的负压降低,进而方便将罐头从用者皮肤处取下,且不会对使用者的皮肤造成拉扯受损。



1. 一种拔罐泄压装置, 其特征在于, 所述的拔罐泄压装置包括下壳舱(1)、按压机构(2)、卡接座(21)、腔体(22)、密封件(23)、第一压件(24)、塞头(25)、活塞圈(26)、上壳按压件(27)、硅胶装饰件(28)、排气机构(3)、固定柱(31)、升降板(32)、固定筒(33)、第一弹簧(34)、移动块(35)、气孔(36)、排气管(37)、第二弹簧(38)、泄压机构(4)、固定管(41)、圆框(42)、第三弹簧(43)、卡杆(44)、卡槽(45)、圆柱(46)、密封圈(47)、套筒(48)、条形凹槽(49)、抽气机构(5)、左上壳(51)、接头衔接件(52)、第二压件(53)、第一转接头(54)、罐头(55)、卡接框(56)、连接管(57)、吸气管(58), 所述下壳舱(1)内部的一端设置有按压机构(2), 所述按压机构(2)的内部设置有排气机构(3), 所述下壳舱(1)内部的另一端设置有泄压机构(4), 所述泄压机构(4)的上端设置有抽气机构(5);

所述泄压机构(4)包括固定管(41), 所述固定管(41)固定连接在下壳舱(1)的下端内壁上, 所述固定管(41)的内壁上固定连接有圆框(42), 所述圆框(42)的内卡接有第三弹簧(43), 所述圆框(42)的内壁上固定连接有卡杆(44), 所述第三弹簧(43)的另一点卡接在卡槽(45)内部, 所述卡槽(45)开设在圆柱(46)的表面上, 所述圆柱(46)位于固定管(41)内部的一端表面上固定套接有密封圈(47), 所述圆柱(46)插接在套筒(48)的内部, 所述套筒(48)固定连通在固定管(41)的外壁上, 所述圆柱(46)的表面上对称开设有两个条形凹槽(49);

所述按压机构(2)包括卡接座(21), 所述卡接座(21)固定连接在下壳舱(1)的一端内壁上, 所述卡接座(21)的上端卡接有腔体(22), 所述腔体(22)的上表面上卡接有两个密封件(23), 所述腔体(22)的下端内壁上端连接有第一压件(24), 所述第一压件(24)的上表面卡接在两个密封件(23)的下表面上, 两个所述密封件(23)的内部活动套接有同一个塞头(25), 所述塞头(25)的下端外壁上卡接有活塞圈(26), 所述塞头(25)的上端固定连接在上壳按压件(27)的内壁上, 所述上壳按压件(27)卡接在下壳舱(1)的内部, 所述上壳按压件(27)的上表面上固定连接有硅胶装饰件(28);

所述排气机构(3)包括两个固定柱(31), 两个所述固定柱(31)固定连接在下壳舱(1)的底部内壁上, 两个所述固定柱(31)插接在同一个升降板(32)内部, 所述升降板(32)的上表面中心处固定套接有固定筒(33), 所述固定筒(33)的内部卡接有第一弹簧(34), 所述第一弹簧(34)的另一端固定连接在下壳舱(1)的底部内壁上, 所述升降板(32)的一端固定连接移动块(35), 所述移动块(35)的表面上开设有气孔(36), 所述移动块(35)与卡接座(21)的内侧壁贴合, 所述卡接座(21)的内侧壁上固定套接有排气管(37), 所述排气管(37)的另一端延伸至下壳舱(1)的外部, 两个所述固定柱(31)的上端外壁上均活动套接有第二弹簧(38);

所述抽气机构(5)包括左上壳(51), 所述左上壳(51)固定卡接在下壳舱(1)的上端内壁上, 所述左上壳(51)的内部卡接有接头衔接件(52), 所述左上壳(51)的内壁上固定连接第二压件(53), 所述接头衔接件(52)卡接在第二压件(53)内部, 所述接头衔接件(52)的上端内壁上固定套接有第一转接头(54), 所述第一转接头(54)的上端固定套接有罐头(55), 所述接头衔接件(52)的下端卡接在卡接框(56)内, 所述卡接框(56)的下端固定连通有连接管(57), 所述连接管(57)的表面上固定连通有吸气管(58), 所述吸气管(58)的另一端与腔体(22)相连通。

2. 如权利要求1所述的一种拔罐泄压装置, 其特征在于: 其特征在于: 所述卡杆(44)卡

接在第三弹簧(43)内部。

3.如权利要求1所述的一种拔罐泄压装置,其特征在于:所述套筒(48)的另一端固定连通在下壳舱(1)的外壁上。

4.如权利要求1所述的一种拔罐泄压装置,其特征在于:所述圆柱(46)的一端延伸至下壳舱(1)外部。

5.如权利要求1所述的一种拔罐泄压装置,其特征在于:所述连接管(57)的下端插接在固定管(41)的上端。

一种拔罐泄压方法和装置

技术领域

[0001] 本发明涉及拔罐器领域,具体的说是一种拔罐泄压方法和装置。

背景技术

[0002] 拔罐法古称角法,又名火罐气、吸筒疗法,是以罐为工具,利用燃烧排除罐内空气,造成负压,使之吸附于腧穴或应拔部位的体表,产生刺激,使被拔部位的皮肤充血、淤血,以达到防治疾病的目的,拔罐器更具拔罐原理通过负压源使罐体内产生负压,从而吸附在肌肉上。

[0003] 现有的手动拔罐器在使用时通过将拔罐器内部的气体排出后形成负压,进而使罐头吸附在使用者的身体表面,当罐头在收取时,由于吸附的较为精密,进而会导致在拔取时对使用者的皮肤造成拉扯,进而导致使用者皮肤受损。

发明内容

[0004] 针对现有技术中的手动拔罐器在使用时通过将拔罐器内部的气体排出后形成负压,进而使罐头吸附在使用者的身体表面,当罐头在收取时,由于吸附的较为精密,进而会导致在拔取时对使用者的皮肤造成拉扯,进而导致使用者皮肤受损的问题,本发明提供了一种拔罐泄压方法和装置。

[0005] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:一种拔罐泄压方法和装置,该方法的步骤如下:

[0006] S1:首先按压上壳按压件,使上壳按压件向下壳舱内部移动,进而通过上壳按压件推动塞头下移,塞头下移时将连接管堵住,同时塞头推动第二弹簧下移挤压升降板下移;

[0007] S2:升降板带动移动块下移,移动块带动气孔下移,使腔体通过排气管与外部连通,当塞头下移时推动腔体内部的空气从排气管排出,然后放开上壳按压件,通过第一弹簧推动升降板升起,进而使气孔和排气管交错分离;

[0008] S3:通过第二弹簧推动塞头上移到连接管的上端,经过多次按压上壳按压件后,进而使腔体通过连接管、接头衔接件和吸气管抽取罐头内部的气体,进而使罐头内部形成负压,使罐头吸附在使用者的皮肤上;

[0009] S4:当需要拔下罐头时,按压圆柱移动,使圆柱向套筒内部移动,通过圆柱推动密封圈与套筒的开口分离,同时使圆柱上的条形凹槽移入固定管内部,进而通过条形凹槽和套筒使固定管与下壳舱的外壁相连通,进而使空气进入固定管内部,固定管内部的空气通过连接管进入接头衔接件内部,最终空气通入罐头内部,使罐头内部的负压降低,进而方便将罐头从用者皮肤处取下,且不会对使用者的皮肤造成拉扯受损;

[0010] 其中,S1中所述的废水处理装置包括下壳舱、按压机构、卡接座、腔体、密封件、第一压件、塞头、活塞圈、上壳按压件、硅胶装饰件、排气机构、固定柱、升降板、固定筒、第一弹簧、移动块、气孔、排气管、第二弹簧、泄压机构、固定管、圆框、第三弹簧、卡杆、卡槽、圆柱、密封圈、套筒、条形凹槽、抽气机构、左上壳、接头衔接件、第二压件、第一转接头、罐头、卡接

框、连接管、吸气管

[0011] 具体的,所述下壳舱内部的一端设置有按压机构,所述按压机构的内部设置有排气机构,所述下壳舱内部的另一端设置有泄压机构,所述泄压机构的上端设置有抽气机构;

[0012] 所述泄压机构包括固定管,所述固定管固定连接在下壳舱的下端内壁上,所述固定管的内壁上固定连接有圆框,所述圆框的内卡接有第三弹簧,所述圆框的内壁上固定连接有卡杆,所述第三弹簧的另一点卡接在卡槽内部,所述卡槽开设在圆柱的表面上,所述圆柱位于固定管内部的一端表面上固定套接有密封圈,所述圆柱插接在套筒的内部,所述套筒固定连通在固定管的外壁上,所述圆柱的表面上对称开设有两个条形凹槽。

[0013] 具体的,所述按压机构包括卡接座,所述卡接座固定连接在下壳舱的一端内壁上,所述卡接座的上端卡接有腔体,所述腔体的上表面上卡接有两个密封件,所述腔体的下端内壁上上端连接有第一压件,所述第一压件的上表面卡接在两个密封件的下表面上,两个所述密封件的内部活动套接有同一个塞头,所述塞头的下端外壁上卡接有活塞圈,所述塞头的上端固定连接在上壳按压件的内壁上,所述上壳按压件卡接在下壳舱的内部,所述上壳按压件的上表面上固定连接有硅胶装饰件。

[0014] 具体的,所述排气机构包括两个固定柱,两个所述固定柱固定连接在下壳舱的底部内壁上,两个所述固定柱插接在同一个升降板内部,所述升降板的上表面中心处固定套接有固定筒,所述固定筒的内部卡接有第一弹簧,所述第一弹簧的另一端固定连接在下壳舱的底部内壁上,所述升降板的一端固定连接移动块,所述移动块的表面上开设有气孔,所述移动块与卡接座的内侧壁贴合,所述卡接座的内侧壁上固定套接有排气管,所述排气管的另一端延伸至下壳舱的外部,两个所述固定柱的上端外壁上均活动套接有第二弹簧。

[0015] 具体的,所述抽气机构包括左上壳,所述左上壳固定卡接在下壳舱的上端内壁上,所述左上壳的内部卡接有接头衔接件,所述左上壳的内壁上固定连接有第二压件,所述接头衔接件卡接在第二压件内部,所述接头衔接件的上端内壁上固定套接有第一转接头,所述第一转接头的上端固定套接有罐头,所述接头衔接件的下端卡接在卡接框内,所述卡接框的下端固定连通有连接管,所述连接管的表面上固定连通有吸气管,所述吸气管的另一端与腔体相连通。

[0016] 具体的,所述卡杆卡接在第三弹簧内部。

[0017] 具体的,所述套筒的另一端固定连通在下壳舱的外壁上。

[0018] 具体的,所述圆柱的一端延伸至下壳舱外部。

[0019] 具体的,所述连接管的下端插接在固定管的上端。

[0020] 本发明的有益效果:

[0021] (1)本发明所述的一种拔罐泄压方法和装置,通过按压圆柱46移动,使圆柱46向套筒48内部移动,通过圆柱46推动密封圈47与套筒48的开口分离,同时使圆柱46上的条形凹槽49移入固定管41内部,进而通过条形凹槽49和套筒48使固定管41与下壳舱1的外壁相连通,进而使空气进入固定管41内部,固定管41内部的空气通过连接管57进入接头衔接件52内部,最终空气通入罐头55内部,使罐头内部的负压降低,进而方便将罐头55从用者皮肤处取下,且不会对使用者的皮肤造成拉扯受损。

附图说明

[0022] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0023] 图1为本发明提供了一种拔罐泄压方法和装置的方法流程图；

[0024] 图2为本发明提供了一种拔罐泄压方法和装置的结构示意图；

[0025] 图3为本发明提供了一种拔罐泄压方法和装置的内部结构图；

[0026] 图4为本发明提供了一种拔罐泄压方法和装置图3中A部分放大图；

[0027] 图5为本发明提供了一种拔罐泄压方法和装置图3中B部分放大图；

[0028] 图6为本发明提供了一种拔罐泄压方法和装置图3中C部分放大图；

[0029] 图7为本发明提供了一种拔罐泄压方法和装置的圆柱结构示意图。

[0030] 图中：1、下壳舱；2、按压机构；21、卡接座；22、腔体；23、密封件；24、第一压件；25、塞头；26、活塞圈；27、上壳按压件；28、硅胶装饰件；3、排气机构；31、固定柱；32、升降板；33、固定筒；34、第一弹簧；35、移动块；36、气孔；37、排气管；38、第二弹簧；4、泄压机构；41、固定管；42、圆框；43、第三弹簧；44、卡杆；45、卡槽；46、圆柱；47、密封圈；48、套筒；49、条形凹槽；5、抽气机构；51、左上壳；52、接头衔接件；53、第二压件；54、第一转接头；55、罐头；56、卡接框；57、连接管；58、吸气管。

具体实施方式

[0031] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本发明。

[0032] 如图1-图7所示，本发明所述的一种拔罐泄压方法和装置，该方法的步骤如下：

[0033] S1：首先按压上壳按压件，使上壳按压件向下壳舱内部移动，进而通过上壳按压件推动塞头下移，塞头下移时将连接管堵住，同时塞头推动第二弹簧下移挤压升降板下移；

[0034] S2：升降板带动移动块下移，移动块带动气孔下移，使腔体通过排气管与外部连通，当塞头下移时推动腔体内部的空气从排气管排出，然后放开上壳按压件，通过第一弹簧推动升降板升起，进而使气孔和排气管交错分离；

[0035] S3：通过第二弹簧推动塞头上移到连接管的上端，经过多次按压上壳按压件后，进而使腔体通过连接管、接头衔接件和吸气管抽取罐头内部的气体，进而使罐头内部形成负压，使罐头吸附在使用者的皮肤上；

[0036] S4：当需要拔下罐头时，按压圆柱移动，使圆柱向套筒内部移动，通过圆柱推动密封圈与套筒的开口分离，同时使圆柱上的条形凹槽移入固定管内部，进而通过条形凹槽和套筒使固定管与下壳舱的外壁相连通，进而使空气进入固定管内部，固定管内部的空气通过连接管进入接头衔接件内部，最终空气通入罐头内部，使罐头内部的负压降低，进而方便将罐头从用者皮肤处取下，且不会对使用者的皮肤造成拉扯受损；

[0037] 其中，S1中的废水处理装置包括下壳舱1、按压机构2、卡接座21、腔体22、密封件23、第一压件24、塞头25、活塞圈26、上壳按压件27、硅胶装饰件28、排气机构3、固定柱31、升降板32、固定筒33、第一弹簧34、移动块35、气孔36、排气管37、第二弹簧38、泄压机构4、固定管41、圆框42、第三弹簧43、卡杆44、卡槽45、圆柱46、密封圈47、套筒48、条形凹槽49、抽气机构5、左上壳51、接头衔接件52、第二压件53、第一转接头54、罐头55、卡接框56、连接管57、吸气管58

[0038] 具体的,下壳舱1内部的一端设置有按压机构2,按压机构2的内部设置有排气机构3,下壳舱1内部的另一端设置有泄压机构4,泄压机构4的上端设置有抽气机构5;

[0039] 泄压机构4包括固定管41,固定管41固定连接在下壳舱1的下端内壁上,固定管41的内壁上固定连接有圆框42,圆框42的内卡接有第三弹簧43,圆框42的内壁上固定连接有卡杆44,第三弹簧43的另一点卡接在卡槽45内部,卡槽45开设在圆柱46的表面上,圆柱46位于固定管41内部的一端表面上固定套接有密封圈47,圆柱46插接在套筒48的内部,套筒48固定连通在固定管41的外壁上,圆柱46的表面上对称开设有两个条形凹槽49,按压圆柱46移动,使圆柱46向套筒48内部移动,通过圆柱46推动密封圈47与套筒48的开口分离,同时使圆柱46上的条形凹槽49移入固定管41内部,进而通过条形凹槽49和套筒48使固定管41与下壳舱1的外壁相连通,进而使空气进入固定管41内部,固定管41内部的空气通过连接管57进入接头衔接件52内部,最终空气通入罐头55内部,使罐头内部的负压降低,进而方便将罐头55从用者皮肤处取下,且不会对使用者的皮肤造成拉扯受损。

[0040] 具体的,按压机构2包括卡接座21,卡接座21固定连接在下壳舱1的一端内壁上,卡接座21的上端卡接有腔体22,腔体22的上表面上卡接有两个密封件23,腔体22的下端内壁上上端连接有第一压件24,第一压件24的上表面卡接在两个密封件23的下表面上,两个密封件23的内部活动套接有同一个塞头25,塞头25的下端外壁上卡接有活塞圈26,塞头25的上端固定连接在上壳按压件27的内壁上,上壳按压件27卡接在下壳舱1的内部,上壳按压件27的上表面上固定连接有硅胶装饰件28,按压上壳按压件27,使上壳按压件27向下壳舱1内部移动,进而通过上壳按压件27推动塞头25下移,塞头25下移时将连接管57堵住,同时塞头25推动第二弹簧38下移挤压升降板32下移。

[0041] 具体的,排气机构3包括两个固定柱31,两个固定柱31固定连接在下壳舱1的底部内壁上,两个固定柱31插接在同一个升降板32内部,升降板32的上表面中心处固定套接有固定筒33,固定筒33的内部卡接有第一弹簧34,第一弹簧34的另一端固定连接在下壳舱1的底部内壁上,升降板32的一端固定连接移动块35,移动块35的表面上开设有气孔36,移动块35与卡接座21的内侧壁贴合,卡接座21的内侧壁上固定套接有排气管37,排气管37的另一端延伸至下壳舱1的外部,两个固定柱31的上端外壁上均活动套接有第二弹簧38,当塞头25下移时推动腔体22内部的空气从排气管37排出,然后放开上壳按压件27,通过第一弹簧34推动升降板32升起,进而使气孔36和排气管37交错分离。

[0042] 具体的,抽气机构5包括左上壳51,左上壳51固定卡接在下壳舱1的上端内壁上,左上壳51的内部卡接有接头衔接件52,左上壳51的内壁上固定连接第二压件53,接头衔接件52卡接在第二压件53内部,接头衔接件52的上端内壁上固定套接有第一转接头54,第一转接头54的上端固定套接有罐头55,接头衔接件52的下端卡接在卡接框56内,卡接框56的下端固定连通有连接管57,连接管57的表面上固定连通有吸气管58,吸气管58的另一端与腔体22相连通,使腔体22通过连接管57、接头衔接件52和吸气管58抽取罐头55内部的气体,进而使罐头55内部形成负压,使罐头55吸附在使用者的皮肤上,通过将罐头55与抽气机构一体设置,进而防止拔离抽气机构时导致55松动。

[0043] 具体的,卡杆44卡接在第三弹簧43内部,进而通过卡杆44对第三弹簧43进行固定。

[0044] 具体的,套筒48的另一端固定连通在下壳舱1的外壁上,使套筒48固定,防止套筒48与连接管57的连接发生松动。

[0045] 具体的,圆柱46的一端延伸至下壳舱1外部,进而使圆柱46可受到按压进行移动。

[0046] 具体的,连接管57的下端插接在固定管41的上端,使连接管57和固定管41相连通。

[0047] 在使用时,首先按压上壳按压件27,使上壳按压件27向下壳舱1内部移动,进而通过上壳按压件27推动塞头25下移,塞头25下移时将连接管57堵住,同时塞头25推动第二弹簧38下移挤压升降板32下移,进而使升降板32带动移动块35下移,移动块35带动气孔36下移,使腔体22通过排气管37与外部连通,当塞头25下移时推动腔体22内部的空气从排气管37排出,然后放开上壳按压件27,通过第一弹簧34推动升降板32升起,进而使气孔36和排气管37交错分离,同时通过第二弹簧38推动塞头25上移到连接管57的上端,经过多次按压上壳按压件27后,进而使腔体22通过连接管57、接头衔接件52和吸气管58抽取罐头55内部的气体,进而使罐头55内部形成负压,使罐头55吸附在使用者的皮肤上,通过将罐头55与抽气机构一体设置,进而防止拔离抽气机构时导致55松动,当需要拔下罐头55时,按压圆柱46移动,使圆柱46向套筒48内部移动,通过圆柱46推动密封圈47与套筒48的开口分离,同时使圆柱46上的条形凹槽49移入固定管41内部,进而通过条形凹槽49和套筒48使固定管41与下壳舱1的外壁相连通,进而使空气进入固定管41内部,固定管41内部的空气通过连接管57进入接头衔接件52内部,最终空气通入罐头55内部,使罐头内部的负压降低,进而方便将罐头55从用者皮肤处取下,且不会对使用者的皮肤造成拉扯受损。

[0048] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施方式和说明书中的描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入本发明要求保护的范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

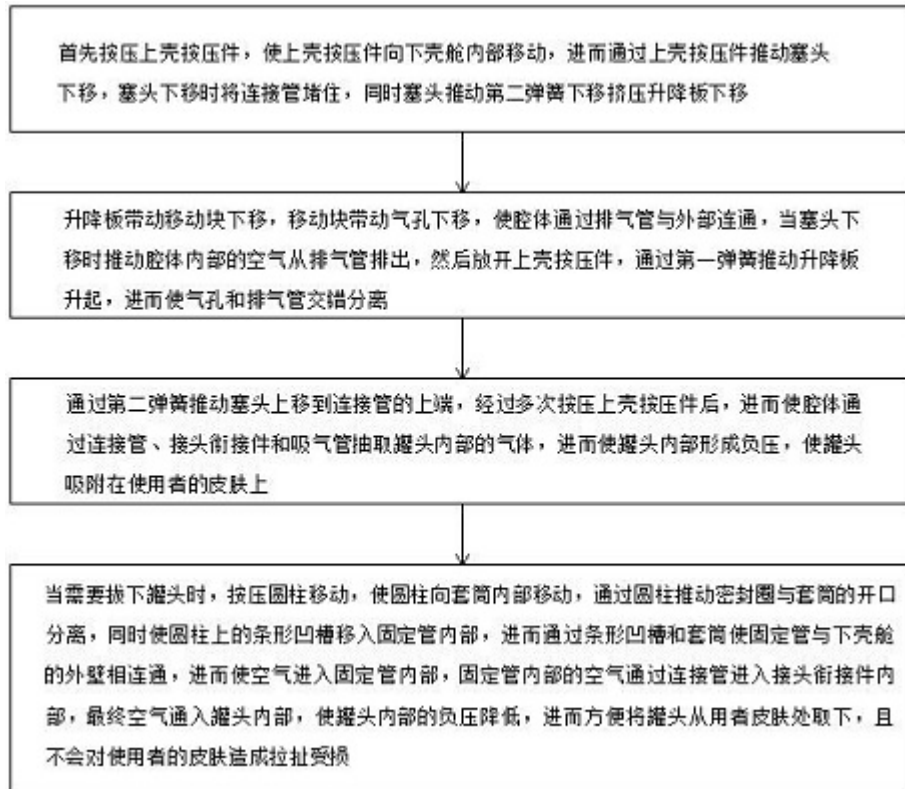


图1

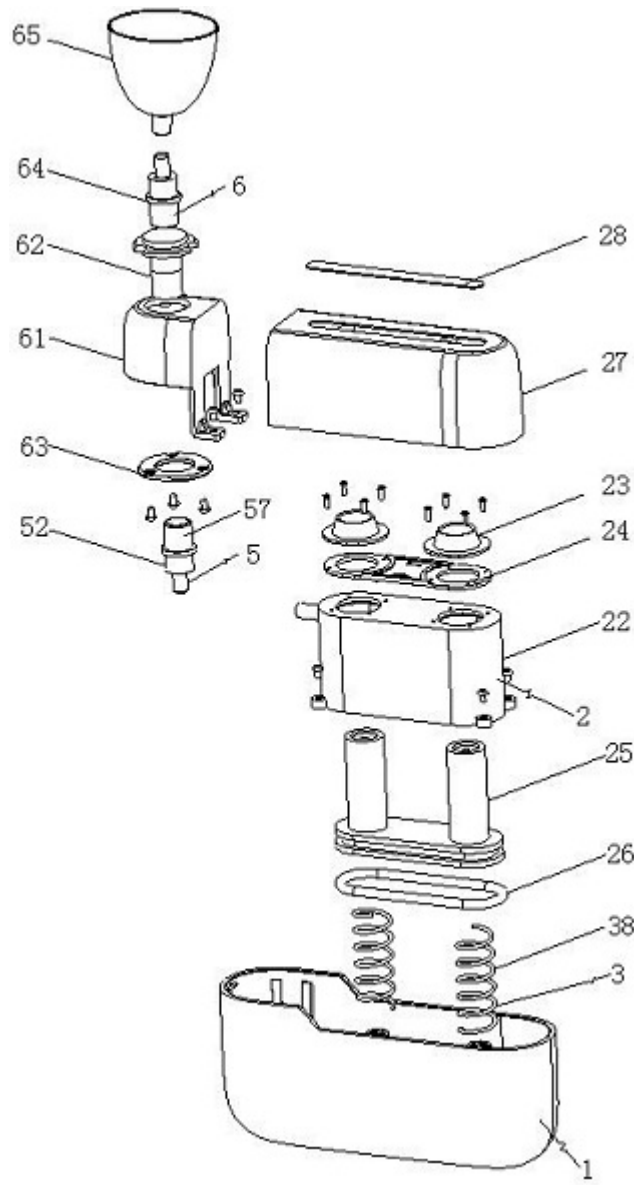


图2

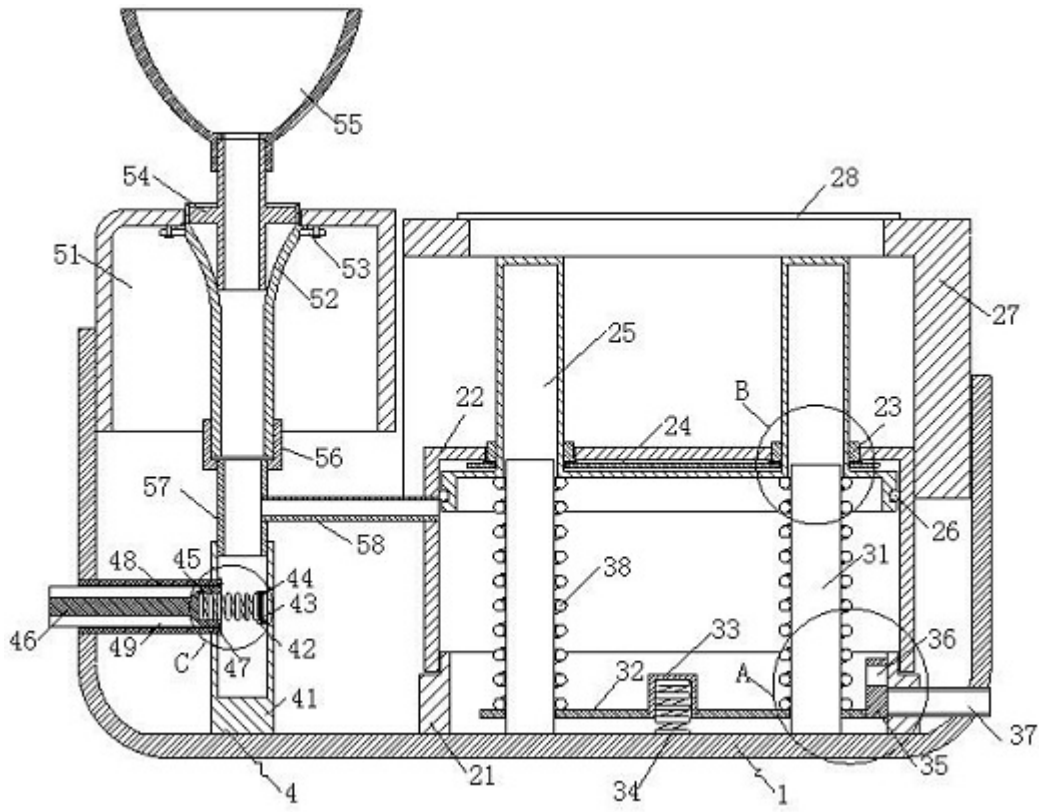


图3

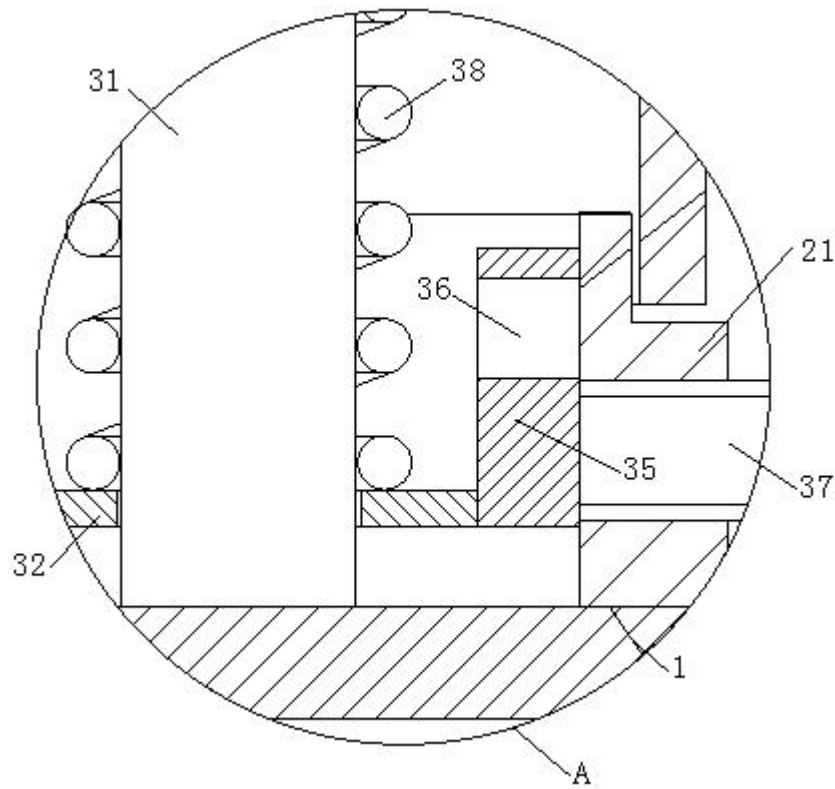


图4

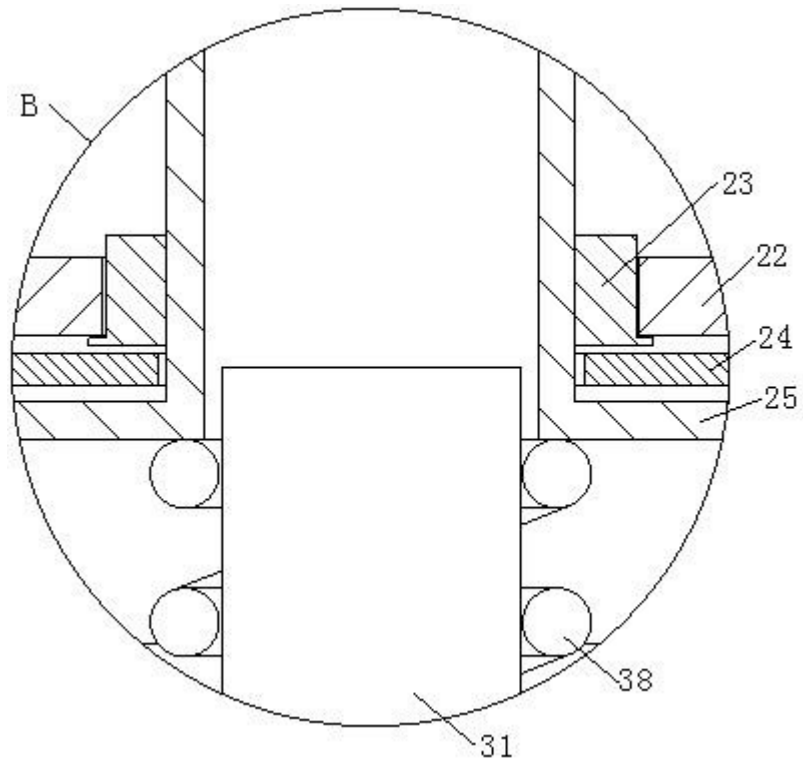


图5

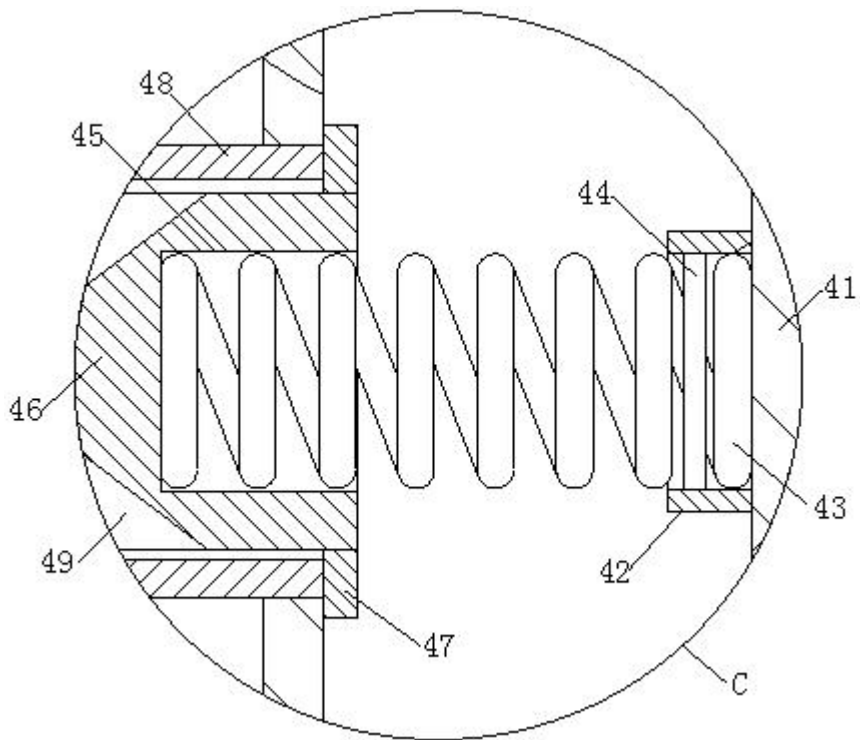


图6

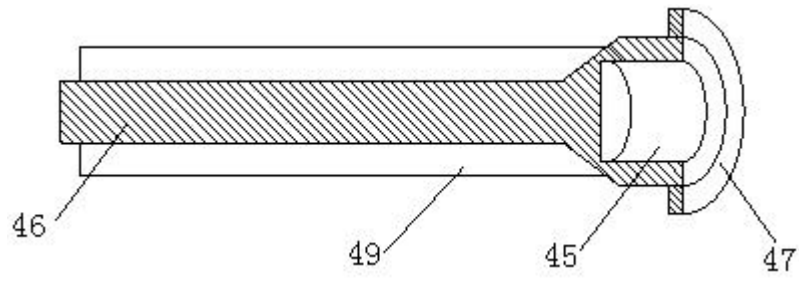


图7