



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 116352546 B

(45) 授权公告日 2023. 09. 22

(21) 申请号 202310505277.9

B24B 41/02 (2006.01)

(22) 申请日 2023.05.06

B24B 1/00 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 116352546 A

(56) 对比文件

CN 218947206 U, 2023.05.02

CN 212683421 U, 2021.03.12

(43) 申请公布日 2023.06.30

CN 110625472 A, 2019.12.31

(73) 专利权人 江苏中泓光电科技有限公司

CN 113211301 A, 2021.08.06

地址 221200 江苏省徐州市睢宁县双沟镇

CN 218363955 U, 2023.01.24

黄河大道以北、金山路以南

CN 214519315 U, 2021.10.29

(72) 发明人 尤本柱

CN 217019773 U, 2022.07.22

CN 101331077 A, 2008.12.24

(74) 专利代理机构 北京集知天成知识产权代理

事务所(特殊普通合伙)

CN 215748295 U, 2022.02.08

11681

CN 216228514 U, 2022.04.08

专利代理师 景梅

JP 2007030051 A, 2007.02.08

CN 112372433 A, 2021.02.19

(51) Int. Cl.

CN 111546211 A, 2020.08.18

DE 2656529 A1, 1978.06.15

B24B 9/08 (2006.01)

F26B 5/16 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

审查员 蒲鑫

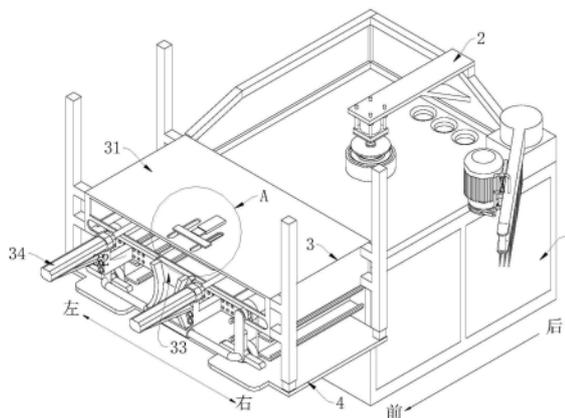
权利要求书2页 说明书6页 附图10页

(54) 发明名称

一种异形玻璃磨边机及磨边方法

(57) 摘要

本发明涉及磨边设备技术领域,具体为一种异形玻璃磨边机及磨边方法,包括基座和打磨组件,所述打磨组件设置在基座的上表面,所述基座的前表面设置有处理组件,所述处理组件的下端设置有收集组件,所述处理组件的内部后侧设置有清理组件,通过吸收管和辊刷的设置,可以在对磨边后的玻璃进行收集的时候将玻璃上下表面上混合着打磨下来的粉末的污水进行去除,以保证玻璃在收集的时候避免污水粘附在玻璃上,在污水晾干之后在玻璃上形成污水痕迹,同时打磨下来的粉末随着污水粘附在玻璃的表面,在多个玻璃堆叠在一起之后可能会造成玻璃表面的刮花,同时将玻璃上的污水进行及时的去除可以保证工作人员工作环境的整洁。



1. 一种异形玻璃磨边机,包括基座(1)和打磨组件(2),其特征在于:所述打磨组件(2)设置在基座(1)的上表面,所述基座(1)的前表面设置有处理组件(3),所述处理组件(3)的下端设置有收集组件(4),所述处理组件(3)的内部后侧设置有清理组件(5);

所述处理组件(3)包括固定盒(31),所述基座(1)的前表面固定连接固定盒(31),所述固定盒(31)的前表面设置有连接件(33),所述连接件(33)的左右两侧均通过螺栓连接有L形连接脚(32),所述L形连接脚(32)的顶端固定连接电动伸缩杆(34),所述电动伸缩杆(34)的输出端设置有夹持件(35);

所述连接件(33)包括双向电动推杆(332),所述固定盒(31)的前表面固定连接双向电动推杆(332),所述双向电动推杆(332)的前表面固定连接连接架(333),所述双向电动推杆(332)的左右两侧输出端均转动连接有传输机(334),所述传输机(334)的转动面上均匀分布有多个耳板(331),所述连接架(333)的底端与传输机(334)的前表面底端转动连接,所述连接架(333)与耳板(331)之间设置有T形推块(336),两个所述传输机(334)的后表面共同通过伸缩安装架与固定盒(31)连接;

所述夹持件(35)包括L形定夹板(352),所述电动伸缩杆(34)的输出端固定连接L形定夹板(352),所述L形定夹板(352)的竖直段开设有通槽,所述通槽的内部通过复位弹簧滑动连接有滑块(356),所述滑块(356)的后表面固定连接动夹板(351),所述L形定夹板(352)的前表面且位于滑块(356)的下方通过限位弹簧左右对称滑动连接有限位滑杆(353),两个所述限位滑杆(353)远离L形定夹板(352)的一端共同固定连接抵触架(354),所述抵触架(354)的后表面且位于限位滑杆(353)的上方固定连接调整块(355),所述动夹板(351)的下表面和L形定夹板(352)的水平段的上表面均开设多个安装槽(358),所述安装槽(358)的内部铰接有限位顶杆(357),所述限位顶杆(357)与安装槽(358)之间设置有支撑弹簧,所述限位顶杆(357)伸出安装槽(358)内部的一端设置有摩擦垫;

所述清理组件(5)包括固定壳(51),所述固定盒(31)的后表面嵌入连接固定壳(51),所述基座(1)的上表面靠近固定盒(31)的位置处固定连接安装盒(53),所述安装盒(53)的内部转动连接海绵吸水辊(52),所述固定壳(51)的内部顶端固定连接抽气机(59),所述固定壳(51)的内部且位于抽气机(59)的下方固定连接收集盒(54),所述抽气机(59)的抽气口与收集盒(54)的上表面贯穿连接,所述收集盒(54)的内部卡接吸水海绵(55),所述收集盒(54)的下端套接封盖(56),所述固定壳(51)的内部的左右两端且位于封盖(56)的下方滑动连接两个连接滑板(58),所述连接滑板(58)的上表面前后两侧均通过电动拉杆与固定壳(51)的内表面固定连接,两个所述连接滑板(58)的相对面之间固定连接两个吸收板(57),两个所述吸收板(57)的顶端分别与收集盒(54)的前后两侧贯穿连接。

2. 根据权利要求1所述的一种异形玻璃磨边机,其特征在于:所述收集组件(4)包括连接壳(41),所述固定盒(31)的左右两侧的前后两端均对称连接连接壳(41),所述连接壳(41)的内部通过连接弹簧(44)竖直滑动连接连接杆(43),所述连接杆(43)的底端贯穿连接壳(41)的下表面,四个所述连接杆(43)的底端共同固定连接承载板(42)。

3. 根据权利要求1所述的一种异形玻璃磨边机,其特征在于:所述打磨组件(2)包括挡板(25),所述基座(1)的上表面固定连接挡板(25),所述挡板(25)的上表面固定连接安装撑架(21),所述安装撑架(21)远离挡板(25)的一端的下表面固定连接压紧件(22),所述基座(1)的上表面且位于压紧件(22)的正下方转动连接支撑座(23),所述基座(1)的上

表面且位于挡板(25)的右侧设置有打磨机(24)。

4. 根据权利要求1所述的一种异形玻璃磨边机,其特征在于:所述固定盒(31)上设置有阻碍件(6),所述阻碍件(6)包括弹性拉杆(61),所述固定盒(31)的上表面固定连接弹性拉杆(61),所述弹性拉杆(61)的伸缩端固定连接连接片(62),所述固定盒(31)的上表面且位于弹性拉杆(61)的两侧均开设有键槽,两个所述键槽的下方共同滑动连接有阻碍板(63),所述阻碍板(63)的上表面固定连接有两个连接柱,两个所述连接柱分别贯穿与其对应的键槽并与连接片(62)的下表面固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种异形玻璃磨边机,其特征在于:采用上述异形玻璃磨边机对异形玻璃进行磨边的方法,包括以下步骤:

S1、首先将需要磨边的玻璃放置在打磨组件(2)上,通过打磨组件(2)将玻璃夹持牢固,并且进行边缘的打磨;

S2、经过磨边后的玻璃,通过处理组件(3)从打磨组件(2)上取下,在取下的过程中,通过清理组件(5)对磨边后的玻璃上下表面的水渍进行去除;

S3、然后通过处理组件(3)将磨边后的玻璃在收集组件(4)上进行堆叠收集,然后再进行下一块玻璃的磨边工作。

一种异形玻璃磨边机及磨边方法

技术领域

[0001] 本发明涉及磨边设备技术领域,具体为一种异形玻璃磨边机及磨边方法。

背景技术

[0002] 根据使用情况的不同,玻璃在生产出来之后会被切割成不同形状,一些异形玻璃会有更好的使用效果,同时也会更加美观。

[0003] 在将玻璃制成特有的形状之后,根据使用环境的不同有时候需要使用磨边机对异形玻璃进行磨边处理,避免玻璃的切割面过于锋利,在使用的过程中造成不必要的伤害。

[0004] 但是,现有的异形玻璃磨边机存在以下缺点:1、在对玻璃进行磨边的过程中,需要使用水对磨具进行降温,此时打磨下来的粉末会和水混合在一起,污水在打磨的过程中部分会粘附在玻璃上,在对玻璃进行磨边之后,如果不进行及时的清理会在玻璃的表面形成水渍,后期清理的难度就会提高,增加不必要的劳动量。

[0005] 2、在玻璃进行磨边之后,在将玻璃从设备上取下的时候,玻璃上的污水会随着玻璃取下的过程散落在设备的周围,造成设备周围的环境变差,影响工作人员的正常工

发明内容

[0006] 为了解决上述技术问题,本发明提供一种异形玻璃磨边机及磨边方法,由以下具体技术手段所达成:一种异形玻璃磨边机,包括基座和打磨组件,所述打磨组件设置在基座的上表面,所述基座的前表面设置有处理组件,所述处理组件的下端设置有收集组件,所述处理组件的内部后侧设置有清理组件。

[0007] 所述处理组件包括固定盒,所述基座的前表面固定连接固定盒,所述固定盒的前表面设置有连接件,所述连接件的左右两侧均通过螺栓连接有L形连接脚,所述L形连接脚的顶端固定连接电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的输出端设置有夹持件。

[0008] 进一步的,所述收集组件包括连接壳,所述固定盒的左右两侧的前后两端均对称连接有连接壳,所述连接壳的内部通过连接弹簧竖直滑动连接有连接杆,所述连接杆的底端贯穿连接壳的下表面,四个所述连接杆的底端共同固定连接承载板。

[0009] 进一步的,所述清理组件包括固定壳,所述固定盒的后表面嵌入连接有固定壳,所述基座的上表面靠近固定盒的位置处固定连接安装盒,所述安装盒的内部转动连接有海绵吸水辊,所述固定壳的内部顶端固定连接抽气机,所述固定壳的内部且位于抽气机的下方固定连接收集盒,所述抽气机的抽气口与收集盒的上表面贯穿连接,所述收集盒的内部卡接有吸水海绵,所述收集盒的下端套接有封盖,所述固定壳的内部的左右两端且位于封盖的下方滑动连接有两个连接滑板,所述连接滑板的上表面前后两侧均通过电动拉杆与固定壳的内表面固定连接,两个所述连接滑板的相对面之间固定连接有两个吸收板,两个所述吸收板的顶端分别与收集盒的前后两侧贯穿连接。

[0010] 进一步的,所述打磨组件包括挡板,所述基座的上表面固定连接挡板,所述挡板的上表面固定连接安装撑架,所述安装撑架远离挡板的一端的下表面固定连接压紧

件,所述基座的上表面且位于压紧件的正下方转动连接有支撑座,所述基座的上表面且位于挡板的右侧设置有打磨机。

[0011] 进一步的,所述连接件包括双向电动推杆,所述固定盒的前表面固定连接有双向电动推杆,所述双向电动推杆的前表面固定连接有连接架,所述双向电动推杆的左右两侧输出端均转动连接有传输机,所述传输机的转动面上均匀分布有多个耳板,所述连接架的底端与传输机的前表面底端转动连接,所述连接架与耳板之间设置有T形推块,两个所述传输机的后表面共同通过伸缩安装架与固定盒连接。

[0012] 进一步的,所述夹持件包括L形定夹板,所述电动伸缩杆的输出端固定连接有L形定夹板,所述L形定夹板的竖直段开设有通槽,所述通槽的内部通过复位弹簧滑动连接有滑块,所述滑块的后表面固定连接有动夹板,所述L形定夹板的前表面且位于滑块的下方通过限位弹簧左右对称滑动连接有限位滑杆,两个所述限位滑杆远离L形定夹板的一端共同固定连接有抵触架,所述抵触架的后表面且位于限位滑杆的上方固定连接有调整块,所述动夹板的下表面和L形定夹板的水平段的上表面均开设有多个安装槽,所述安装槽的内部铰接有限位顶杆,所述限位顶杆与安装槽之间设置有支撑弹簧,所述限位顶杆伸出安装槽内部的一端设置有摩擦垫。

[0013] 进一步的,所述固定盒上设置有阻碍件,所述阻碍件包括弹性拉杆,所述固定盒的上表面固定连接有弹性拉杆,所述弹性拉杆的伸缩端固定连接有连接片,所述固定盒的上表面且位于弹性拉杆的两侧均开设有键槽,两个所述键槽的下方共同滑动连接有阻碍板,所述阻碍板的上表面固定连接有两个连接柱,两个所述连接柱分别贯穿与其对应的键槽与连接片的下表面固定连接。

[0014] 进一步的,采用上述异形玻璃磨边机对异形玻璃进行磨边的方法,包括以下步骤:

[0015] S1、首先将需要磨边的玻璃放置在打磨组件上,通过打磨组件将玻璃夹持牢固,并且进行边缘的打磨。

[0016] S2、经过磨边后的玻璃,通过处理组件从打磨组件上取下,在取下的过程中,通过清理组件对磨边后的玻璃上下表面的水渍进行去除。

[0017] S3、然后通过处理组件将磨边后的玻璃在收集组件上进行堆叠收集,然后再进行下一块玻璃的磨边工作。

[0018] 与现有技术相比,本发明具备以下有益效果:

[0019] 1、该异形玻璃磨边机通过吸收板和海绵吸水辊的设置,可以在对磨边后的玻璃进行收集的时候将玻璃上下表面上混合着打磨下来的粉末的污水进行去除,以保证玻璃在收集的时候避免污水粘附在玻璃上,在污水晾干之后在玻璃上形成污水痕迹,同时打磨下来的粉末随着污水粘附在玻璃的表面,在多个玻璃堆叠在一起之后可能会造成玻璃表面的刮花,同时将玻璃上的污水进行及时的去除可以保证工作人员工作环境的整洁。

[0020] 2、该异形玻璃磨边机通过连接件的设置,可以将磨边后的玻璃进行逐块码放,使磨边后的玻璃能够在磨边之后自动进行码放,以便于后续对磨边后的玻璃进行其它处理,不需要工作人员进行码放,提高工作人员的工作效率。

[0021] 3、该异形玻璃磨边机通过连接杆和连接弹簧的设置,可以在对玻璃进行码放的时候,使码放后的玻璃能够始终与传输机贴近,避免玻璃与承载板之间的高度差过大,在进行收集的过程中造成玻璃的损坏。

[0022] 4、该异形玻璃磨边机通过连接杆和连接弹簧的设置,通过限位顶杆的设置,可以在动夹板和L形定夹板对玻璃进行夹持的时候防止玻璃从动夹板和L形定夹板之间脱落,并且能够在夹持的过程中动夹板和L形定夹板能够顺利的对玻璃进行夹持,通过调整块的设置,在动夹板和L形定夹板将夹持的玻璃通过电动伸缩杆拖动到指定的位置之后,通过调整块将动夹板和L形定夹板之间的间距增大,以便于玻璃能够及时的与动夹板和L形定夹板分离。

附图说明

[0023] 图1为本发明提供的一种异形玻璃磨边机的第一视角的立体结构示意图。

[0024] 图2为本发明提供的一种异形玻璃磨边机的图1中A部分的放大图

[0025] 图3为本发明提供的一种异形玻璃磨边机的处理组件的示意图。

[0026] 图4为本发明提供的一种异形玻璃磨边机的图3中B部分的放大图。

[0027] 图5为本发明提供的一种异形玻璃磨边机的第二视角的立体结构示意图。

[0028] 图6为本发明提供的一种异形玻璃磨边机的连接壳的主视剖视图。

[0029] 图7为本发明提供的一种异形玻璃磨边机的主视剖视图。

[0030] 图8为本发明提供的一种异形玻璃磨边机的夹持件的立体结构示意图。

[0031] 图9为本发明提供的一种异形玻璃磨边机的夹持件的部分侧视剖视图。

[0032] 图10为本发明提供的一种异形玻璃磨边机的清理组件的侧视剖视图。

[0033] 图11为本发明提供的一种异形玻璃磨边机的清理组件的主视剖面图。

[0034] 图12为本发明提供的一种异形玻璃磨边机的连接件的示意图。

[0035] 图中:1、基座;2、打磨组件;3、处理组件;4、收集组件;5、清理组件;6、阻碍件;61、弹性拉杆;62、连接片;63、阻碍板;21、安装撑架;22、压紧件;23、支撑座;24、打磨机;25、挡板;31、固定盒;32、L形连接脚;33、连接件;34、电动伸缩杆;35、夹持件;41、连接壳;42、承载板;43、连接杆;44、连接弹簧;51、固定壳;52、海绵吸水辊;53、安装盒;54、收集盒;55、吸水海绵;56、封盖;57、吸收板;58、连接滑板;59、抽气机;331、耳板;332、双向电动推杆;333、连接架;334、传输机;336、T形推块;351、动夹板;352、L形定夹板;353、限位滑杆;354、抵触架;355、调整块;356、滑块;357、限位顶杆;358、安装槽。

具体实施方式

[0036] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0037] 请参阅图1和图5,一种异形玻璃磨边机,包括基座1和打磨组件2,打磨组件2设置在基座1的上表面,基座1的前表面设置有处理组件3,处理组件3的下端设置有收集组件4,处理组件3的内部后侧设置有清理组件5。

[0038] 在具体使用时,首先将需要磨边的玻璃放置在打磨组件2上,通过打磨组件2将玻璃夹持牢固,并且进行边缘的打磨,经过磨边后的玻璃,通过处理组件3从打磨组件2上取下,在取下的过程中,通过清理组件5对磨边后的玻璃上下表面的水渍进行去除,然后通过

处理组件3将磨边后的玻璃在收集组件4上进行堆叠收集,之后再进行下一块玻璃的磨边工作。

[0039] 请参阅图5,打磨组件2包括挡板25,基座1的上表面固定连接有挡板25,挡板25的上表面固定连接有安装撑架21,安装撑架21远离挡板25的一端的下表面固定连接有压紧件22,基座1的上表面且位于压紧件22的正下方转动连接有支撑座23,基座1的上表面且位于挡板25的右侧设置有打磨机24。

[0040] 在具体使用时,首先将玻璃放置在支撑座23上,然后通过压紧件22对玻璃进行固定,避免玻璃发生偏转,将玻璃固定牢固之后,将打磨机24贴近异形玻璃的边缘,然后外部电机带动支撑座23转动,异形玻璃在旋转盘的配合下随着支撑座23转动,异形玻璃在转动的过程中打磨机24始终与异形玻璃的边缘贴合,随着异形玻璃的转动打磨机24在基座1上来会摆动贴合异形玻璃的边缘对异形玻璃的边缘进行打磨。

[0041] 请参阅图5、图10和图11,清理组件5包括固定壳51,固定盒31的后表面嵌入连接有固定壳51,基座1的上表面靠近固定盒31的位置处固定连接有安装盒53,安装盒53的内部转动连接有海绵吸水辊52,固定壳51的内部顶端固定连接抽气机59,固定壳51的内部且位于抽气机59的下方固定连接收集盒54,抽气机59的抽气口与收集盒54的上表面贯穿连接,收集盒54的内部卡接有吸水海绵55,收集盒54的下端套接有封盖56,固定壳51的内部的左右两端且位于封盖56的下方滑动连接有两个连接滑板58,连接滑板58的上表面前后两侧均通过电动拉杆与固定壳51的内表面固定连接,两个连接滑板58的相对面之间固定连接有两个吸收板57,两个吸收板57的顶端分别与收集盒54的前后两侧贯穿连接,吸收板57的中间段设置有软管,通过外部电机带动海绵吸水辊52在安装盒53的内部转动。

[0042] 通过吸收板57和海绵吸水辊52的设置,可以在对磨边后的玻璃进行收集的时候将玻璃上下表面上混合着打磨下来的粉末的污水进行去除,以避免玻璃在收集的时候污水粘附在玻璃上,在污水晾干之后在玻璃上形成污水痕迹,同时打磨下来的粉末随着污水粘附在玻璃的表面,在多个玻璃堆叠在一起之后可能会造成玻璃表面的刮花,将玻璃上的污水进行及时的去除可以保证工作人员工作环境的整洁,在玻璃不经过固定壳51的下方的时候吸收板57整体位于固定壳51的内部。

[0043] 在具体使用时,当玻璃经过固定壳51的下方的时候,通过吸收板57和海绵吸水辊52对玻璃上下表面的污水进行去除,在玻璃经过吸收板57的时候,电动拉杆推动吸收板57向玻璃移动,使吸收板57底端紧贴玻璃表面,将玻璃表面的污水刮起,同时外部电机带动海绵吸水辊52转动,将玻璃下表面的污水进行吸附,由于在磨边的过程中大量的水都冲刷在玻璃的上表面,因此混合着打磨下来的粉末的污水大部分附着在玻璃的上表面,此时在抽气机59的作用下将刮取下来的污水通过吸收板57吸入至收集盒54的内部,污水进入至收集盒54的内部之后通过吸水海绵55进行吸收,工作人员可以通过取下封盖56更换吸水海绵55来保证对污水的吸收效率。

[0044] 请参阅图1、图2和图3,处理组件3包括固定盒31,基座1的前表面固定连接固定盒31,固定盒31的前表面设置有连接件33,连接件33的左右两侧均通过螺栓连接有L形连接脚32,L形连接脚32的顶端固定连接电动伸缩杆34,电动伸缩杆34的输出端设置有夹持件35,固定盒31上设置有阻碍件6,阻碍件6包括弹性拉杆61,固定盒31的上表面固定连接弹性拉杆61,弹性拉杆61的伸缩端固定连接连接片62,固定盒31的上表面且位于弹性拉杆

61的两侧均开设有键槽,两个键槽的下方共同滑动连接有阻碍板63,阻碍板63的上表面固定连接有两个连接柱,两个连接柱分别贯穿与其对应的键槽与连接片62的下表面固定连接。

[0045] 通过连接件33的设置,可以将磨边后的玻璃进行逐块码放,使磨边后的玻璃能够在磨边之后自动进行码放,以便于后续对磨边后的玻璃进行其它处理,不需要工作人员进行码放,提高工作效率。

[0046] 在具体使用时,通过L形连接脚32调整电动伸缩杆34在连接件33上的位置,避免电动伸缩杆34在通过夹持件35拉动玻璃的时候受到阻碍,然后当玻璃打磨完毕之后通过电动伸缩杆34带动夹持件35移动,通过夹持件35夹取打磨完毕的异形玻璃,放置在连接件33上。

[0047] 请参阅图3、图4、图5、图6、图7和图12,收集组件4包括连接壳41,固定盒31的左右两侧的前后两端均连接有连接壳41,连接壳41的内部通过连接弹簧44竖直滑动连接有连接杆43,连接杆43的底端贯穿连接壳41的下表面,四个连接杆43的底端共同固定连接有承载板42;连接件33包括双向电动推杆332,固定盒31的前表面固定连接有双向电动推杆332,双向电动推杆332的前表面固定连接有连接架333,双向电动推杆332的左右两侧输出端均转动连接有传输机334,传输机334的转动面上均匀分布有多个耳板331,连接架333的底端与传输机334的前表面底端转动连接,连接架333与耳板331之间设置有T形推块336,两个传输机334的后表面共同通过伸缩安装架与固定盒31连接,双向电动推杆332的输出端上设置有与L形连接脚32相适配的螺纹孔。

[0048] 通过连接杆43和连接弹簧44的设置,可以在对玻璃进行码放的时候,使码放后的玻璃能够始终与传输机334贴近,避免玻璃与承载板42之间的高度差过大,在进行收集的过程中造成玻璃的损坏。

[0049] 在具体使用时,首先根据玻璃的尺寸通过双向电动推杆332调整两个传输机334之间的相对距离,然后当夹持件35将玻璃夹取至耳板331上之后,外部电机带动传输机334转动,将耳板331上的玻璃向下输送,当输送至靠近承载板42的时候,T形推块336将承载板42向下推动,承载板42通过连接杆43将连接弹簧44在连接壳41的内部拉伸,同时随着传输机334的持续转动玻璃的边缘逐渐滑移至耳板331的倒钩位置处,当耳板331与玻璃脱离之后,玻璃掉落在承载板42上,传输机334持续转动传输机334上的每一层耳板331上的玻璃被逐个进行回收码放在承载板42上,并且在与T形推块336的配合下,玻璃逐渐靠近承载板42的时候,T形推块336将承载板42向下推动,为收集码放玻璃提供足够的空间,在码放一块之后,下一块到来之前T形推块336会逐渐失去对承载板42的推力,在连接弹簧44的作用下承载板42会向上回弹一定的距离,以便于进行下一块的收集。

[0050] 请参阅图8和图9,夹持件35包括L形定夹板352,电动伸缩杆34的输出端固定连接有限位滑杆353,限位滑杆353远离L形定夹板352的一端共同固定连接有限位顶杆357,限位顶杆357与安装槽358之间

设置有支撑弹簧,限位顶杆357伸出安装槽358内部的一端设置有摩擦垫。

[0051] 通过限位顶杆357的设置,可以在动夹板351和L形定夹板352对玻璃进行夹持的时候防止玻璃从动夹板351和L形定夹板352之间脱落,并且能够在夹持的过程中动夹板351和L形定夹板352能够顺利的对玻璃进行夹持,通过调整块355的设置,在动夹板351和L形定夹板352将夹持的玻璃通过电动伸缩杆34拖动到指定的位置之后,通过调整块355将动夹板351和L形定夹板352之间的间距增大,以便于玻璃能够及时的与动夹板351和L形定夹板352分离,其中,滑块356上的复位弹簧通过动夹板351对玻璃产生的挤压力和限位顶杆357对玻璃产生的摩擦力大于吸收板57和海绵吸水辊52对玻璃产生的摩擦力。

[0052] 在具体使用时,在玻璃磨边结束之后,当玻璃在支撑座23上处于被压紧件22压紧状态的时候,电动伸缩杆34推动L形定夹板352向玻璃靠近,此时传输机334保持静止状态,且其上最高处的耳板331的位置略低于海绵吸水辊52的最上端,L形定夹板352在经过海绵吸水辊52的时候,海绵吸水辊52上的海绵会发生形变,使L形定夹板352能够顺畅的经过海绵吸水辊52,当L形定夹板352与玻璃接触,随着电动伸缩杆34的持续推动,玻璃卡合在L形定夹板352和动夹板351之间,动夹板351带动滑块356在L形定夹板352的竖直段滑动,同时将复位弹簧压缩,安装槽358内部的限位顶杆357在玻璃进入的过程中逐渐向靠近电动伸缩杆34的方向倾斜,限位顶杆357上的支撑弹簧压缩,当电动伸缩杆34向反方向移动,压紧件22取消对玻璃的压紧,在拉动玻璃的过程中,在玻璃自重的作用下对限位顶杆357产生作用力带动限位顶杆357在安装槽358的内部向远离电动伸缩杆34的方向转动,同时对玻璃产生支撑力,此时在滑块356上的复位弹簧通过动夹板351对玻璃产生的挤压力和限位顶杆357对玻璃产生的支撑力的共同作用下,保证电动伸缩杆34能够顺利的拖动玻璃,当玻璃拖动到指定位置之后,随着电动伸缩杆34的持续移动,抵触架354上的抵触杆抵触在L形连接脚32上,此时抵触架354推动调整块355穿过通槽伸入动夹板351和L形定夹板352之间增大动夹板351和L形定夹板352之间的间隙,此时玻璃不再受到动夹板351的压力,随着电动伸缩杆34的持续移动,玻璃靠近电动伸缩杆34的一端抵触阻碍板63上,通过弹性拉杆61的设置可以使阻碍板63有一定的位移距离,在对玻璃进行阻挡的时候,避免直接将玻璃停住对玻璃造成损伤,使玻璃从动夹板351和L形定夹板352之间脱离,当玻璃落在耳板331上后传输机334转动,将其上的另一个耳板331转动至承载玻璃的耳板331的位置,此时玻璃向下移动一段距离,然后传输机334再次停止,待电动伸缩杆34通过夹持件35将下一块玻璃拖动到耳板331上后,传输机334再次转动与上次相同的距离,以此循环对打磨后的玻璃进行收集。

[0053] 此外,采用上述异形玻璃磨边机对异形玻璃进行磨边的方法,包括以下步骤:S1、首先将需要磨边的玻璃放置在打磨组件2上,通过打磨组件2将玻璃夹持牢固,并且进行边缘的打磨。

[0054] S2、经过磨边后的玻璃,通过处理组件3从打磨组件2上取下,在取下的过程中,通过清理组件5对磨边后的玻璃上下表面的水渍进行去除。

[0055] S3、然后通过处理组件3将磨边后的玻璃在收集组件4上进行堆叠收集,然后再进行下一块玻璃的磨边工作。

[0056] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

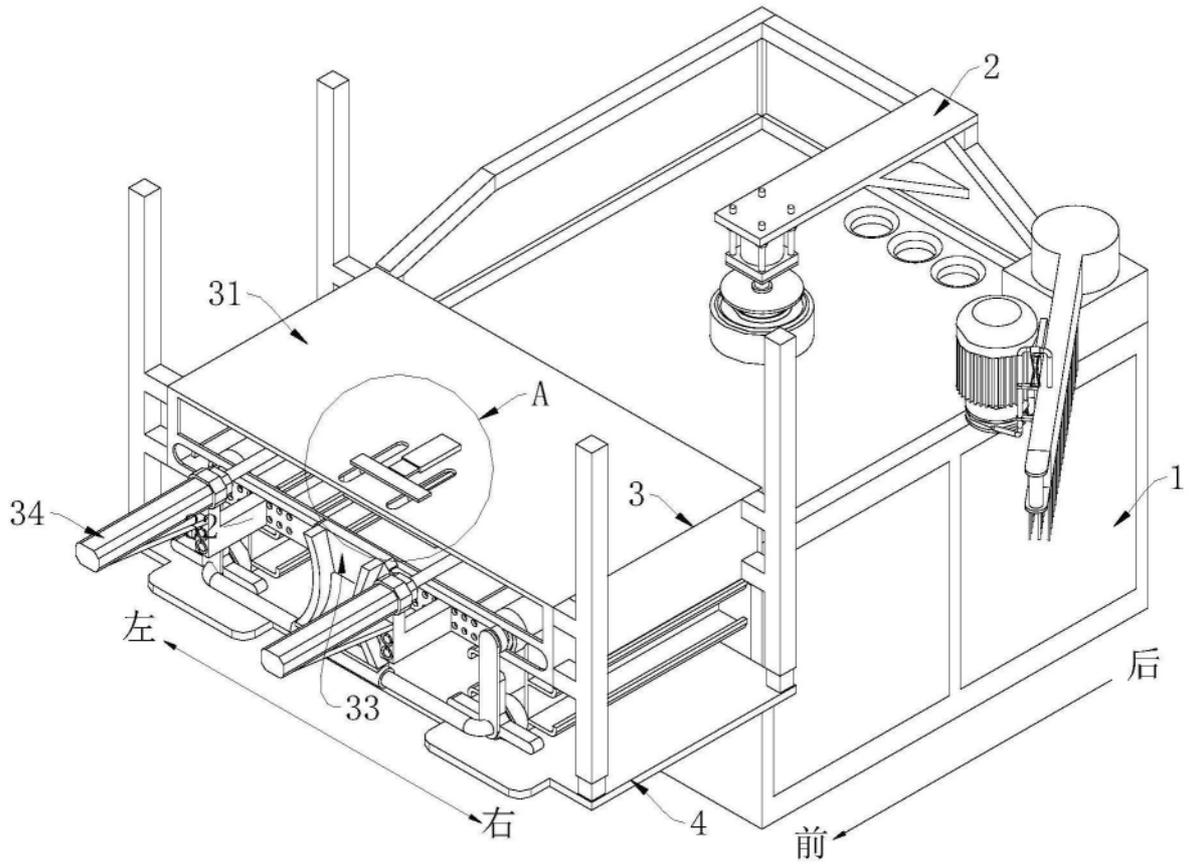


图1

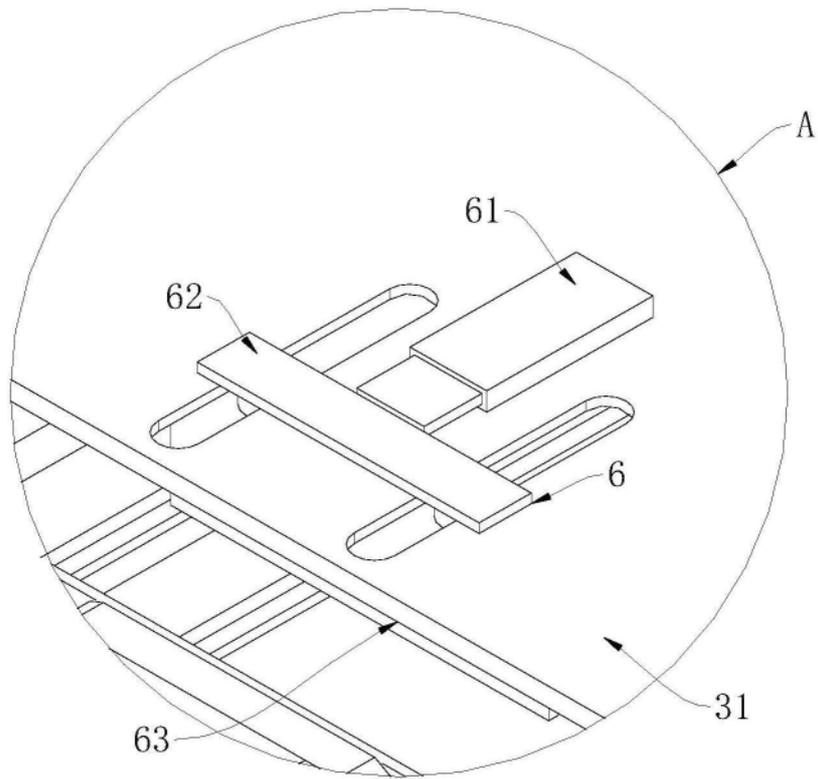


图2

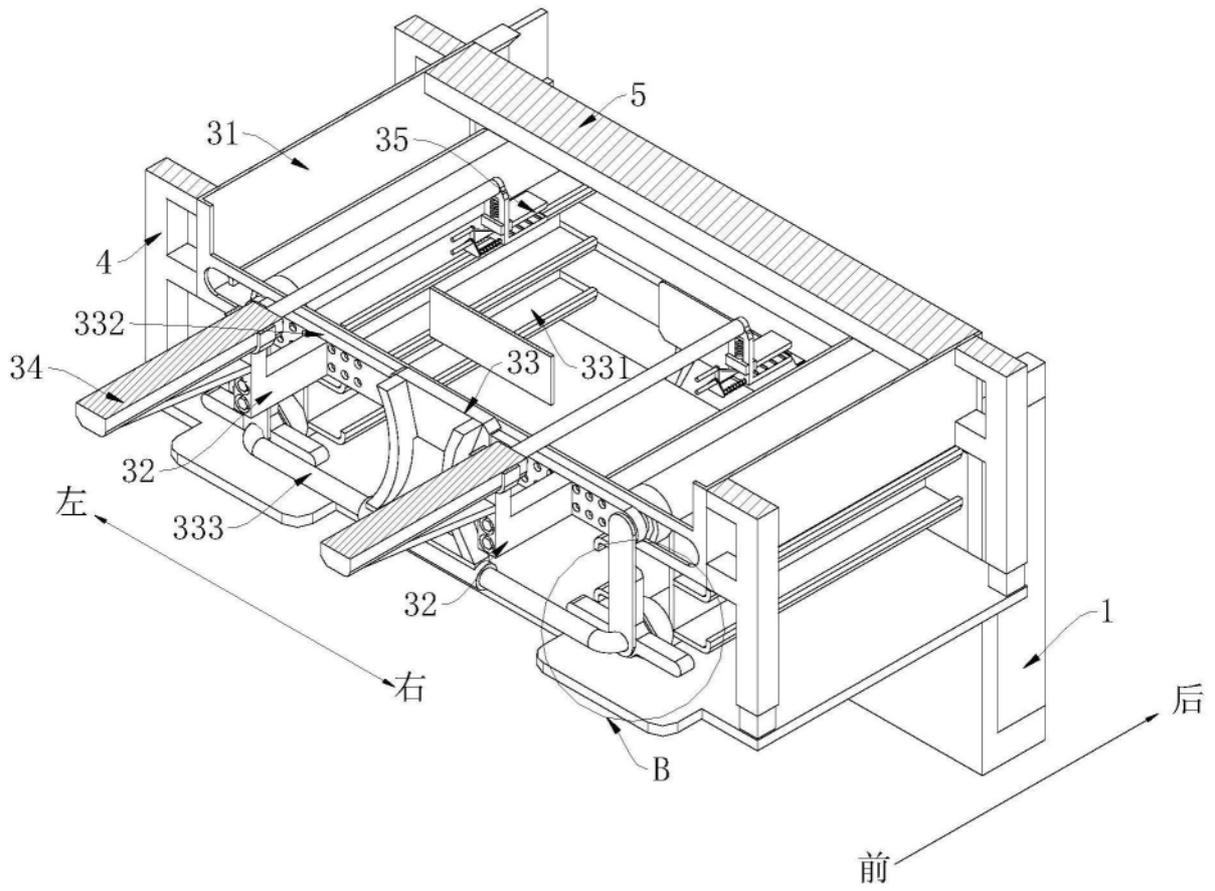


图3

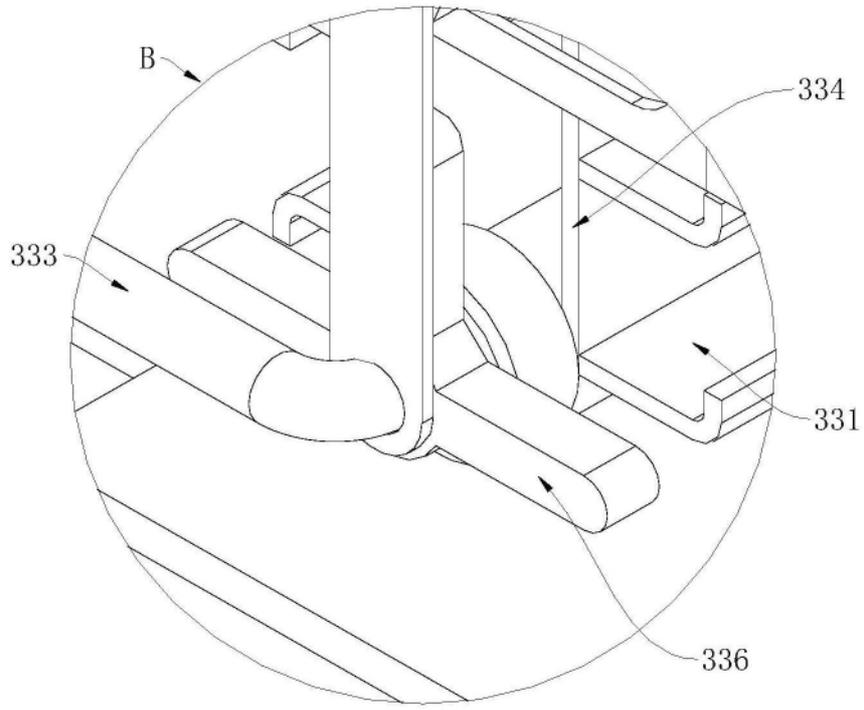


图4

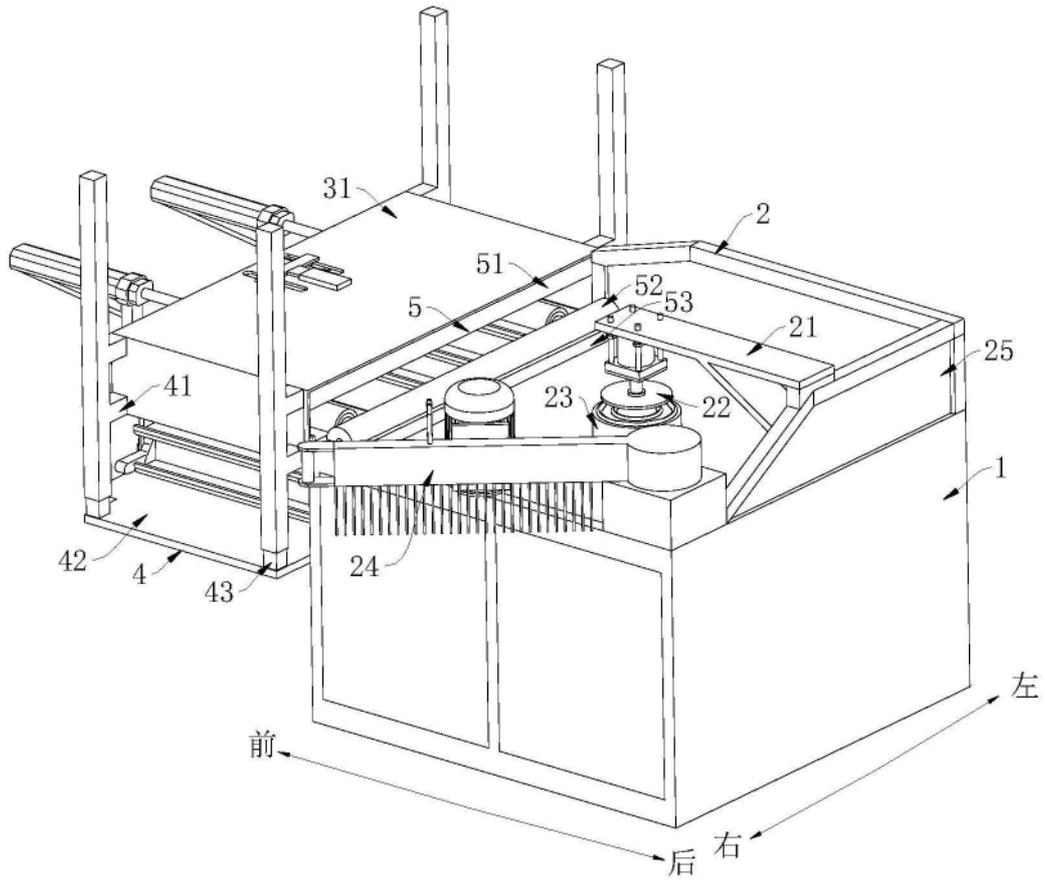


图5

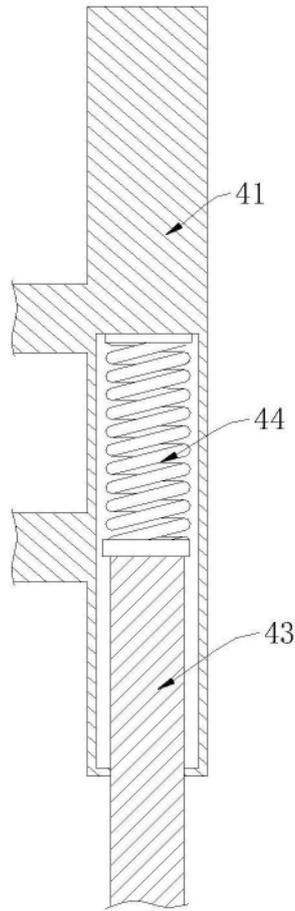


图6

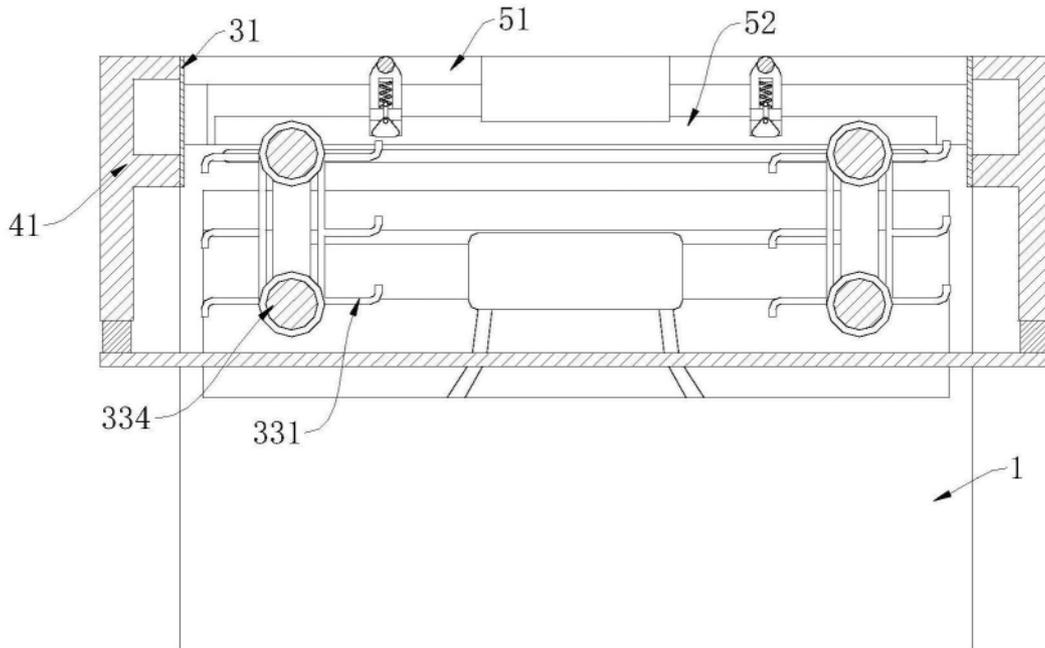


图7

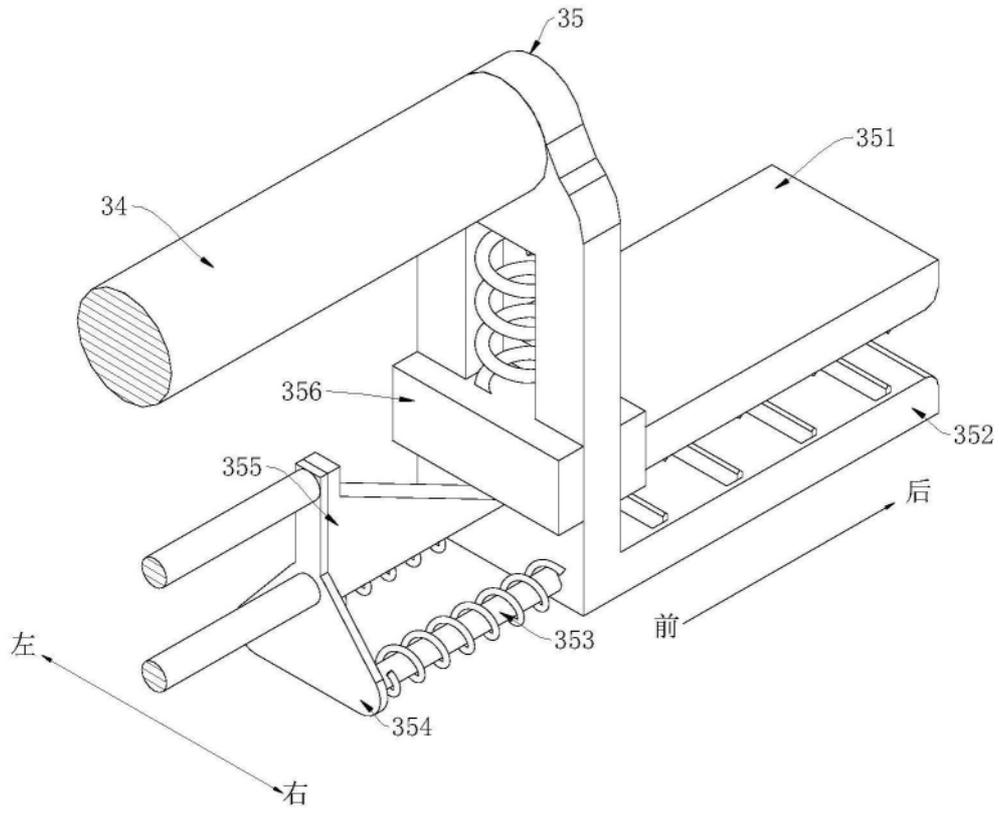


图8

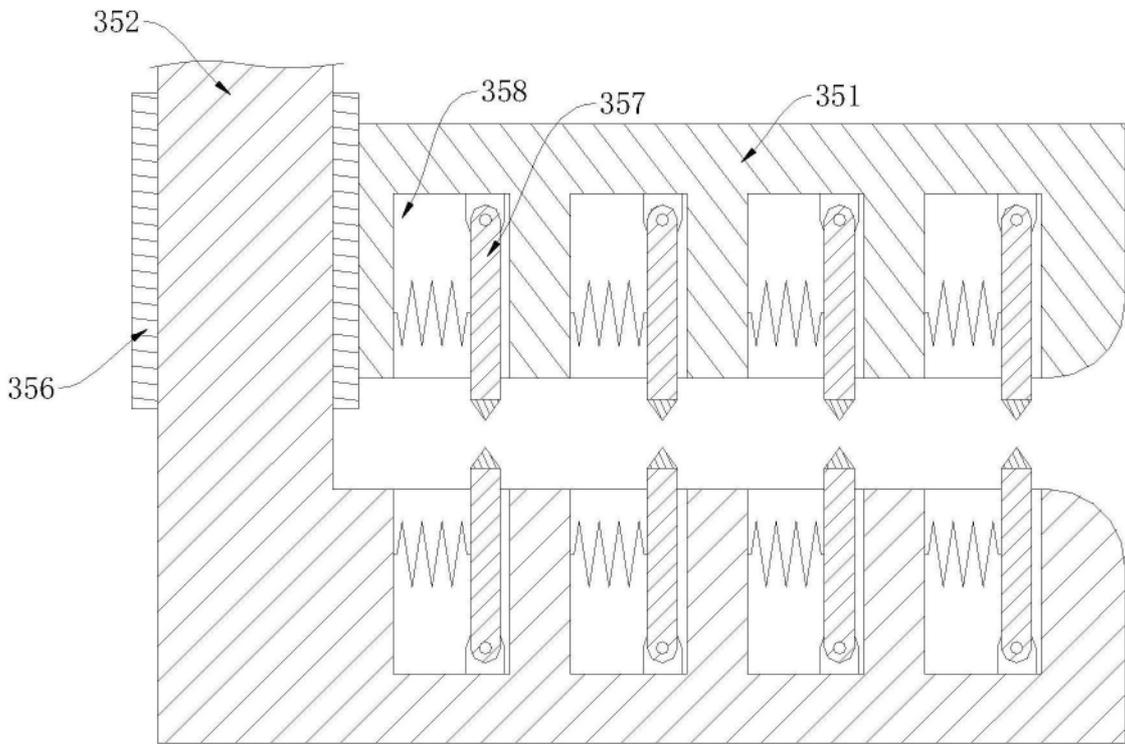


图9

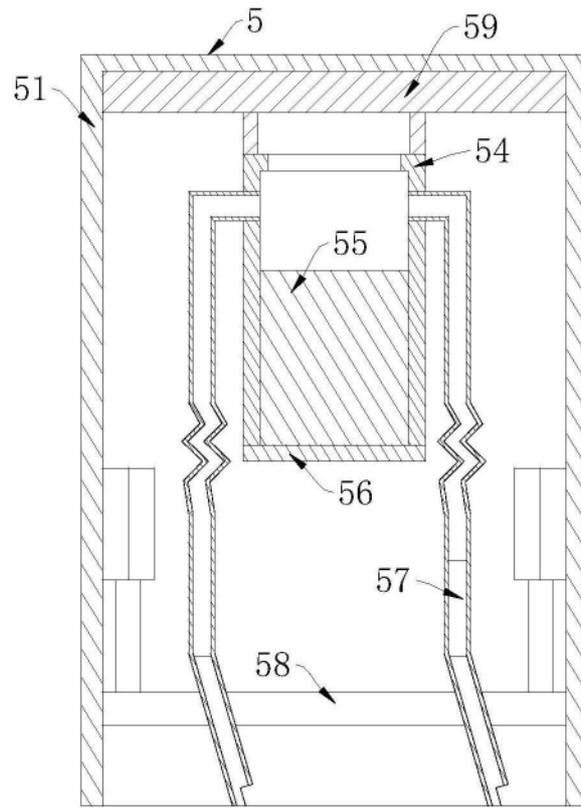


图10

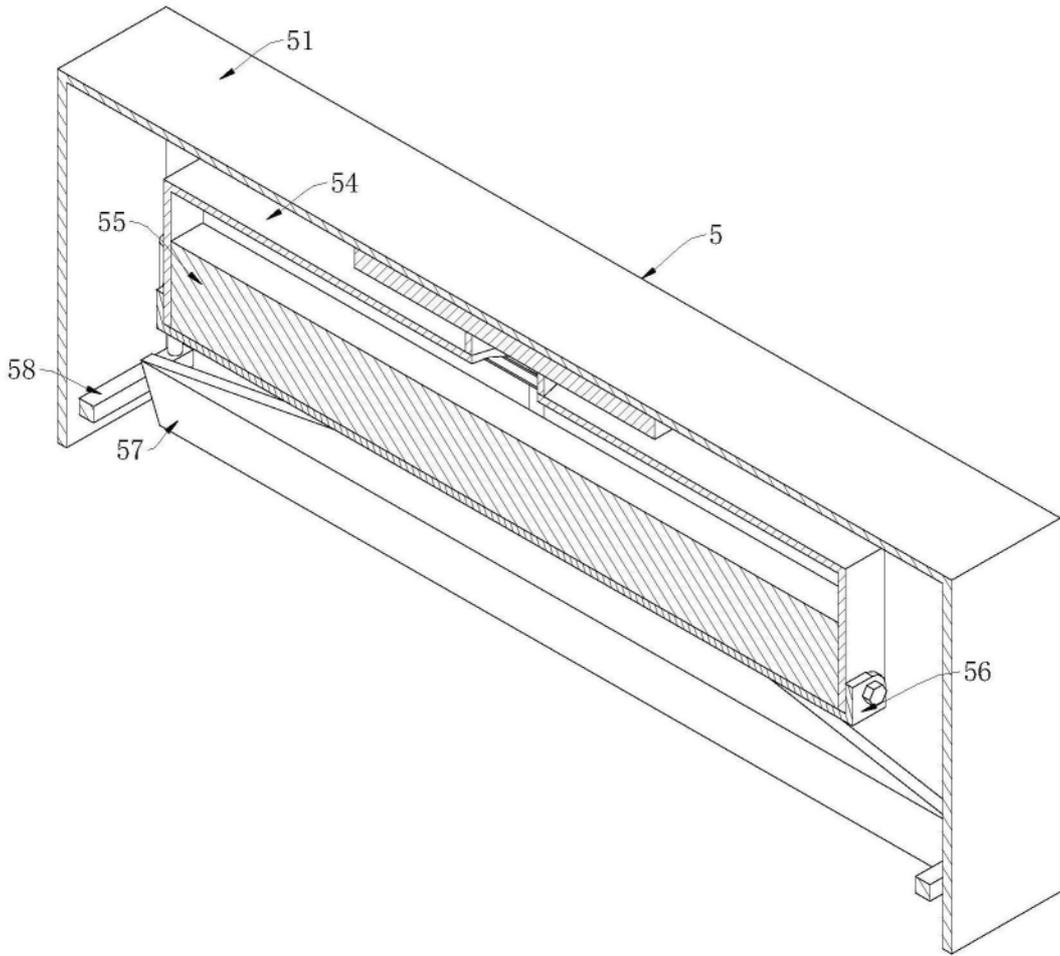


图11

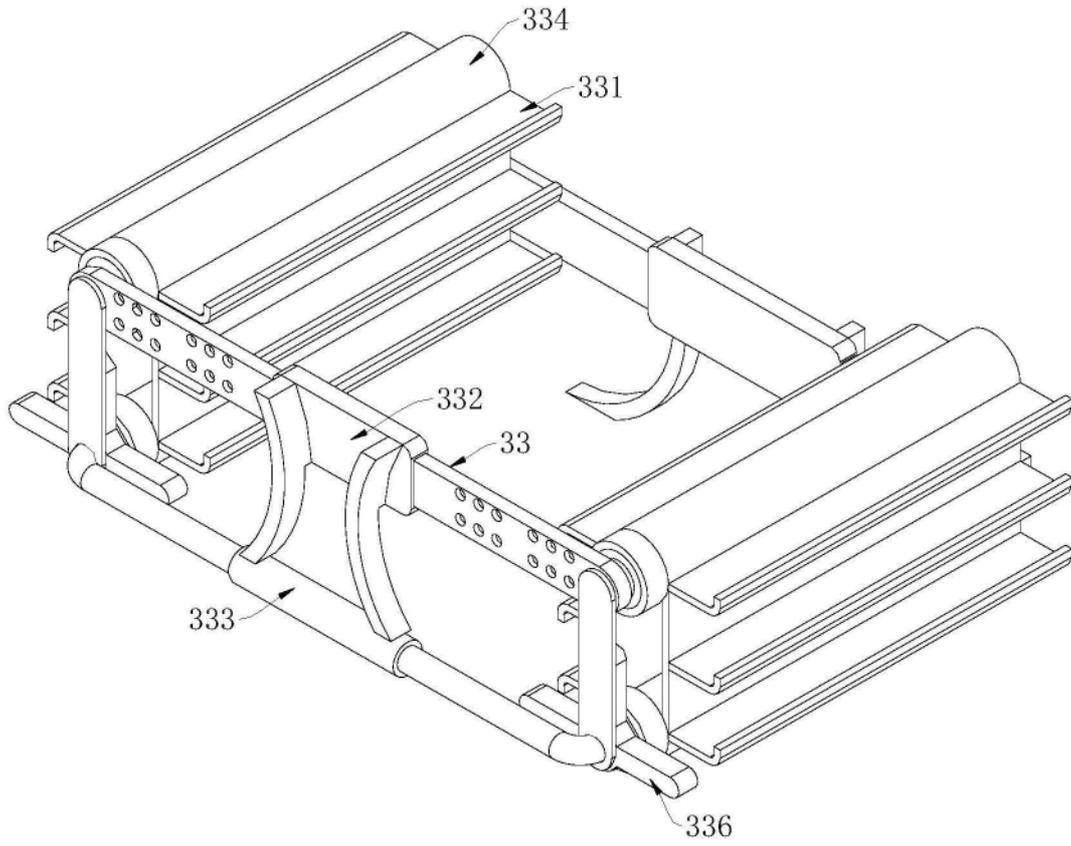


图12