



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204104651 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 21

(21) 申请号 201420557175. 8

(22) 申请日 2014. 09. 26

(73) 专利权人 南通宝泰机械科技有限公司

地址 226007 江苏省南通市经济技术开发区
新东路9号5号楼三楼西

(72) 发明人 丁义虎

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

A22C 29/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

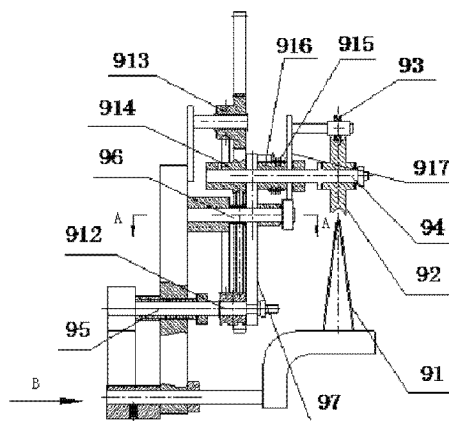
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自动虾剥壳机的导向压轮装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种自动虾剥壳机的导向压轮装置,其特征在于:它包括两片导向片、大压轮和小压轮,所述导向片固定在机架上,所述大压轮和小压轮通过导向压轮调节机构连接在机架上。本实用新型的导向压轮装置结构简单,利用导向压轮调节机构将大压轮和小压轮的位置和压力更好更方便地调整,能够使不同大小规格的原料虾都能压到大钳夹紧装置中,效率也高。



1. 一种自动虾剥壳机的导向压轮装置,其特征在于:它包括两片导向片、大压轮和小压轮,所述导向片固定在机架上,所述大压轮和小压轮通过导向压轮调节机构连接在机架上。

2. 根据权利要求1所述的一种自动虾剥壳机的导向压轮装置,其特征在于:所述导向压轮调节机构包括大压轮轴、双向带轮轴和偏芯轮轴,所述大压轮轴、双向带轮轴和偏芯轮轴通过轴连接块连接,所述双向带轮轴固定在机架上,所述双向带轮轴顶端设有松紧块,所述松紧块通过松紧螺钉与机架连接,所述松紧块上固定有一扭簧片,所述扭簧片另一端压在偏芯调节轮上,所述偏芯调节轮与机架连接,所述双向带轮轴上套有双向带轮,所述双向带轮中的其中一个带轮与从动齿轮连接,另一个带轮与大压轮传动带轮连接,所述大压轮轴上套有扭簧,所述扭簧的一端与扭簧固定套连接,另一端与小压轮限位碰块连接,所述小压轮限位碰块一端连接有小压轮,另一端套在大压轮轴上,所述偏芯轮轴上套有多边偏芯轮和小多边偏芯轮,所述小多边偏芯轮正好靠着套在大压轮轴上的小压轮限位碰块上,所述多边偏芯轮通过螺栓与大压轮轴连接。

一种自动虾剥壳机的导向压轮装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及了一种自动虾剥壳机的导向压轮装置,属于剥虾壳设备领域。

背景技术

[0002] 虾仁的生产,即虾仁剥壳,目前主要有两种方法:即手工剥壳和机器剥壳两种。手工剥壳主要存在剥壳慢,效率低及生产工人在开背去里线时手易被刀片划破等缺陷,所以这种生产方法已渐被淘汰,只有在某些特殊小批量生产场合才采用。机器剥壳,综合国内各种虾剥壳机的类型,其中有一种为半自动单体定位剥壳虾剥壳机,其需要先将虾去头后,由手工将去头虾逐一摆放在输送带托盘槽内,然后送入机内,经过传送装置使单体去头虾逐一依次经过定位夹持、开背、剥壳、去肠线等各功能工位实现对去头虾的剥壳,中国专利 200920195244.4 多功能虾剥壳设备和中国专利 20112019947.9 虾开背除肠剥壳机等均属这一类。该类设备的主要缺点在于:1. 定位夹持性能差。由于机器运转中累积误差的客观存在,而使定位夹持装置中的循环钳夹持单去头虾的位置发生误差,最终导致后续开背、剥壳、去肠线等各功能工位动作的准确性都发生偏差,最终导致对去头虾开背位置不准,以致造成剥壳不净或里线残留虾仁内等质量问题;2 去虾仁肠线毛刷装置压力大小不稳定随虾体大小而变化,压力太小对虾仁肠线处理不净,或压力过大而将虾仁内拉毛,影响所剥虾仁质量;3 生产效率低。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有设备技术的不足,本实用新型提供了一种自动虾剥壳机的导向压轮装置,其特征在于:它包括两片导向片、大压轮和小压轮,所述导向片固定在机架上,所述大压轮和小压轮通过导向压轮调节机构连接在机架上。

[0004] 所述导向压轮调节机构包括大压轮轴、双向带轮轴和偏芯轮轴,所述大压轮轴、双向带轮轴和偏芯轮轴通过轴连接块连接,所述双向带轮轴固定在机架上,所述双向带轮轴顶端设有松紧块,所述松紧块通过松紧螺钉与机架连接,所述松紧块上固定有一扭簧片,所述扭簧片另一端压在偏芯调节轮上,所述偏芯调节轮与机架连接,所述双向带轮轴上套有双向带轮,所述双向带轮中的其中一个带轮与从动齿轮连接,另一个带轮与大压轮传动带轮连接,所述大压轮轴上套有扭簧,所述扭簧的一端与扭簧固定套连接,另一端与小压轮限位碰块连接,所述小压轮限位碰块一端连接有小压轮,另一端套在大压轮轴上,所述偏芯轮轴上套有多边偏芯轮和小多边偏芯轮,所述小多边偏芯轮正好靠着套在大压轮轴上的小压轮限位碰块上,所述多边偏芯轮通过螺栓与大压轮轴连接。

[0005] 本实用新型的导向压轮装置结构简单,利用导向压轮调节机构将大压轮和小压轮的位置和压力更好地方便地调整,能够使不同大小规格的原料虾都能压到大钳夹紧装置中,效率也高。

附图说明

- [0006] 图 1 是本实用新型的结构示意图；
[0007] 图 2 是图 1 中 A-A 的示意图；
[0008] 图 3 是图 1 中 B 向的示意图。

具体实施方式

[0009] 以下是通过附图详细说明本实用新型的技术方案。

[0010] 如图 1、2 和 3 所示,本实用新型所述的一种自动虾剥壳机的导向压轮装置,包括两片导向片 91、大压轮 92 和小压轮 93,所述导向片 91 固定在机架 1 上,所述大压轮 92 和小压轮 93 通过导向压轮调节机构连接在机架 1 上。

[0011] 所述导向压轮调节机构包括大压轮轴 94、双向带轮轴 95 和偏芯轮轴 96,所述大压轮轴 94、双向带轮轴 95 和偏芯轮轴 96 通过轴连接块 97 连接,所述双向带轮轴 95 固定在机架 1 上,所述双向带轮轴 95 顶端设有松紧块 98,所述松紧块 98 通过松紧螺钉 99 与机架 1 连接,所述松紧块 98 上固定有一扭簧片 910,所述扭簧片 910 另一端压在偏芯调节轮 911 上,所述偏芯调节轮 911 与机架 1 连接,所述双向带轮轴 95 上套有双向带轮 912,所述双向带轮 912 中的其中一个带轮与从动齿轮 913 连接,另一个带轮与大压轮传动带轮 914 连接,所述大压轮轴 94 上套有扭簧一 915,所述扭簧一 915 一端与扭簧一固定套 916 连接,另一端与小压轮限位碰块 917 连接,所述小压轮限位碰块 917 一端连接有小压轮 93,另一端套在大压轮轴 94 上,所述偏芯轮轴 96 上套有多边偏芯轮 918 和小多边形偏芯轮 919,所述小多边形偏芯轮 919 正好靠着套在大压轮轴 94 上的小压轮限位碰块 917 上,所述多边形偏芯轮 918 通过螺栓三 920 与大压轮轴 94 连接。

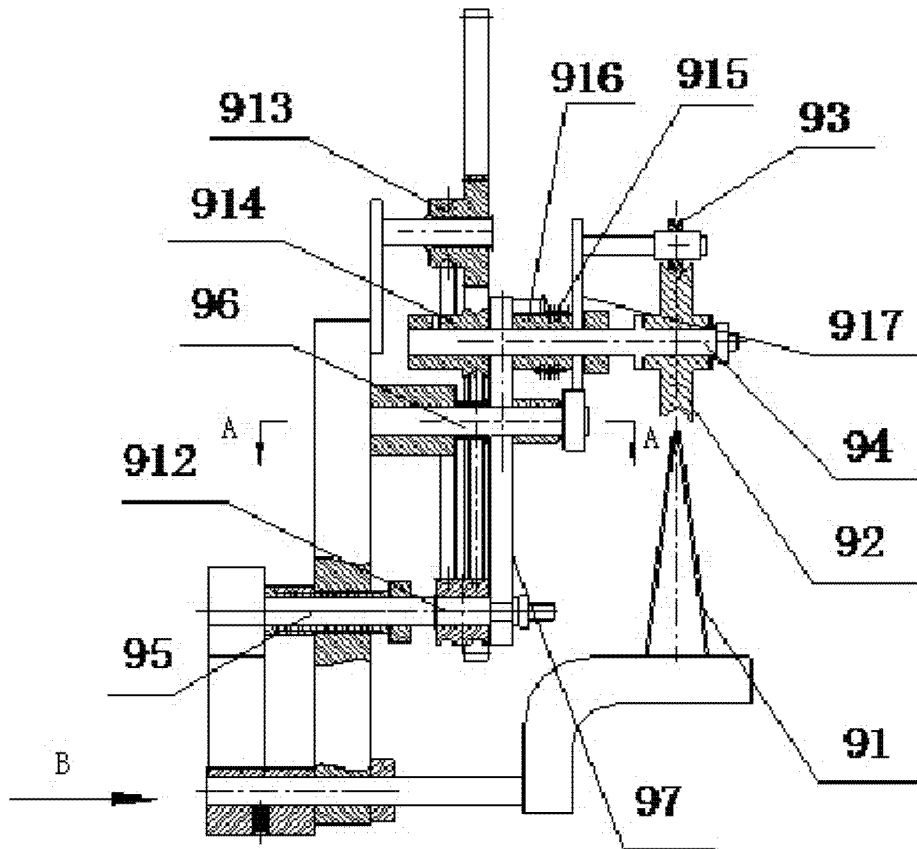


图 1

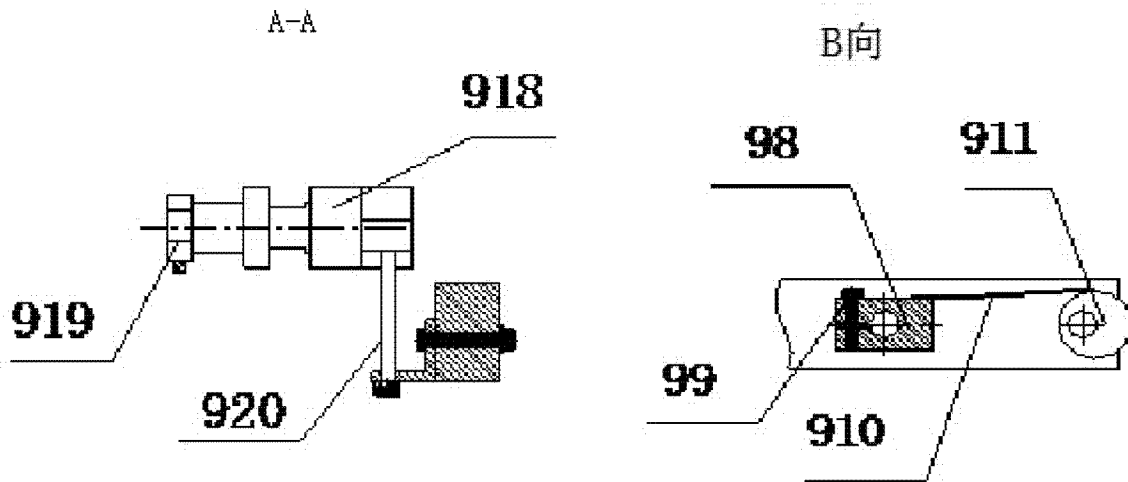


图 2

图 3