

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁵ F25D 23/08	(11) 공개번호 특 1990-0016715
	(43) 공개일자 1990년 11월 14일
(21) 출원번호	특 1990-0005402
(22) 출원일자	1990년 04월 18일
(30) 우선권주장	1-98326 1989년 04월 18일 일본(JP)
(71) 출원인	산요덴끼 가부시끼가이샤 이우에 사또시 일본국 오오사까후 모리구찌시 게이한 혼도오리 2조메 18반지
(72) 발명자	구보다 도시아끼 일본국 군마켄 오라군 오라마치 시노즈까 1690-5 하야시 히로시게 일본국 군마켄 오라군 오이즈미마치 요시다 986-5 요시다 단지 H2-501 요시로우 이시자까 일본국 군마켄 오라군 오라마치 시노즈까 1711-19 나가누마 히로시 일본국 군마켄 오라군 오이즈미마치 요시다 980-3 요시다 단지 B5-2 가끼누나 쯤이치 일본국 토시기켄 사노시 벤노초 1901
(74) 대리인	남계영

심사청구 : 있음

(54) 단열상자체 및 그 제조방법

요약

내용 없음.

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]
단열상자체 및 그 제조방법
[도면의 간단한 설명]
제1도는 상자체의 우측벽 부분에 있어서의 종단면도.
제2도는 단열상자체의 사시도.
제3도는 제2도의 A-A선 단면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

상면을 물품의 꺼내는 출로 한 하부케이스(7)와 전면을 물품의 꺼내는 출구로 한 상부 케이스(4)와를 구비한 단열 상자체(1)에 있어서, 내부 상자(15)와, 바깥상자(16)와를 결합하여 전기 상하부 양 케이스(4)(7)를 각각 구성하는 동시에 양 상자(15)(16)사이를 공극으로 하는 상자체(1A)와, 전기 상자체(1A)의 상부 케이스(4) 또는 하부케이스(7)의 어떤 한 편의 케이스의 한 벽에 적어도 2개 설치된 주입구(41)(42)와, 전기 상하부 양 케이스(4)(7)의 공극을 연통시키는 연통로와, 전기 2개의

주입구(41)(42)를 형성한 케이스의 한 편의 주입구에 일단을 향하게하며, 그 한편의 주입구로부터 그 케이스의 공극을 가로질러 적어도 전기 연통로까지 뻗어 다른 편의 케이스의 공극내부에 탄단을 향하게한 단열성의 파이프(50)와, 전기 양 주입구(41)(42)중 주입구를 형성한 케이스의 다른 편의 주입구로부터 그 케이스의 공극내부에 발포원액의 상태로 충전되며, 발포고체화 되는 1개의 발포단열재(18)(28)와, 그 케이스의 한편의 주입구로 부터 발포원액의 상태로 전기파이프(50)를 통하여 다른편의 케이스의 공극내부에 충전되며, 반포 고체화되는 또 1개의 발포단열재와로 되는 단열상자체.

청구항 2

제1항에 있어서, 하부케이스(7)는 상부케이스(4)와의 인접개소에, 전기 하부케이스(7)의 인출구를 개폐자재롭게 폐쇄하는 문짝(11),(21)을 수납하기 위한 공간을 구획 형성하는 문짝 수납부(10)를 구비하며, 1개의 발포단열재(18)와 또 1개의 발포단열재(28)와가 좌우측 벽 내부에서 일체로 연결하여 구성되어서 된 단열상자체.

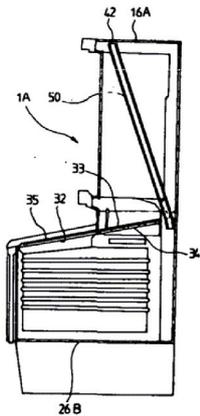
청구항 3

상면을 물품의 꺼내는 출구로 한 하부케이스(7)와 전면을 물품의 꺼내는 출구로 한 상부 케이스(4)와를 구비한 단열상자체(1)의 제조방법에 있어서, 내부상자(15)와, 바깥상자(16)와를 결합하여 전기 상하부 양 케이스(4)(7)를 각각 구성하는 동시에 양 상자 사이(15)(16)를 공극으로 하는 상자체 (1A)를 형성하며, 이 상자체 (1A)의 상부 케이스(4) 또는 하부케이스(7)의 어떤 한 편의 케이스의 한 벽에 적어도 2개의 주입구(41)(42)를 형성하며, 또한 전기 상하부 양 케이스(4)(7)의 공극을 측벽부분에서 연통되는 연통로를 형성되는 연통로를 형성하여 이 상자체를 발포지그에 고정시키며, 다른 편의 케이스의 공극에 향해서 전기 주입구로부터 제1차 주입으로서 소정량의 발포원액을 주입하며, 소정시간 경과후, 제2차 주입으로서 일정량의 발포원액을 전기 한 편의 케이스에 주입하여 각각 발포고체화시키며, 전기 내외 양 상자 사이(15)(16)에 발포단열재(15)(28)를 충전형성하여 단열상자체를 구성하여 이루는 단열상자체의 제조방법.

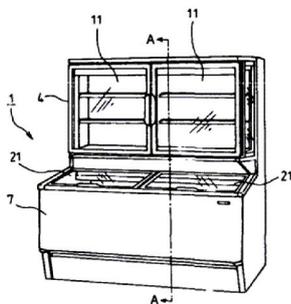
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3

