

ÖZET

ZAMAN SINIRLI GÜÇ YÜKSELTİLMESİ İÇİN DÜZENEK

Buluş bir gazlı pişirme ocağı ile ilgilidir, bu en azından bir gaz brülörü, gaz beslemesi için bir ana hat ve gaz brülöründe bir ana jet ve gaz brülörünün ısıtma gücünün bir minimal güç ve en yüksek gücü oluşturan bir nominal güç arasında, ayarlanması için ana jet üzerine etki eden bir kullanım düzeneği içerir. Nominal güç en yüksek gücü ifade eder, buna sürekli ihtiyaç duyulabilir. Kullanım düzeneği genelde bir ventil içerir, bu ana gaz hattında yer alır ve en azından bir geçiş ve kapanma konumu sunar. Geçiş konumu genelde bir minimal geçiş ve bir nominal geçiş arasında kademeli veya kademesiz olarak ayarlanabilir.

İSTEMLER

1. Gazlı pişirme ocağı olup, bu en azından bir gaz brülörü (1), gaz beslemesi için bir ana hat (2) ve gaz brülöründe (1) bir ana jet (5) ve gaz brülörünün (1) ısıtma gücünün bir minimal güç ve en yüksek gücü oluşturan bir nominal güç arasında, 5 ayarlanması için buna etki eden bir kullanım düzeneği (4) içerir, buna sürekli çalışmada zarar veya hasar oluşmaksızın ihtiyaç duyulur **özelliği**, bir zaman çevrim ögesinin (22) öngörülmesi, bununla zaman dilimi süresi içinde ısıtma gücünün nominal güç üzerinden daha ileriye yükseltilmesinin mümkün olmasıdır, burada zaman çevrim ögesi üzerinden bir kapama organı (12; 40; 13) 10 çevrilebilir, bu gaz brülörüne (1) ilave bir gaz akımına olanak sağlar.
2. İstem 1'e göre gazlı pişirme ocağı olup **özelliği**, kapama organı (12; 40; 13) üzerinden bir diğer gaz hattının (30; 41) çevrilebilir olmasıdır, bu gaz brülöründe (1) bir ilave jet (31; 42) içine açılır.
3. İstem 2'ye göre gazlı pişirme ocağı olup **özelliği**, diğer gaz hattının (30; 41) ana 15 hatta (2) kıyasla daha büyük bir kesit içermesi ve zaman dilimi süresi boyunca ana hat (2) için alternatif olarak çalıştırılmasıdır.
4. İstem 2'ye göre gazlı pişirme ocağı olup **özelliği**, diğer gaz hattının (30; 41) zaman dilimi süresi boyunca ana hata (2) ilave olarak çalıştırılmasıdır.
5. İstem 2'ye göre gazlı pişirme ocağı olup **özelliği**, diğer gaz hattının (30; 41) ana 20 hatta (2) kısma elemanı (11) çevresinde bir baypas teşkil etmesidir.
6. İstem 5'e göre gazlı pişirme ocağı olup **özelliği**, kapatma organının (12; 40) ve kısma elemanının (11) kompakt bir yapı elemanı içinde yer almasıdır.
7. İstem 1 ila 6'dan birine göre gazlı pişirme ocağı olup **özelliği**, kapatma organının (12; 40) manyetik ventil olarak teşkil edilmiş olmasıdır.
- 25 8. İstem 1 ila 7'den birine göre gazlı pişirme ocağı olup **özelliği**, bir kontrol düzeneğinin (22) zaman çevrim ögesi olarak yer almasıdır, bu kapatma organını (12; 40) bir kullanıcı sinyaline bağlı olarak zaman dilimi süresi boyunca çevrimini sağlar.
- 30 9. İstem 8'e göre gazlı pişirme ocağı olup **özelliği**, kontrol düzeneğinin (22) ilaveten kapatma organını (12; 40) gaz brülörünün (1) tespit edilen sıcaklığına ve/veya çalışma zamanına bağlı olarak çevirmesidir.

10. Önceki istemlerden birine göre gazlı pişirme ocağı olup **özelliği**, kullanım düzeneğinin (4) yanı sıra ilave bir şalterin (20) zaman çevrim ögesinin (22) çalıştırılması için öngörülmüş olmasıdır.
- 5 11. Önceki istemlerden birine göre gazlı pişirme ocağı olup **özelliği**, kapama organının (13) bir ventil bloku olarak, kontrol hatlarının belli sayısı ile değişik akış kesiti ile teşkil edilmiş olmasıdır.
12. İstem 11'e göre gazlı pişirme ocağı olup **özelliği**, ventil blokunun (13) kontrol hatlarının kullanım düzeneği (4) üzerinden açılma ya da kapanma durumuna getirilmesidir.
- 10 13. İstem 11 veya 12'ye göre gazlı pişirme ocağı olup **özelliği**, zaman çevrim ögesinin (22) aktive edilmesinde ventil blokunun (13) bütün kontrol hatlarının açılmasıdır.

TARİFNAME

ZAMAN SINIRLI GÜÇ YÜKSELTİLMESİ İÇİN DÜZENEK

Buluş bir gazlı pişirme ocağı ile ilgilidir, bu en azından bir gaz brülörü, gaz beslemesi için bir ana hat ve gaz brülöründe bir ana jet ve gaz brülörünün ısıtma gücünün bir minimal güç ve en yüksek gücü oluşturan bir nominal güç arasında, ayarlanması için ana jet üzerine etki eden bir kullanım düzeneği içerir. Nominal güç en yüksek gücü ifade eder, buna sürekli ihtiyaç duyulabilir. Kullanım düzeneği genelde bir ventil içerir, bu ana gaz hattında yer alır ve en azından bir geçiş ve kapanma konumu sunar. Geçiş konumu genelde bir minimal geçiş ve bir nominal geçiş arasında kademeli veya kademesiz olarak ayarlanabilir.

Elektrik ocaklardan yaygın adıyla bir ani bir darbe şeklinde pişirme fonksiyonu bilinir. Burada bir pişirme sürecinin başlangıcında özellikle yüksek bir güç üretilir, böylece kaynama başlayana kadar bekleme süresi kısaltılır. Pişirme süreci başında yükseltilmiş güç çıkışı henüz soğuk olan pişirme kabının ve henüz temperize olmamış yemeğin ısıtılmasını sağlar. Bunun için diğer kullanım örnekleri büyük miktarda suyun ısıtılması ve etin ani olarak kızartılmasıdır. Bir zaman diliminin tamamlanmasından sonra ısıtma gücü otomatik olarak kullanıcı tarafından seçilen seviyeye geri getirilir.

EP1172267 istem 1'in başlık kavramına göre bir gazlı pişirme ocağını açıklar.

Bu nedenle bu buluşun görevi bir düzeneği sunmaktır, bu gazlı ocağın zamansal olarak sınırlı bir çalışmasını nominal güç üzerinde yani bilinen tabirler bir destek verici çalışmayı mümkün kılmaktır. Destek verici çalışma burada sadece pişirme sürecinin başında mümkün olmamalıdır.

Bu görev istem 1'in başlık kavramına göre bir gazlı pişirme ocağı ile çözülür. Bu suretle örneğin 10 ila 15 dakika bir süre için yaklaşık 20 ila 30 % oranında yükseltilmiş bir ısıtma gücü sağlanır. Bu güç aşımının zaman diliminin bir sınırlaması gazlı ocaklarda gereklidir, zira gazlı ocakların nominal gücü öyle bir şekilde seçilir ki, bunlar aynı zamanda da sürekli çalışmada bir zarar oluşmaksızın tekrar geri çağrılabilir. Nominal gücün bir aşılması örneğin şuna yol açabilir: gazlı pişirme ocağının paslanmaz metalden meydana gelen parçaları, Gazlı pişirme ocağı olup, bu en azından bir gaz brülörü (1), gaz beslemesi için bir ana hat (2) ve gaz brülöründe (1) bir ana jet (5) ve gaz brülörünün (1) ısıtma gücünün bir minimal güç ve en yüksek gücü oluşturan bir nominal güç arasında, ayarlanması için buna etki eden bir kullanım düzeneği (4) içerir, buna sürekli

çalışmada zarar veya hasar oluşmaksızın ihtiyaç duyulur yaklaşık 200° C üzerinde bir eşik sıcaklığının üzerinde bir ısınmada rengi bozulur yani renk değişikliğine uğrar.

Esas olarak destek verici çalışma için düzenek her pişirme ocağında yer alabilir. Ekonomik nedenlerden dolayı sadece bir, yani daha güçlü ya da en güçlü gaz 5 brülörünün destek verici çalışma için kullanılması tavsiye edilir.

Gaz brülörünün ısıtma gücünün bir yükseltilmesi basit bir tarzda bunun gaz beslemesi üzerinden kontrol edilebilir. Buluşun avantajlı bir tasarımına göre zaman çevrim ögesi 10 üzerinden bir kapama organı ana hat üzerinde bulunur, bu gaz brülörüne ilave, yani maksimal gücü aşan bir gaz akımı ile mümkün olur. En basit bir uygulama formunda kapama organı seçime göre bir geçiş- veya bir kapalı pozisyona sahiptir. Hatalı kullanımların yol açtığı yukarıda açıklanan zararları önlemek için, kapama organı sadece zaman çevrim ögesi tarafından aktive edilebilir.

Gaz brülörünün gücünün yükseltilmesi için bu daha fazla bir gaz akımı ile beslenir. Bu gaz beslemesi değişik şekillerde gerçekleştirilebilir. Bir ilk alternatife göre kapatma 15 organı üzerinden ilave bir gaz hattı devreye girebilir, bu gaz brülöründe bir ilave jete açılır. Isıtma gücünün yükseltilmesi, gaz akımına ilave bir girişin gaz brülörüne açılması suretiyle gerçekleşir. Bu konstrüksiyon iki uygulama olanağını sunmaktadır:

Bir ilk uygulama formuna göre diğer gaz hattı ana hata göre daha büyük bir kesit içerir ve zaman dilimi süresi boyunca ana hata alternatif olarak çalıştırılabilir. Destek verici 20 çalışma sadece özgün bir jete özgün bir iletim sistemi üzerinden gerçekleşir. Burada avantaj, bunun kendi özgün iletim sisteminin planlanması üzerinden tam tespit edilebilmesidir, böylece istenmeyen bir güç aşımının getireceği zararlar önlenir.

Diğer yandan destek verici çalışma için özgün bir hat olması ilave teknik külfetleri de beraberinde getirir. Bu nedenle ikinci bir uygulama formuna göre ilave gaz hattı zaman 25 dilimi süresi boyunca ana hata ilave olarak çalıştırılabilir. Destek verici çalışmada gaz brülörüne ulaşan gaz akımı, ana hat içinden ve ilaveten ilave iletim hattı içinden geçişe göre belirlenir. İkinci alternatifin ilave iletim hattı bu nedenle ilk uygulama formuna göre daha küçük boyutlandırılır, bu gelecek teknik külfeti ve ikinci uygulama formu için maliyeti azaltır.

İkinci bir alternatife göre bir ana hat içinde destek verici çalışma için gaz geçişine olarak 30 sağlayan bir ana jet ve buna bağlanmış kısma elemanı yer alabilir, bu gaz brülörünün nominal gücünü tanımlar. Kısma elemanının seçimi brülör tipine ve değişik gaz türlerinin

değişik yanma değerlerine bağlıdır. Bu kolay bir şekilde değiştirilebilir olmalı - aynı zamanda da ana jet - veya kolay ayarlanabilir olmalıdır. Bunun ayarlanması örneğin en basit şekilde bir vida yardımıyla sağlanabilir. Buluşa göre diğer gaz hattı ana hatta bir kısma elemanı etrafında bir baypas oluşturur. Gaz brülörünün destek verici çalışmadaki gücü şu şekilde sağlanır: gaz akımı bir engellenmeye maruz kalmaksızın kısma elemanı etrafından geçirilir ve böylece kısma elemanı sanki devre dışı kalmıştır. Bu şekilde destek verici çalışma için teknik külfetin diğer bir azaltılması sağlanır, zira ikinci bir iletim hattı ve brülörde ilave bir jet elimine edilebilir.

Burada tekrar iki konstrüksiyon olanağı sunulmaktadır. İlkinde gaz akımına ilave bir yol kısma elemanı çevresinde sağlanır, böylece kısma elemanı ve diğer gaz hattı içinden geçiş destek verici güç için birlikte gaz akımını sağlar.

Diğerinde gaz akımına alternatif bir yol kısma elemanı çevresinde sunulur, bu tek başına destek verici güç için gaz geçişini sağlar, bu sırada kısma elemanı tamamen dezaktive edilmiştir. İlk durumda basit bir kapatma organı yeterliyken ki, bu diğer hattı sadece destek verici çalışmada açar ve bunun dışında kapatır, ikinci olanak için iki yollu bir ventil gereklidir, bu gaz akımını ister normal çalışma için kısma elemanı ile veya isterse destek verici çalışma için diğer hat ile iletir. Her iki durumda, kısma elemanı ve kapatma organı kompakt bir yapı elemanı içinde birbiriyle kombine edilir, böylece teknik külfet ve yer ihtiyacı azaltılır.

Bu buluşun diğer avantajlı bir tasarımına göre kapama organı manyetik ventil olarak teşkil edilmiş olabilir. Bu formda basit bir teknik konstrüksiyon söz konusudur, bu işlevini güvenli bir şekilde gerçekleştirir ve az bir teknik çalışmayla örneğin devre akımları üzerinden kontrol edilebilir.

Gazlı pişirme ocağının bir hasara ya da zarara uğramasını önlemek için, destek verici çalışma sadece belli bir zaman dilimi için muhafaza edilir. Bunun için gerekli olan zaman çevrim ögesi mekanik veya elektronik bir fonksiyon prensibine dayanabilir veya bunların kombinasyonları da olabilir. Her durumda bun tarafından kontrol edilen zaman diliminin uzunluğu ayarlanmak zorundadır. Bu ya kullanıcı tarafından ya da fabrikasında gerçekleştirilebilir. Fabrika ayarı olması durumu tercih edilmelidir, zira bir kullanıcı girişinde fazla uzun tutularak ayarlanmış olan bir zaman dilimi nedeniyle pişirme ocağında bir hasar veya zarar oluşması gözden uzak tutulmamalıdır. Buluşun diğer avantajlı bir tasarımına göre gazlı pişirme ocağı bir kontrol düzeneğini bir zaman çevrim ögesi ile içerir, bu kapatma organını önceden ayarlanmış bir zaman dilimi süresi için kullanıcı

5 sinyaline bağılı olarak devreye sokar. Modern gaz pişirme ocaklarında genelde bir kontrol düzeneği öngörülmüştür, bunun içinde bir zaman devresinin fonksiyonu yer alabilir. Kullanıcı sinyali en basit formunda gazlı pişirme ocağının kullanım panosunda bir şalter ile üretilebilir. Geri bildirim olarak çevrim sürecinde optik ve/veya akustik bir gösterge öngörülebilir.

10 Bu buluşun diğere avantajlı bir tasarımına göre kontrol düzeneği kapatma organını ilaveten cihaz taraflı üretilmiş olan sinyallere bağılı olarak devreye alır. Bu sinyaller tercihen hasara yol açabilecek parçalarda tespit edilen sıcaklığı baz alır. Bunlar bir yandan direkt sıcaklık sensörleri ile ölçülür. Bu en kesin bir veri alma olanağıdır, ancak teknik yönden daha yüksek bir maliyet ve çalışma külfeti anlamına gelir. Diğere yandan sıcaklık aynı zamanda da dolaylı olarak zaman üzerinden belirlenebilir, bu zaman içinde ilgili gaz brülörü çalışma durumundadır. Böylece örneğin kontrol düzeneği destek verici çalışmanın aktivasyonunu söz konusu gaz brülörünün çalışıp çalışmamasına ve böylece en düşük bir çalışma sıcaklığı içerip içermemesi durumuna bağımlı kılar. Şayet 15 bu durum söz konusuysa, kontrol düzeneği zaman dilimini destek verici çalışma için kısaltır, böylece gaz brülörünün kritik bir sıcaklıktan öteye bahsi geçen ısıtılması ve bunun sonucu oluşabilecek hasarlar azaltılır.

Aşağıda buluşun prensibi şekillere dayanarak örnek olarak daha yakından açıklanacaktır. Bu şekillerde gösterilenler:

- 20 Şekil 1 Gaz brülöründe sadece bir ana jet ile buluşun bir ilk tasarım formu,
Şekil 2 Her gaz brülörü için iki jet ile buluşun bir ikinci tasarım formu;
Şekil 3 Aynı şekilde her gaz brülörü için iki jet ile buluşun bir üçüncü tasarım formu;
ve
Şekil 4 Bir dördüncü tasarım formu, bunun içinde bir kapama organı bir ventil bloku
25 olarak çok sayıda burada görülmeyen kontrol hatları ile teşkil edilmiştir.

Şekil 1 bir gazlı ocağın bir gaz brülörü (1) ile şematik bir yapısını gösterir, bu brülör bir ana gaz hattı (2) üzerinden yakıt ile beslenir. Ana gaz hattı (2) bir gaz kaynağında (3); bu şematik olarak bir ok ile gösterilmiş olup, bir kullanım elemanı (4) üzerinden gaz brülöründe (1) bir ana jete (5) gider. Kullanım elemanı (4) bir döner buton veya düğme 30 (6) içerir, bu bir gaz akışının ana gaz hattı (2) içinden açılıp kapanmasına hizmet eder. Bu bir gaz musluğu (7) ile birlikte çalışır, bu musluk ana gaz hattı (2) üzerinde yer alır ve ayara göre gaz akışını ana gaz hattı (2) içinden sağlar.

Ana gaz hattında (2) iki ayrışma (8) yer alır, bunların arasında iki gaz hattı bölgesi (9) ve (10) paralel ilerler. İletişim hattı kısmında (9) bir kısma elemanı (11) yer alır, bunun çapı 1,25 cm kadardır. Paralel ilerleyen iletim hattı kısmı (10) içinde bir manyetik ventil (12) yer alır, bununla iletim hattı kısmı (10) serbest bırakılır veya tamamen kapatılabilir. İşgal edilen yer ve bakım onarım nedeniyle ayrışmalar (8), kısma elemanı (11) ve manyetik ventil (12) kompakt bir yapı elemanı içinde (13) bir araya toplanmıştır.

Ana gaz hattı (2) bir ucu ile ana jete (5) açılır, bu jetin çapı 1,3 cm düzeyindedir. Yani ana jet (5) kısma elemanına göre (11) daha büyük bir çap içerir. Bunun amacı ocağın maksimal gücünün ya da nominal gücünün kısma elemanı (11) ile bir değer ile sınırlanmasıdır, burada gazlı ocak ve özellikle gaz brülörü (1) sürekli çalışmada örneğin aşırı ısınmadan dolayı bir zarara ya da hasar maruz kalmamasıdır. Bu nominal güç örneğin 2,8 KW seviyesinde olabilir.

Burada daha yakından gösterilmeyen bir kullanım panosunda kullanım elemanının (4) düğmesi (6) yanı sıra bilinen adıyla bir yükseltici şalteri (20) yer alır. Bu bir elektrik hattı bağlantısı (21) üzerinden kontrol birimi (22) ile bağlanmıştır. Kontrol birimi (22) diğer bir elektrik hattı bağlantısı (23) üzerinden manyetik ventil (12) ile bağlanmıştır. Manyetik ventil (12) yükseltici şalteri (20) yardımıyla sadece kontrol biriminin (22) bir ara çevrimi ile aktive edilebilir.

Normal çalışmada gaz brülörünün (1) ısıtma gücü kullanım elemanı (4) yardımıyla kontrol edilir. Burada sıfır geçiş veya gaz brülörü alevinin sönmesinden hemen önce bir minimal güç ve ana gaz hattında (2) gaz akımının bir nominal gücü arasında ayarlama yapılabilir. Bu durumda gaz akımı ana gaz hattı (2), iletim hattı kısmı (9) ve kısma elemanı (11) içinden ana jete (5) yol alır. Gaz brülöründe (1) nominal güç seçiminde bir pişirme kabının gaz brülörü (1) üzerinde ısınması istenmeyen uzun bir süre devam eder.

Eğer kullanıcı başlangıçtaki ısıtma sürecini hızlandırmak isterse, bu durumda yükseltici şalteri (20) çalıştırır. Şalter (20) kontrol birimine (22) bir sinyal verir, kontrol düzeneği bunun üzerine manyetik ventili (12) açar. Böylece gaz akımına kısma elemanına (11) iletim hattı kısmı (10) üzerinden bir baypas yapma olanağı sunar. İletim hattı kısmında (10) sıkıştırılmamış gaz akımı ana jete (5) ulaşır, bu şimdi ana gaz hattı (2) içinde en düşük kesite sahiptir. Kısma elemanına (11) göre daha büyük bir çapı ile ana jet (5) gaz brülöründe (1) örneğin 3,3 KW gibi daha büyük bir güce yol açar. Bu yüksek güç sürekli çalışmada gaz brülöründe (1) aşırı ısınma sonucu bir takım hasarlara ya da zararlara

yol açabileceği için, kontrol birimi (23) manyetik ventili (12) zamana bağlı olarak ve kendi kendine önceden belirlenmiş bir zaman diliminden sonra, örneğin fabrikada ayarlanmış bir zaman diliminden sonra, kapatır. Böylece kullanıcı tarafından gelen hatalı kullanımlar ve hasarlar bunun sonucu hemen hemen artık mümkün değildir.

- 5 Şekil 2 alternatif bir dizaynı sunar. Aynı zamanda da burada bir ana gaz hattı (2) bir gaz kaynağından (3) bir ana jete (5) bir gaz brülörü (1) içinde ulaşır. Gaz akışı ana hat (2) ana hat içinde bir kullanım elemanı (4) tarafından altına alınır. Ana gaz hattı (2) şimdi sadece bir ayrışma (7) içerir, burada bir ilave iletim hattı (30) ayrılır ve bir ilave jete (31) gider. İlave jet (31) ana jet (5) gibi gaz brülörü (1) içinde yer alır. Gaz akımı ilave iletim hattı (30) içinde tekrardan bir manyetik ventil (12) ile açılır veya kapatılır. Önceki uygulama örneğinde de olduğu gibi bir yükseltici şalteri (20) üzerinden aktive edilir, bu iletim hattı bağlantısı (21) üzerinden bir kontrol birimine (22) etki eder, bu çevirici bir kontrol sinyalini iletim hattı bağlantısı (23) üzerinden manyetik ventile (12) aktarır.

Normal çalışmada gaz akımı gaz kaynağından (3) ana gaz hattı (2) boyunca kullanım düzeneğinde (4) ana jete (5) doğru yolunu alır. Bu yol üzerinden gaz brülörü (1) alışılmış bir pişirme süreci esnasında yakıt ile beslenir. Gaz brülörünün (1) nominal gücü bu sırada önceden açıklanan uygulama örneğine karşı olarak ana jetin (5) çapı tarafından belirlenir.

Yükseltici şalterin (20) çalışmasında manyetik ventil (12) ilave iletim hattını (30) serbest bırakır. Daha sonra gaz akımı ana hatta (2) ilave olarak aynı zamanda da ilave iletim hattı (30) ve son olarak ilave jet (31) üzerinden gaz brülörüne (1) ulaşır. Bu ilave olarak bir gaz akımı sağlar, bu akım gaz brülörünün (1) gücünü yükseltir. Aynı zamanda da bu uygulama örneğinde manyetik alanın (12) açık konumu zamansal olarak sınırlıdır. Önceden belirlenmiş olan ve kontrol birimi hafızası içinde yer alan zaman dilimi geçildikten sonra kontrol birimi (22) manyetik ventili (12) kendi kendine kapatır, böylece ilave gaz akımı ilave iletim hattı (30) içinden kapatılır.

Yukarıda adı geçen her iki uygulama örneğine diğer alternatifi şekil 3 gösterir. Aynı zamanda da burada aynı yapı elemanları aynı referans işaretleri ile tanımlanmıştır. Bir ana gaz hattı (2) bir gaz kaynağını (3) bir ana jet (5) ile bir gaz brülöründe (1) bağlamıştır. Ana jet (5) kendi çapı nedeniyle gazlı ocağın nominal gücünü tanımlar. Gaz akımı ana gaz hattı (2) içinde aynı şekilde bir kullanım elemanı (4) ile kontrol edilir. Yükseltici şalteri (20) önceden açıklandığı gibi bir iletim hattı bağlantısı (21) üzerinden bir kontrol birimi (22) ile bağlanmıştır. Şimdiye kadar adı geçen tasarım formlarından

farklı bir şekilde kontrol birimi (22) bir hat (23) üzerinden ancak şimdi iki yönlü bir valf (40) üzerinden devreye girer, bu ister ana gaz hattı (2) içinden ana jete (5) giden yolu serbest bırakır veya buna alternatif olarak ana jete (5) gaz kaynağından (3) keser ve bunun yerine gaz akımını ilave bir iletim hattı (41) içinden bir ilave jete (42) gaz brülörüne (1) iletir. İlave jet (42) ana jete (5) göre daha büyük bir çapa sahiptir.

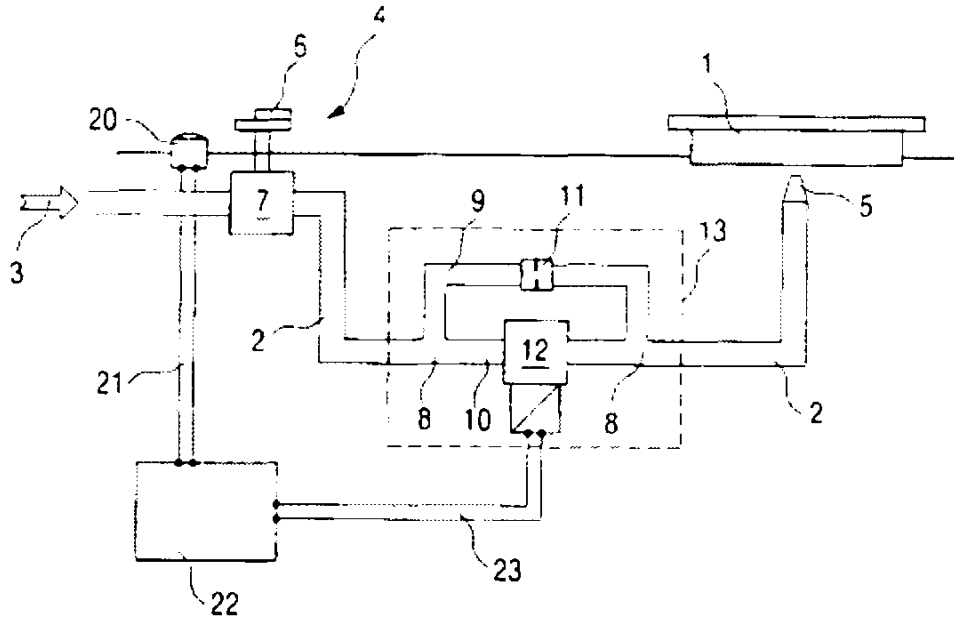
Daha önceden tarif edilen uygulama örneklerinden farklı olarak aynı zamanda da şekil 3'deki gaz brülörünün (1) normal çalışmasında valf (40) gaz etkisine maruz kalır. Daha sonra valf gaz akımının ana hat (2) içinden ana jete (5) serbest geçişini sağlar. Yükseltici şalterin (20) aktive edilmesi ile ana jet (5) gaz beslemesinden ayrılır ve destek verici çalışmada daha büyük bir gaz akımı ilave iletim hattı (41) içinden sürülür. Tekrardan söylemek gerekirse, ana jetin (5) çapı gaz brülörünün (1) nominal- ya da nominal gücünü belirler. Buna karşı daha yüksek destek verici güç sadece ilave jet (42) ile belirlenir. Bu önceden de açıklanmış olduğu gibi kontrol birimi ile sadece zamansal olarak sınırlı bir şekilde muhafaza edilir ve belli bir zaman dilimi geçtikten sonra kapatılır.

Detaylı olarak açıklanmış olan önceki düzenlemede söz konusu olan bir uygulama örneği olduğu için, bunlar bilindiği üzere her zaman tarafından buluşun kapsamını terk etmeksizin, geniş bir alanda modifiye edilebilir. Ayrıca da kullanılan dilde belirli olmayan "bir" veya "birkaç" gibi artiklerin kullanılması, söz konusu özellikleri aynı zamanda da birçok defa mevcut olabileceğini dışlamaz.

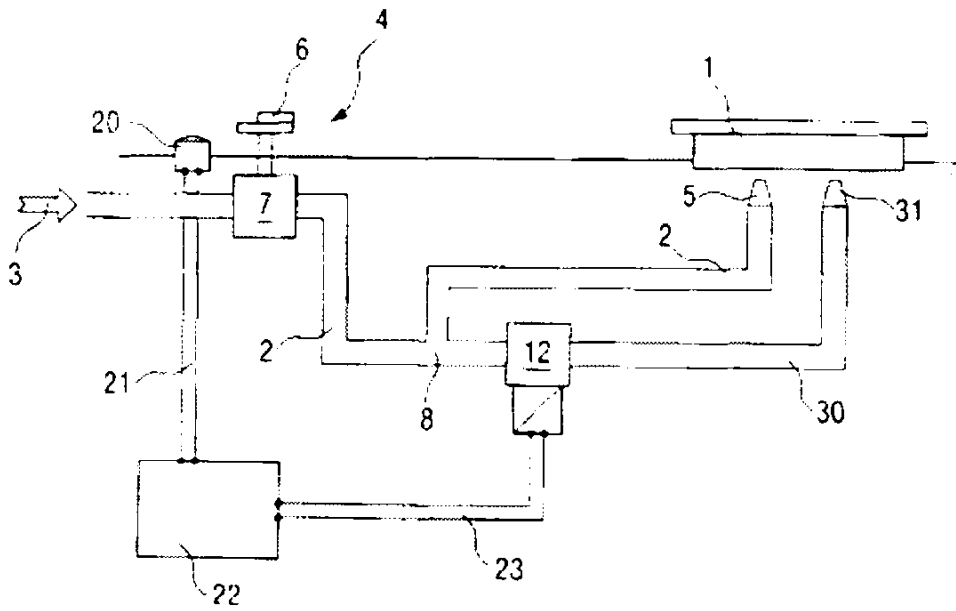
Referans listesi

- 1 Gaz Brülörü
- 2 Gaz Hattı
- 3 Gaz Kaynağı
- 25 4 Kullanım Elemanı
- 5 Ana Jet
- 6 Düğme
- 7 Gaz Musluğu
- 8 Ayırışma
- 30 9 İletim Hattı Kısmı
- 10 İletim Hattı Kısmı
- 11 Kısmı Elemanı
- 12 Manyetik Valf

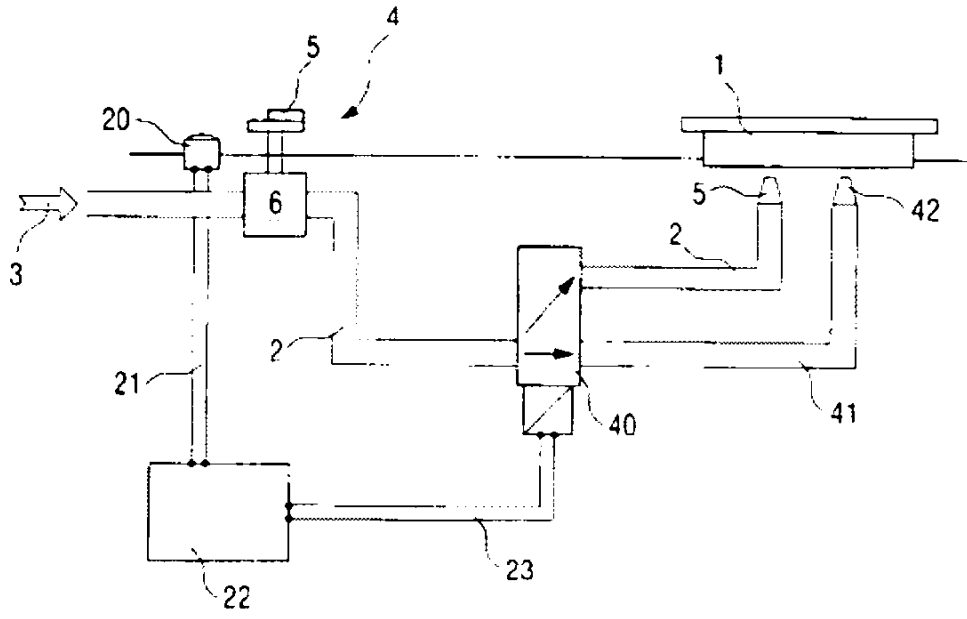
	13	Kompakt Yapı Elemanı
	20	Yükseltici Şalteri
	21	Elektrik Hattı
	22	Kontrol Birimi
5	23	Elektrik Hattı
	30	İlave İletim Hattı
	31	İlave Jet
	40	İki Yollu Ventil
	41	İlave İletim Hattı
10	42	İlave Jet



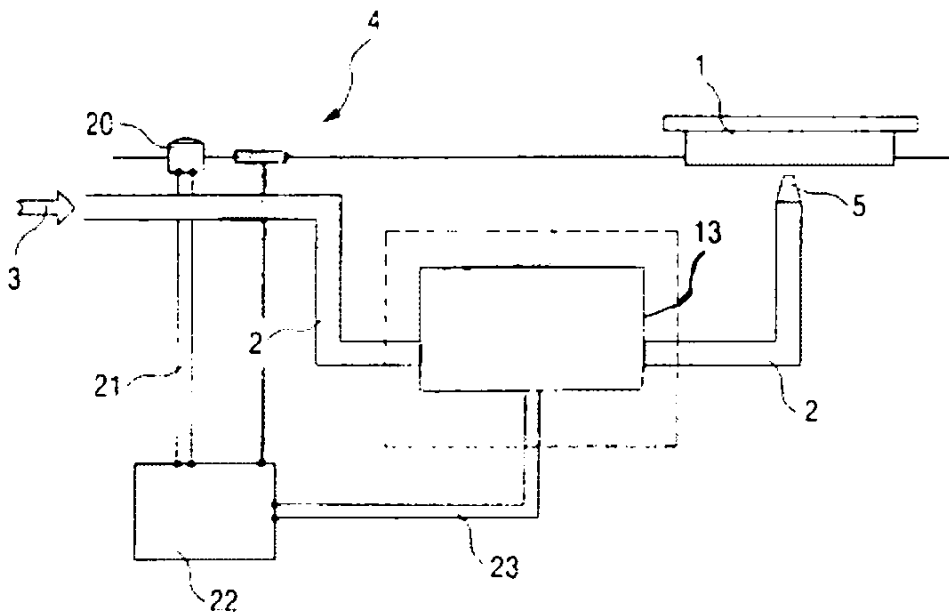
Şekil 1



Şekil 2



Şekil 3



Şekil 4