



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21), (22) Заявка: 2005135463/03, 16.04.2004

(30) Конвенционный приоритет:
16.04.2003 EP 03008692.0

(43) Дата публикации заявки: 10.05.2006 Бюл. № 13

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную
фазу: 16.11.2005(86) Заявка РСТ:
EP 2004/004060 (16.04.2004)(87) Публикация РСТ:
WO 2004/092511 (28.10.2004)Адрес для переписки:
103735, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент", пат.пов. О.Ф. Ивановой(71) Заявитель(и):
Е.Ф.П. ФЛОР ПРОДАКТС ФУСБЕДЕН ГМБХ
(АТ)(72) Автор(ы):
ПЛЕТЦЕР Штефан (АТ),
ШИГЛЬ Вальтер (АТ),
ШТАЙНВЕНДЕР Мартин (АТ)(74) Патентный поверенный:
Иванова Ольга Филипповна(54) **ПОЛОВАЯ ПАНЕЛЬ ИЗ ДВУХ РАЗЛИЧНЫХ ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ И СПОСОБ ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

(57) Формула изобретения

1. Половая панель для твердого пола, содержащая несущую плиту (21, 31) из древесного материала, отличающаяся тем, что несущая плита (21, 31) содержит средний слой (29, 39), при этом несущая плита (21, 31) содержит верхний (28, 38) и нижний (28, 38) слои.

2. Панель по п.1, отличающаяся тем, что средний слой (29, 39) изготовлен из материала стружечной плиты.

3. Панель по п.1 или 2, отличающаяся тем, что верхний (28, 38) и нижний (28, 38) слои изготовлены из древесно-волоконистого материала, в частности материала MDF или HDF.

4. Панель по п.1 или 2, отличающаяся тем, что верхний (28, 38) и нижний (28, 38) слои изготовлены из древесно-стружечного материала.

5. Панель по п.1, отличающаяся тем, что верхний (28, 38) и нижний (28, 38) слои имеют большую плотность, чем средний слой (29, 39).

6. Панель по п.1, отличающаяся тем, что средний слой (29, 39) имеет большую открытость пор, чем что верхний (28, 38) и нижний (28, 38) слои.

7. Панель по п.1, отличающаяся тем, что средний слой (29, 39) имеет большую упругость, чем верхний (28, 38) и нижний (28, 38) слои.

8. Панель по п.1, отличающаяся тем, что удельная масса несущей плиты (21, 31) составляет 550-950 кг/м³, в частности 800-900 кг/м³.

9. Панель по п.1, отличающаяся тем, что отношение массы материала среднего слоя

(29, 39) к массе материала верхнего (28, 38) и нижнего (28,38) слоев составляет 1:5-5:1.

10. Панель по п.1, отличающаяся тем, что толщина верхнего слоя (28, 38) соответствует толщине нижнего слоя (28, 38).

11. Панель по п.1, отличающаяся тем, что толщина верхнего слоя (28, 38) неравна толщине нижнего слоя (28, 38).

12. Панель по п.11, отличающаяся тем, что относительное отличие в толщине верхнего (28, 38) и нижнего (28,38) слоев составляет менее 30%, в частности менее 20%, и преимущественно менее 10%.

13. Панель по п.1, отличающаяся тем, что на боковых кромках несущей плиты (21, 31) выполнен паз (22, 32) или гребень (23, 33), причем паз (22, 32) и гребень (23, 33) выполнены полностью из материала среднего слоя (21, 31).

14. Панель по п.13, отличающаяся тем, что паз (22, 32) и гребень (23, 33) предусмотрены для проклеивания.

15. Панель по п.13, отличающаяся тем, что паз (22, 32) и гребень (23, 33) снабжены механически блокируемыми профилями.

16. Панель по п.15, отличающаяся тем, что блокирующие элементы паза (32) и гребня (33) выполнены из материала среднего слоя (39).

17. Способ изготовления половой панели, при котором изготавливают предварительно проклеенную древесную стружку и предварительно проклеенные древесные волокна; из предварительно проклеенных древесных волокон и предварительно проклеенной древесной стружки изготавливают заготовку, причем заготовка содержит нижний волокнистый, средний стружечный и верхний волокнистый слои; используя давление и температуру, прессуют заготовку, причем древесно-стружечный слой образует средний слой, а волокнистые слои - нижний и верхний слои; несущую плиту покрывают лицевым и противорастягивающим слоями.

18. Способ по п.17, при котором древесную стружку и древесные волокна проклеивают разными связующими.

19. Способ по п.18, при котором древесную стружку среднего слоя проклеивают изоцианатом, а древесные волокна верхнего и нижнего слоев - MUF-связующим.

20. Способ по одному из пп.17-19, при котором заготовку изготавливают посредством последовательного разбрасывания древесных волокон и древесной стружки.

21. Способ по одному из пп.17-19, при котором сначала из древесно-волокнистого материала изготавливают первую заготовку; первую заготовку разделяют на верхний и нижний волокнистые слои; на нижний волокнистый слой укладывают стружечный слой; на стружечный слой укладывают верхний волокнистый слой.