



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ (титульный лист)

(21), (22) Заявка: 2008135739/22, 02.09.2008

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
02.09.2008

(45) Опубликовано: 27.09.2009 Бюл. № 27

Адрес для переписки:  
40020, Украина, г. Сумы, ул. Курская, 30,  
начальнику СКБ ТКМ

(72) Автор(ы):

Бухолдин Юрий Сергеевич (UA),  
Наумов Леонид Евгеньевич (UA),  
Татаринов Владимир Михайлович (UA),  
Денисенко Сергей Владимирович (UA),  
Сорокин Евгений Александрович (UA)

(73) Патентообладатель(и):

ОАО "Сумское машиностроительное  
научно-производственное объединение им.  
М.В. Фрунзе" (UA)

(54) УСТАНОВКА КОМПЛЕКСНОЙ ПОДГОТОВКИ УГЛЕВОДОРОДНОГО СЫРЬЯ

(57) Формула полезной модели

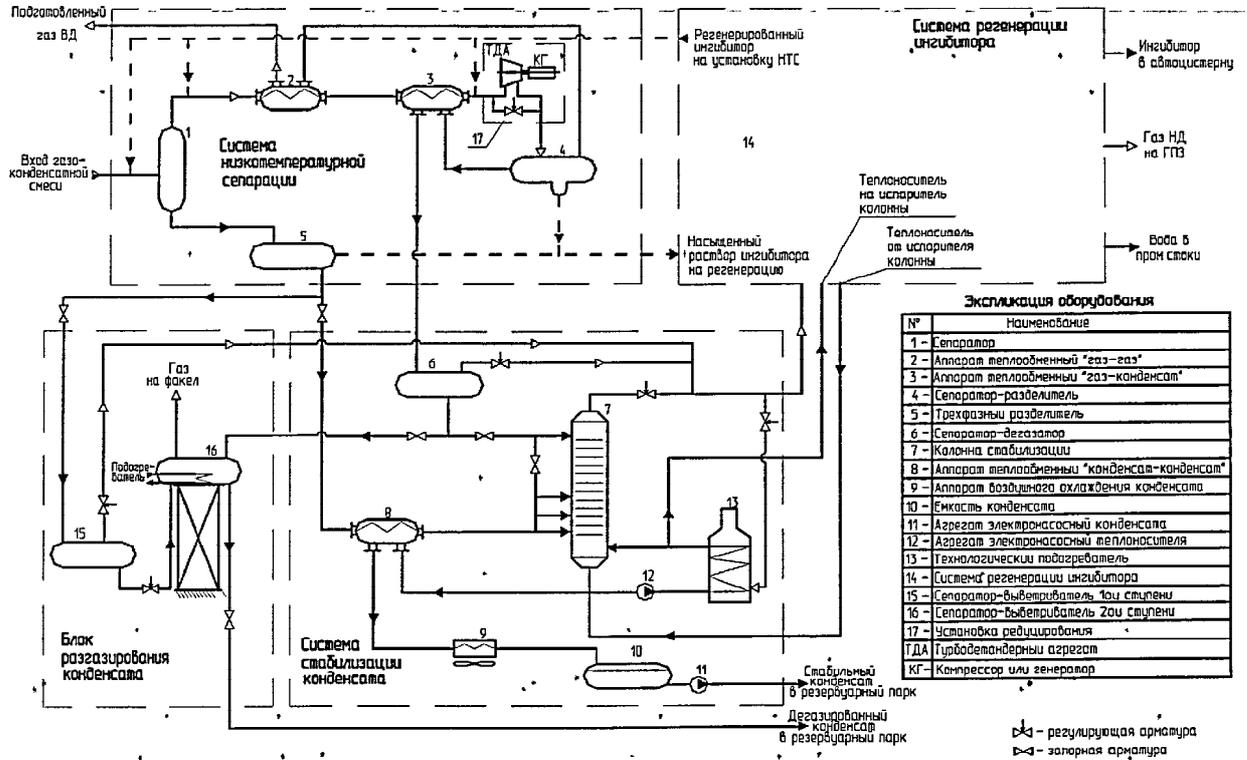
1. Установка комплексной подготовки углеводородного сырья, содержащая входной сепаратор, последовательно соединенный по газу с газовыми рекуперативными теплообменниками, установкой редуцирования, низкотемпературным сепаратором-разделителем, трехфазным разделителем первой и второй ступени посредством трубопровода; по конденсату: входной сепаратор, соединенный трубопроводом с трехфазным разделителем, установкой деэтанализированного конденсата и блоком разгазирования конденсата; по раствору ингибитора: трехфазный разделитель, последовательно соединенный с сепаратором-разделителем и системой регенерации ингибитора, отличающаяся тем, что установка дополнительно снабжена системой регенерации ингибитора, содержащей последовательно соединенные емкость приемную насыщенного продукта, блок насосов, колонну регенерации ингибитора, конденсатор, емкость товарного продукта, газожидкостный рекуперативный теплообменник «газ-вода».

2. Установка комплексной подготовки углеводородного сырья по п.1, отличающаяся тем, что система низкотемпературной сепарации дополнительно снабжена установкой редуцирования, расположенной по выходу аппаратов теплообменных «газ-газ», «газ-конденсат» на входе низкотемпературного сепаратора-разделителя, содержащей, в зависимости от существующего перепада между входным и выходным давлениями, дросселирующий клапан, эжектор или детандер, который дополнительно может быть укомплектован генератором или компрессорным агрегатом.

3. Установка комплексной подготовки углеводородного сырья по п.1, отличающаяся тем, что установка содержит блок разгазирования конденсата, снабженный последовательно соединенными сепараторами-выветривателями первой и

второй ступеней.

4. Установка комплексной подготовки углеводородного сырья по п.1, отличающаяся тем, что система стабилизации конденсата снабжена трубопроводами углеводородного сырьевого конденсата и конденсата на орошение, а также трубопроводом отбора топливного газа, причем трубопровод сырьевого конденсата с запорной и регулирующей арматурой напрямую соединяет трехфазный разделитель и кубовую часть колонны стабилизации системы стабилизации конденсата, трубопровод конденсата на орошение напрямую связывает сепаратор-дегазатор и верх колонны стабилизации.



RU 87102 U1

RU 87102 U1