



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201816789 U

(45) 授权公告日 2011.05.04

(21) 申请号 201020174699.0

(22) 申请日 2010.04.29

(73) 专利权人 周铭

地址 310012 浙江省杭州市西湖区阳光地带
花园西区 5 幢 2 单元 402 室

专利权人 梁毅

(72) 发明人 周铭

(51) Int. Cl.

B65B 43/44 (2006.01)

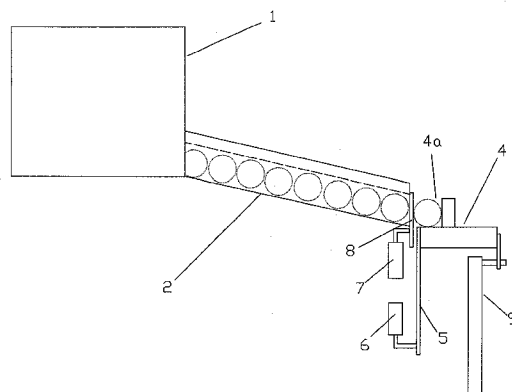
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

筒状药膏包装罐分装装置

(57) 摘要

本实用新型涉及筒状药膏包装罐分装装置,其特征在于:包括储箱、滑板和分离器,滑板的上端连接储箱的底部,滑板的下端置于分离器一侧,分离器的前端转动连接推杆,分离器后端转动连接支柱,推杆连接第一气缸,分离器的一侧设有容纳一个筒状药膏包装罐的半壁槽。本实用新型具有自动化程度高,能将堆积平放的筒状药膏包装罐自动分离的有益效果。



1. 筒状药膏包装罐分装装置,其特征在于:包括储箱、滑板和分离器,滑板的上端连接储箱的底部,滑板的下端置于分离器一侧,分离器的前端转动连接推杆,分离器后端转动连接支柱,推杆连接第一气缸,分离器的一侧设有容纳一个筒状药膏包装罐的半壁槽。

2. 根据权利要求1所述的筒状药膏包装罐分装装置,其特征在于:滑板的下端还设有分离板,分离板连接第二气缸。

筒状药膏包装罐分装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装机技术领域,特别涉及一种包装机上用的筒状药膏包装罐分装装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,在对一些装药膏的筒状药膏包装罐进行装药或包装时,其分离过程都是人工完成的。因为筒状药膏包装罐在装药前是堆积在一起的,而在装药时,需要一支一支的装。筒状药膏包装罐在装药前是平放的,而在装要时,需要竖立放置。所以筒状药膏包装罐在装药时,一般是要插接在装药托盘上的圆孔中的。现有技术中,一般都是采用手工操作的方法将筒状药膏包装罐一根一根插入托盘上的圆孔中,这种操作方法不仅效率低下,而且劳动强度大,不利于自动化生产。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是,提供一种自动化程度高,能将堆积平放的筒状药膏包装罐自动分离的筒状药膏包装罐分装装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:筒状药膏包装罐分装装置,其特征在于:包括储箱、滑板和分离器,滑板的上端连接储箱的底部,滑板的下端置于分离器一侧,分离器的前端转动连接推杆,分离器后端转动连接支柱,推杆连接第一气缸,分离器的一侧设有容纳一个筒状药膏包装罐的半壁槽。

[0005] 进一步,滑板的下端还设有分离板,分离板连接第二气缸。

[0006] 储箱中堆放有筒状药膏包装罐,从储箱中出来的筒状药膏包装罐沿滑板一直滑动到滑板下端,这样若干个筒状药膏包装罐并排排列在滑板上。首先,第二气缸带动分离器下移,则一个筒状药膏包装罐滚入到分离器上的半壁槽中,然后第二气缸带动分离板上移,将其他筒状药膏包装罐挡在滑板上。第一气缸带动推杆将分离器前端掀起,分离器半壁槽中的筒状药膏包装罐滑入到旁边的托盘,竖直插入到托盘上的圆孔中,然后进行灌装药膏。第一气缸拉动推杆,推杆带动分离器复位,然后分离板再将第二个筒状药膏包装罐放入分离器中的半壁槽中,如此反复实现筒状药膏包装罐的自动分离,连续的机械操作替代人工操作,实现了筒状药膏包装罐分离及装罐的自动化,提高了生产效率,降低了工人的劳动强度。

[0007] 综上所述,本实用新型具有自动化程度高,能将堆积平放的筒状药膏包装罐自动分离的有益效果。

附图说明

[0008] 图 1 为筒状药膏包装罐分装装置的结构示意图

[0009] 图 2 为分离器侧面结构示意图

具体实施方式

[0010] 如图 1 所示,一种筒状药膏包装罐分装装置,包括储箱 1、滑板 2 和分离器 4,滑板 2 的上端连接储箱 1 的底部,滑板 2 的下端置于分离器 4 一侧,分离器 4 的前端转动连接推杆 5,分离器 4 后端转动连接支柱 9,推杆 5 连接第一气缸 6,分离器 4 的一侧设有容纳一个筒状药膏包装罐的半壁槽 4a。滑板 2 的下端还设有分离板 8,分离板 8 连接第二气缸 7。

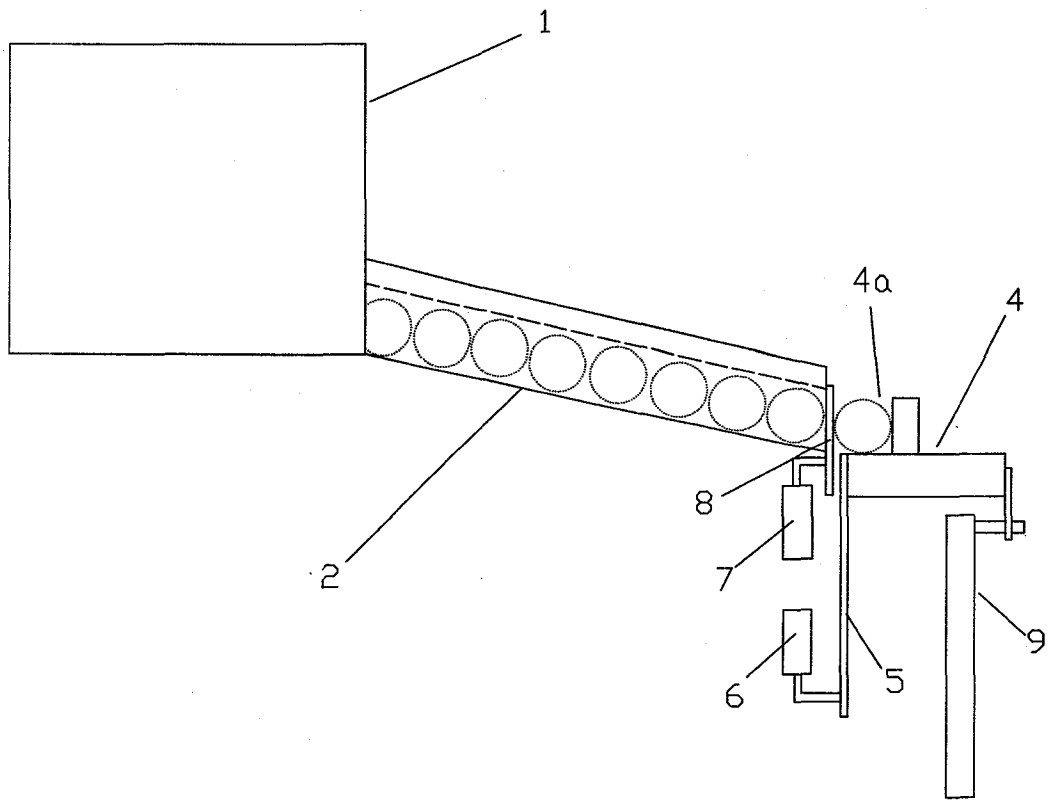


图 1

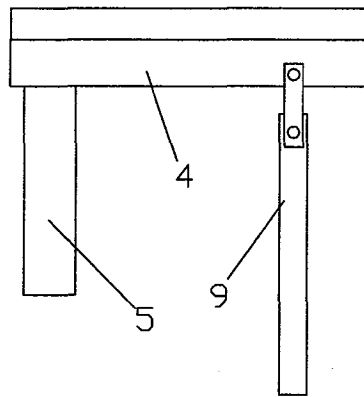


图 2