

19



Octrooi Centrum
Nederland

11

2011090

12 C OCTROOI

21 Aanvraagnummer: **2011090**

51 Int.Cl.:
B65D 77/04 (2006.01) **B65D 5/38** (2006.01)
B65D 83/04 (2006.01)

22 Aanvraag ingediend: **04.07.2013**

43 Aanvraag gepubliceerd:
-

73 Octrooihouder(s):
Ecobliss Holding B.V. te Echt.

47 Octrooi verleend:
06.01.2015

72 Uitvinder(s):
Ronaldus Josephus Marie Linssen te Echt.

45 Octrooischrift uitgegeven:
14.01.2015

74 Gemachtigde:
**ir. C.G.C. Veldman-Dijkers
te SITTARD-GELEEN.**

54 **Verpakking alsmede slede en behuizing geschikt voor een dergelijke verpakking.**

57 Een verpakking is voorzien van een behuizing en een in een schuifrichting schuifbaar in de behuizing gelegen slede. De slede omvat een bodemwand, met de bodemwand verbonden zijwanden alsmede ten minste een op afstand van de bodemwand gelegen, met de zijwanden verbonden flensvormige bovenrand. De behuizing is voorzien van ten minste een uitsparing waarin ten minste een met de slede verbonden uitsteeksel positioneerbaar is voor ten minste het vergrendelen van de slede in de behuizing. De uitsteeksel is verplaatsbaar tegen veerkracht in, uit de uitsparing, waarna de slede in de schuifrichting in de behuizing schuifbaar is. Een zich ten minste evenwijdig aan de schuifrichting uitstrekkend gedeelte van de flensvormige bovenrand is ten minste voorzien van het ten minste ene uitsteeksel dat een haakvormig element omvat, terwijl ten minste een zijwand van de behuizing is voorzien van de ten minste ene uitsparing. Het van haakvormig element voorziene gedeelte van de flensvormige bovenrand is verplaatsbaar tegen veerkracht van de flensvormige bovenrand in, uit de uitsparing.

NL C 2011090

Dit octrooi is verleend ongeacht het bijgevoegde resultaat van het onderzoek naar de stand van de techniek en schriftelijke opinie. Het octrooischrift wijkt af van de oorspronkelijk ingediende stukken. Alle ingediende stukken kunnen bij Octrooi Centrum Nederland worden ingezien.

Verpakking alsmede slede en behuizing geschikt voor een dergelijke verpakking

De uitvinding heeft betrekking op een verpakking voorzien van een behuizing en een in een schuifrichting schuifbaar in de behuizing gelegen slede, welke slede een bodemwand, met de bodemwand verbonden zijwanden alsmede 5 ten minste een op afstand van de bodemwand gelegen, met de zijwanden verbonden flensvormige bovenrand omvat, welke behuizing is voorzien van ten minste een uitsparing waarin ten minste een met de slede verbonden uitsteeksel positioneerbaar is voor ten minste het vergrendelen van de slede in de behuizing, 10 waarbij het uitsteeksel tegen veerkracht in, uit de uitsparing verplaatsbaar is, waarna de slede in de schuifrichting in de behuizing schuifbaar is.

De uitvinding heeft tevens betrekking op een slede en een behuizing geschikt voor een dergelijke verpakking.

Een dergelijke, uit US7854325B2 bekende verpakking is geschikt als 15 kindveilige, seniorvriendelijke verpakking. Om de verpakking te openen dient een gebruiker, door op de behuizing te drukken, het uitsteeksel tegen veerkracht in, uit de uitsparing te verplaatsen en vervolgens de slede in de schuifrichting uit de behuizing te trekken. Dergelijke gecombineerde verplaatsingen zijn voor een relatief jong kind nagenoeg niet uit te voeren, waardoor toegang tot in de slede 20 gelegen producten, zoals bijvoorbeeld medicijnen, wordt verhinderd. Voor een oudere gebruiker zijn daarentegen deze verplaatsingen relatief eenvoudig uit te voeren, waardoor de oudere gebruiker eenvoudig de slede uit de behuizing kan schuiven om toegang tot de in de slede gelegen producten te verkrijgen.

Bij de uit US7854325B2 bekende verpakking is een onderzijde van de 25 behuizing voorzien van een aantal geleidingen die aan uiteinden zijn voorzien van uitsparingen. De slede is aan de bodemwand voorzien van uitsteeksels die in de uitsparingen zijn gelegen en in de geleidingen verplaatsbaar zijn.

De slede is voorzien van afzonderlijke verende elementen, waarmee de uitsteeksels in de uitsparingen worden gedrukt.

De voor de uitsteeksels, uitsparingen en geleidingen benodigde ruimte verhogen ongewenst de hoogte van de verpakking. Bovendien is het vervaardigen van een slede die zowel is voorzien van uitsteeksels als van verende elementen en het vervaardigen van een behuizing met relatief gecompliceerde geleidingen, relatief
5 duur.

De uitvinding beoogt een verpakking te verschaffen die kindveilig en seniorvriendelijk is, welke verpakking relatief eenvoudig te vervaardigen is.

Dit doel wordt bij de verpakking volgens de uitvinding bereikt doordat de flensvormige bovenrand is voorzien van twee zich evenwijdig aan de schuifrichting
10 uitstreckende gedeeltes, waarbij elk gedeelte is voorzien van ten minste een haakvormig element, terwijl de behuizing is voorzien van twee zijwanden, waarbij elke zijwand is voorzien van ten minste een uitsparing, waarbij aan een eerste zijwand gelegen uitsparing en haakvormig element in de schuifrichting gezien
15 versprongen zijn gelegen ten opzichte van aan een tweede zijwand gelegen uitsparing en haakvormig element, waarbij de haakvormige elementen van de flensvormige bovenrand tegen veerkracht van de flensvormige bovenrand in, uit de uitsparingen verplaatsbaar zijn.

Doordat het zich evenwijdig aan de schuifrichting uitstreckend gedeelte van de flensvormige bovenrand zowel is voorzien van het haakvormig element als tegen
20 veerkracht van de flensvormige bovenrand in, uit de uitsparing verplaatsbaar is, zijn geen afzonderlijke uitsteeksels en verende elementen nodig. Hierdoor is het vervaardigen van de slede relatief eenvoudig. Het haakvormige element kan onder veerkracht van de flensvormige bovenrand in aangrijping worden gebracht met de in de zijwand van de behuizing gelegen uitsparing. Deze uitsparing kan eenvoudig
25 door bijvoorbeeld stansen in de behuizing worden aangebracht. Zodra het haakvormige element tegen veerkracht in, uit de uitsparing is verplaatst, kan de slede in de schuifrichting worden verplaatst, waarbij het haakvormige element eenvoudig langs de binnenzijde van de behuizing glijdt.

Door het aan weerszijden van de verpakking aanbrengen van een in een
30 uitsparing positioneerbaar haakvormig element is het voor een kind nog moeilijker

om de verpakking te openen omdat tegelijkertijd beide haakvormig elementen uit de betreffende uitsparingen moeten worden verwijderd, voordat de slede in de schuifrichting kan worden geschoven.

Doordat bovendien de door haakvormige elementen versprongen zijn
5 gelegen is het voor een jong kind van ongeveer 4 jaar nagenoeg onmogelijk om zijn vingers zodanig te plaatsen dat beide versprongen gelegen haakvormige elementen tegelijkertijd tegen veerkracht in, uit de eveneens versprongen gelegen uitsparingen worden verwijderd.

In de slede kunnen producten zoals medicijnen eenvoudig worden
10 opgeborgen. De medicijnen, zoals bijvoorbeeld tabletten kunnen bijvoorbeeld in een blister zijn verpakt, waarbij een aantal blisters in de slede zijn gelegen.

Een uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de uitvinding wordt
gekenmerkt doordat het haakvormig element in eenzelfde vlak is gelegen als het
15 zich evenwijdig aan de schuifrichting uitstrekkend gedeelte van de flensvormige bovenrand.

Een dergelijk haakvormig element is eenvoudig in de flensvormige
bovenrand aan te brengen, bijvoorbeeld door stansen. Het haakvormige element heeft hierbij eenzelfde relatief geringe dikte als de flensvormige bovenrand. De in de behuizing aanwezige uitsparing kan hierdoor eveneens een relatief geringe
20 afmeting in de dikterichting van het haakvormige element hebben. Hierdoor blijft de stevigheid van de behuizing ondanks de aanwezige uitsparing nagenoeg ongewijzigd.

Een verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de uitvinding wordt
gekenmerkt doordat de zijwand van de behuizing is voorzien van ten minste twee
25 op afstand van elkaar gelegen uitsparingen.

In een eerste positie waarin de slede volledig in de behuizing is gelegen, ligt het haakvormige element in een eerste uitsparing. In een tweede positie waarin de slede gedeeltelijk uit de behuizing is geschoven, ligt het haakvormige element in een tweede uitsparing. Op deze wijze wordt het volledig uit de behuizing schuiven
30 van de slede op eenvoudige wijze verhinderd, waardoor het terug in de behuizing

schuiven van de slede relatief eenvoudig is. Bovendien wordt aldus voorkomen dat een gebruiker een slede in een andere behuizing schuift, waardoor het risico zou bestaan dat op de behuizing vermelde gegevens niet corresponderen met de medicijnen in de slede.

5 Een verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de uitvinding wordt gekenmerkt doordat de ten minste ene uitsparing deels in een bovenwand van de behuizing is gelegen.

Het haakvormige element grijpt enkel aan op de zijwand. Doordat de uitsparing zich ook uitstrekt over de bovenwand, kan een gebruiker zijn vinger
10 eenvoudig tegen het haakvormige element aan zetten en deze tegen veerkracht in van de zijwand af verplaatsen en uit aangrijping met de zijwand brengen.

Een verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de uitvinding wordt gekenmerkt doordat de behuizing is voorzien van een bovenwand, die aan een in de schuifrichting gezien gelegen voorzijde een opening omvat, via welke opening
15 een zich dwars op de schuifrichting uitstrekkend gedeelte van de flensvormige bovenrand toegankelijk is.

Door de opening kan, nadat het haakvormige element uit aangrijping met de uitsparing is gebracht, een gebruiker het zich dwars op de schuifrichting uitstrekkend gedeelte van de flensvormige bovenrand eenvoudig beetpakken om de
20 slede in de schuifrichting uit de behuizing te trekken.

Een verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de uitvinding wordt gekenmerkt doordat de behuizing is voorzien van een afsluitbare klep.

Door de klep wordt toegang tot de slede verder bemoeilijkt. Voordat de slede uit de behuizing kan worden geschoven, dient eerst de klep te worden
25 geopend. Indien de klep is afgesloten, wordt door de klep de slede en de daarin gelegen producten tegen toetreding van stof en dergelijke beschermd.

Een verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de uitvinding wordt gekenmerkt doordat de behuizing aan een in de schuifrichting gezien gelegen achterzijde is gesloten.

Doordat de afgesloten achterzijde wordt toegang tot de slede verder bemoeilijkt.

Een verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de uitvinding wordt gekenmerkt doordat de slede door thermovormen uit kunststof is vervaardigd.

5 Een dergelijke wijze van produceren van de slede is relatief goedkoop. Bij thermovormen, dient na het vormen van de slede de flensvormige bovenrand op de gewenste afmetingen te worden gestanst. Tijdens deze gebruikelijke stansbewerking wordt tegelijkertijd het haakvormige element aan de flensvormige bovenrand door stansen gevormd. Hierdoor zijn geen aanvullende bewerkingen
10 nodig om de slede te voorzien van het haakvormige element.

Een verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de uitvinding wordt gekenmerkt doordat de behuizing uit karton is vervaardigd.

Een dergelijke kartonnen behuizing wordt gebruikelijk uit een plano gestanst. Tijdens deze gebruikelijke stansbewerking wordt tegelijkertijd de
15 uitsparing in de zijwand en eventueel de bovenwand door stansen gevormd. Hierdoor zijn geen aanvullende bewerkingen nodig om de behuizing te voorzien van de uitsparing.

Een verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de uitvinding wordt gekenmerkt doordat in de slede een aantal, op elkaar gelegen blisterverpakkingen
20 zijn gelegen, welke blisterverpakkingen onderling zijn verbonden, terwijl een onderste blisterverpakking met de slede is verbonden.

Doordat de blisterverpakkingen onderling en met de slede zijn verbonden, kan een gebruiker wel een product zoals een tablet uit de blisterverpakking nemen maar is het niet mogelijk om een gehele blisterverpakking uit de verpakking te
25 verwijderen. Hierdoor wordt voorkomen dat de blisterverpakking buiten de verpakking wordt bewaard.

Een verdere uitvoeringsvorm van de verpakking volgens de uitvinding wordt gekenmerkt doordat de blisterverpakkingen onderling en met de slede zijn verbonden met behulp van de buigzame strip.

Door de buigzame strip kan een gebruiker de blisterverpakking in nagenoeg elke gewenste positie ten opzichte van de slede brengen, waardoor het uit de blisterverpakking nemen van een tablet wordt vereenvoudigd.

De uitvinding zal nader worden toegelicht aan de hand van de tekeningen,
5 waarin:

figuur 1 een perspectivisch aanzicht van een eerste uitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding toont, in een volledig gesloten positie;

figuur 2 een perspectivisch aanzicht van de in figuur 1 weergegeven verpakking toont, in een gedeeltelijk geopende positie;

10 figuur 3 een perspectivisch detail van de in figuur 2 weergegeven verpakking toont,

figuren 4a en 4b schematische bovenaanzichten tonen van de in figuur 2 weergegeven verpakking respectievelijk voorafgaande en na het verwijderen van het haakvormig element uit de uitsparing;

15 figuur 5 een perspectivisch aanzicht van de in figuur 1 weergegeven verpakking toont, in een verder geopende positie;

figuur 6 een perspectivisch aanzicht van de in figuur 1 weergegeven verpakking toont, in een volledig geopende positie;

20 figuur 7 een perspectivisch bovenaanzicht van een gedeelte van een tweede uitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding toont;

figuur 8 een perspectivisch aanzicht van een derde uitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding toont, met uitgeklapte blisters;

figuur 9 een perspectivisch aanzicht van de slede van de in figuur 8 weergegeven verpakking toont met ingeklapte blisters.

25 In de figuren zijn overeenkomende onderdelen voorzien van eenzelfde verwijzingscijfer.

De figuren 1-6 tonen verschillende aanzichten van een eerste uitvoeringsvorm van een verpakking 1 volgens de uitvinding. De verpakking omvat een kartonnen behuizing 2 en een kunststoffen slede 3 die in een door pijl P1
30 aangegeven richting schuifbaar in de behuizing 2 is gelegen. De behuizing 2 omvat

een onderzijde 4, zich dwars op de onderzijde 4 uitstreckende zijwanden 5, 6, een zich dwars op de onderzijde 4 en de zijwanden 5, 6 uitstreckende achterwand 7, een zich evenwijdig aan de onderzijde uitstreckende bovenwand 8 en een scharnierbaar om een scharnierlijn 9 met de onderzijde verbonden klep 10. De klep 5 10 is voorzien van om een scharnierlijn 11 scharnierbare flap 12 die aan een binnenzijde tegen de bovenwand 8 aan positioneerbaar is. Een dergelijke rechthoekige behuizing 2 is op zich bekend en zal derhalve niet nader worden toegelicht.

De bovenwand 8 van de behuizing 2 is aan een van de achterwand 7 10 afgekeerde zijde voorzien van een halfcirkelvormige opening 13.

De behuizing 2 is voorzien van twee paar uitsparingen 14, 15 die zich uitstrekken door de naar de bovenwand 8 toegekeerde zijde van de zijwand 4, 5 en de naar de zijwand 4, 5 toegekeerde zijde van de bovenwand 8. Het in de zijwand 4, 5 gelegen gedeelte van de uitsparing 14, 15 is rechthoekig. Het in de bovenwand 8 15 gelegen gedeelte van de uitsparing 14, 15 is boogvormig. De uitsparingen 14 zijn relatief dicht bij de achterwand 7 gelegen terwijl de uitsparingen 15 relatief dicht bij de klep 10 zijn gelegen. De uitsparingen 14, 15 van de eerste zijwand 5 zijn in de door pijl P1 aangegeven schuifrichting gezien, versprongen gelegen ten opzichte van de uitsparingen 14, 15 van de tweede zijwand 6.

20 De slede 3 omvat een bodemwand 17 en langs de omtrek van de bodemwand 17 gelegen zijwanden 18, 19, 20, 21, die elk een hoek met de bodemwand 17 insluiten die enigszins groter is dan 90 graden. De slede 3 omvat verder een op afstand van de bodemwand 17 gelegen, met de zijwanden 18, 19, 20, 21 verbonden flensvormige eindloze bovenrand 22. De bovenrand 22 omvat twee zich evenwijdig aan de door 25 pijl P1 aangegeven schuifrichting uitstreckend gedeeltes 23, 24 alsmede twee zich dwars op de door pijl P1 aangegeven schuifrichting uitstreckend gedeeltes 25, 26. Het gedeelte 25 is breder dan het gedeelte 26.

De gedeeltes 23, 24 omvatten elk op afstand van het bredere gedeelte 25 een haakvormig element 27. De haakvormige elementen 27 zijn in de door pijl P1 30 aangegeven schuifrichting gezien, op eenzelfde wijze versprongen gelegen als de

uitsparingen 14, 15 van de behuizing 2. Het haakvormige element 27 heeft in een richting dwars op de bodemwand 17 eenzelfde dikte als de bovenrand 22.

Zoals duidelijk zichtbaar in de figuren 4A en 4B omvat het haakvormige element 27 een zich dwars op de de door pijl P1 aangegeven schuifrichting uitstrekkend wandgedeelte 28 en een daarop aansluitend gebogen wandgedeelte 29. Het wandgedeelte 28 is aan een naar het bredere gedeelte 25 toegekeerde zijde van het haakvormige element 27 gelegen. Het haakvormige element 27 en de uitsparingen 14, 15 zijn zodanig bemeten dat het haakvormige element 27 in de uitsparingen 14, 15 past, waarbij het wandgedeelte 28 aanligt tegen een de uitsparing 14, 15 begrenzende rand 30 van de zijwand 4, 5 (zie figuur 4A).

De slede 3 is bij voorkeur vervaardigd uit door middel van thermovormen te vervormbare kunststoffen zoals PVC, ABS, PE, PET, PS en PP. Na het thermovormen van de slede 3 worden in de bovenrand 22 door stansen de haakvormige elementen 27 aangebracht en worden door het stansen de gewenste afmetingen van de gedeeltes 23, 24, 25, 26 verkregen. De bodemwand 17, de zijwanden 18, 19, 20, 21 en de bovenrand 22 zijn relatief dun waardoor de van de haakvormige elementen 27 voorziene gedeeltes 23, 24 van de bovenrand 22 tegen veerkracht van het materiaal van de slede 3 in naar elkaar toe verplaatsbaar zijn.

De afmetingen van de kartonnen behuizing 2 kunnen variëren van bijvoorbeeld een breedte van 21 tot 151 millimeter, een hoogte van 51 tot 101 millimeter en een lengte van 51 tot 301 millimeter. De wanddikte van de behuizing 2 kan variëren van bijvoorbeeld 400 tot 1000 micron.

De afmetingen van de slede 3 kunnen variëren van bijvoorbeeld een breedte van 20 tot 150 millimeter, een hoogte van 5 tot 100 millimeter en een lengte van 50 tot 300 millimeter. De wanddikte van de slede 3 kan variëren van bijvoorbeeld 200 tot 1000 micron.

In de slede 3 gelegen blisters hebben bij voorkeur afmetingen die kleiner zijn dan de afmetingen van de bodemwand 17 van de slede 3. De voor het thermovormen van de slede 3 benodigde lossingshoek van meer dan 90 graden tussen de bodemwand 17 en de zijwanden 18-20 heeft hierbij het voordeel dat de

zijwanden 18, 20 nabij de bovenrand 22 verder van elkaar af zijn gelegen dan nabij de bodemwand 17. Hierdoor kunnen bij het elastisch vervormen van de bovenrand 22 de zijwanden 18, 20 nabij de bovenzijde enigszins naar elkaar toe worden verplaatst, zonder dat in de slede 3 gelegen producten worden geraakt.

5 De werking van de verpakking 1 is als volgt.

In de in figuur 1 weergegeven gesloten positie van de verpakking 1 is de slede 3 volledig in de behuizing 2 gelegen, waarbij de klep 10 is gesloten. De slede 3 is nu aan het zicht onttrokken en de daarin aanwezige producten, zoals bijvoorbeeld losse medicijnen of blisters met tabletten zijn niet bereikbaar. In de gesloten
10 positie zijn de haakvormige elementen 27 van de slede 3 in de uitsparingen 14 van de behuizing gelegen (zie figuur 4A).

Indien een gebruiker producten uit de slede 3 wenst te halen, dan wordt eerst de klep 12 om de scharnierlijn 9 gescharnierd (zie figuur 2). Vervolgens duwt de gebruiker met twee vingers, bijvoorbeeld de duim en de wijsvinger in de door
15 pijlen P2, P3 aangegeven richtingen op de in de versprongen gelegen uitsparingen 14 gelegen haakvormige elementen 27. De door de pijlen P2, P3 aangegeven richtingen streken zich dwars op de door pijl P1 aangegeven schuifrichting uit. De vingers komen hierdoor in de boogvormige gedeeltes van de uitsparingen 14 in de bovenwand 8 te liggen. Hierbij worden tegen veerkracht in en onder elastische
20 vervorming van de zijwanden 18, 20 en de gedeeltes 23, 24, de versprongen gelegen haakvormige elementen in de door pijlen P2, P3 aangegeven richtingen uit de uitsparingen 14 verplaatst, waarbij de wandgedeeltes 28 vrijkomen van de betreffende zijwanden 5, 6 (zie figuur 4B). Vervolgens pakt de gebruiker met een andere hand het door de opening 13 van de behuizing 2 vrij toegankelijke deel van
25 het bredere gedeelte 25 van de bovenrand 22 beet, waarna de gebruiker de slede 3 in de door pijl P1 aangegeven richting uit de behuizing schuift naar de in figuur 5 weergegeven positie. In deze gedeeltelijk geopende positie verplaatsten de haakvormige elementen 27 onder invloed van de veerkracht van de zijwanden 18, 20 en de gedeeltes 23, 24 in de aan de pijlen P2, P3 tegengestelde richtingen,
30 waardoor de haakvormige elementen 27 in de uitsparingen 15 komen te liggen. Een

verdere verplaatsing in de door pijl P1 aangegeven schuifrichting wordt hierdoor verhinderd. De in de slede 3 gelegen producten (niet weergegeven) kunnen nu uit de slede 3 worden genomen. Indien een gebruiker de slede 3 volledig uit de behuizing 2 wenst te nemen, bijvoorbeeld om de kunststoffen slede 3 en de kartonnen behuizing 2 afzonderlijk weg te gooien, dan duwt de gebruiker met twee vingers, bijvoorbeeld de duim en de wijsvinger in de door pijlen P2, P3 aangegeven richtingen op de in de uitsparingen 15 gelegen haakvormige elementen 27. Hierbij worden tegen veerkracht in en onder elastische vervorming van de zijwanden 18, 20 en de gedeeltes 23, 24, de haakvormige elementen 27 in de door pijlen P2, P3 aangegeven richtingen uit de uitsparingen 15 verplaatst, waarbij de wandgedeeltes 28 vrijkomen van de betreffende zijwanden 5, 6. Vervolgens pakt de gebruiker met een andere hand het bredere gedeelte 25 van de bovenrand 22 beet, waarna de gebruiker de slede 3 in de door pijl P1 aangegeven richting uit de behuizing schuift naar de in figuur 6 weergegeven positie.

Indien een relatief jong kind de verpakking 1 ongewenst probeert te open, dan zal deze de klep 10 vermoedelijk kunnen openen. Het kind zal dan aan het door de opening 13 van de behuizing 2 vrij toegankelijke deel van het bredere gedeelte 25 van de bovenrand 22 gaan trekken. Echter doordat de wandgedeeltes 28 van de haakvormige elementen 27 aanliggen tegen de rand 30 van de zijwanden 4, 5 (zie figuur 4A), wordt het uit de behuizing 2 schuiven van de slede 3 op eenvoudige wijze verhinderd.

Figuur 7 toont schematisch een tweede uitvoeringsvorm van een verpakking volgens de uitvinding, die zich van de in de figuren 1-6 weergegeven verpakking 1 onderscheidt doordat enkel aan de voorzijde versprongen gelegen uitsparingen 14 zijn voorzien. Ook hier duwt de gebruiker met twee vingers, bijvoorbeeld de duim 31 en de wijsvinger 32 in de door pijlen P2, P3 aangegeven richtingen op de in de uitsparingen 14 gelegen haakvormige elementen 27. Vervolgens pakt de gebruiker met een andere hand 33 het door de opening van de behuizing 102 vrij toegankelijke deel van de bovenrand beet, waarna de gebruiker de slede 103 in de door pijl P1 aangegeven richting uit de behuizing 102 schuift.

De figuren 8 en 9 tonen een derde uitvoeringsvorm van een verpakking 201 volgens de uitvinding, die zich ondermeer van de in de figuren 1-6 weergegeven verpakking 1 onderscheidt doordat aan de voorzijde van de behuizing 202 andere uitsparingen 215 zijn gelegen. De uitsparingen 215 zijn niet in de bovenwand 8 maar enkel in de zijwanden 5, 6 voorzien en hebben een hoogte die net iets groter is dan de dikte van het haakvormige element 27. Hierdoor wordt het volledig uit de behuizing 202 schuiven van de slede 203 door in de uitsparingen 215 aangrijpende haakvormige elementen 27 verhinderd. Door de relatief kleine afmetingen van de uitsparingen 215 kan een gebruiker de haakvormige elementen 27 nagenoeg niet uit de uitsparingen 215 duwen.

De slede 203 van de verpakking 201 is voorzien van een buigzame strip 204 die aan beide uiteinden is voorzien van cirkelvormig bevestigingsdeel 205. De buigzame strip 204 is met het cirkelvormig bevestigingsdeel 205 door bijvoorbeeld lijmen of ultrasoon hechten met de bodemwand 17 van de slede 203 bevestigd. Een ander cirkelvormig bevestigingsdeel 205 van de buigzame strip 204 is bevestigd aan een blisterverpakking 206. Dergelijke blisterverpakkingen 206 voor bijvoorbeeld tabletten zijn op zich bekend en zijn voorzien van een aantal verhogingen 207 waarin telkens een tablet in is gelegen. Aan een van de verhoging 207 afgekeerde zijde is een afdeklaag (niet zichtbaar) gelegen, waarmee de tabletten in de verhogingen 207 worden gehouden. De verpakking 201 omvat een aantal buigzame strips 204, welk aantal overeenkomt met het aantal blisterverpakkingen 206. De eerste buigzame strip 204 verbindt een eerste blisterverpakking 206 met de slede 203. De volgende buigzame strip 204 verbindt de eerste blisterverpakking 206 met een tweede blisterverpakking 206 etc. Door de buigzame strips 204 kunnen de blisterverpakkingen 206 op elkaar worden gestapeld, waarbij de buigzame strip 204 zich deels tussen twee op elkaar gelegen blisterverpakkingen 206 bevindt (zie figuur 9).

Het is ook mogelijk dat een enkele langgestrekte buigzame strip zich vanaf de slede 203 uitstrekt over alle in de slede 203 gelegen blisterverpakkingen 206.

Het is ook mogelijk dat de bovenrand zich slechts over een gedeelte van de zijwanden uitstrekt.

Het is ook mogelijk om de slede en de behuizing uit andere materialen te vervaardigen, zoals kunststoffen die geschikt zijn voor thermovormen of spuitgieten, karton, speciaal scheurvast karton, metaal zoals aluminium.

Het is ook mogelijk om de slede te voorzien van twee paar haakvormige elementen en de behuizing te voorzien van een enkel paar uitsparingen nabij de voorzijde van de behuizing om een gesloten positie en een gedeeltelijk geopende positie te definiëren.

Het is ook mogelijk om de slede te voorzien van een enkel paar haakvormige elementen en de behuizing te voorzien van een enkel paar uitsparingen om enkel een gesloten positie in de verpakking te definiëren.

Het is ook mogelijk dat de uitsparingen door over de uitsparingen heen uitstrekkende wanddelen aan het zicht worden onttrokken. Deze wanddelen dienen zodanig flexibel te zijn dat door het drukken op deze wanddelen, de haakvormige elementen uit de achter de wanddelen gelegen uitsparingen kunnen worden gedrukt.

Het is ook mogelijk dat het haakvormige element zich vanaf de flensvormige bovenrand over een gedeelte van de zijwand uitstrekt. De uitsparing dient hierbij dienovereenkomstig te worden vormgegeven. Hierdoor wordt een groter haakvormige element verkregen.

Lijst met verwijzingscijfers

25	1	verpakking
	2	behuizing
	3	slede
	4	onderzijde
	5	zijwand
30	6	zijwand

	7	achterwand
	8	bovenwand
	9	scharnierlijn
	10	klep
5	11	scharnierlijn
	12	flap
	13	opening
	14	uitsparing
	15	uitsparing
10	17	bodemwand
	18	zijwand
	19	zijwand
	20	zijwand
	21	zijwand
15	22	bovenrand
	23	gedeelte
	24	gedeelte
	25	gedeelte
	26	gedeelte
20	27	haakvormig element
	28	wandgedeelte
	29	wandgedeelte
	30	rand
	31	duim
25	32	wijsvinger
	33	hand
	101	verpakking
	102	behuizing
	103	slede
30	201	verpakking

	202	behuizing
	203	slede
	204	strip
	205	cirkelvormig bevestigingsdeel
5	206	blisterverpakking
	207	verhogingen
	215	uitsparingen
	P1	pijl
	P2	pijl
10	P3	pijl

Conclusies

1. Verpakking (1, 101, 201) voorzien van een behuizing (2, 102, 202) en een in een schuifrichting (P1) schuifbaar in de behuizing (2, 102, 202) gelegen slede (3, 103, 203), welke slede (3, 103, 203) een bodemwand (17), met de bodemwand (17) verbonden zijwanden (18-21) alsmede ten minste een op afstand van de bodemwand (17) gelegen, met de zijwanden (18-21) verbonden flensvormige bovenrand (22) omvat, welke behuizing (2, 102, 202) is voorzien van ten minste een uitsparing (14, 15) waarin ten minste een met de slede (3, 103, 203) verbonden uitsteeksel positioneerbaar is voor ten minste het vergrendelen van de slede (3, 103, 203) in de behuizing (2, 102, 202), waarbij het uitsteeksel tegen veerkracht in, uit de uitsparing (14, 15) verplaatsbaar is, waarna de slede (3, 103, 203) in de schuifrichting (P1) in de behuizing (2, 102, 202) schuifbaar is, met het kenmerk, dat de flensvormige bovenrand (22) is voorzien van twee zich evenwijdig aan de schuifrichting (P1) uitstreckende gedeeltes, waarbij elk gedeelte is voorzien van ten minste een haakvormig element (27), terwijl de behuizing (2, 102, 202) is voorzien van twee zijwanden (5, 6), waarbij elke zijwand (5, 6) is voorzien van ten minste een uitsparing (14, 15), waarbij aan een eerste zijwand (5, 6) gelegen uitsparing (14, 15) en haakvormig element (27) in de schuifrichting (P1) gezien versprongen zijn gelegen ten opzichte van aan een tweede zijwand (5, 6) gelegen uitsparing (14, 15) en haakvormig element (27), waarbij de haakvormige elementen (27) van de flensvormige bovenrand (22) tegen veerkracht van de flensvormige bovenrand (22) in, uit de uitsparingen (14, 15) verplaatsbaar zijn.
2. Verpakking (1, 101, 201) volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat het haakvormig element (27) in eenzelfde vlak is gelegen als het zich evenwijdig aan de schuifrichting (P1) uitstreckend gedeelte van de flensvormige bovenrand (22).

3. Verpakking (1, 101, 201) volgens conclusie 1 of 2, met het kenmerk, dat de zijwand (5, 6) van de behuizing (2, 102, 202) is voorzien van ten minste twee op afstand van elkaar gelegen uitsparingen (14, 15).
- 5 4. Verpakking (1, 101, 201) volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de ten minste ene uitsparing (14, 15) deels in een bovenwand (8) van de behuizing (2, 102, 202) is gelegen.
- 10 5. Verpakking (1, 101, 201) volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de behuizing (2, 102, 202) is voorzien van een bovenwand (8), die aan een in de schuifrichting (P1) gezien gelegen voorzijde een opening (13) omvat, via welke opening (13) een zich dwars op de schuifrichting (P1) uitstrekkend gedeelte van de flensvormige bovenrand (22) toegankelijk is.
- 15 6. Verpakking (1, 101, 201) volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de behuizing (2, 102, 202) is voorzien van een afsluitbare klep (12).
- 20 7. Verpakking (1, 101, 201) volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de behuizing (2, 102, 202) aan een in de schuifrichting (P1) gezien gelegen achterzijde is gesloten.
8. Verpakking (1, 101, 201) volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de slede (3, 103, 203) door thermovormen uit kunststof is vervaardigd.
- 25 9. Verpakking (1, 101, 201) volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de behuizing (2, 102, 202) uit karton is vervaardigd.
- 30 10. Verpakking (1, 101, 201) volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat in de slede (3, 103, 203) een aantal, op elkaar gelegen

blisterverpakkingen (206) zijn gelegen, welke blisterverpakkingen (206) onderling zijn verbonden, terwijl een onderste blisterverpakking (206) met de slede (3, 103, 203) is verbonden.

5 11. Verpakking (1, 101, 201) volgens conclusie 12, met het kenmerk, dat de blisterverpakkingen (206) onderling en met de slede (3, 103, 203) zijn verbonden met behulp van de buigzame strip (204).

12. Slede (3, 103, 203) geschikt voor een verpakking (1, 101, 201) volgens een der
10 voorgaande conclusies.

13. Behuizing (2, 102, 202) geschikt voor een verpakking (1, 101, 201) volgens een der voorgaande conclusies 1-13.

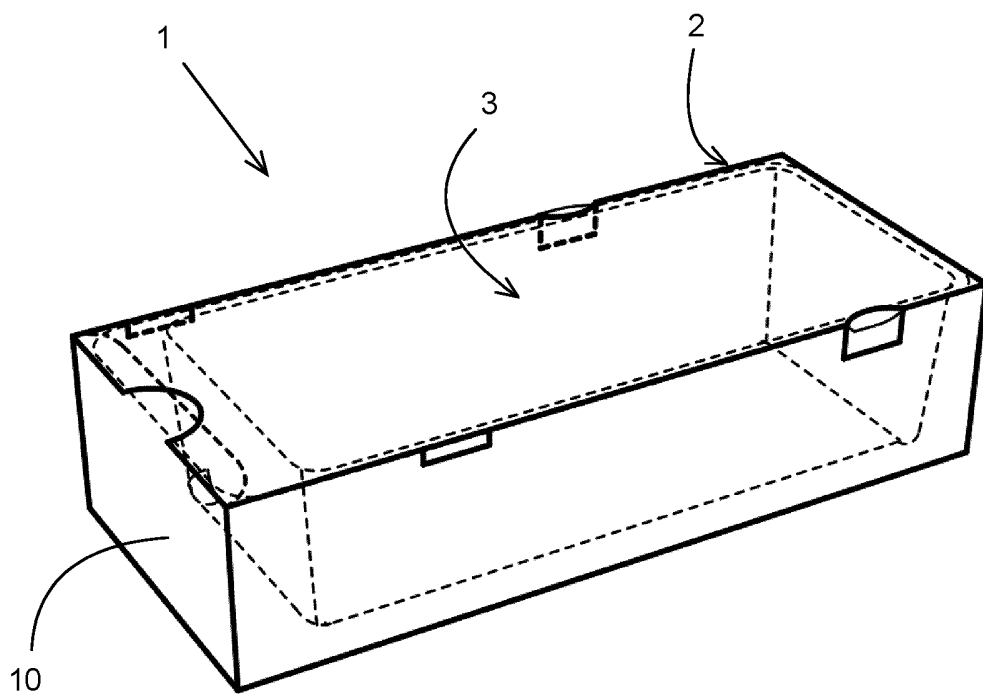


Fig. 1

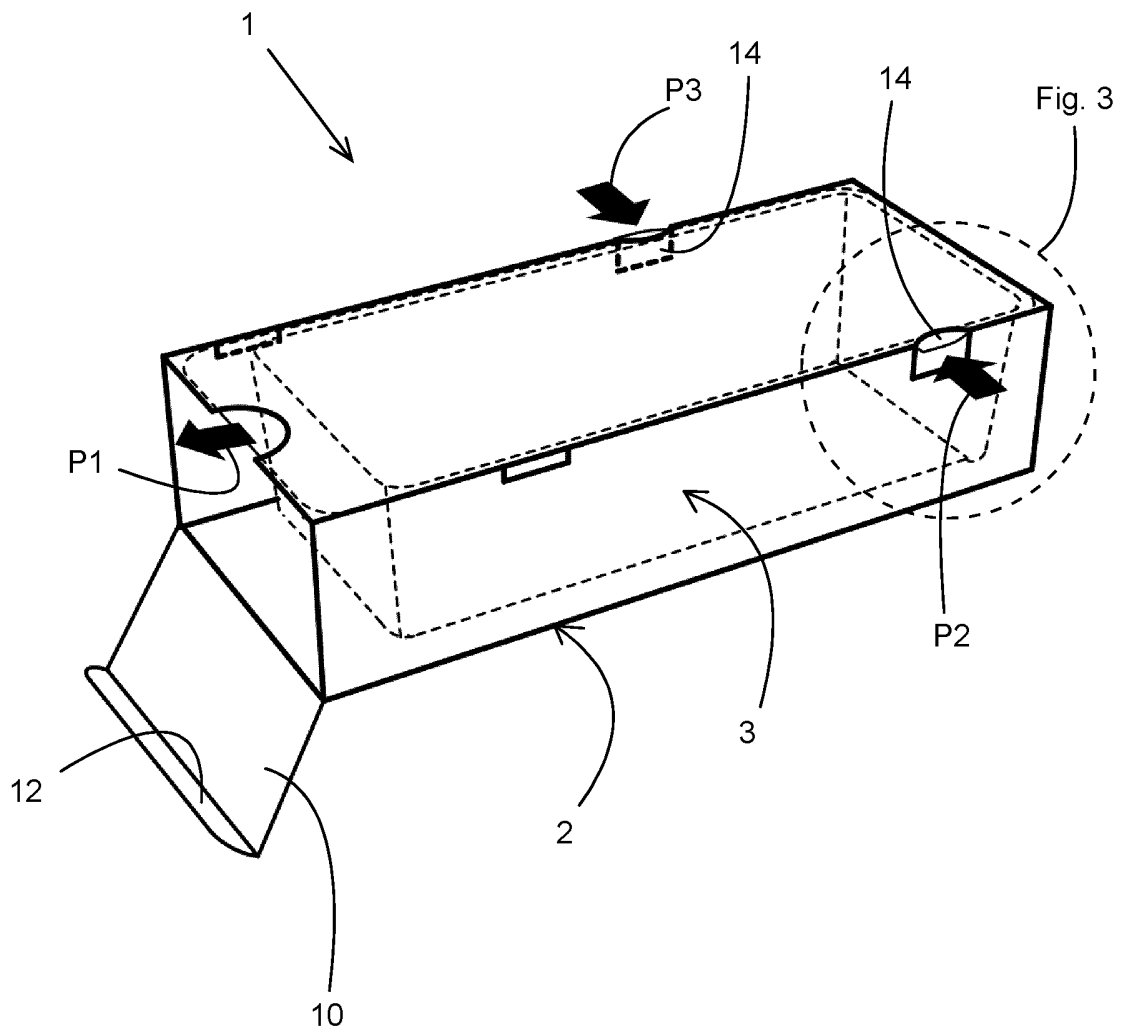


Fig. 2

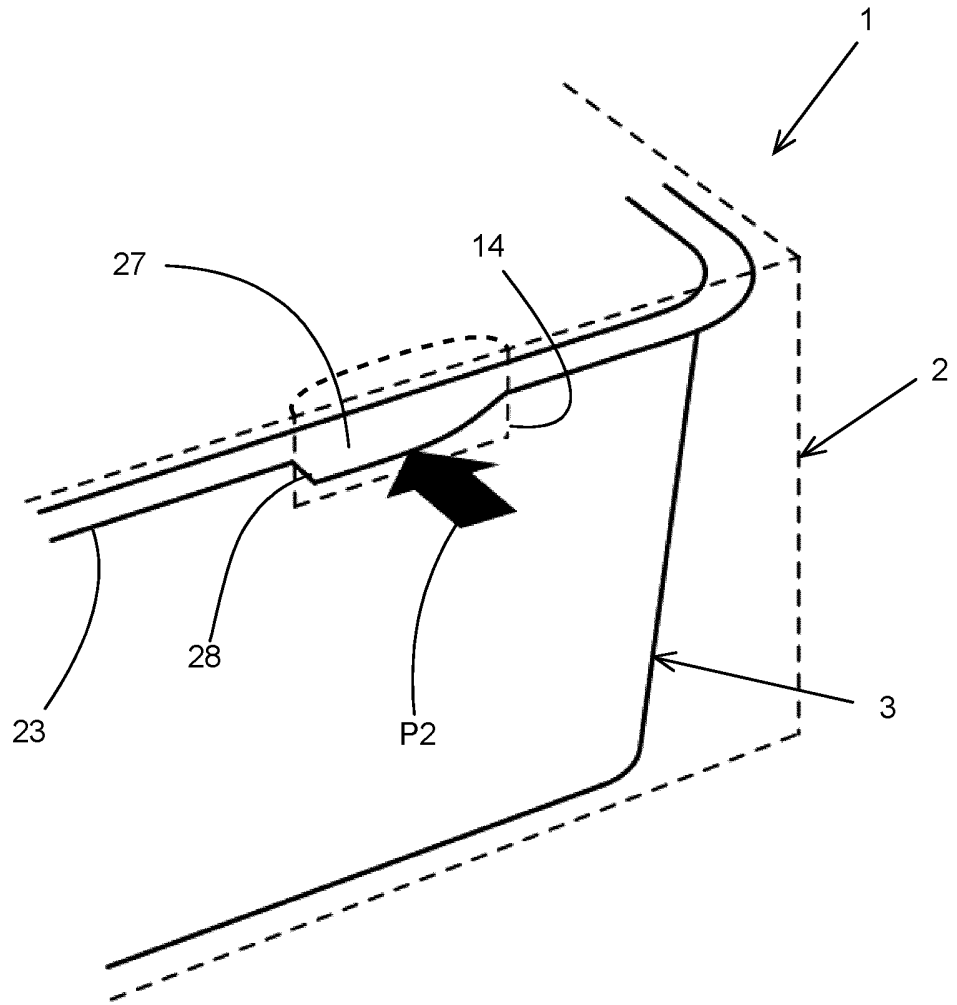


Fig. 3

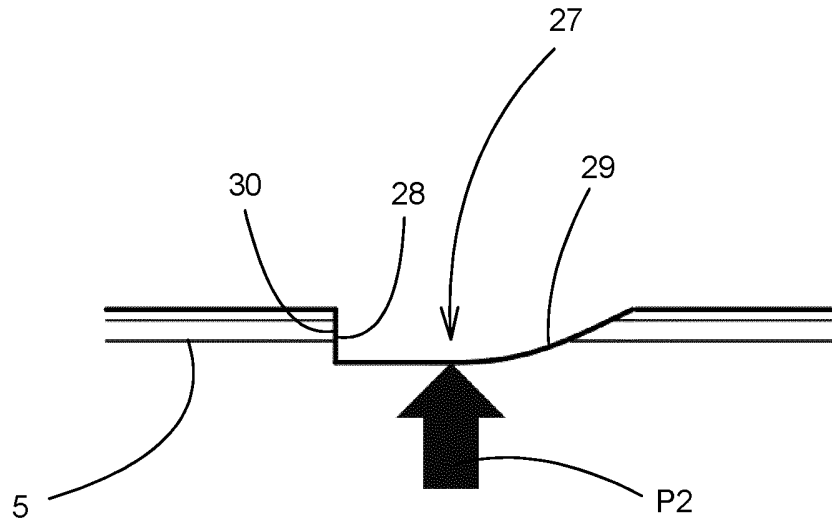


Fig. 4A

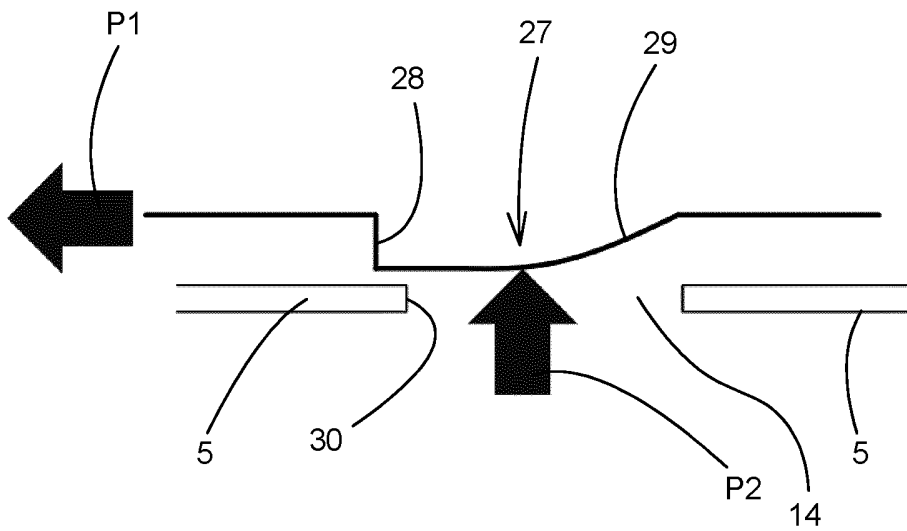


Fig. 4B

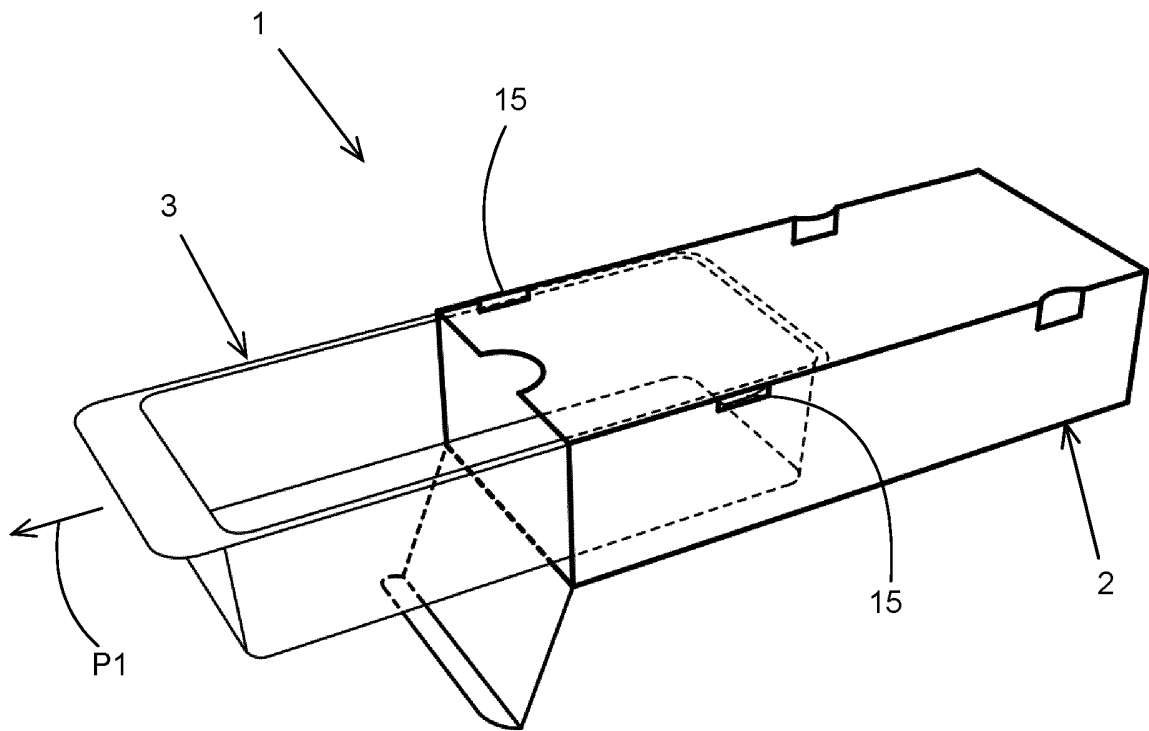


Fig. 5

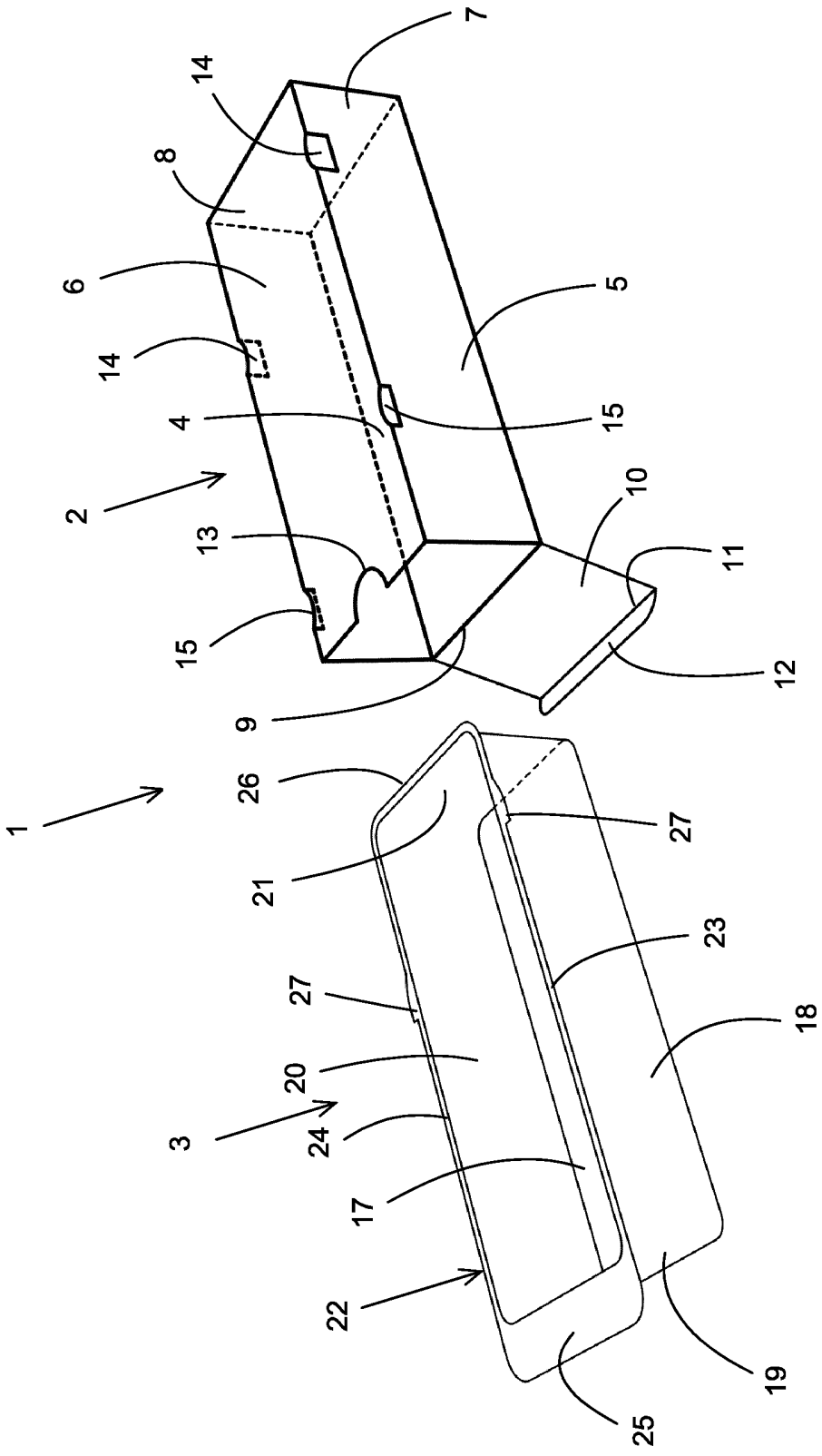


Fig. 6

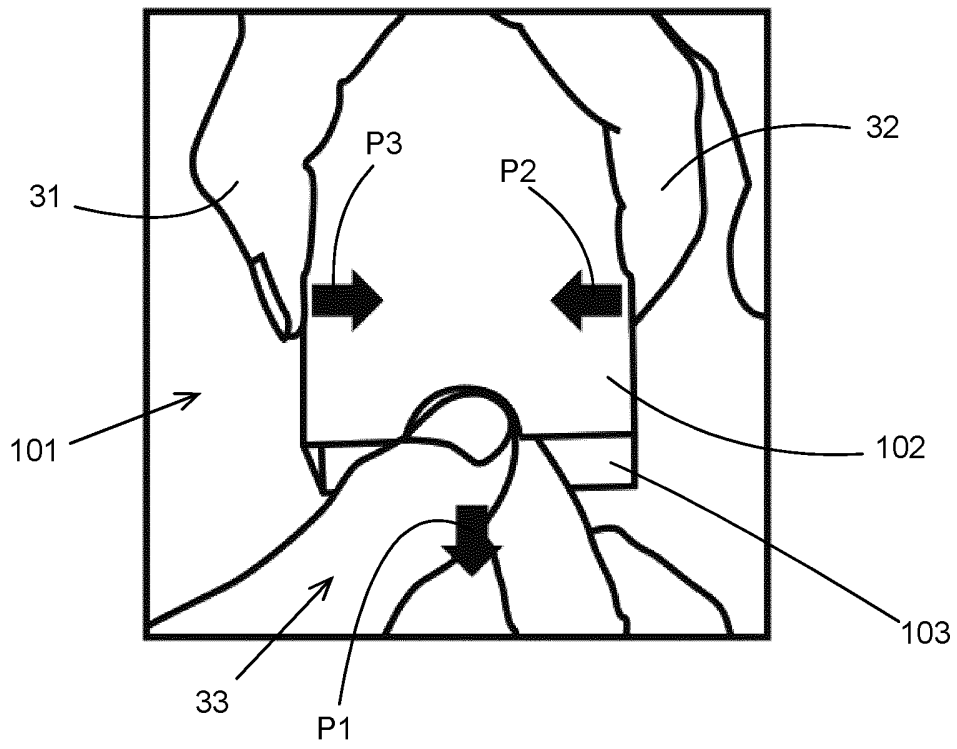


Fig. 7

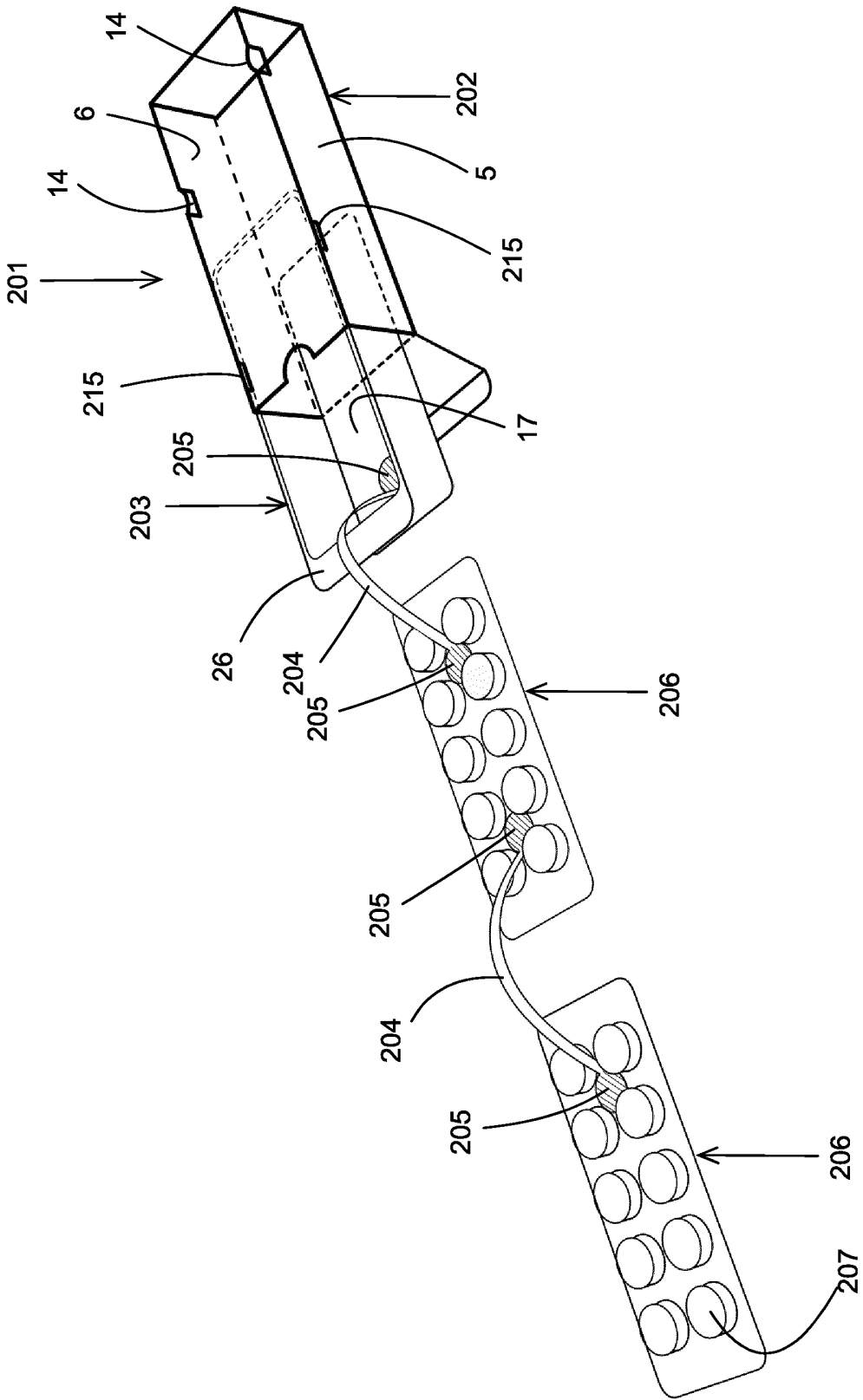


Fig. 8

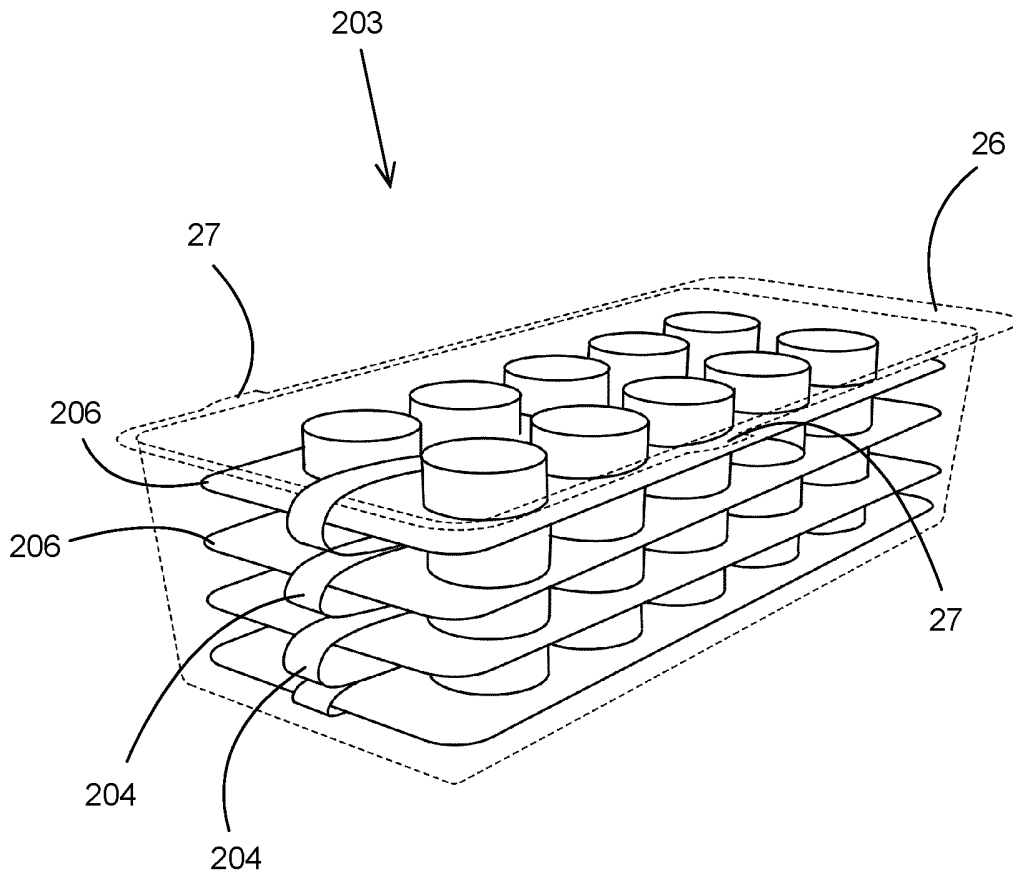


Fig. 9

SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)

RAPPORT BETREFFENDE NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	KENMERK VAN DE AANVRAGER OF VAN DE GEMACHTIGDE	
	P10657NL00	
Nederlands aanvraag nr.	Indieningsdatum	
2011090	04-07-2013	
	Ingeroepen voorrangsdatum	
Aanvrager (Naam)		
Ecobliss Holding B.V.		
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type	Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr.	
05-10-2013	SN 60796	
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)		
Volgens de internationale classificatie (IPC)		
B65D77/04	B65D5/38	B65D83/04
II. ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK		
Onderzochte minimumdocumentatie		
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen	
IPC	B65D	
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen		
III. <input type="checkbox"/>	GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)	
IV. <input type="checkbox"/>	GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)	

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek
NL 2011090

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP
INV. B65D77/04 B65D5/38 B65D83/04
ADD.

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)
B65D

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het onderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)

EPO-Internal, WPI Data

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
X	JP H09 58748 A (DAINIPPON PRINTING CO LTD) 4 maart 1997 (1997-03-04)	1-3,6, 10,11, 14,15
Y	* samenvatting; figuren 1-4 * -----	7-9
X	EP 0 882 457 A2 (ETHICON INC [US]) 9 december 1998 (1998-12-09)	15
Y	* samenvatting; figuur 4 * -----	8,9
X	JP 2011 121625 A (SANYO ELECTRIC CO; TEGA SANYO IND CO LTD) 23 juni 2011 (2011-06-23)	15
Y	* samenvatting; figuur 1 * -----	7
X	JP S56 125816 U (.) 25 september 1981 (1981-09-25) * figuur 1 * -----	15
	----- -/--	

Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

Leden van dezelfde octroofamilie zijn vermeld in een bijlage

° Speciale categorieën van aangehaalde documenten

A niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft

D in de octrooiaanvraag vermeld

E eerdere octrooi(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven

L om andere redenen vermelde literatuur

O niet-schriftelijke stand van de techniek

P tussen de voorrangsdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur

T na de indieningsdatum of de voorrangsdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwarend is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding

X de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur

Y de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere geciteerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht

Z lid van dezelfde octroofamilie of overeenkomstige octrooipublicatie

Datum waarop het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type werd voltooid

25 maart 2014

Verzenddatum van het rapport van het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040,
Fax: (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

Leijten, René

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek
NL 2011090

C.(Vervolg). VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
X	US 2011/108451 A1 (SACK RYEN [US] ET AL) 12 mei 2011 (2011-05-12)	15
A	* samenvatting; figuren 1-6 * -----	7,12,13
A,D	US 7 854 325 B2 (BENTELE JOSEF [DE]) 21 december 2010 (2010-12-21) in de aanvraag genoemd * het gehele document * -----	1,12,13
A	EP 0 053 593 A1 (ANJOU GUNNAR) 9 juni 1982 (1982-06-09) * het gehele document * -----	1

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek

NL 2011090

In het rapport genoemd octrooigescrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie	
JP H0958748	A	04-03-1997	JP 3654968 B2 JP H0958748 A	02-06-2005 04-03-1997
EP 0882457	A2	09-12-1998	AU 735237 B2 AU 6982598 A DE 69823583 D1 DE 69823583 T2 EP 0882457 A2 ES 2221124 T3 JP 4302204 B2 JP H1191735 A TW 455555 B US 5882611 A	05-07-2001 03-12-1998 09-06-2004 31-03-2005 09-12-1998 16-12-2004 22-07-2009 06-04-1999 21-09-2001 16-03-1999
JP 2011121625	A	23-06-2011	GEEN	
JP S56125816	U	25-09-1981	GEEN	
US 2011108451	A1	12-05-2011	GEEN	
US 7854325	B2	21-12-2010	CN 101525064 A EP 2110333 A1 US 2009255832 A1	09-09-2009 21-10-2009 15-10-2009
EP 0053593	A1	09-06-1982	AU 546683 B2 AU 7796381 A BR 8107761 A CA 1162886 A1 DE 3171617 D1 DK 524381 A EP 0053593 A1 FI 813753 A JP H057178 Y2 JP H02131978 U JP S57114468 A NO 814036 A SE 433341 B US 4401210 A	12-09-1985 03-06-1982 31-08-1982 28-02-1984 05-09-1985 28-05-1982 09-06-1982 28-05-1982 23-02-1993 01-11-1990 16-07-1982 28-05-1982 21-05-1984 30-08-1983



OCTROOICENTRUM NEDERLAND

WRITTEN OPINION

File No. SN60796	Filing date (<i>day/month/year</i>) 04.07.2013	Priority date (<i>day/month/year</i>)	Application No. NL2011090
International Patent Classification (IPC) INV. B65D77/04 B65D5/38 B65D83/04			
Applicant Ecobliss Holding B.V.			

This opinion contains indications relating to the following items:

- Box No. I Basis of the opinion
- Box No. II Priority
- Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- Box No. IV Lack of unity of invention
- Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- Box No. VI Certain documents cited
- Box No. VII Certain defects in the application
- Box No. VIII Certain observations on the application

	Examiner Leijten, René
--	---------------------------

WRITTEN OPINION

Application number
NL2011090

Box No. I Basis of this opinion

1. This opinion has been established on the basis of the latest set of claims filed before the start of the search.
2. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
 - a. type of material:
 - a sequence listing
 - table(s) related to the sequence listing
 - b. format of material:
 - on paper
 - in electronic form
 - c. time of filing/furnishing:
 - contained in the application as filed.
 - filed together with the application in electronic form.
 - furnished subsequently for the purposes of search.
3. In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4. Additional comments:

Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty	Yes: Claims	4, 5, 7-9, 12, 13
	No: Claims	1-3, 6, 10, 11, 14, 15
Inventive step	Yes: Claims	4, 5, 12, 13
	No: Claims	1-3, 6-11, 14, 15
Industrial applicability	Yes: Claims	1-15
	No: Claims	

2. Citations and explanations

see separate sheet

Re Item V.

1 Reference is made to the following documents:

- D1 JP H09 58748 A
- D2 EP 0 882 457 A2
- D3 JP 2011 121625 A
- D4 JP S56 125816 U
- D5 US 2011/108451 A1

2 INDEPENDENT CLAIM 1

The present application does not meet the criteria of patentability, because the subject-matter of claim 1 is not new.

The document D1 discloses (the references in parentheses applying to this document):

Verpakking voorzien van een behuizing (1) en een in een schuifrichting schuifbaar in de behuizing gelegen slede (2), welke slede een bodemwand, met de bodemwand verbonden zijwanden alsmede ten minste een op afstand van de bodemwand gelegen, met de zijwanden verbonden flensvormige bovenrand (6) omvat, welke behuizing is voorzien van ten minste een uitsparing (5) waarin ten minste een met de slede verbonden uitsteeksel positioneerbaar is voor ten minste het vergrendelen van de slede in de behuizing, waarbij de uitsteeksel tegen veerkracht in, uit de uitsparing verplaatsbaar is, waarna de slede in de schuifrichting in de behuizing schuifbaar is, waarbij ten minste een zich evenwijdig aan de schuifrichting uitstrekkend gedeelte van de flensvormige bovenrand is voorzien van het ten minste ene uitsteeksel dat een haakvormig element (7) omvat, terwijl ten minste een zijwand van de behuizing is voorzien van de ten minste ene uitsparing (5), waarbij het van haakvormig element voorziene gedeelte van de flensvormige bovenrand (6) tegen veerkracht van de flensvormige bovenrand in, uit de uitsparing verplaatsbaar* is. (abstract; figures 1-4)*

* Although not mentioned in D1 (and also not intended), it is possible to unlock the elements 7 of the tray by pushing these inwards, since the tray is made from a plastic material by thermoforming (par. 6 of D1). Therefore, the disclosure of D1 is novelty destroying for the subject-matter of claim 1.

3 INDEPENDENT CLAIMS 14 and 15

Obviously, D1 also discloses the tray of claim 14 and the case of claim 15. The subject-matter of the independent claims 14 and 15 is therefore not new.

For the sake of completeness, it is pointed out that each of the documents D2-D5 also discloses the subject-matter of claim 15.

4 DEPENDENT CLAIMS 2, 3 and 6-11

Dependent claims 2, 3 and 6-11 do not contain any features which, in combination with the features of any claim to which they refer, meet the requirements of novelty (2, 3, 6, 10 and 11) or inventive step (7-9), see documents D1-D3 and the corresponding passages cited in the search report.

5 DEPENDENT CLAIMS 4, 5, 12 and 13

Dependent claims 4, 5, 12 and 13 meet the requirements of novelty and inventive step, because none of the prior art documents appears to suggest the features of these claims.