

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103419039 A

(43) 申请公布日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201210149982. 1

(22) 申请日 2012. 05. 16

(71) 申请人 王连义

地址 110168 辽宁省沈阳市浑南新区浑南中  
路朗日街 19-4, 141

(72) 发明人 王连义

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

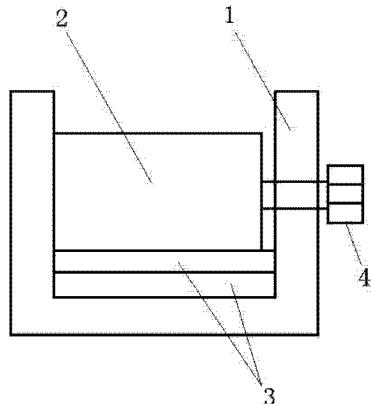
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种摇臂钻床工作台夹具

(57) 摘要

一种摇臂钻床工作台夹具，其特征在于：所述摇臂钻床工作台夹具包括工作台框体(1)，工件(2)，工件垫板(3)，顶紧装置(4)；其中：工作台框体(1)内部底部带有工件垫板(3)，工件(2)安装在工件垫板(3)上部，顶紧装置(4)安装在工作台框体(1)的侧面，顶紧工件(2)。按照权利要求1所述的摇臂钻床工作台夹具，其特征在于：所述的工件垫板(3)为木质结构。按照权利要求1所述摇臂钻床工作台夹具，其特征在于：所述的顶紧装置(4)为顶紧螺栓。本发明优点：本发明所述的摇臂钻床工作台夹具，相对于现有技术而言，本发明的结构简单，可操作性强；成品结构简单、通用性好；节约操作工时。



1. 一种摇臂钻床工作台夹具,其特征在于 :所述摇臂钻床工作台夹具包括工作台框体(1),工件(2),工件垫板(3),顶紧装置(4);

其中 :工作台框体(1)内部底部带有工件垫板(3),工件(2)安装在工件垫板(3)上部,顶紧装置(4)安装在工作台框体(1)的侧面,顶紧工件(2)。

2. 按照权利要求1所述的摇臂钻床工作台夹具,其特征在于 :所述的工件垫板(3)为木质结构。

3. 按照权利要求1所述摇臂钻床工作台夹具,其特征在于 :所述的顶紧装置(4)为顶紧螺栓。

## 一种摇臂钻床工作台夹具

### [0001] 技术领域：

本发明涉及机加工夹具设计技术领域，特别提供了一种摇臂钻床工作台夹具。

### [0002] 背景技术：

现有技术中，机加工的夹具因具体使用要求的不同而具有很广泛的使用。因此，需要一种具有一定通用性的结构更为简单，制作加工更为方便的夹具结构件。

### [0003] 发明内容：

本发明的目的是为了提供方便快捷的机加工夹具，特提供一种技术效果良好的摇臂钻床工作台夹具。

[0004] 本发明提供了一种摇臂钻床工作台夹具，其特征在于：所述摇臂钻床工作台夹具包括工作台框体(1)，工件(2)，工件垫板(3)，顶紧装置(4)；

其中：工作台框体(1)内部底部带有工件垫板(3)，工件(2)安装在工件垫板(3)上部，顶紧装置(4)安装在工作台框体(1)的侧面，顶紧工件(2)。

[0005] 按照权利要求1所述的摇臂钻床工作台夹具，其特征在于：所述的工件垫板(3)为木质结构。

[0006] 按照权利要求1所述摇臂钻床工作台夹具，其特征在于：所述的顶紧装置(4)为顶紧螺栓。

### [0007] 本发明优点：

本发明所述的摇臂钻床工作台夹具，相对于现有技术而言，本发明的结构简单，可操作性强；成品结构简单、通用性好；节约操作工时。

### [0008] 附图说明：

图1为 数控机床齿轮箱支撑架结构原理示意图。

### [0009] 具体实施方式：

#### 实施例 1

本发明提供了一种摇臂钻床工作台夹具，其特征在于：所述摇臂钻床工作台夹具包括工作台框体(1)，工件(2)，工件垫板(3)，顶紧装置(4)；

其中：工作台框体(1)内部底部带有工件垫板(3)，工件(2)安装在工件垫板(3)上部，顶紧装置(4)安装在工作台框体(1)的侧面，顶紧工件(2)。

[0010] 按照权利要求1所述的摇臂钻床工作台夹具，其特征在于：所述的工件垫板(3)为木质结构。

#### 实施例 2

本发明提供了一种摇臂钻床工作台夹具，其特征在于：所述摇臂钻床工作台夹具包括工作台框体(1)，工件(2)，工件垫板(3)，顶紧装置(4)；

其中：工作台框体(1)内部底部带有工件垫板(3)，工件(2)安装在工件垫板(3)上部，顶紧装置(4)安装在工作台框体(1)的侧面，顶紧工件(2)。

[0012] 按照权利要求1所述的摇臂钻床工作台夹具，其特征在于：所述的工件垫板(3)为木质结构。

[0013] 按照权利要求 1 所述摇臂钻床工作台夹具,其特征在于 :所述的顶紧装置(4)为顶紧螺栓。

[0014] 实施例 3

本发明提供了一种摇臂钻床工作台夹具,其特征在于 :所述摇臂钻床工作台夹具包括工作台框体(1),工件(2),工件垫板(3),顶紧装置(4);

其中 :工作台框体(1) 内部底部带有工件垫板(3),工件(2)安装在工件垫板(3)上部,顶紧装置(4) 安装在工作台框体(1) 的侧面,顶紧工件(2)。

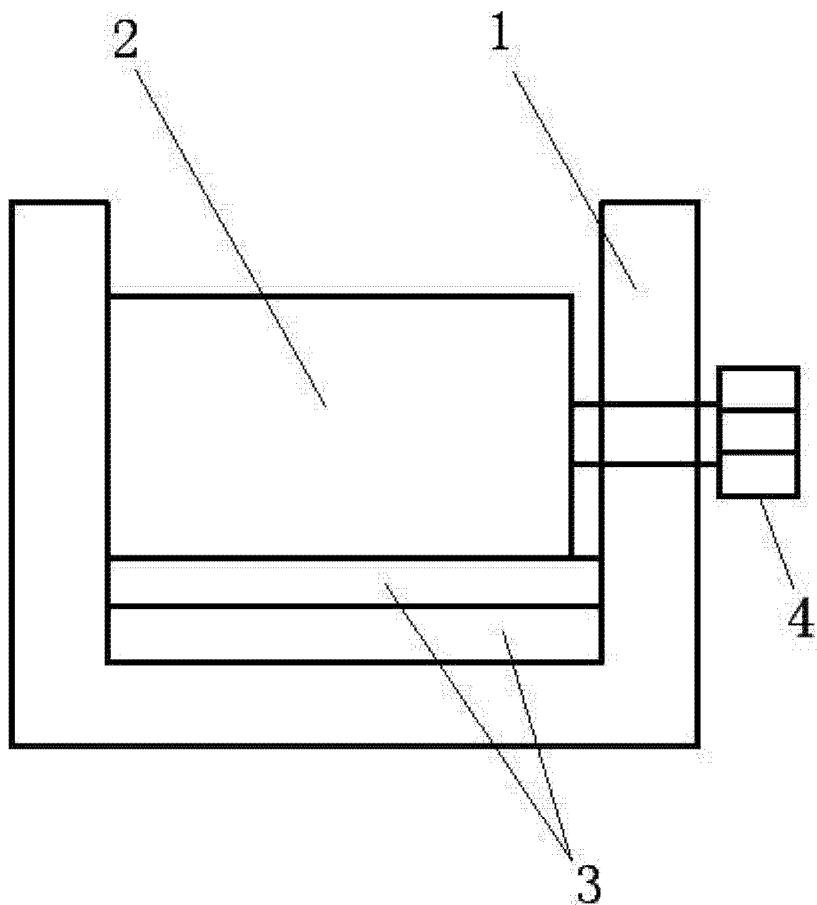


图 1