

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>  
A22C 25/22

(45) 공고일자 1985년08월 19일  
(11) 공고번호 실 1985-0001742

(21) 출원번호	실 1983-0006601	(65) 공개번호	실 1985-0000760
(22) 출원일자	1983년07월 27일	(43) 공개일자	1985년03월 30일
(71) 출원인	김영환 서울특별시 동대문구 답십리 5동 689-122호		
(72) 고안자	김영환 서울특별시 동대문구 답십리 5동 689-122호		
(74) 대리인	최재철		

심사관 : 이덕록 (책  
자공보 제727호)

(54) 어육 채육기

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[고안의 명칭]

어육 채육기

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 고안의 평면도.

제2도는 제1도의 A-A선 단면도.

제3도는 제2도의 B-B선 단면도.

제4도는 망스크류 및 회전축 지지판의 단면도.

제5도는 굽음날의 측면도.

\* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

- |           |         |
|-----------|---------|
| 1 : 기체    | 2 : 채육망 |
| 5 : 망스크류  | 6 : 회전축 |
| 7 : 칼날스크류 | 8 : 지지구 |

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안은 어육가공을 위한 어육을 보다 효과적이고 위생적으로 채육할 수 있도록 구성된 어육채육기에 관한 것이다. 종래의 어육채육기는 채육망 하부에 고무컨베이어를 밀접시켜 채육망과 컨베이어사이에서 강제 압송되는 어육분 중에서 어육은 채육망의 망공으로 분리되게 하며 찌꺼기(물고기뼈등)는 컨베이어를 따라 배출되도록 하여 어육을 채육하였다. 그 결과 금속제인 채육망과 고무제인 컨베이어가 항상 마찰상태로 회전하기 때문에 컨베이어가 쉬 마모되어 사용할 수 없게 되는 결함이 있을 뿐만 아니라 고무질이 마모되면서 미량이나마고무질이 식품에 함유되는 비위생적인 결함이 있으므로 본 고안은 이러한 종래의 결함점을 감안하여 어육채육기의 채육망 내부에 내협외광(內挾外廣) 형인 망스크류를 축설하며 망스크류 내부에는 칼날스크류가 위치하게 축설하여 이 3자가 서로 반대방향으로 회전되면서 어육분을 3방향으로 밀어 짜붙혀 어육을 보다 효과적이고 위생적으로 채육할 수 있도록 구성된 것인바 이를 첨부도면에 의거 상세히 설명하면 다음과 같다.

어육분 투입구(1a)가 형성된 기체(1)의 선단(1b)에 채육망(2)을 전방으로 연설하여 체인기어(3)와 함께 회전되도록 하며 그 내부에 내협외광형인 망스크류(5)가 위치하게 내단(5a)을 회전축(6)에 축설하고 망스크류(5) 내부에 칼날스크류(7)가 위치하게 축설하여 망스크류(5)의 외단(5b)과 칼날스크류축(7a)이 지지축(8a)에 고정된 지지구(8)에 의하여 지지되게 축설하고 망스크류(5)에는 선단에 찌꺼기 토출량 조절

구(4)를 나사붙이기 하였으며 외면에 굽음날(9) 끝이 위치하게 지지축(8a)에 여러개 축설하였다.

그리고 채육망(2)에는 플랜지(2a)가 형성되어 체인기어(3)와 정구(3a)와 보강링(3b) 사이에 붙여져서 채육망 지지돌환(1c)에 의하여 지지되고 안내되면서 체인기어(3)와 함께 회전하는 것이고 칼날스크류(7)는 칼날스크류축(7a)이 내치치차체(10)에 축착되어 회전축(6)에 고정된 외치치차(11)와 소치차(12)가 회전함에 따라 회전하는 것이며 칼날스크류(7)의 양끝은 스프링(13)의 탄발력에 의하여 외향으로 벌어지면서 칼날끝이 항시망스크류(5) 내면에 닿은 상태로 회전하게 구성된 것이다.

도면중 미설명부호 14는 어육분 이송스크류이며 15는 모터이다. 이와 같은 본 고안은 모터 11의 가동으로 어육분 이송스크류 14와 회전축(6)이 회전되며 체인기어(3)가 회전되는데 채육망(2)은 체인기어(3)에 의하여 회전되며 망스크류(5)는 회전축(6)에 의하여 회전되고 칼날스크류(7)는 내치치차(10)에 의하여 회전되므로 이 3자는 서로 반대방향으로 회전하게 된다. 이 때 어육분투입구(1a)에 미리 분쇄한 어육분을 넣으면 어육분은 어육분 이송스크류 14에 의하여 망스크류(5)쪽으로 이송되면서 계속 채육망(2) 선단 쪽으로 이송되는데 망스크류(5)는 내협외광형이므로 어육분은 채육망(2) 내면과 망스크류(5)의 망외면 사이에서 계속밀리면서 짜지므로 밀어붙여진 어육분이 채육망(2)의 망공과 망스크류(5)의 망공을 통하여 채육되는 것이며 꺼꺼기는 꺼꺼기 토출량 조절구(4) 쪽으로 토출되는 것이고 채육망(2) 외면은 굽음날(9)에, 망스크류(5)의 내면은 칼날스크류(7)에 의하여 깨끗이 긁어지면서 채육이 잘된다.

따라서 본 고안은 어육분이 망판사이에서 밀어 붙여지면서 채육망(2)의 망공과 망스크류(5)의 망공으로 채육이 되기 때문에 종래의 채육방식에 비하여 보다 효과적이며 위생적으로 채육되는 이점이 있는 것이다.

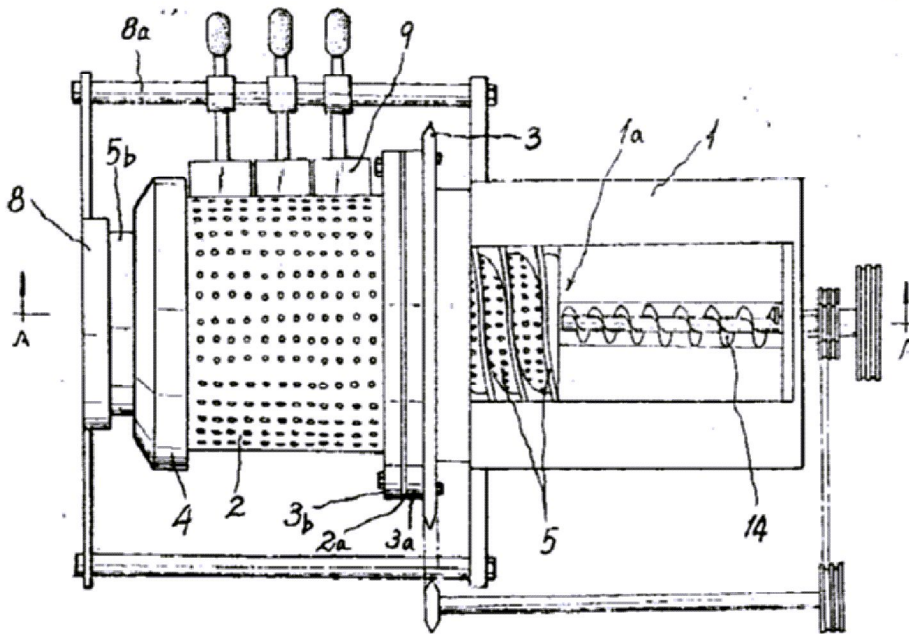
**(57) 청구의 범위**

**청구항 1**

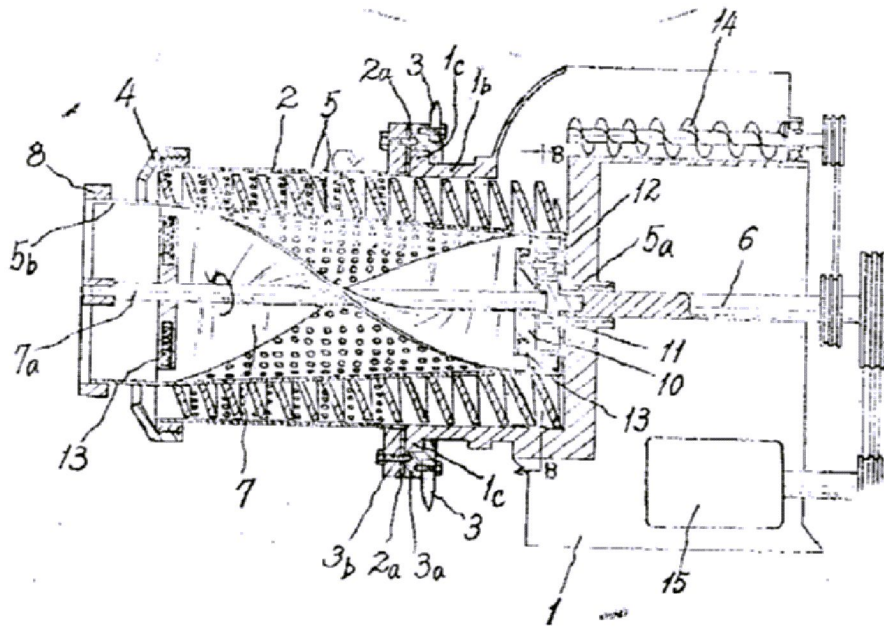
기체(1)의 선단(1a)에 채육망(2)을 전방으로 연설하여 체인기어(3)와 함께 회전되도록 하며 그 내부에 내협외광형인 망스크류(5)가 위치하게 내단(5a)을 회전축(6)에 축설하고 망스크류(5) 내부에 칼날스크류(7)가 위치하게 축설하여 망스크류(5)의 외단과 칼날스크류축(7a)이 지지구(8)에 지지되게 하고 망스크류(5)에는 선단에 꺼꺼기 토출량 조절구(4)를 나사붙이기하였으며 채육망(2)의 외면에 굽음날 끝이 위치하게 굽음날(9)을 지지축(8a)에 여러개 축설하여서 된 어육채육기.

**도면**

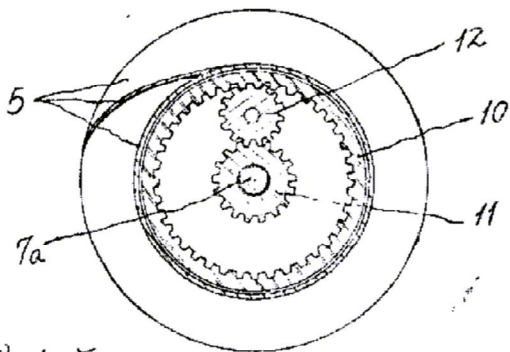
**도면1**



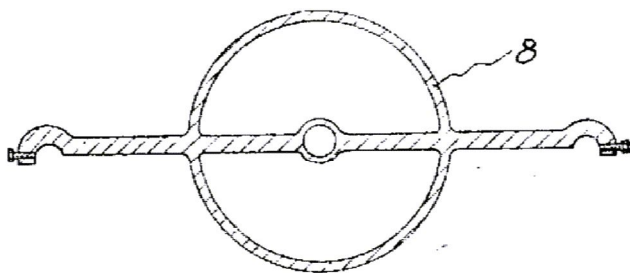
도면2



도면3



도면4



도면5

