



SUOMI-FINLAND  
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan	962290
(51) Kv.1k.6 - Int.c1.6	
D 21F 5/04	
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	31.05.96
(24) Alkupäivä - Löpdag	18.12.87
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	31.05.96
(86) Kv. hakemus - Int. ansökan	PCT/US87/03414
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet	
13.02.87 US 014569 P	

(71) Hakija - Sökande

1. Beloit Corporation, 1 St. Lawrence avenue, Beloit, WI 53511, USA, (US)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Wedel, Gregory L., 761 Morning Glory Lane, Beloit, WI 53511, USA, (US)

(74) Asiamies - Ombud: Borenius & Co Oy Ab

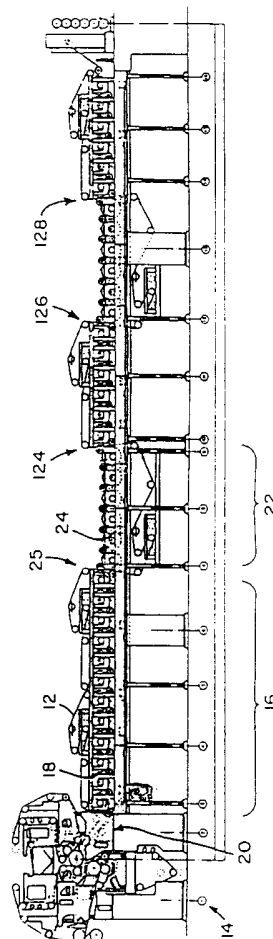
(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Laite rainan kuivaamiseksi  
Anordning för torkning av en bana

(62) Jakamalla erotettu hakemuksesta - Avdelad från ansökan: 893748

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksintö kohdistuu laitteeseen (10) puristinosasta (14) tulevan rainan (12) kuivaamiseksi. Laitteeseen sisältyy ensimmäiset kuivausosavälineet (16) rainan (12) ensimmäisen puolen (18) kuivaamiseksi ja toiset kuivausosavälineet (22) rainan toisen puolen (24) kuivaamiseksi. Mainitut ensimmäiset ja toiset kuivausosavälineet kummatkin sisältävät kuivaimien ja alipainetelosten joukot. Laite on yksirivinen kuivausosa, joka ulottuu puristinosalta kalanteriosalle. Eri kuivausosavälineiden kuivaimet ovat olennaisen horisontaalisina riveinä. Laite käsittää lisäksi siirtovälineet (25) rainan siirtämiseksi kuivausosavälineiden välillä, joissa siirtovälineissä huovan (72) ja toisen huovan (110) yhteinen kulku määrittää siirtovälineosan, jossa raina on mainittujen huopien välissä. Toisten kuivausosavälineiden (22) ensimmäinen alipainetela (100) on sijoitettu siirtovälineosan jälkeen ja ensimmäisten kuivausosavälineiden (16) viimeinen alipainetela (70) on sijoitettuna ennen siirtovälineosaa.



Uppfinningen hänför sig till en anordning (10) för torkning av en bana (12) som kommer från presspartiet (14). Anordningen (10) innefattar första torkpartimedel (16) för torkning av den första sidan (18) av banan (12) och andra torkpartimedel (22) för torkning av den andra sidan (24) av banan. Nämda första och andra torkpartimedel inkluderar båda ett flertal torkar och vakuumvalsar. Anordningen är ett enradigt torkparti som sträcker sig från presspartiet till kalenderpartiet. Torkarna i de olika torkpartimedlen befinner sig i väsentligen horisontella rader. Anordningen innefattar ytterligare överföringsmedel (25) för överföring av banan mellan torkpartimedlen, i vilka överföringsmedel det gemensamma loppet av en filt (72) och en ytterligare filt (110) definierar en överföringsdel, i vilken banan ligger mellan nämnda filter. Den första vakuumvalsen (100) i de andra torkpartimedlen (22) har placerats efter överföringsdelen och den sista vakuumvalsen (70) i de första torkpartimedlen (16) har placerats före överföringsdelen.