



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103846768 A

(43) 申请公布日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201210504184. 6

(22) 申请日 2012. 11. 29

(71) 申请人 吴智强

地址 515800 广东省汕头市澄海区凤翔街道  
城东文冠路宁冠园 D5 幢 601 房

(72) 发明人 吴智强

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006. 01)

B24B 41/06 (2012. 01)

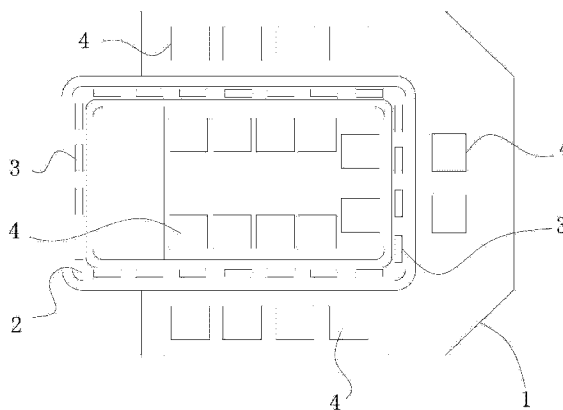
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

五金件抛光设备

(57) 摘要

本发明公开了一种五金件抛光设备,其包括一支架、循环传送带、夹具和抛光机构,所述的抛光机构包括一进给底座、一升降支撑架、一摆角机构及一设有抛光轮的电机,该电机通过所述的摆角机构设置在升降支撑架上,该升降支撑架固定在所述进给底座上;本发明设计巧妙、结构合理,于循环传送带两侧分别设有多台抛光机构,并在该循环传送带上设有用于夹持工件的夹具,沿循环传送带方向移动夹具,即可进入自动化抛光作业,操作方便,在减轻劳动强度的同时,并有效提升了工作效率和提高了产品的抛光效果。



1. 一种五金件抛光设备,其包括一支架,其特征在于,所述支架上设有一循环传送带,该循环传送带上依次设有多个可拆卸的夹具,对应所述循环传送带的两侧,沿其走向依次设有多个抛光机构。

2. 根据权利要求1所述的五金件抛光设备,其特征在于:所述的循环传送带首尾相接,整体形成一环形、方形或多边形。

3. 根据权利要求1所述的五金件抛光设备,其特征在于:所述支架上还设有一工作台。

4. 根据权利要求1所述的五金件抛光设备,其特征在于:所述的抛光机构包括一进给底座、一升降支撑架、一摆角机构及一设有抛光轮的电机,该电机通过所述的摆角机构设置于升降支撑架上,该升降支撑架固定在所述进给底座上。

## 五金件抛光设备

### 技术领域

[0001] 本发明涉及抛光技术领域,具体涉及一种五金件抛光设备。

### 背景技术

[0002] 随着科学技术的发展,人们对生活品味要求也越来越高。其中,日用五金件在生活中应用最为广泛。于是,在日用五金零件的加工过程中,常常需要对某些零件进行抛光加工处理。抛光就是对工件表面进行加工,使其高度光洁。传统的抛光机是由机座、电动机及设置在该电动机的主轴上的抛布轮等绊组成。这种抛光机虽然结构简单,但是,人工操作强度高,工作重复性高,存在着安全隐患,并且生产效率低;此外,现有的日用五金零件形状各异,采用人工抛光,其抛光效果完全是靠个人的主观和工作经验来实现的,难以量化,且无法保证产品的质量。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于,针对现有抛光机的上述不足,提供一种设计巧妙、结构合理、抛光效果好,且效率高、劳动强度小的五金件抛光设备。

[0004] 为实现上述目的,本发明所提供的技术方案是:

一种五金件抛光设备,其包括一支架,所述支架上设有一循环传送带,该循环传送带上依次设有多个可拆卸的夹具,对应所述循环传送带的两侧,沿其走向依次设有多台抛光机构。

[0005] 所述的循环传送带首尾相接,整体形成一环形、方形或多边形。

[0006] 所述支架上还设有一工作台。

[0007] 所述的抛光机构包括一进给底座、一升降支撑架、一摆角机构及一设有抛光轮的电机,该电机通过所述的摆角机构设置在升降支撑架上,该升降支撑架固定在所述进给底座上。

[0008] 本发明的有益效果为:本发明设计巧妙、结构合理,于循环传送带两侧分别设有多个抛光机构,并在该循环传送带上设有用于夹持工件的夹具,沿循环传送带方向移动夹具,即可进行抛光作业;操作方便,减轻劳动强度,实现一人操作多机,实现高度自动化;而且,多工位技术设计,各抛光机构可单独调整,独立启动,满足不同规格的产品的不同的抛光技术要求,大大提高抛光效果,保证产品质量。

[0009] 下面结合附图与实施例,对本发明进一步说明。

### 附图说明

[0010] 图1是本发明的结构示意图;

图2是本发明的立体结构示意图;

图3是本发明中抛光机构的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 参见图 1、图 2 和图 3, 本实施例提供一种五金件抛光设备, 其包括一支架 1, 所述支架 1 上设有一循环传送带 2, 该循环传送带 2 上依次设有二十二个可拆卸的夹具 3, 该夹具 3 可拆卸设计, 以灵活更换夹具 3, 可根据需抛光工件的形状来进行更换相对应形状的夹具 3, 适应多种工件抛光工作, 从而减少了不必要的投入, 提高设备的使用率, 降低生产成本; 对应所述循环传送带 2 的两侧, 沿其走向依次设有二十台抛光机构 4。其它实施例中, 所述夹具 3 和抛光机构 4 数量, 可根据工件的大小和所需抛光的工作量来设置相应数量的夹具 3 和抛光机构 4。本实施例中, 所述的循环传送带 2 首尾相接, 整体形成一方形, 使该循环传送带 2 形成一轮回, 可根据工件所需, 实现多次循环抛光, 避免传统需多次装夹的工序, 进一步从整体上提升提高抛光精度, 增强竞争力; 其它实施例中, 该循环传送带 2 的整体也形成一环形或多边形。所述的抛光机构 4 包括一进给底座 41、一升降支撑架 42、一摆角机构 43 及一设有抛光轮 44 的电机 45, 该电机 45 通过所述的摆角机构 43 设置在升降支撑架 42 上, 该升降支撑架 42 固定在所述进给底座 41 上。即该抛光机构 4 可以根据工件的形状来进行调整其的进给底座 41 的进给量, 升降支撑架 42 的支撑高度、摆角机构 43 与工件所形成的抛光夹角, 以满足不同规格的产品不同的抛光技术要求。所述支架 1 上还设有一工作台, 方便装夹工件和日常的维护工作。

[0012] 使用时, 于所述夹具 3 上装夹工件, 并预先根据该工件的形状大小、各部位所需抛光的技术指数等规格来相应地设置每一台抛光机构 4 的进给底座 41 的进给量、升降支撑架 42 的支撑高度、摆角机构 43 与工件所形成的抛光夹角等; 装夹及调整完毕后, 则先启动电机 45 带动抛光轮 44 旋转, 然后再开启循环传送带 2 带动夹具 3 移动, 即可实现一次或多次的循环抛光作业。

[0013] 如本发明上述实施例所述, 采用与其相同或相似的结构而得到的其它结构的抛光设备, 均在本发明保护范围内。

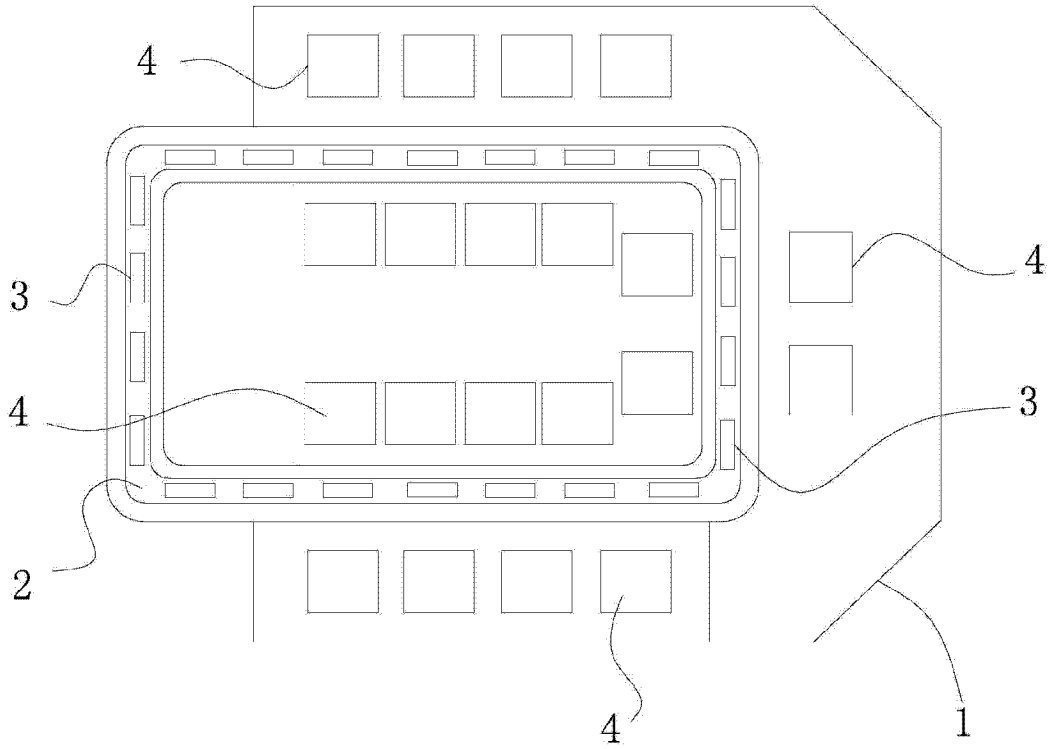


图 1

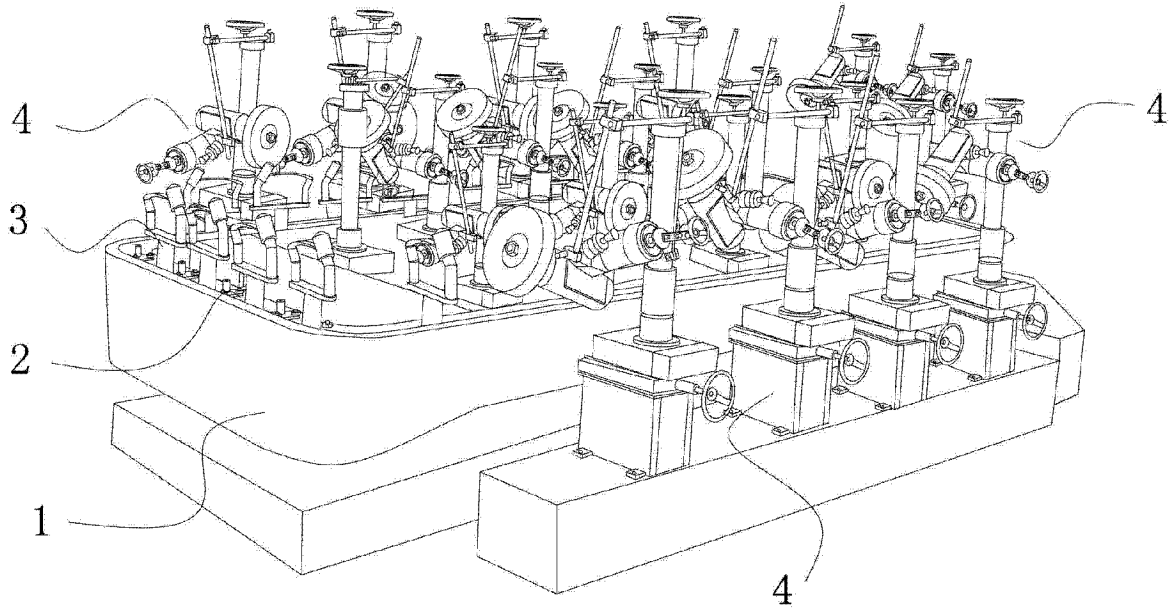


图 2

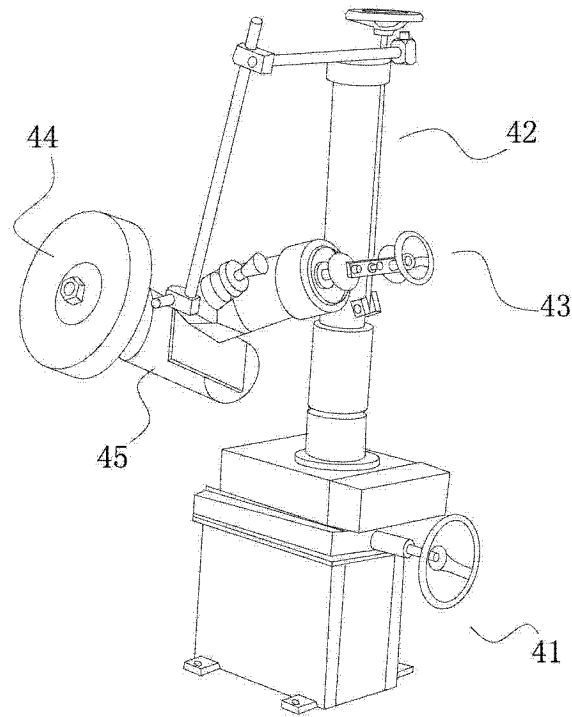


图 3