



(21)申請案號：105205445

(22)申請日：中華民國 105 (2016) 年 04 月 19 日

(51)Int. Cl. : A43B7/12 (2006.01)

A43B1/14 (2006.01)

(71)申請人：雙邦實業股份有限公司(中華民國) SHUANG BANG INDUSTRIAL CORP. (TW)

南投縣南投市福興里永興路3號

巨大發展有限公司(香港地區) HUGE DEVELOPMENT LIMITED (HK)

香港

(72)新型創作人：張崇棠 (TW)；林合濱 (TW)

(74)代理人：惲軼群

申請專利範圍項數：4 項 圖式數：7 共 18 頁

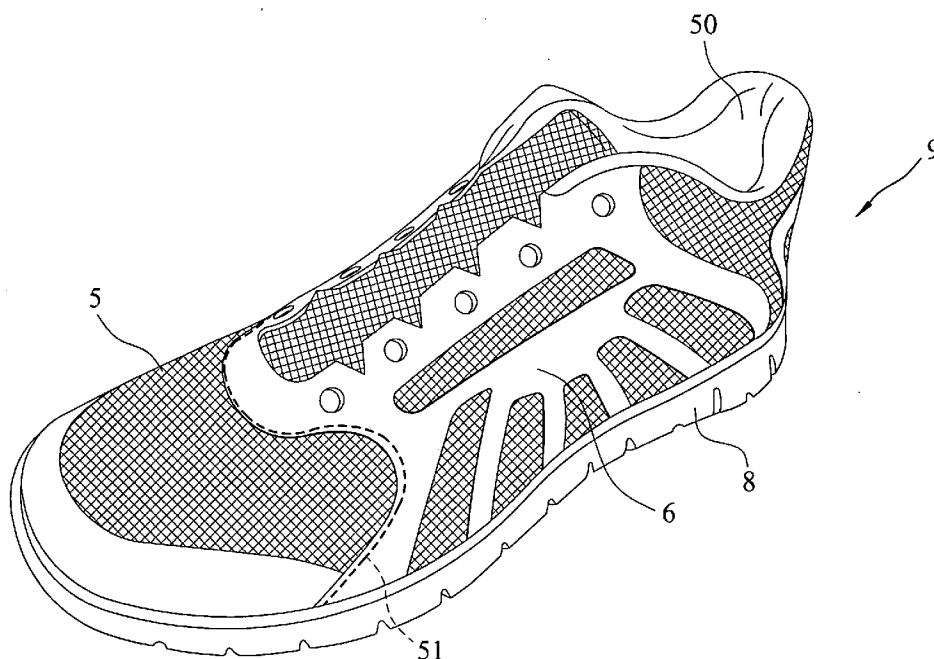
(54)名稱

透濕防水鞋

(57)摘要

一種透濕防水鞋包含一鞋面、至少一防水飾條及一鞋底。該鞋面由複數鞋面裁片縫製而成，該等鞋面裁片由一透溼防水布料裁片而成，該透溼防水布料具有一內裡布、一外基布及一連接於該內裡布及該外基布間的透溼防水膜，該等鞋面裁片的內裡布相配合界定出一穿設空間。該防水飾條為熱塑性聚氨基甲酸酯材質，且以高週波熱壓貼合方式固定於該鞋面的外基布的外表面並覆蓋該鞋面的縫接處。該鞋底貼合固設於該鞋面的外側底部。該透溼防水鞋透過該鞋面的透濕防水膜及覆蓋設置於該鞋面的縫接處的防水飾條相配合，讓本新型達到全鞋面能透濕防水的功效。

指定代表圖：



符號簡單說明：

5 . . . 鞋面

50 . . . 穿設空間

51 . . . 縫接處

6 . . . 防水飾條

8 . . . 鞋底

9 . . . 透濕防水鞋

圖1



公告本
【新型摘要】

申請日: 105.4.19

IPC分類: A43B 7/12 (2006.01)

A43B 1/14 (2006.01)

【中文新型名稱】 透濕防水鞋

【中文】

一種透濕防水鞋包含一鞋面、至少一防水飾條及一鞋底。該鞋面由複數鞋面裁片縫製而成，該等鞋面裁片由一透溼防水布料裁片而成，該透溼防水布料具有一內裡布、一外基布及一連接於該內裡布及該外基布間的透溼防水膜，該等鞋面裁片的內裡布相配合界定出一穿設空間。該防水飾條為熱塑性聚氨基甲酸酯材質，且以高週波熱壓貼合方式固定於該鞋面的外基布的外表面並覆蓋該鞋面的縫接處。該鞋底貼合固設於該鞋面的外側底部。該透溼防水鞋透過該鞋面的透濕防水膜及覆蓋設置於該鞋面的縫接處的防水飾條相配合，讓本新型達到全鞋面能透濕防水的功效。

【指定代表圖】：圖（1）。

【代表圖之符號簡單說明】

- | | |
|---------------|---------------|
| 5 ····· 鞋面 | 6 ····· 防水飾條 |
| 50 ····· 穿設空間 | 8 ····· 鞋底 |
| 51 ····· 縫接處 | 9 ····· 透濕防水鞋 |

【新型說明書】

【中文新型名稱】 透濕防水鞋

【技術領域】

【0001】 本新型是有關於一種鞋子，特別是指一種透濕防水鞋。

【先前技術】

【0002】 目前鞋子是發展甚為成熟的技術領域且種類眾多，如休閒鞋、運動鞋、長短筒鞋靴等，其中，鞋面採用布料的休閒鞋、運動鞋及長短筒鞋靴等在穿著使用上，優點在於能將腳部所散發出的汗濕氣有效向外排出，相反地缺點也就是無法防止外部水分滲入。

【0003】 比如說，使用者穿著高爾夫球鞋或網球鞋進行打球運動時，透氣的布料鞋面能有效的將汗溼氣排出以達到舒適穿著，但在溼氣較重的早晨時運動環境，或踩踏於潮溼的草地時，布料鞋面容易沾附空氣中的溼氣或凝結於草上的水滴，時間一久上述布料鞋面就會溼透而造成水分滲入。

【0004】 因此，一般使用者在使用穿著上述採用布料鞋面的鞋靴時，會在鞋面外表面噴覆上一層撥水劑，來達到一定程度的防水抗污的功效，但上述防水方法只限用於布料孔隙較為緻密的鞋面上

且其耐水壓程度低，無法有效抵抗較大雨勢或踩踏進水窪的高水壓情況。另外，所噴覆的撥水劑是附著於鞋面的外表面，容易與外界接觸摩擦而耗損，因此使用者需要常常補噴撥水劑，才能維持鞋面一定的防水抗污效果，在使用上是相當不方便。

【新型內容】

【0005】 因此，本新型之目的，即在提供一種全鞋面能達到透濕防水效果的透濕防水鞋。

【0006】 於是，本新型透濕防水鞋包含一鞋面、至少一防水飾條，及一鞋底。

【0007】 該鞋面由複數鞋面裁片縫製而成，該等鞋面裁片由一透溼防水布料裁片而成，該透溼防水布料具有一內裡布、一外基布，及一連接於該內裡布及該外基布間的透溼防水膜，該等鞋面裁片的內裡布相配合界定出一可供一腳穿入設置的穿設空間。

【0008】 該防水飾條為熱塑性聚氨基甲酸酯材質，且以高週波熱壓貼合方式固定於該鞋面的外基布的外表面並覆蓋該鞋面的縫接處。

【0009】 該鞋底貼合固設於該鞋面的外側底部。

【0010】 本新型之功效在於：透過該鞋面的透濕防水膜及覆蓋設置於該鞋面的縫接處的防水飾條相配合，讓本新型透濕防水鞋達

到全鞋面能透濕防水的功效。再者，該透濕防水鞋其鞋面的透溼防水膜是夾設於外基布及內裡布間，藉此能避免與外界產生接觸摩擦而產生耗損的情形產生，從而使得該鞋面能維持長久的防水透溼功效。

【圖式簡單說明】

【0011】 本新型之其他的特徵及功效，將於參照圖式的實施方式中清楚地呈現，其中：

圖 1 是本新型透濕防水鞋的一實施例的一立體圖；

圖 2 是一剖視示意圖，說明製作該實施例的一鞋面的一步驟所使用的一外基布及一內裡布的結構態樣；

圖 3 是一剖視示意圖，說明製作該實施例的該鞋面的一步驟：於該外基布的一底面形成一透溼防水膜；

圖 4 是一剖視示意圖，說明製作該實施例的該鞋面的一步驟：將該內裡布的頂面貼合於該透溼防水膜，即製得一透溼防水布料；

圖 5 是一頂視示意圖，說明製作該實施例的該鞋面的一步驟：將該透濕防水布料裁片出複數鞋面裁片；

圖 6 是一立體示意圖，說明製作該實施例的該鞋面的一步驟：將該等鞋面裁片縫製成一鞋面；及

圖 7 是一立體示意圖，說明製作該實施例的一步驟：於該鞋面的外基布的外表面設置至少一覆蓋該鞋面的縫接處的防水飾條。

【實施方式】

【0012】 在本新型被詳細描述之前，應當注意在以下的說明內容中，類似的元件是以相同的編號來表示。

【0013】 參閱圖 1，本新型透濕防水鞋的一實施例包含一鞋面 5、至少一防水飾條 6，及一鞋底 8。

【0014】 該鞋面 5 是經由以下步驟所製得：

【0015】 參閱圖 2，提供一外基布 1 及一內裡布 2，該外基布 1 具有相反設置的一頂面 11 及一底面 12，該內裡布 2 具有相反設置的一頂面 21 及一底面 22，接著參閱圖 3，將透濕防水樹脂塗佈於該外基布 1 的該底面 12 上形成一塗層 3，接著將該外基布 1 連同及該塗層 3 放入一烘箱(圖未示)內以一加熱溫度且經過一加熱時間，將該塗層 3 加熱乾燥固化成一透濕防水膜 30，乾燥固化後的透濕防水膜 30 的厚度介於 $10\mu\text{m}$ 至 $50\mu\text{m}$ 。在本實施例中，該透濕防水樹脂為聚氨基甲酸乙酯(Polyurethane, PU)樹脂，但不以此為限。上述加熱溫度及加熱時間可視該透濕防水樹脂的種類及該透濕防水膜 30 的厚度而有所調整，分別介於 50°C 至 180°C ，及 1 分鐘至 5 分鐘。

【0016】 參閱圖4，接著將該內裡布2的該頂面21利用接著劑貼合於該透濕防水膜30相反於該外基布1的表面，使該透濕防水膜30連接於該外基布1與該內裡布2間，連接在一起的該外基布1、該內裡布2及該透濕防水膜30即為一透濕防水布料4。

【0017】 參閱圖5，接著將該透濕防水布料4裁片出複數鞋面裁片41後，再參閱圖6，將該等鞋面裁片41縫製成該鞋面5，該鞋面5的內裡布2界定出一可供一腳穿入設置的穿設空間50。

【0018】 參閱圖7，該防水飾條6的材質為熱塑性聚氨基甲酸酯，且該防水飾條6以高週波熱壓貼合方式固定於該鞋面5的外基布1的外表面並覆蓋該鞋面5的縫接處51。藉此該防水飾條6除了美觀裝飾功能外，還可用以防止水由該鞋面5的縫接處51進入該穿設空間50。在本實施例中，該防水飾條6於該鞋面5的外基布1的外表面上延伸形成一圖案。

【0019】 參閱圖1，該鞋底6是利用接著劑4貼合固設於該鞋面3的外側底部。

【0020】 在本實施例中，該透濕防水布料4的該透濕防水膜30在日規JIS L1092B的防水度標準測試方法下所測得的防水度是大於3000mm水柱高的靜水壓，以及在日規JIS L1099B1的透濕度標準測試方法下所測得的透濕度是大於 $3000\text{g}/\text{m}^2/24\text{hr}$ 。

【0021】 值得一提的是，該外基布1是採用如透氣網布等織線間孔隙較大的織物時，則不易於該外基布1的底面12附著形成該透濕防水膜30，因此可選擇將該透濕防水膜30形成於織線間孔隙較緻密的該內裡布2的該頂面21，接著再將該外基布1的底面12貼合於該透濕防水膜30相反於該內裡布2的表面，使該透濕防水膜30連接於該外基布1與該內裡布2間，從而得到該透濕防水布料4。較佳地，該透濕防水膜30的形成方式不以上述的塗佈成膜方式為限，也可直接將市售具有透濕、防水及透氣功效的機能膜貼覆於該外基布1的頂面12以形成該透濕防水膜30。

【0022】 更值得一提的是，該透濕防水布料4還可於該外基布1的該頂面11進行撥水處理，從而讓所製得的透濕防水鞋9能具有一定程度防止水由滲透進該鞋面5的外基布1的功效，以達到較佳的防水效果。

【0023】 綜上所述，本新型透濕防水鞋具有如下所述之功效及優點，故確實能達成本新型之目的：

【0024】 一、本新型透過塗佈成膜方式於該外基布1及該內裡布2間形成該透溼防水膜30，從而製得該透溼防水布料4，再將該透溼防水布料4裁片縫製成該鞋面5，接著在該鞋面5的縫接處51覆蓋設置該防水飾條6，最後再將該鞋面5與該鞋底8貼合，藉此讓本新型透溼防水鞋9達到全鞋面能透溼防水的功效。

【0025】 二、本新型透濕防水鞋9其鞋面5的透溼防水膜30是夾設於外基布1及內裡布2間，藉此能避免與外界產生接觸摩擦而產生耗損的情形產生，從而使得該鞋面5能維持長久的防水透溼功效。

【0026】 三、該透濕防水布料4的該外基布1的孔隙較大時，可選擇在孔隙較為緻密的該內裡布2塗佈形成該透濕防水膜30，接著再將該外基布1貼合於該透濕防水膜30，以得到該透濕防水布料4，藉此本新型透濕防水鞋9可採用任何鞋面布料而不受限制。

【0027】 四、本新型透濕防水鞋9透過變化覆蓋設置於該鞋面5的縫接處51的該防水飾條6的顏色及樣式，也能增加該透濕防水鞋9在外觀設計的多樣性。

【0028】 惟以上所述者，僅為本新型之實施例而已，當不能以此限定本新型實施之範圍，凡是依本新型申請專利範圍及專利說明書內容所作之簡單的等效變化與修飾，皆仍屬本新型專利涵蓋之範圍內。

【符號說明】

【0029】

| | |
|----------|-------------|
| 1 …… 外基布 | 4 …… 透濕防水布料 |
| 11 …… 頂面 | 41 …… 鞋面裁片 |
| 12 …… 底面 | 5 …… 鞋面 |
| 2 …… 內裡布 | 50 …… 穿設空間 |
| 21 …… 頂面 | 51 …… 縫接處 |

22 …… 底面

3 …… 塗層

30 …… 透濕防水膜

6 …… 防水飾條

8 …… 鞋底

9 …… 透濕防水鞋

【新型申請專利範圍】

【第1項】 一種透濕防水鞋，包含：

一鞋面，由複數鞋面裁片縫製而成，該等鞋面裁片由一透溼防水布料裁片而成，該透溼防水布料具有一內裡布、一外基布，及一連接於該內裡布及該外基布間的透溼防水膜，該等鞋面裁片的內裡布相配合界定出一可供一腳穿入設置的穿設空間；

至少一防水飾條，為熱塑性聚氨基甲酸酯材質，且以高週波熱壓貼合方式固定於該鞋面的外基布的外表面並覆蓋該鞋面的縫接處；及

一鞋底，貼合固設於該鞋面的外側底部。

【第2項】 如請求項1所述的透濕防水鞋，其中，該透濕防水布料的該外基布的頂面是經過撥水處理。

【第3項】 如請求項1所述的透濕防水鞋，其中，該透濕防水布料的該透濕防水膜為聚氨基甲酸乙酯樹脂所固化而成。

【第4項】 如請求項1所述的透濕防水鞋，其中，該透濕防水膜的厚度介於 $10\mu\text{ m}$ 至 $50\mu\text{ m}$ 。

【新型圖式】

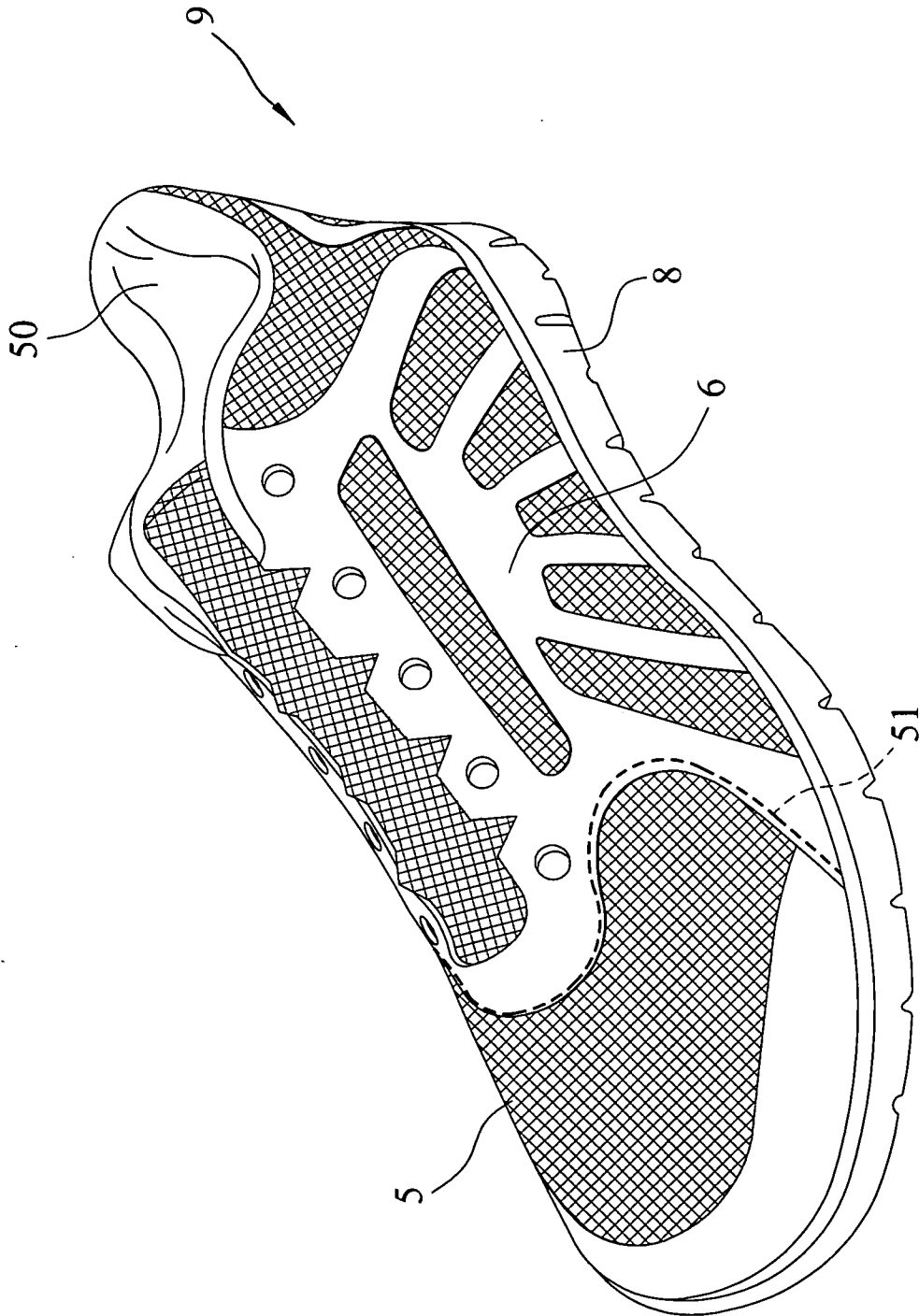
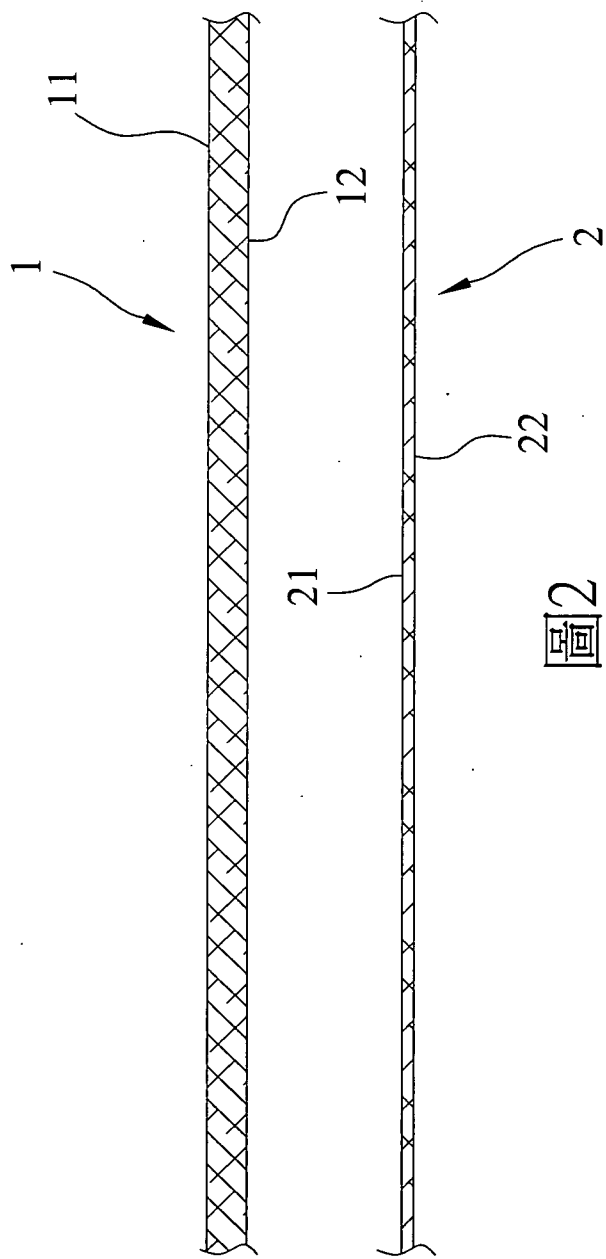


圖1



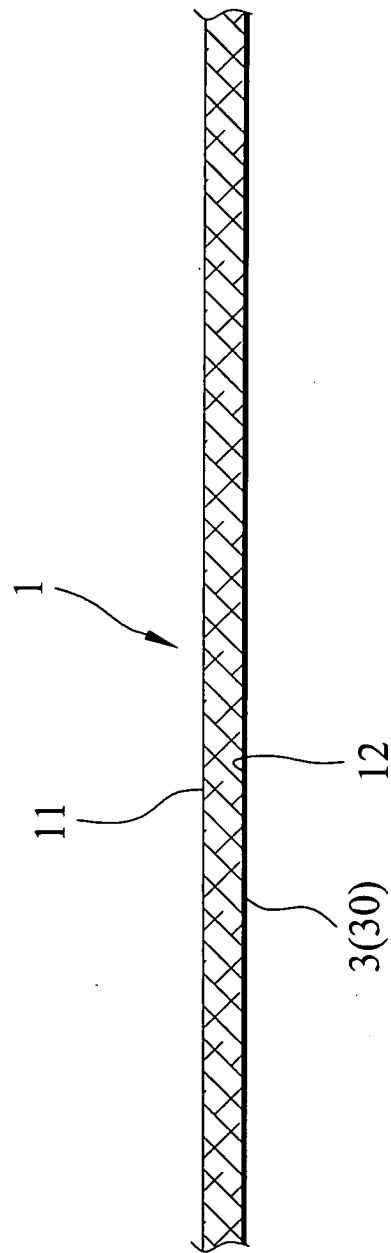


圖3

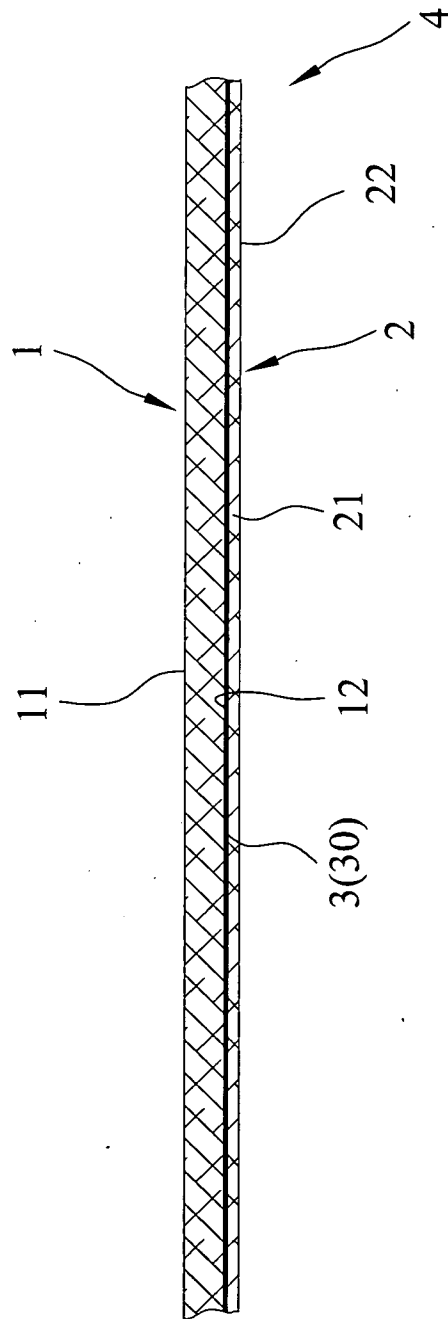


圖4

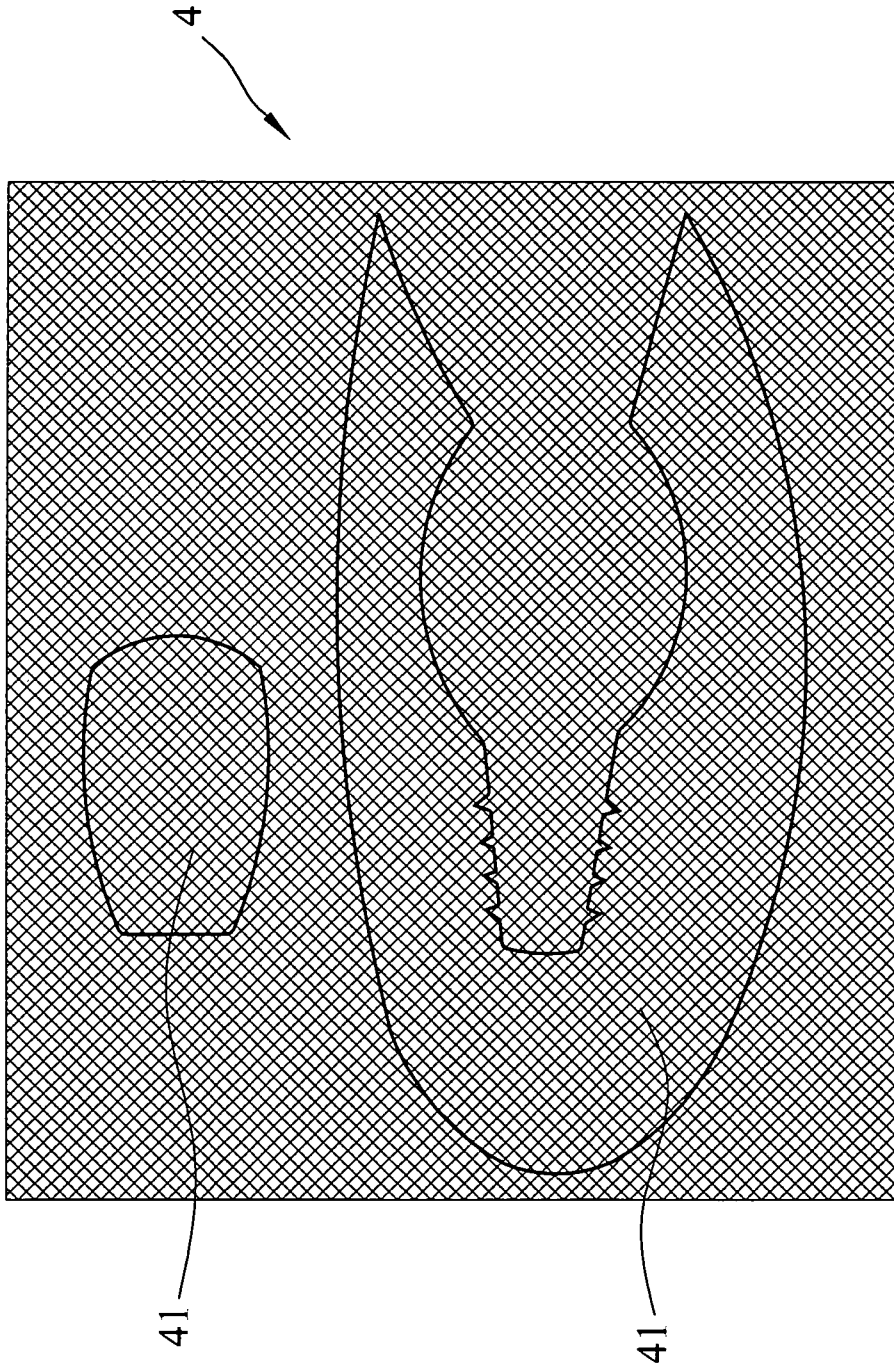


圖5

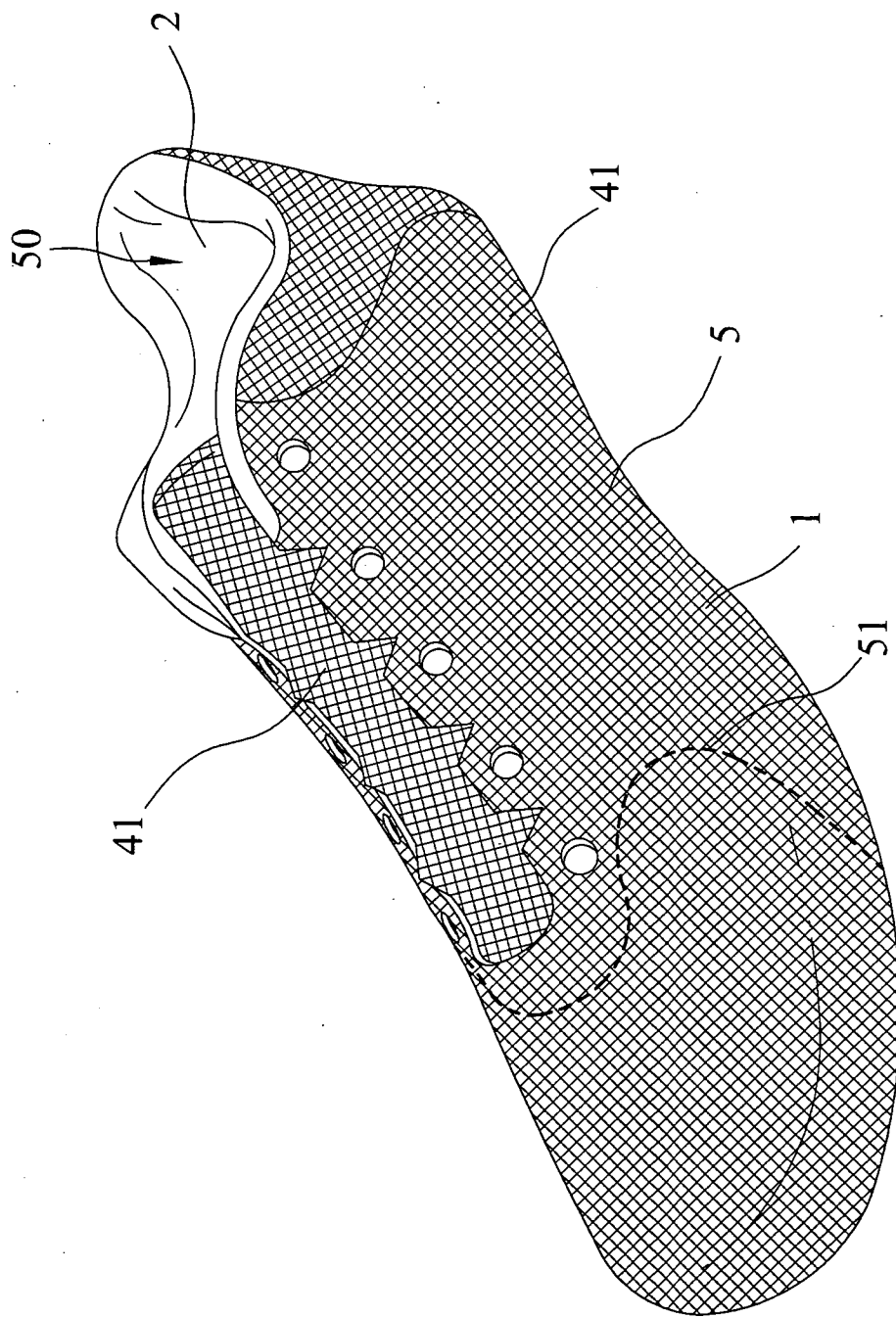


圖6

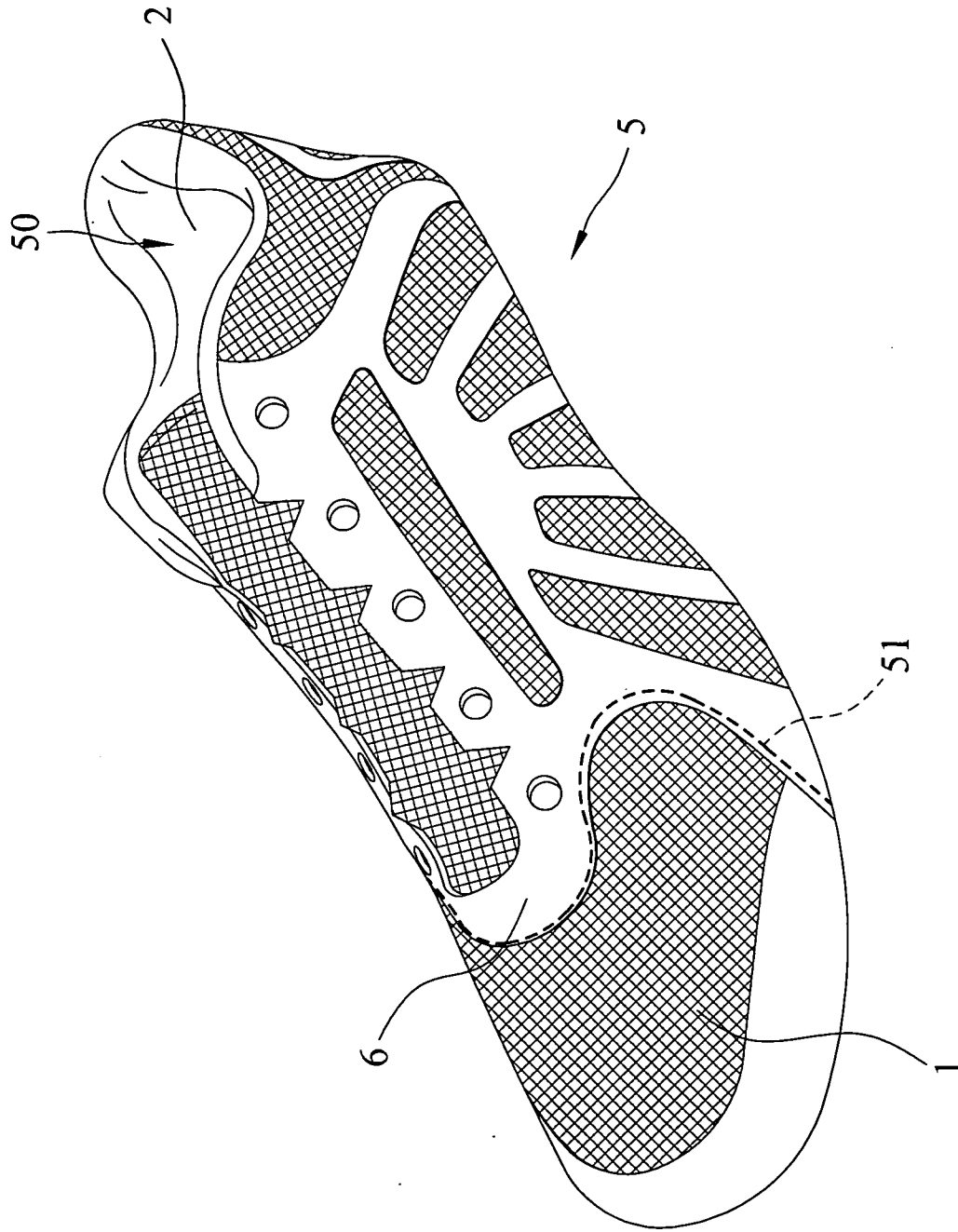


圖7