

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

F24B 1/183 (2006.01)



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200610018074.3

[43] 公开日 2008 年 1 月 9 日

[11] 公开号 CN 101101131A

[22] 申请日 2006.7.5

[21] 申请号 200610018074.3

[71] 申请人 侯国山

地址 475500 河南省尉氏县县城文化路西段
高翔科技研究所

[72] 发明人 侯国山 侯 嵩 侯颖贤 侯颖颖
王 平

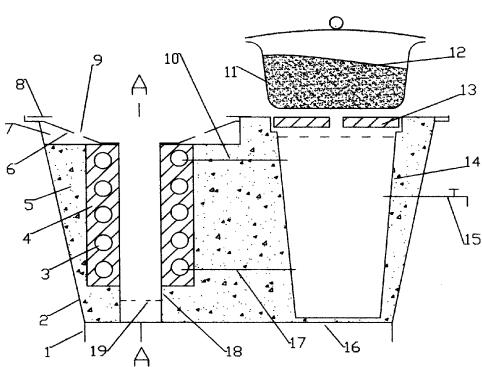
权利要求书 3 页 说明书 6 页 附图 7 页

[54] 发明名称

发得快水箱煤火

[57] 摘要

一种发得快水箱煤火，是在炉芯周围安装上余热回收器，余热回收器通过管道系统与水箱相连通。本发明在不增加煤耗量的基础上，利用余热回收结构，提供大量生活热水。本发明的炉盘上设有多个排烟孔，能增加锅的有效受热面积，从而达到节约煤的目的。本发明的炉膛通过烟管与室外大气相连通，即可用来冬季取暖又大幅度的降低室内污染，保障用户的身心健康。本发明的水箱上盖有传热/隔热板，可以用来发面、给饭菜保温。总之，发得快水箱煤火，具有结构简单，价格低廉，实用性强，造价低，效率高，功能全等众多优点，能用来做饭、发面、采暖，还能在做饭的同时，用做饭的余热全天提供大量热水，而且火力旺、节约煤，很受用户欢迎，有广阔的市场前景。



1. 一种发得快水箱煤火，由煤火外壳、炉芯、余热回收器、水箱及其管道系统组成，其特征是：

- a. 煤火腿（1）与煤火外壳（2）固定在一起。炉芯（18）外周安装有螺旋状余热回收器（3），它们之间填充有传热材料（4），螺旋状余热回收器的上下端分别通过管（10）、管（17）与水箱（14）相连通，水箱安放在底座（16）上，水箱上安装有水龙头（15）。煤火外壳内填充有保温材料（5）。炉盘（6）上有多个烟孔（9）。炉盘（6）、煤火外壳、煤火上面共同围成一个环形空间为烟道（7）。改变锅圈（8）的大小或数量，可使用大小形状不一的锅。炉芯下端装有炉篦（19）。烟管（20）固定在煤火外壳上，它与烟道（7）相连通。进风门（21）与煤火外壳和底座固定在一起。
- b. 螺旋状余热回收器（22）的上下端分别通过管（24）、管（26）与水箱（23）相连通，水箱安放在底座（27）上。管（24）还与水龙头（25）相连通。
- c. 螺旋状余热回收器（28）的上下端分别通过管（30）、管（31）与水箱（29）相连通。
- d. 螺旋状余热回收器（32）的上端与管（34）相连通，管（34）的另一端一方面通过阀（38）、管（39）与水箱（33）相连通，另一方面通过管（35）、阀（36）与蒸汽输出管（37）相连通。螺旋状余热回收器的下端一方面通过管（40）与水箱相连通，另一方面通过管（40）、管（41）、水位自动控制器（42）与自来水管（43）相连通。水位自动控制器能使水箱内的水位保持一定高度。当需要用蒸汽蒸煮食品时，关闭阀（38），打开阀（36），蒸汽输出管（37）即可对外输出蒸汽。
- e. 螺旋状余热回收器（44）的上端一方面与余热回收器（45）的下端相连通，

另一方面通过管（49）、阀（50）、管（51）与水箱（46）相连通。螺旋状余热回收器（44）的下端通过管（55）与水箱底部相连通，螺旋状余热回收器（45）的上端通过阀（47）与蒸汽输出管（48）相连通。自来水管（54）与安装在水箱上部的浮球阀体（53）相连通。

f. 桶状余热回收器（56）的上部一方面与螺旋状余热回收器（57）的下端相连通，另一方面通过管（61）、阀（62）、管（63）与水箱（58）相连通。桶状余热回收器（56）的下部通过管（67）与水箱底部相连通，螺旋状余热回收器（57）的上端通过阀（59）与蒸汽输出管（60）相连通。浮球箱（64）底部通过管与水箱相连通。浮球阀体（65）固定在浮球箱上。自来水管（66）与浮球阀体相连通。

g. 螺旋状余热回收器（68）的上端一方面与环形余热回收器（69）的下部相连通，另一方面通过管（77）、阀（78）、管（79）与水箱（73）相连通。螺旋状余热回收器（68）的下端一方面通过管（80）与水箱相连通，另一方面通过管（80）、管（83）、水位自动控制器（82）与自来水管（81）相连通。水箱（73）内的水位也可用电子水位自动控制器控制。环形余热回收器（69）的上部通过管（74）、阀（75）与蒸汽输出管（76）相连通。环形余热回收器上面固定有多块锅圈支承块（70），锅圈（71）安放在锅圈支承块上。废烟从环形余热回收器与锅圈之间的缝隙（72）排出。

h. 煤火外壳（88）内填充有保温材料（87），炉芯（85）与螺旋状余热回收器之间亦填充有保温材料。螺旋状余热回收器（86）的上端一方面与螺旋状余热回收器（89）的下端相连通，另一方面通过管（106）、阀（102）、管（101）与水箱（90）相连通。螺旋状余热回收器（86）的下端一方面通过管（105）与水箱底部相连通，另一方面通过管（105）、水位自动控制器（104）与自来水管（103）相连通。螺旋状余热回收器（89）的上端通过阀（93）与蒸汽输出管（94）相连通。螺旋状余热

回收器（92）的上端一方面与螺旋状余热回收器（91）的下端相连通，另一方面通过管（98）、阀（99）、管（100）与水箱（90）相连通。螺旋状余热回收器（92）的下端通过管（97）与水箱底部相连通。螺旋状余热回收器（91）的上端通过阀（96）与蒸汽输出管（94）相连通。蒸汽输出管（94）与蒸汽输出总管（95）相连通。

2. 根据权利要求1所述的发得快水箱煤火，其特征是：水箱上口盖有传热/隔热板。

发得快水箱煤火

所属技术领域

本发明涉及一种做饭用的燃煤灶具，尤其是一种能采暖、发面、做饭且在做饭时能产生大量热水的发得快水箱煤火。

背景技术

目前，家庭用煤火主要有无热水煤火、普通水箱煤火两类，前者只能用来做饭，功能单一，后者虽能产生部分热水，但存在着一种很难克服的弊病，就是水箱内水温低时易灭火、做饭慢、浪费煤，而且不能同时具备发面、采暖功能。中国人大部分以馒头作为主食，但在春秋冬三季发面却是家庭主妇最头疼的问题。

发明内容

本发明的目的，是提供一种结构简单，价格低廉，能用来做饭、发面、采暖，还能利用做饭余热产生大量热水，而且火力旺、节约煤的发得快水箱煤火。

为实现上述目的，我们采取的技术方案是：在炉芯周围安装余热回收器，余热回收器通过循环管与水箱相连通。封闭型炉膛通过烟囱与室外大气相连通。

本发明的有益效果是，在炉芯周围设置余热回收器，可在不增加煤耗量的基础上，利用余热回收结构，提供大量生活热水。

本发明的炉盘上设有多个排烟孔，能增加锅的有效受热面积，使锅对热源的利用率提高，从而达到节约煤的目的。

本发明的封闭型炉膛可通过烟囱与室外大气相连通，可用来冬季取暖，又

大幅度的降低室内污染，保障用户的身体健康。

本发明的水箱上盖有传热/隔热板，可以用来发面和饭菜保温。

本发明具有结构简单，实用性强，热效率高，功能全，造价低，在做饭的同时能全天提供大量热水等优点，很受用户欢迎，有广阔的市场前景。

附图说明

下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

图 1 是一种发得快水箱煤火的剖面示意图。

图 2 是图 1 沿 A—A 线的剖面示意图。

图 3 是又一种发得快水箱煤火的剖面示意图。

图 4 是又一种发得快水箱煤火的剖面示意图。

图 5 是又一种发得快水箱煤火的剖面示意图。

图 6 是图 5 的系统连接示意图。

图 7 是又一种发得快水箱煤火的剖面示意图

图 8 是图 7 的系统连接示意图。

图 9 是又一种发得快水箱煤火的剖面示意图。

图 10 是图 9 的系统连接示意图。

图 11 是又一种发得快水箱煤火的剖面示意图。

图 12 是图 11 的系统连接示意图。

图 13 是又一种发得快水箱煤火的剖面示意图。

图 14 是图 13 的系统连接示意图。

图中 1. 煤火腿，2. 煤火外壳，3. 螺旋状余热回收器，4. 传热层，5. 保温材料，6. 炉盘，7. 烟道，8. 锅圈，9. 排烟孔，10. 管，11. 面盆，12. 面团，13.

传热/隔热板，14. 水箱，15. 水龙头，16. 底座，17. 管，18. 炉芯，19. 炉篦，20. 烟管，21. 进风门，22. 螺旋状余热回收器，23. 水箱，24. 管，25. 水龙头，26. 管，27. 底座，28. 螺旋状余热回收器，29. 水箱，30. 管，31. 管，32. 螺旋状余热回收器，33. 水箱，34. 管，35. 管，36. 阀，37. 蒸汽输出管，38. 阀，39. 管，40. 管，41. 管，42. 水位自动控制器，43. 管，44. 螺旋状余热回收器，45. 螺旋状余热回收器，46. 水箱，47. 阀，48. 蒸汽输出管，49. 管，50. 阀，51. 管，52. 浮球，53. 浮球阀体，54. 自来水管，55. 管，56. 桶状余热回收器，57. 螺旋状余热回收器，58. 水箱，59. 阀，60. 蒸汽输出管，61. 管，62. 阀，63. 管，64. 浮球箱，65. 浮球阀体，66. 自来水管，67. 管，68. 螺旋状余热回收器，69. 环形余热回收器，70. 锅圈支承块，71. 锅圈，72. 排烟缝，73. 水箱，74. 管，75. 阀，76. 蒸汽输出管，77. 管，78. 阀，79. 管，80. 管，81. 管，82. 水位自动控制器，83. 管，84. 炉芯座，85. 炉芯，86. 螺旋状余热回收器，87. 保温材料，88. 煤火外壳，89. 螺旋状余热回收器，90. 水箱，91. 螺旋状余热回收器，92. 螺旋状余热回收器，93. 阀，94. 蒸汽输出管，95. 蒸汽输出总管，96. 阀，97. 管，98. 管，99. 阀，100. 管，101. 管，102. 阀，103. 管，104. 水位自动控制器，105. 管，106. 管。

具体实施方式

图 1、图 2 共同描述了一种发得快水箱煤火：煤火腿（1）与煤火外壳（2）固定在一起。炉芯（18）外周安装有螺旋状余热回收器（3），它们之间填充有传热材料（4），螺旋状余热回收器的上下端分别通过管（10）、管（17）与水箱（14）相连通，水箱安放在底座（16）上，水箱上安装有水龙头（15），水箱上口安放有传热/隔热板（13）。煤火外壳内填充有保温材料（5）。炉盘（6）上有

多个烟孔（9）。炉盘（6）、煤火外壳、煤火上面共同围成一个环形空间为烟道（7）。改变锅圈（8）的大小或数量，可使用大小形状不一的锅。炉芯下端装有炉篦（19）。烟管（20）固定在煤火外壳上，它与烟道（7）相连通。进风门（21）与煤火外壳和底座固定在一起。实用时，将水箱内加满水，炉芯内加煤引燃，热量通过炉芯、传热层将余热回收器中的水加热，热水经管（10）进入水箱，水箱内的冷水经管（17）进入余热回收器。水箱内热水的热量通过水面以上的空气、传热/隔热板、面盆底部传给面团（12），使面团升温并维持。

图 3 描述了一种发得快水箱煤火：螺旋状余热回收器（22）的上下端分别通过管（24）、管（26）与水箱（23）相连通，水箱安放在底座（27）上。管（24）还与水龙头（25）相连通。

图 4 描述了一种发得快水箱煤火：螺旋状余热回收器（28）的上下端分别通过管（30）、管（31）与水箱（29）相连通。

图 5、图 6 共同描述了一种发得快水箱煤火：螺旋状余热回收器（32）的上端与管（34）相连通，管（34）的另一端一方面通过阀（38）、管（39）与水箱（33）相连通，另一方面通过管（35）、阀（36）与蒸汽输出管（37）相连通。螺旋状余热回收器的下端一方面通过管（40）与水箱相连通，另一方面通过管（40）、管（41）、水位自动控制器（42）与自来水管（43）相连通。水位自动控制器能使水箱内的水位保持一定高度。当需要用蒸汽蒸煮食品时，关闭阀（38），打开阀（36），蒸汽输出管（37）即可对外输出蒸汽，由于蒸汽压强<水箱内水柱的压强，所以系统有高度的安全性。

图 7、图 8 共同描述了一种发得快水箱煤火：螺旋状余热回收器（44）的上端一方面与余热回收器（45）的下端相连通，另一方面通过管（49）、阀（50）、

管（51）与水箱（46）相连通。螺旋状余热回收器（44）的下端通过管（55）与水箱底部相连通，螺旋状余热回收器（45）的上端通过阀（47）与蒸汽输出管（48）相连通。自来水管（54）与安装在水箱上部的浮球阀体（53）相连通。

图9、图10共同描述了一种发得快水箱煤火：桶状余热回收器（56）的上部一方面与螺旋状余热回收器（57）的下端相连通，另一方面通过管（61）、阀（62）、管（63）与水箱（58）相连通。桶状余热回收器（56）的下部通过管（67）与水箱底部相连通，螺旋状余热回收器（57）的上端通过阀（59）与蒸汽输出管（60）相连通。浮球箱（64）通过管与水箱相连通。浮球阀体（65）固定在浮球箱上。自来水管（66）与浮球阀体（65）相连通。

图11、图12共同描述了一种发得快水箱煤火：螺旋状余热回收器（68）的上端一方面与环形余热回收器（69）的下部相连通，另一方面通过管（77）、阀（78）、管（79）与水箱（73）相连通。螺旋状余热回收器（68）的下端一方面通过管（80）与水箱相连通，另一方面通过管（80）、管（83）、水位自动控制器（82）与自来水管（81）相连通。水箱（73）内的水位也可用电子水位自动控制器控制。环形余热回收器（69）的上部通过管（74）、阀（75）与蒸汽输出管（76）相连通。环形余热回收器上面固定有多块锅圈支承块（70），锅圈（71）安放在锅圈支承块上。废烟从环形余热回收器与锅圈之间的缝隙（72）排出。

图13、图14共同描述了一种发得快水箱煤火：煤火外壳（88）内填充有保温材料（87），炉芯（85）与螺旋状余热回收器之间亦填充有保温材料。螺旋状余热回收器（86）的上端一方面与螺旋状余热回收器（89）的下端相连通，另一方面通过管（106）、阀（102）、管（101）与水箱（90）相连通。螺旋状余热回收器（86）的下端一方面通过管（105）与水箱底部相连通，另一方面通过

管（105）、水位自动控制器（104）与自来水管（103）相连通。螺旋状余热回收器（89）的上端通过阀（93）与蒸汽输出管（94）相连通。螺旋状余热回收器（92）的上端一方面与螺旋状余热回收器（91）的下端相连通，另一方面通过管（98）、阀（99）、管（100）与水箱（90）相连通。螺旋状余热回收器（92）的下端通过管（97）与水箱底部相连通。螺旋状余热回收器（91）的上端通过阀（96）与蒸汽输出管（94）相连通。蒸汽输出管（94）与蒸汽输出总管（95）相连通。

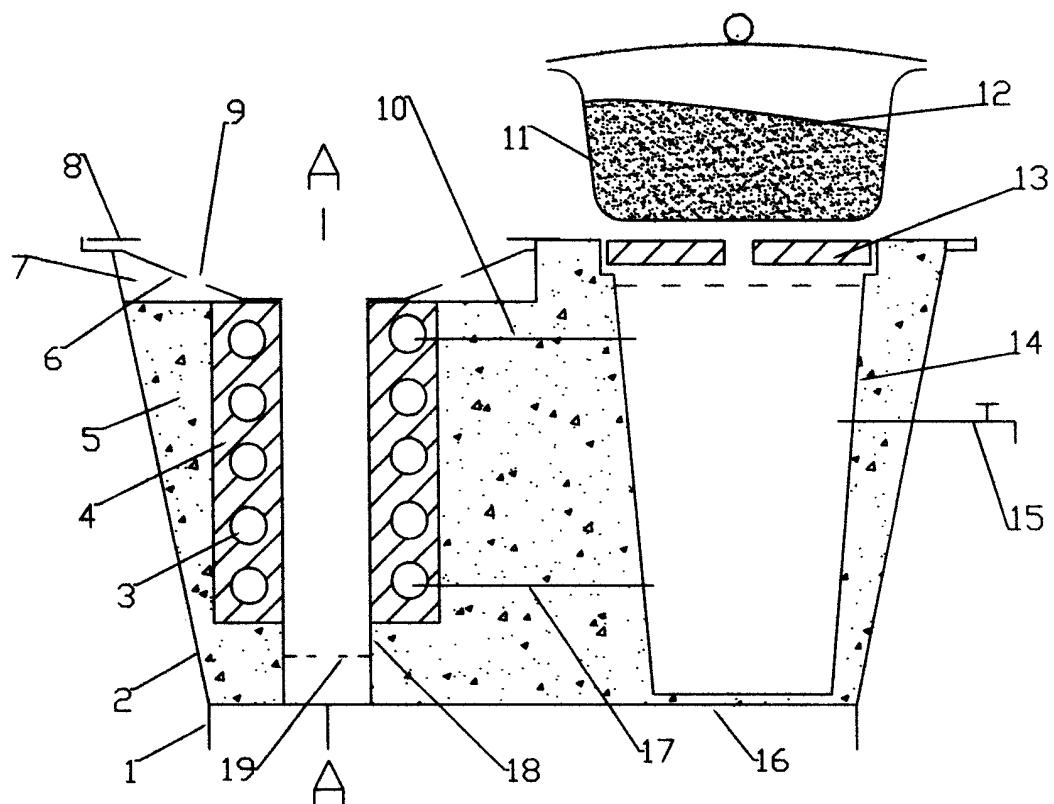
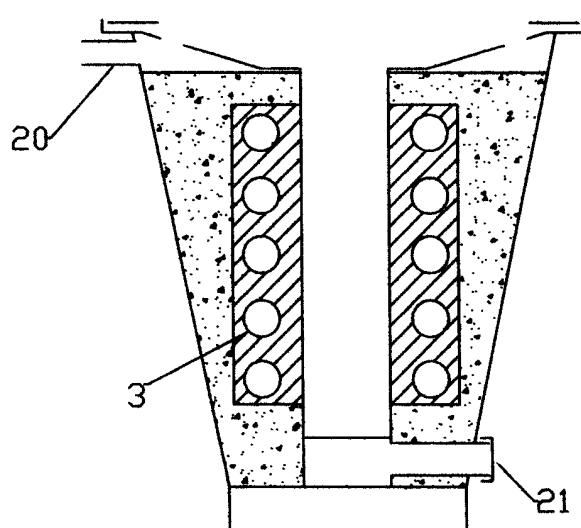
图1**图2**

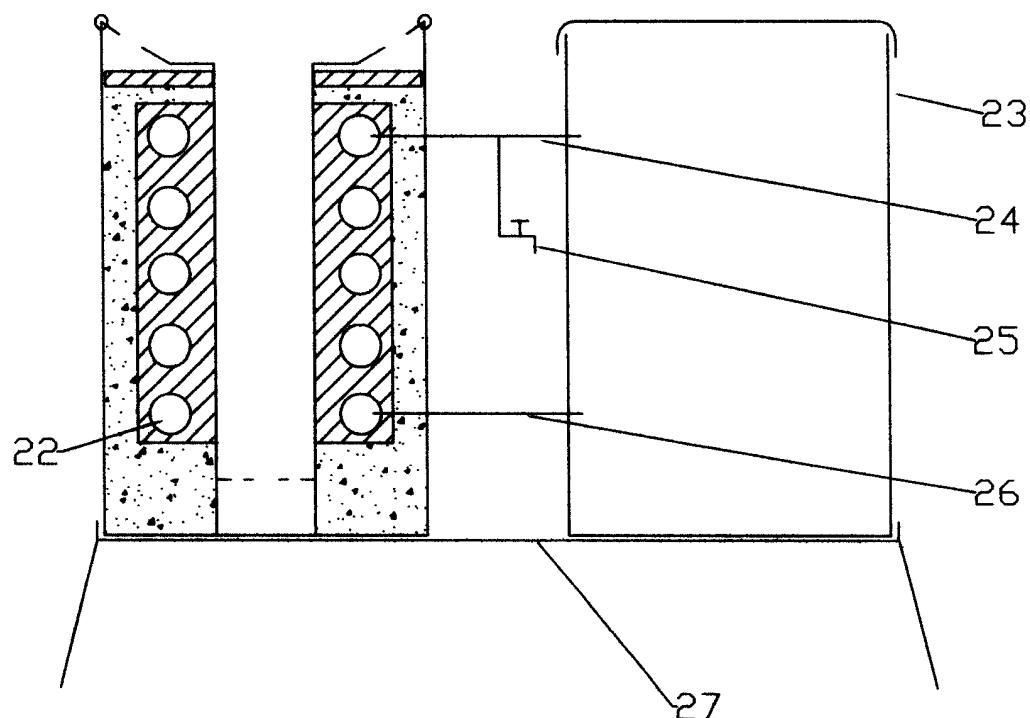
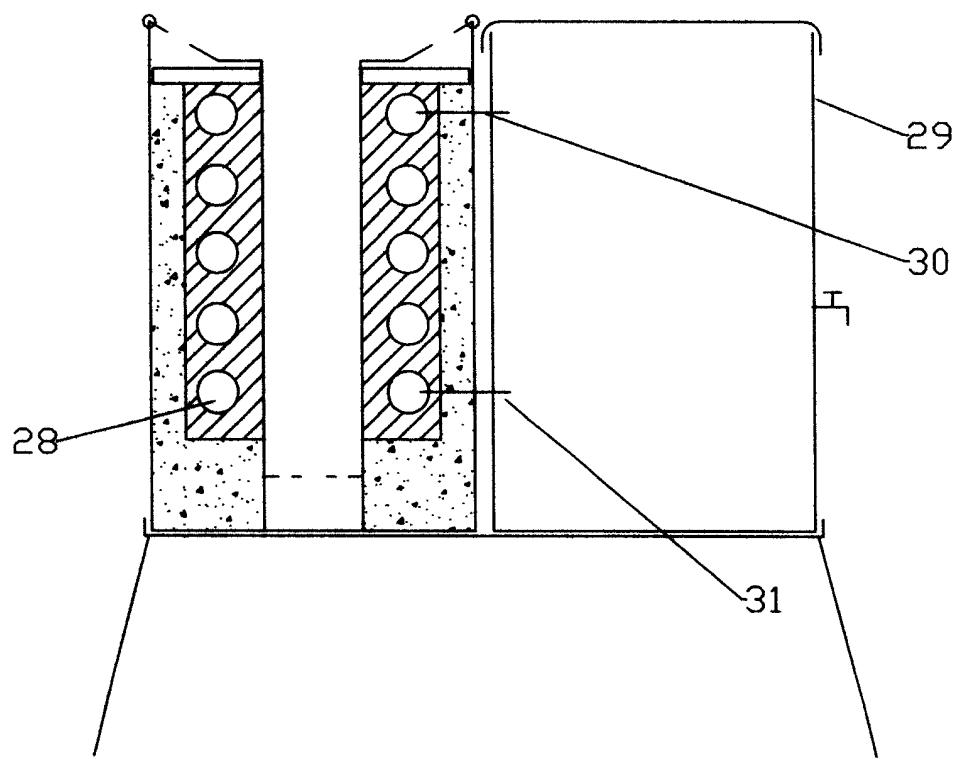
图3**图4**

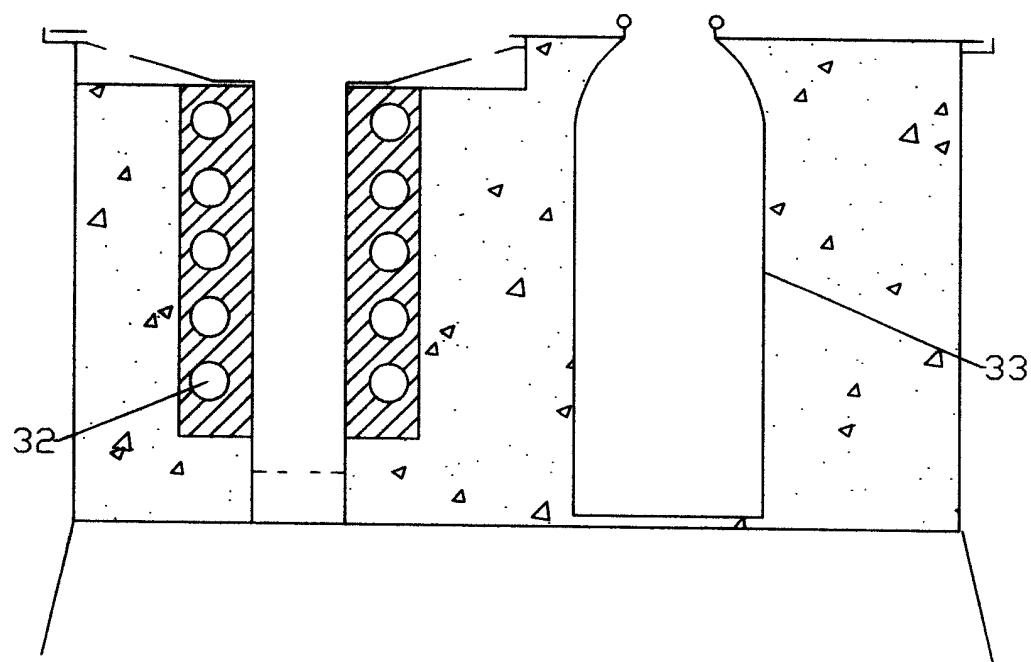
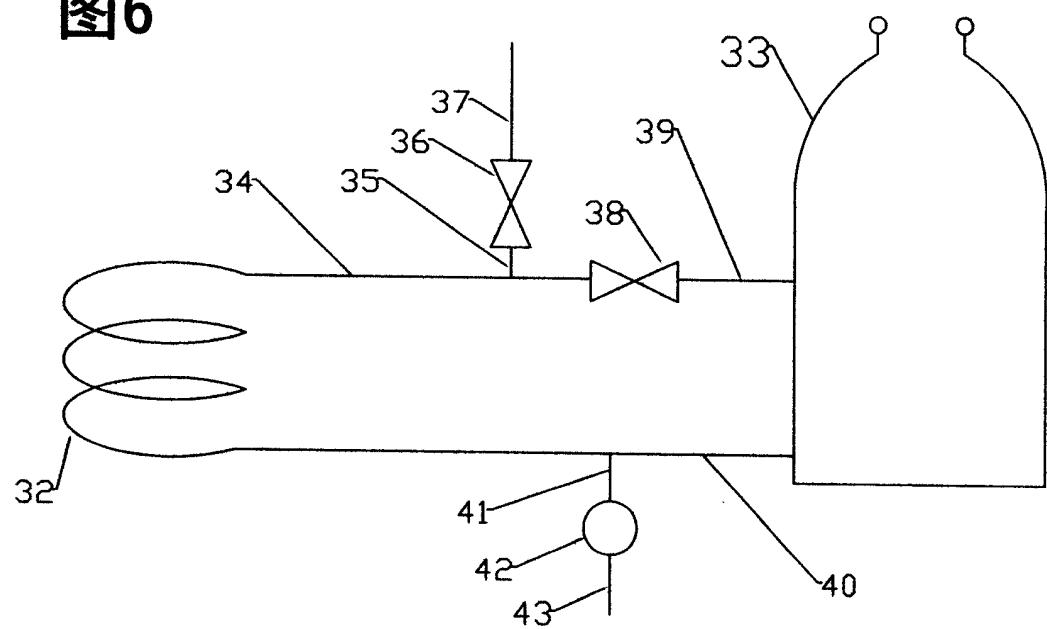
图5**图6**

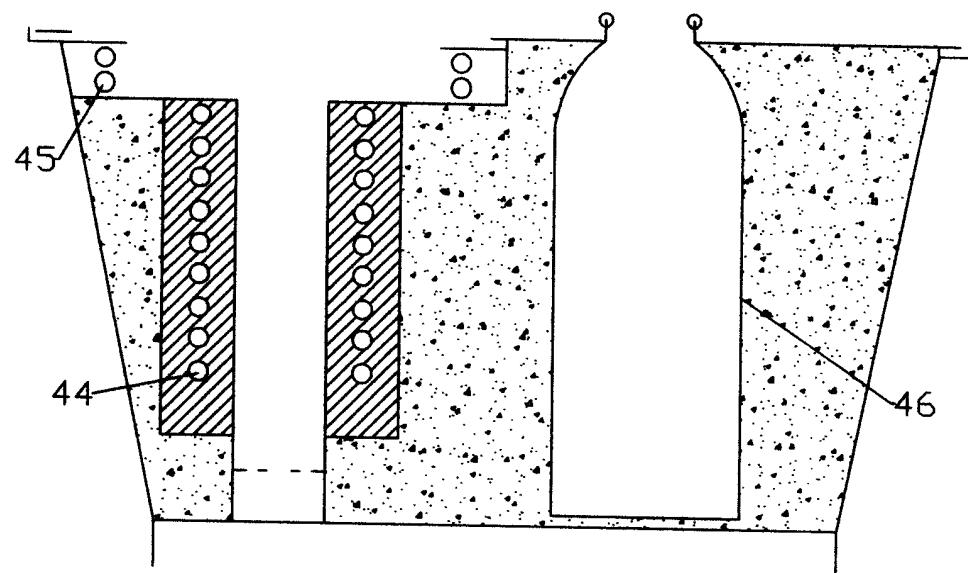
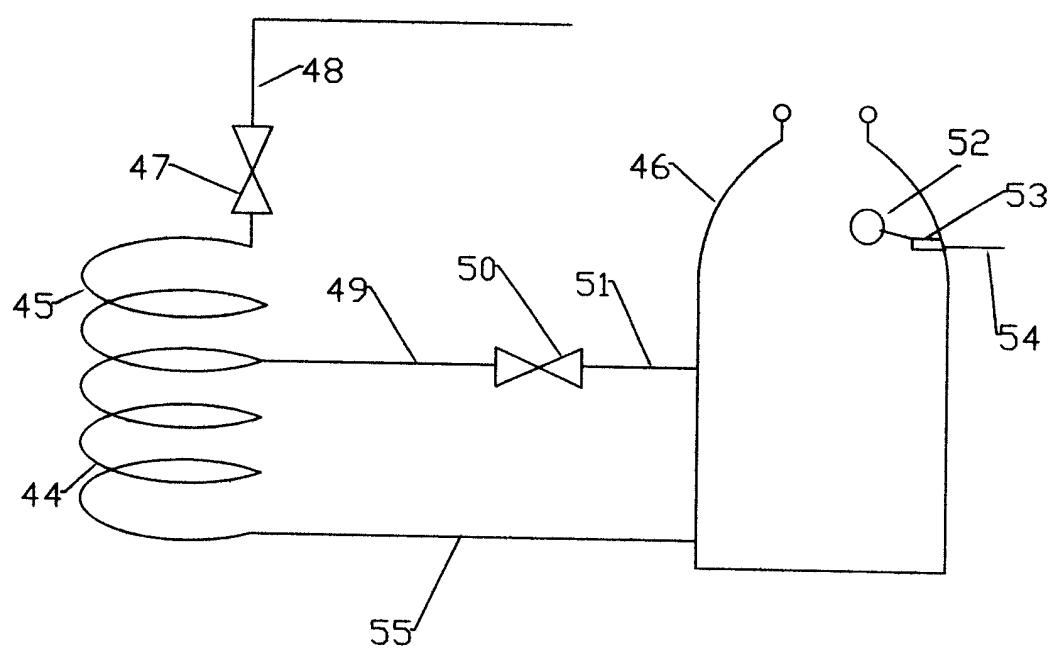
图7**图8**

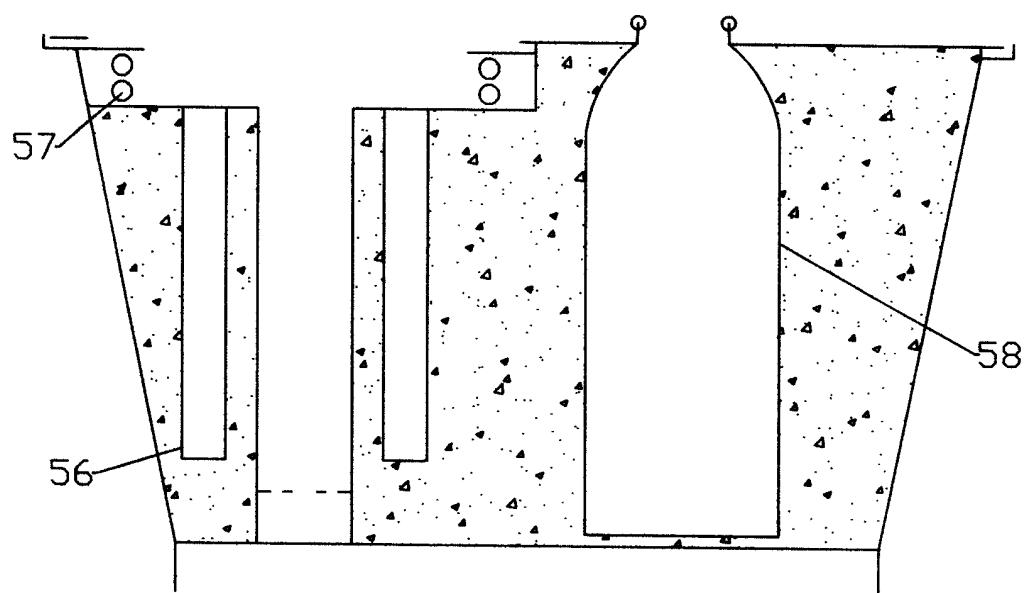
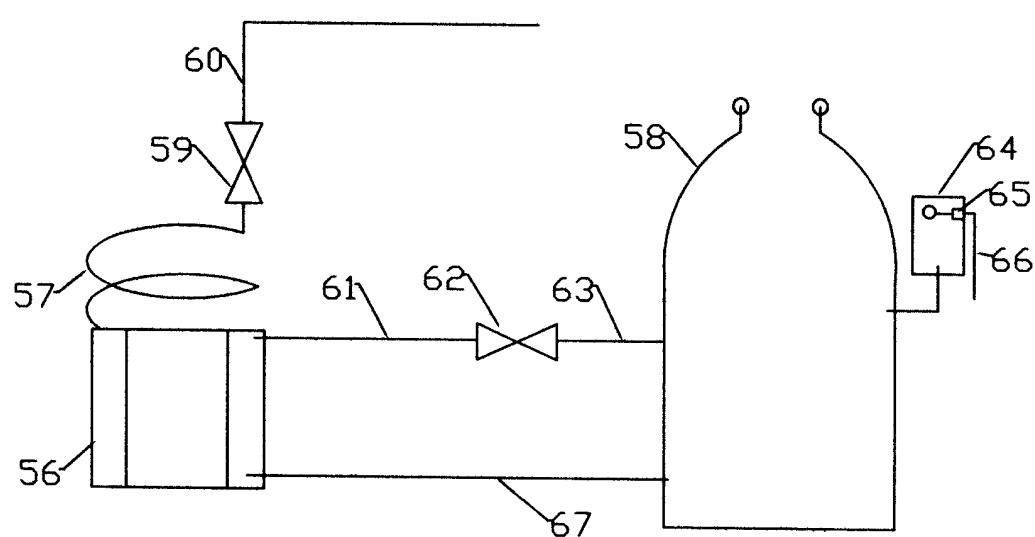
图9**图10**

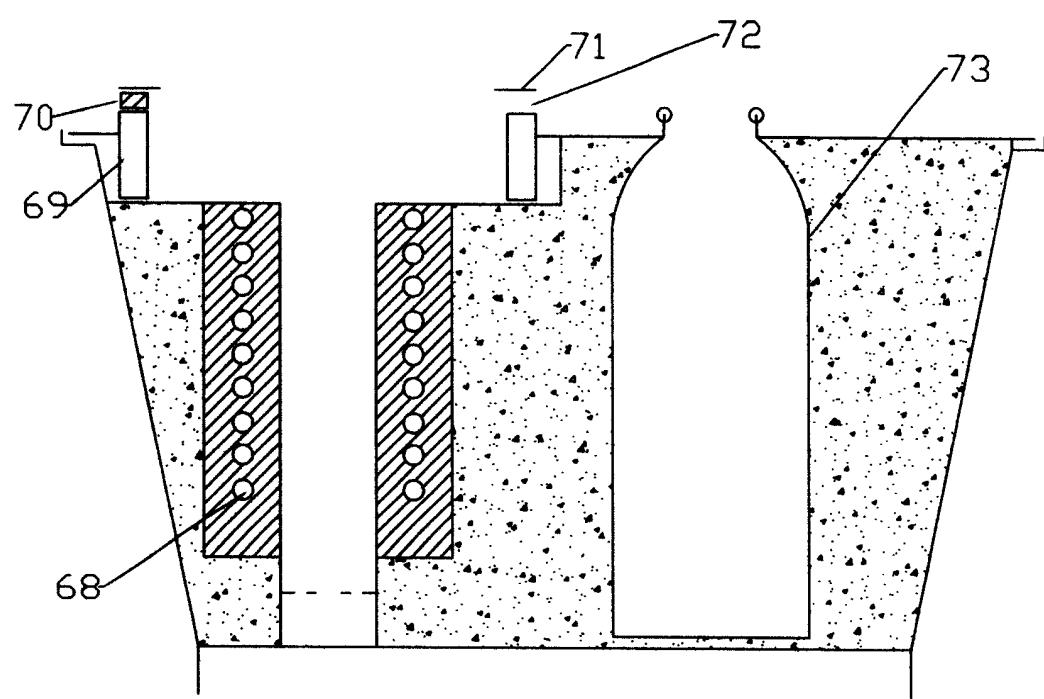
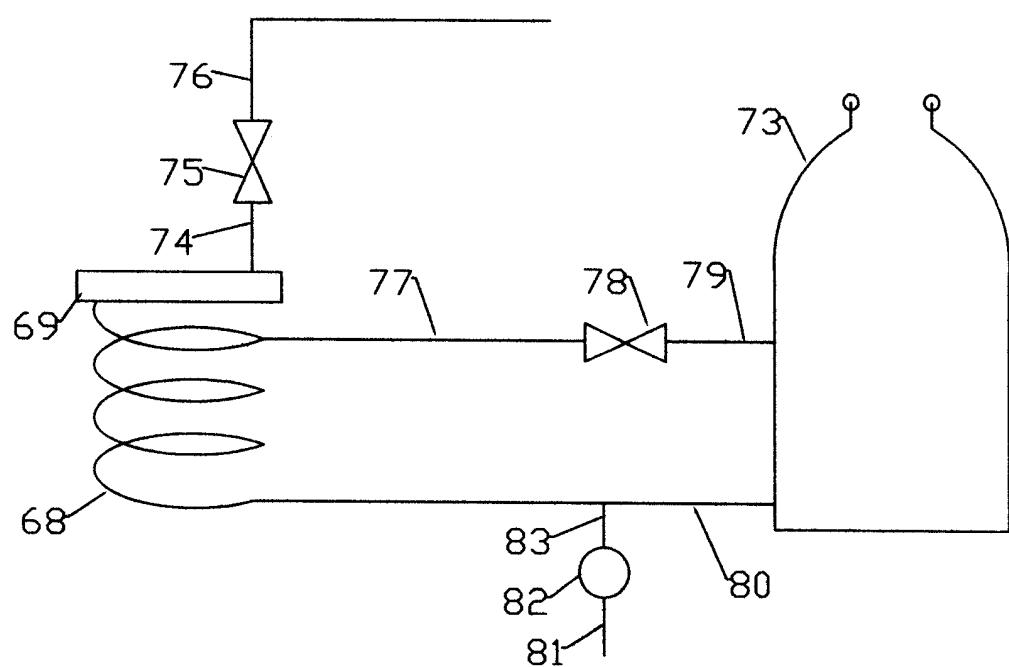
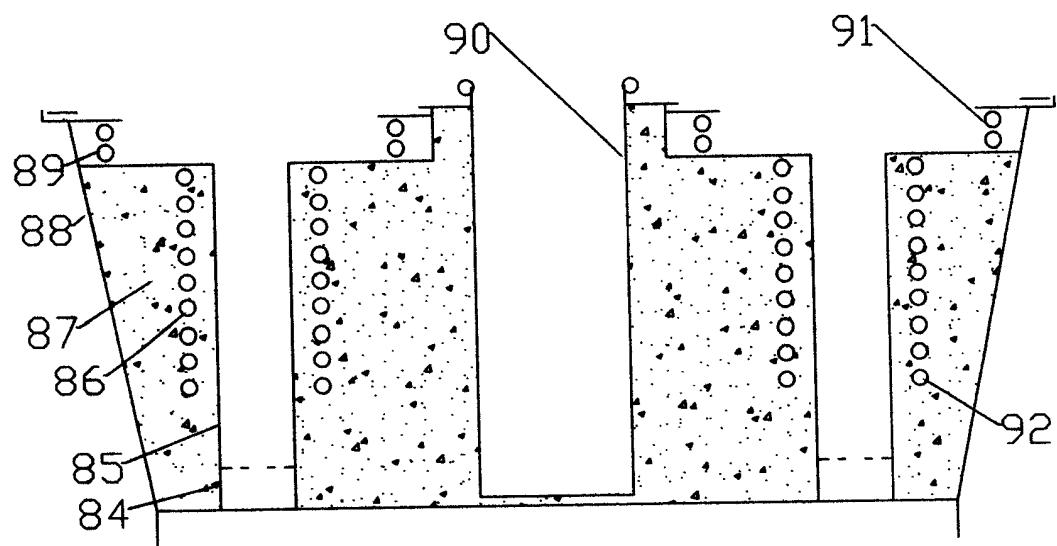
图11**图12**

图13**图14**