



# [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 02216483.9

[45] 授权公告日 2003 年 3 月 12 日

[11] 授权公告号 CN 2539972Y

[22] 申请日 2002.03.28 [21] 申请号 02216483.9

[73] 专利权人 宁波隆兴电信设备制造有限公司  
地址 315803 浙江省宁波市经济技术开发区  
G1 号工业区 (金鸡路)

[72] 设计人 陈双龙

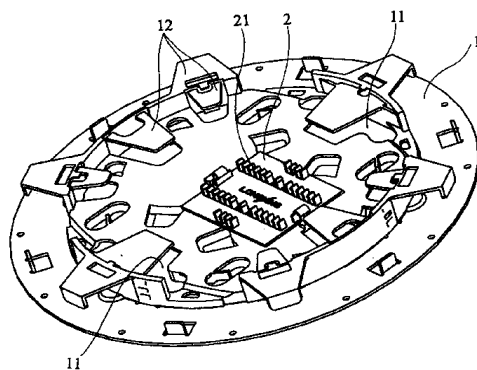
[74] 专利代理机构 宁波诚源专利事务所有限公司  
代理人 徐雪波

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 5 页

[54] 实用新型名称 一种光纤熔接盘及其支架

[57] 摘要

一种光纤熔接盘，其正面设置有多芯光纤熔接卡槽，其特征在于在光纤熔接盘的正面和反面设置有多根光纤保持夹，并至少设置有二个贯穿正反面的穿纤孔。所述的光纤熔接盘以圆盘形为佳，这样在插入支架时无需受特定角度的限制，即无需定位；为能在使用时更为整洁，所述的光纤熔接盘还可在其正面及反面设置有盖板，其材质以透明为佳。专用于插放所述光纤熔接盘的支架包括有多个平行设置且略向机架的一侧倾斜的支承板，所述的光纤熔接盘插放在上下相邻支承板之间的空间内，并由其中的下支承板支承。与现有技术相比，本实用新型的优点在于光纤熔接盘可以从其支架中完全取出，而且可将光纤和尾纤分别盘绕在其正面和反面上，从而使操作者真正实现自由地进行绕纤、接纤操作。



1、一种光纤熔接盘，其正面设置有多芯光纤熔接卡槽，其特征在于在光纤熔接盘的正面和反面设置有多个光纤保持夹，并至少设置有二个贯穿正反面的穿纤孔。

2、根据权利要求1所述的光纤熔接盘，其特征在于其呈圆盘形。

3、根据权利要求1或2所述的光纤熔接盘，其特征在于所述的光纤熔接盘在其正面及反面设置有盖板。

4、根据权利要求3所述的光纤熔接盘，其特征在于所述的盖板为透明材质。

5、一种专用于插放如权利要求1所述的光纤熔接盘的支架，其特征在于包括有多个平行设置且略向机架的一侧倾斜的支承板，所述的光纤熔接盘插放在上下相邻支承板之间的空间内，并由其中的下支承板支承。

## 一种光纤熔接盘及其支架

### 技术领域

本实用新型涉及一种用于光纤配线架中的光纤熔接盘及其支架。

### 背景技术

在现有技术中，光纤中的各光纤束与尾纤中的各尾纤束二者都是在光纤熔接盘中进行熔接，并具有盘绕光纤或尾纤的余长部分的功能。一般地，光纤熔接盘多个并排叠放在光纤配线架中，并由配线架上的一转轴贯穿其角部轴孔，各光纤熔接盘均绕该转轴转动而移出配线架，以方便盘纤、熔纤，如在专利申请号为97192047.8的中国专利申请《用于使光纤配线架内的光纤接续器接通和断开的方法和系统》及专利申请号为00222619.7的中国专利申请《高密度熔接终端一体化光纤配线架》中，均公开有这样的光纤熔接盘，前者为竖向设置、左右排列，后者为水平设置、上下排列，但同样的是光纤和尾纤都盘绕在同一端面上；由于这样的光纤熔接盘只能绕配线架上的转轴转动，而无法完全从配线架取出，因此在实际接纤时操作者的动作受到较大的限制，难以操作自如，而光纤和尾纤都盘绕在熔接盘的同一段面上，其空间显得拥挤，并进一步地增加了操作难度。

### 发明内容

本实用新型所要解决的技术问题是针对上述现有技术现状而提供一种可使操作者自由绕纤、接纤的光纤熔接盘及其支架。

本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为：光纤熔接盘的正面设置有多芯光纤熔接卡槽，其特征在于在光纤熔接盘的正面和反面设置有多个光纤保持夹，并至少设置有二个贯穿正反面的穿纤孔。

所述的光纤熔接盘以圆盘形为佳，这样在插入支架时无需受特定角度的限制，即无需定位；为能在使用时更为整洁，所述的光纤熔接盘还可在其正面及反面设置有盖板，其材质以透明为佳。

专用于插放所述光纤熔接盘的支架包括有多个平行设置且略向机架的一侧倾斜的支承板，所述的光纤熔接盘插放在上下相邻支承板之间的空间内，并由其中的下支承板支承。

与现有技术相比，本实用新型的优点在于光纤熔接盘可以从其支架中完全取出，而且可将光纤和尾纤分别盘绕在其正面和反面上，从而使操作者真正实现自由地进行

绕纤、接纤操作。

### 附图说明

图1为本实用新型实施例的正面立体结构示意图。

图2为本实用新型实施例的反面立体结构示意图。

图3为本实用新型实施例在安装光纤、尾纤后的正面平面投影示意图。

图4为本实用新型实施例在安装光纤、尾纤后的反面平面投影示意图。

图5为本实用新型实施例盖上盖板后的正面立体示意图。

图6为本实用新型实施例盖上盖板后的反面立体示意图。

图7为光纤熔接盘插放在其配套支架中的结构示意图(局部)。

### 具体实施方式

以下结合附图实施例对本实用新型作进一步详细描述。

如图1~图4所示, 光纤熔接盘1呈圆盘形, 盘体1的正面设置有多芯光纤熔接卡槽板2, 卡槽板上设置有多个卡槽21, 在盘体正面和反面设置有多个光纤保持夹12, 在本实施例中, 这些保持夹为与内盘体1一体注塑而成的, 在盘体1靠近侧边的位置对称地设置有二个贯穿正反面的穿纤孔11;

参见图3, 使用时, 尾纤3盘绕在盘体1的正面, 光纤4从盘体1的正面进入, 通过其中一个穿纤孔11后, 将多余长度部分在盘体1反面盘绕后(参见图4)再从另一个穿纤孔重新进入盘体1的正面, 各光纤束41和尾纤束31裸露的一端分别对应熔接, 然后在熔接点套上热缩套管22并卡在熔接卡槽21内, 使之牢固不动。

为能在使用时更为整洁, 所述的光纤熔接盘1还可在其正面及反面设置有盖板5, 参见图5、图6, 其材质以透明为佳。

如图7所示, 所述的光纤熔接盘支架包括有多个平行设置且略向机架7的一侧倾斜支承板6, 所述的光纤熔接盘1插放在上下相邻支承板6之间的空间内, 并由其中的下支承板6支承。

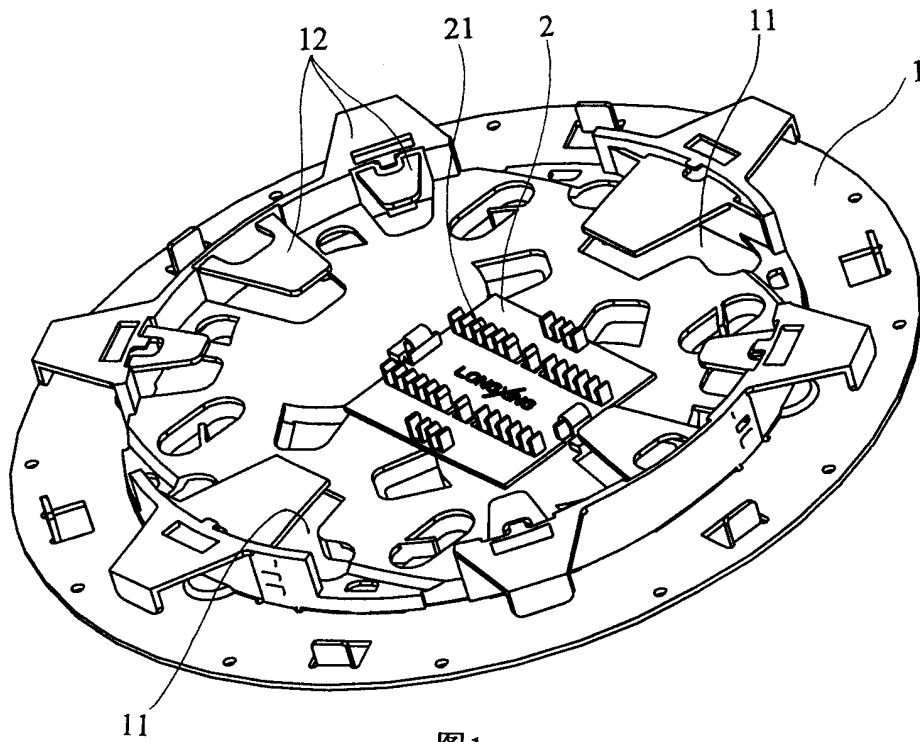


图1

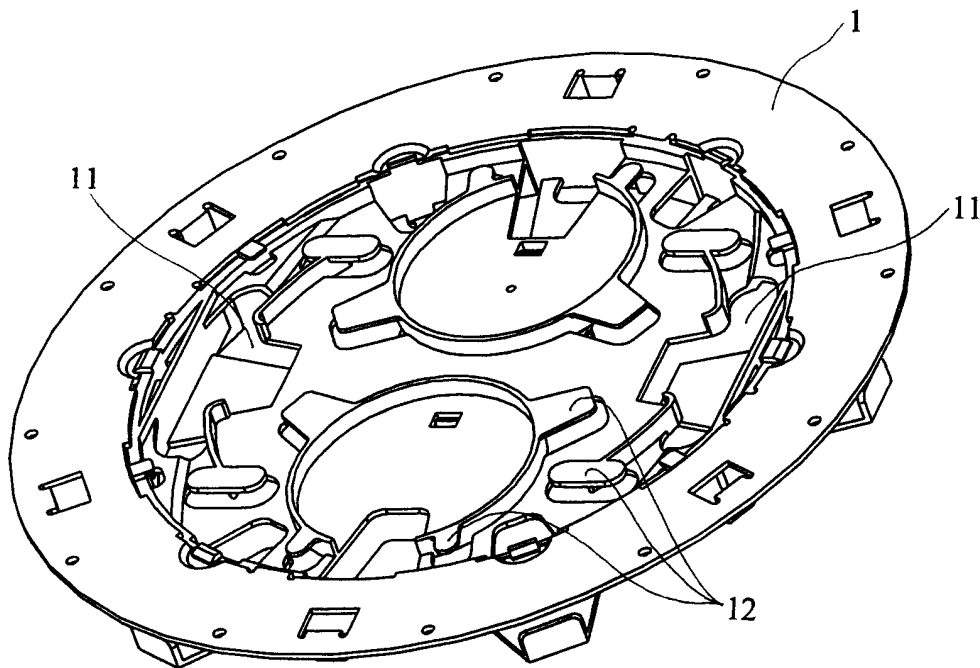


图2

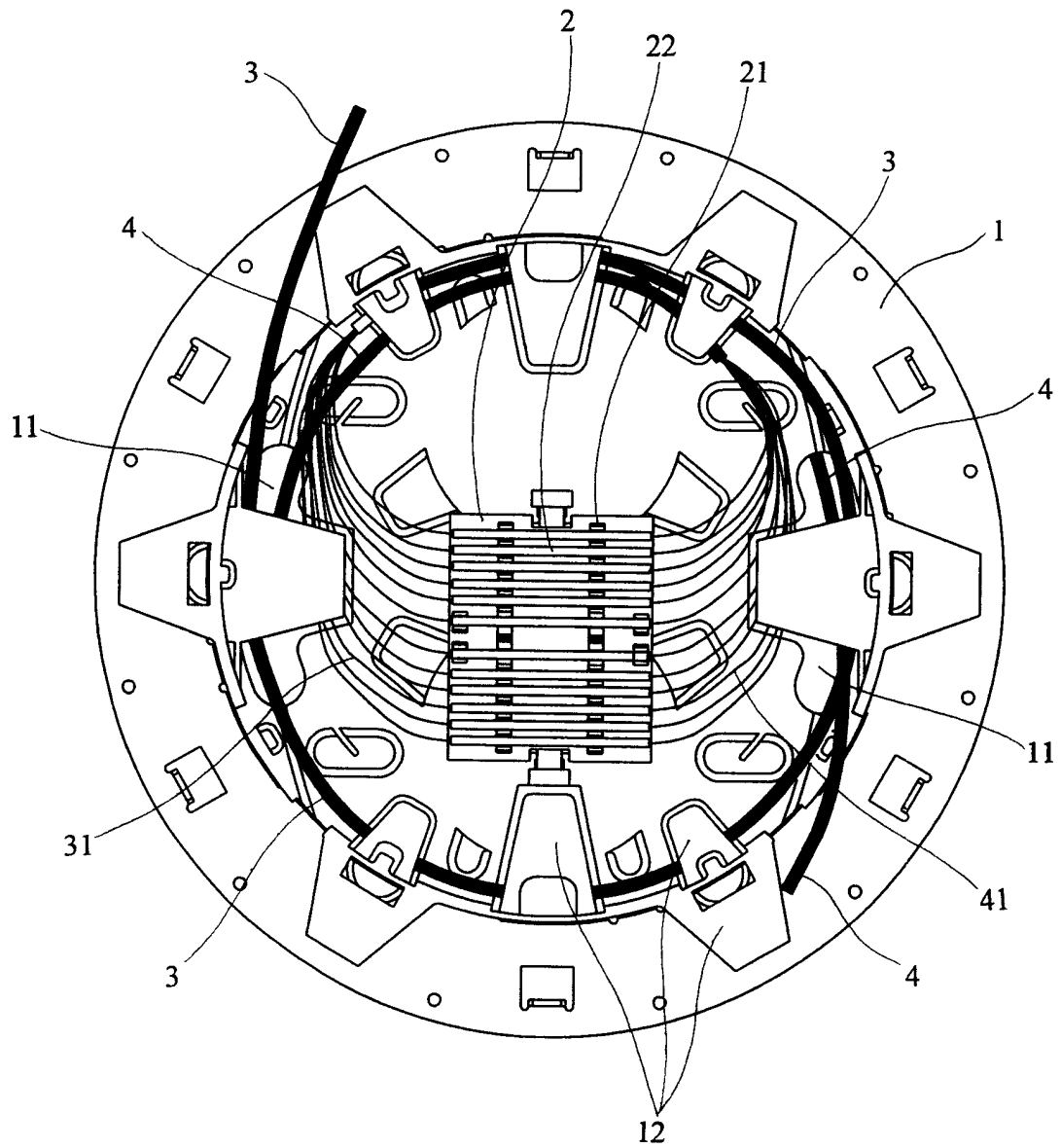


图3

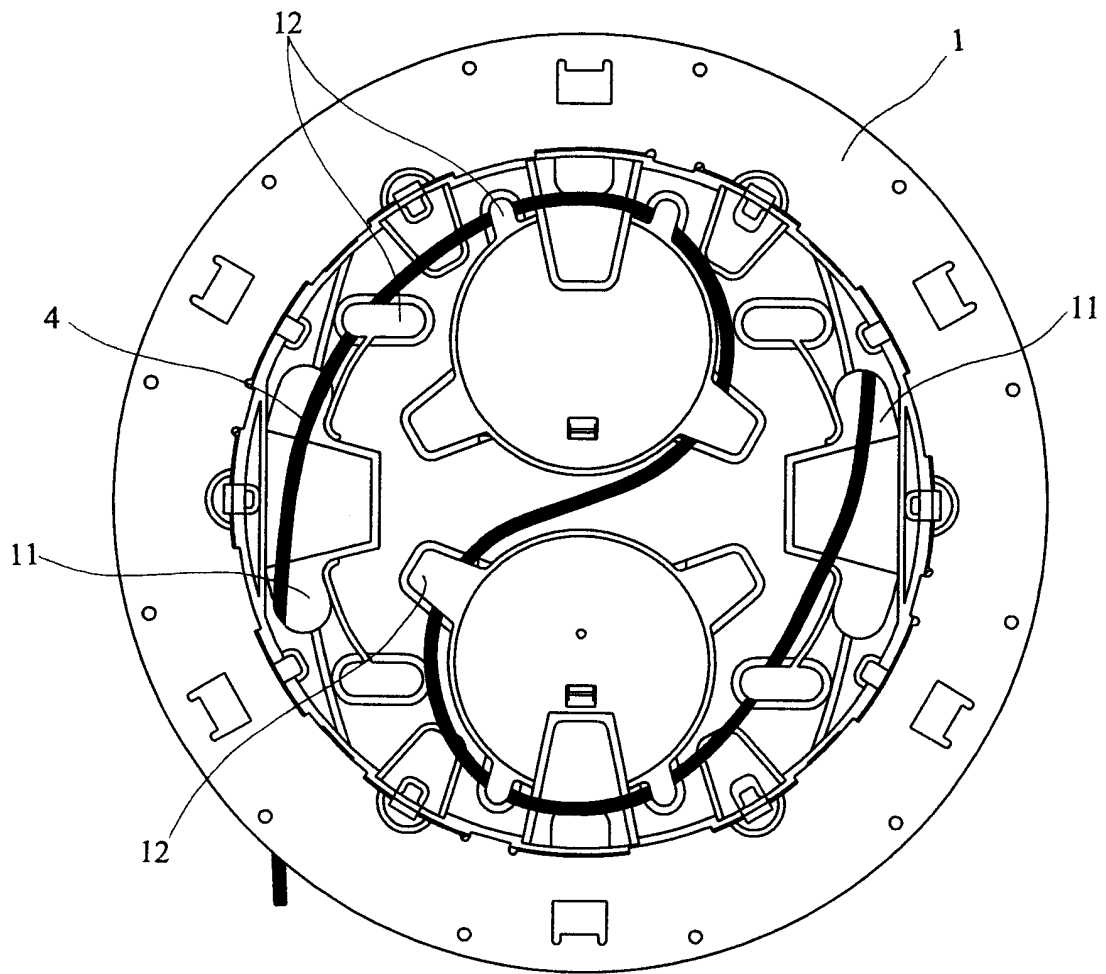


图4

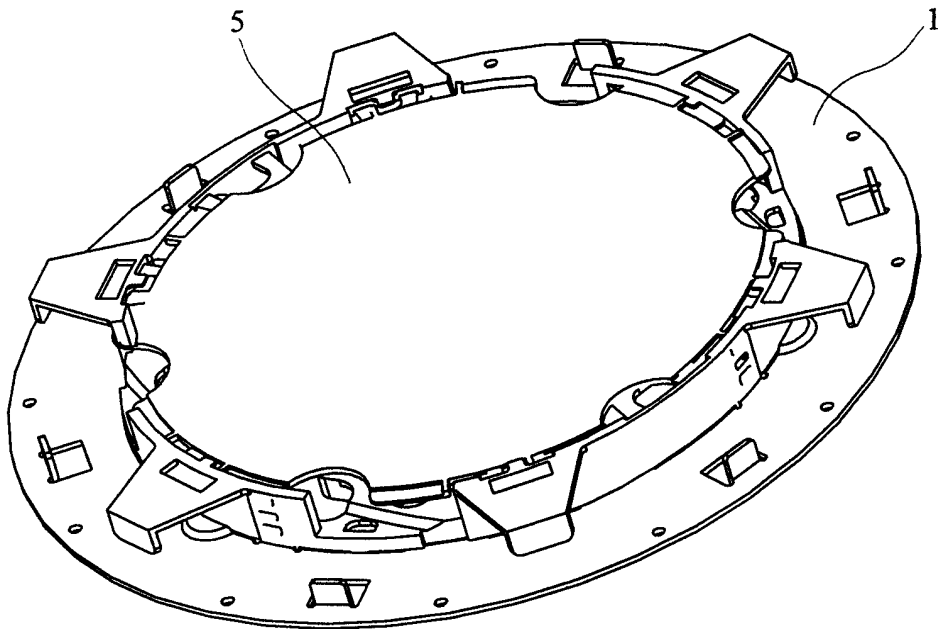


图5

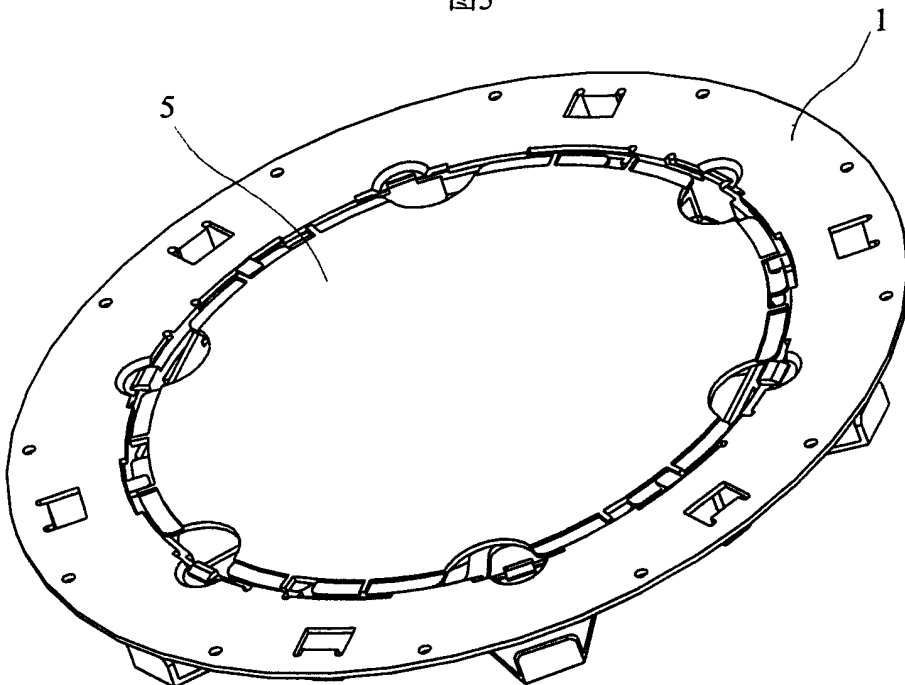


图6



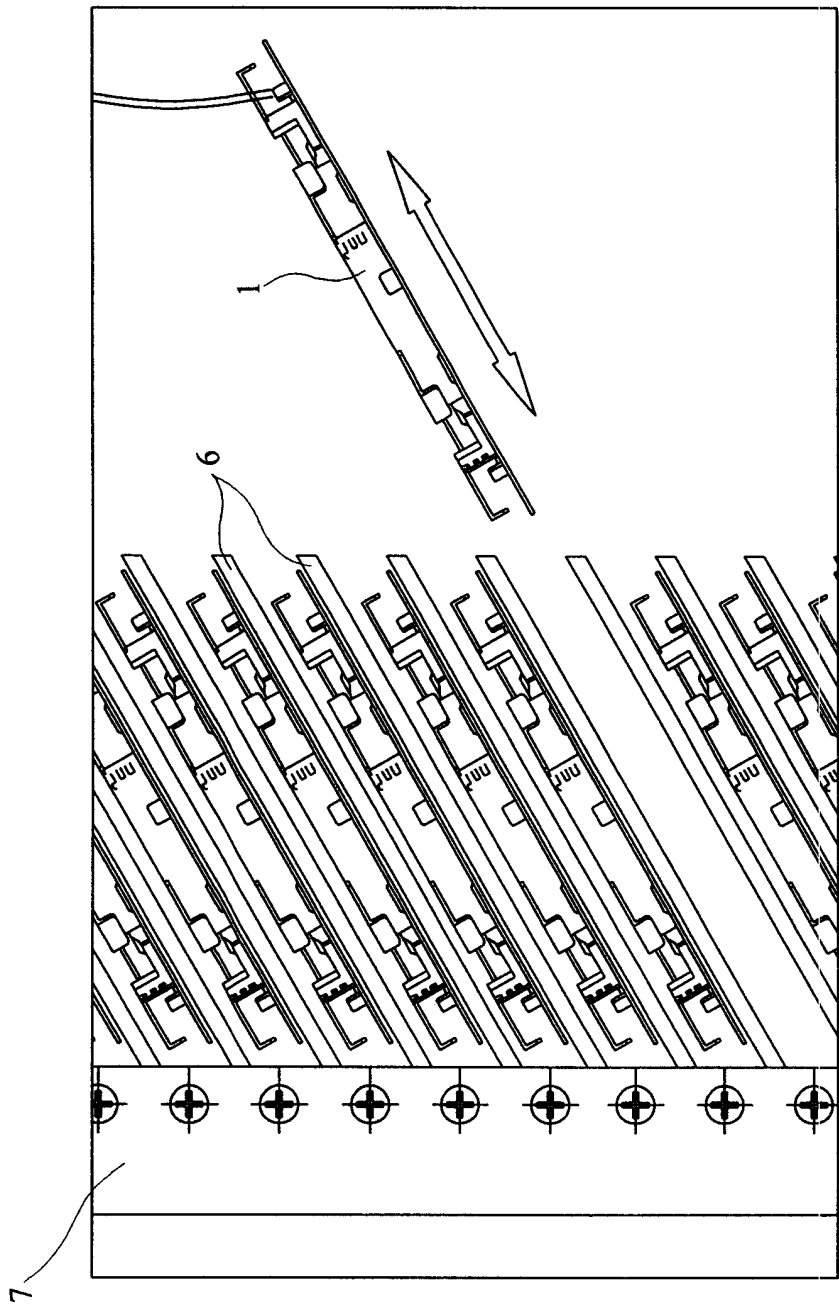


图7