



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203372449 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 01

(21) 申请号 201320357082. 6

(22) 申请日 2013. 06. 21

(73) 专利权人 合肥三冠机电设备有限公司

地址 230601 安徽省合肥市合肥经济技术开发区  
云路路北、青鸾路西

(72) 发明人 徐国胜 王恒 唐永宾 张宇传  
孙永军

(51) Int. Cl.

B65B 51/26(2006. 01)

B65B 51/32(2006. 01)

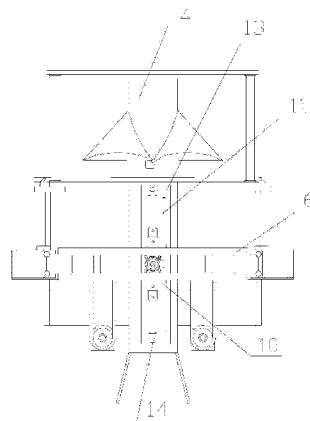
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种包装机单膜纵封结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装机单膜纵封结构,包括有机架,机架内设翻领成型器,翻领成型器包括有设在机架上设有中间筒,翻领成型器一侧设有纵封机构,纵封机构包括有设在机架上的横梁,横梁内侧设有气缸座,气缸座内侧设有中间板;本实用新型结构简单,加热丝温度调节模块可以很好的保证纵封温度的精确度,保证了纵封产品的合格率,因此减少了资源的浪费,降低了劳动时间,提高了生产效率。



1. 一种包装机单膜纵封结构,包括有机架,机架内设翻领成型器,翻领成型器包括有设在机架上设有中间筒,翻领成型器一侧设有纵封机构,其特征在于:纵封机构包括有设在机架上的横梁,横梁内侧设有气缸座,气缸座内侧设有中间板,中间板内侧通过螺栓设有纵封块,且纵封块一侧设有冷却管固定座,冷却管固定座上设有冷却管,气缸座外侧上设有纵封气缸,且气缸穿过横梁,中间筒的外侧上设有纵封压合面板。

2. 根据权利要求1所述的一种包装机单膜纵封结构,其特征在于:纵封块的两端设有绝缘座,绝缘座的外端设有加热丝固定座,两加热丝固定座之间设有加热丝。

3. 根据权利要求2所述的一种包装机单膜纵封结构,其特征在于:纵封压合面板设在中间筒与纵封块之间。

## 一种包装机单膜纵封结构

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种纵封机构，具体涉及一种包装机单膜纵封结构。

### 背景技术：

[0002] 包装机封口装置是对包装袋进行封口及装料的机器，需要将包装袋的纵向和横向进行封口，现有的包装机纵向块在封口时，封口的包装袋不够美观，机器较为复杂，因此延长了工作时间，降低了生产效率。

### 实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种包装机单膜纵封结构，这样结构简单，节省了工作时间，减少了资源的浪费。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：一种包装机单膜纵封结构，包括有机架，机架内设翻领成型器，翻领成型器包括有设在机架上设有中间筒，成型机构一侧设有纵封机构，纵封机构包括有设在机架上的横梁，横梁内侧设有气缸座，气缸座内侧设有中间板，中间板内侧通过螺栓设有纵封块，且纵封块一侧设有冷却管固定座，冷却管固定座上设有冷却管，气缸座外侧设有纵封气缸，且气缸穿过横梁，中间筒的外侧上设有纵封压合面板。

[0005] 纵封块的两端设有绝缘座，绝缘座的外端设有加热丝固定座，两加热丝固定座之间设有加热丝。

[0006] 纵封压合面板设在中间筒与纵封块之间。

[0007] 本实用新型的工作原理为：纵封气缸提供动力，使得中间板带动纵封块向中间筒运动，中间筒上设有总封面压面板，使得横封机构的单纵封块可以更加方便进行纵封动作，同时，加热丝温度调节模块可以很好的保证纵封温度的精确度，保证了纵封产品的合格率，因此减少了资源的浪费，降低了劳动时间，提高了生产效率。

[0008] 本实用新型结构简单，加热丝温度调节模块可以很好的保证纵封温度的精确度，保证了纵封产品的合格率，因此减少了资源的浪费，降低了劳动时间，提高了生产效率。

### 附图说明：

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型的剖面图。

[0011] 图 3 为包装机的结构示意图

[0012] 其中：1、机架，2、翻领成型器，3、加热丝，4、中间筒，5、纵封机构，6、横梁，7、气缸座，8、中间板，9、纵封块，10、冷却管固定座，11、冷却管，12、纵封气缸，13、纵封压合面板，14、加热丝固定座。

### 具体实施方式：

[0013] 参照图,一种包装机单膜纵封结构,包括有机架,机架内设翻领成型器,翻领成型器包括有设在机架上设有中间筒,翻领成型器一侧设有纵封机构,纵封机构包括有设在机架上的横梁,横梁内侧设有气缸座,气缸座内侧设有中间板,中间板内侧通过螺栓设有纵封块,且纵封块一侧设有冷却管固定座,冷却管固定座上设有冷却管,气缸座外侧上设有纵封气缸,且气缸穿过横梁,中间筒的外侧上设有纵封压合面板。

[0014] 纵封块的两端设有绝缘座,绝缘座的外端设有加热丝固定座,两加热丝固定座之间设有加热丝。

[0015] 纵封压合面板设在中间筒与纵封块之间。

[0016] 纵封气缸提供动力,使得中间板带动纵封块向中间筒运动,中间筒上设有总封面压面板,使得横封机构的单纵封块可以更加方便进行纵封动作,同时,加热丝温度调节模块可以很好的保证纵封温度的精确度,保证了纵封产品的合格率,因此减少了资源的浪费,降低了劳动时间,提高了生产效率。

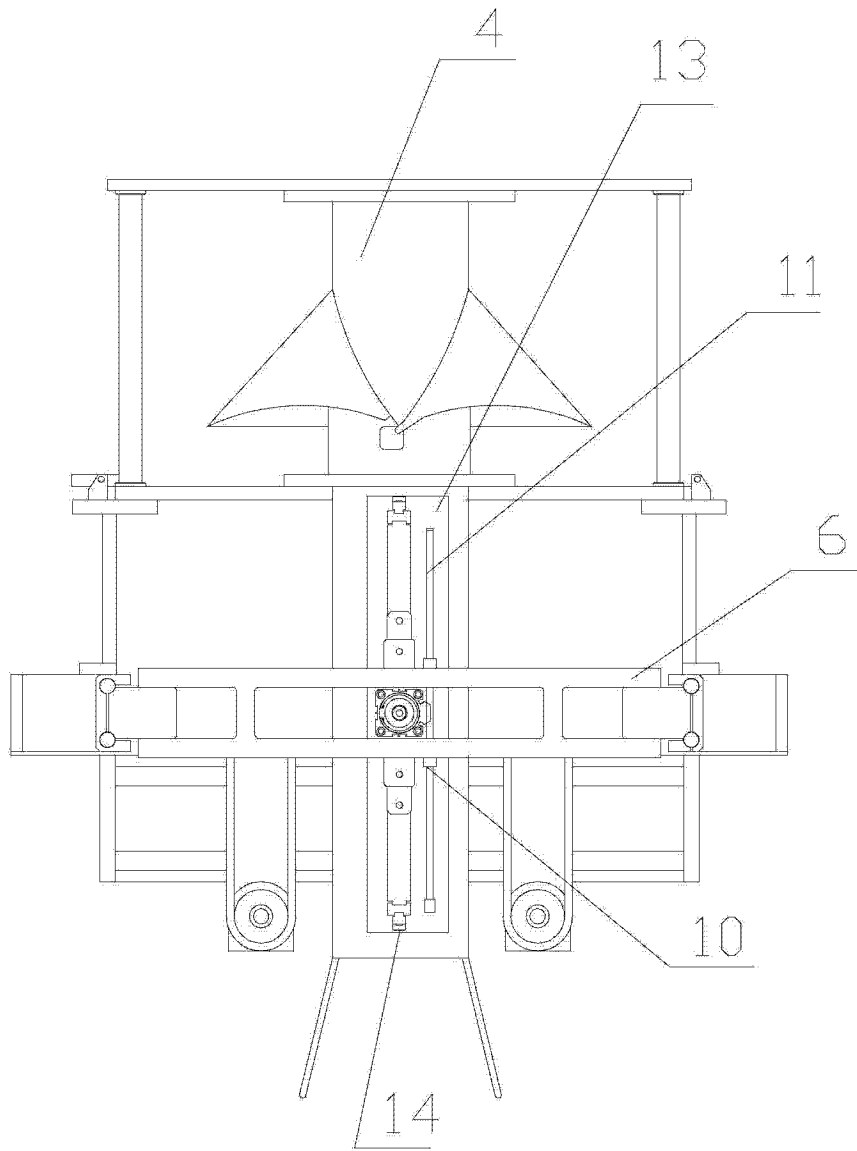


图 1

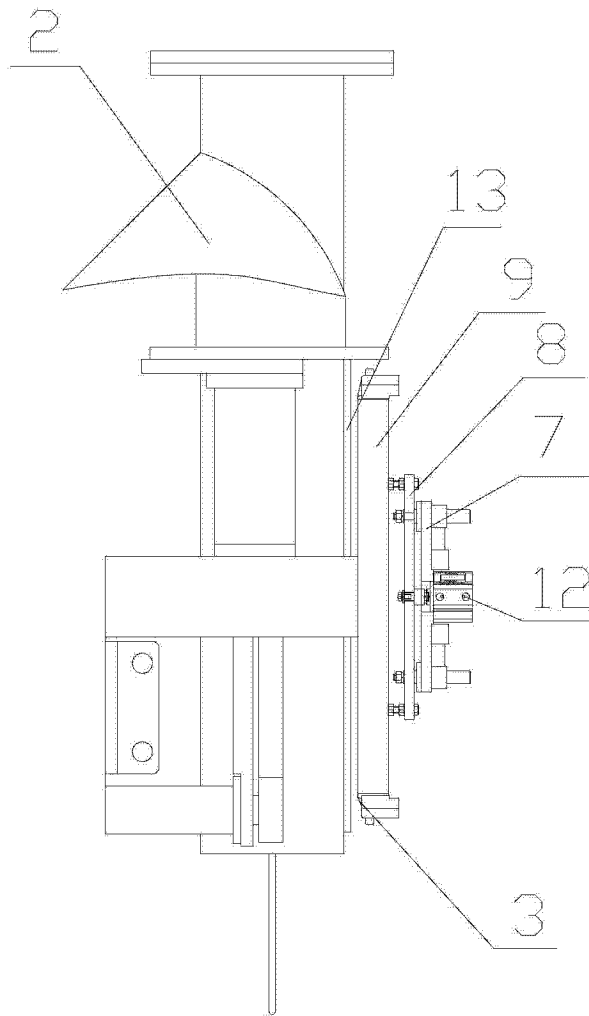


图 2

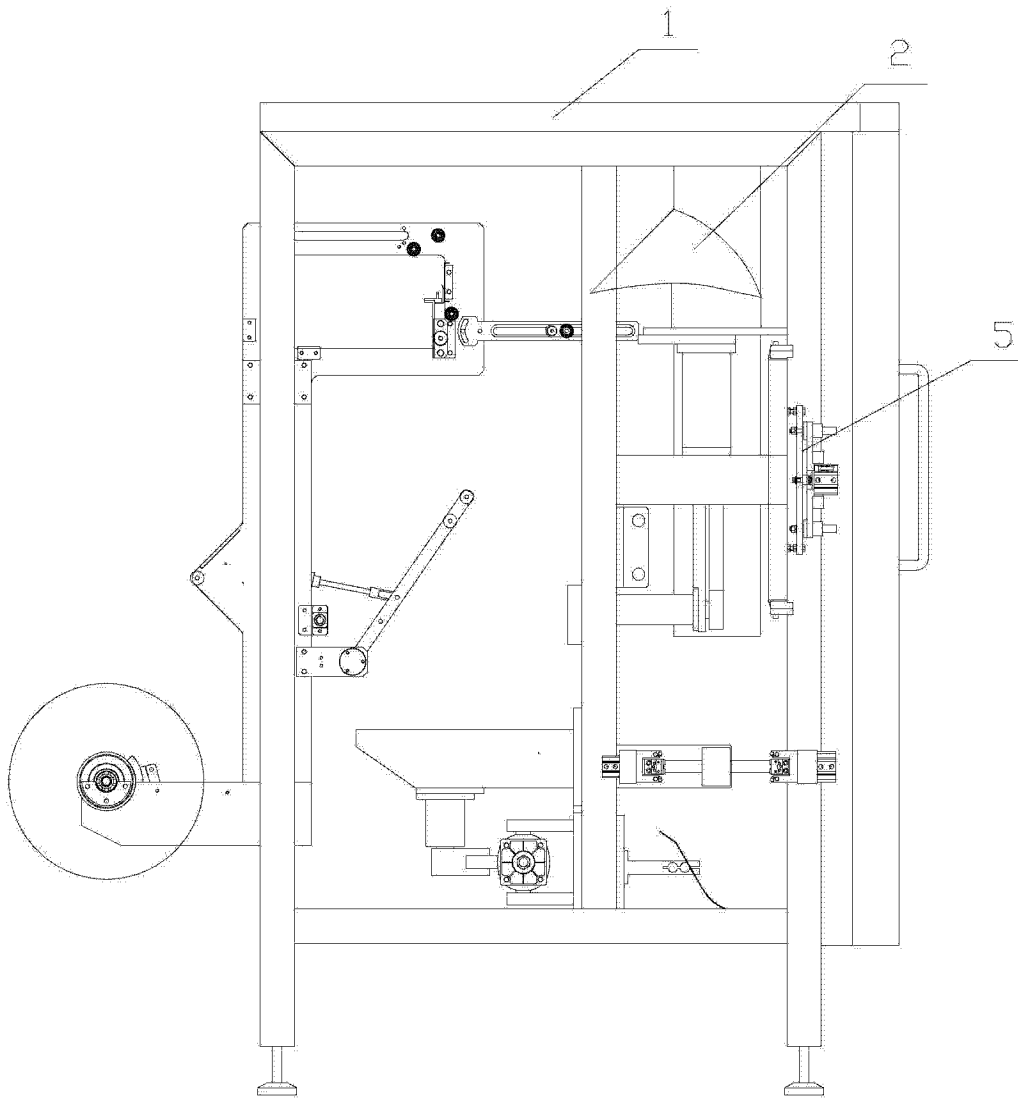


图 3