



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(52) СПК
E06B 3/42 (2006.01); A47B 96/00 (2006.01)

(21)(22) Заявка: **2018106961, 26.02.2018**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
26.02.2018

Дата регистрации:
05.07.2018

Приоритет(ы):
(22) Дата подачи заявки: **26.02.2018**

(45) Опубликовано: **05.07.2018** Бюл. № 19

Адрес для переписки:
117447, Москва, а/я 43, Полянской М.В.

(72) Автор(ы):
Тимофеев Игорь Евгеньевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):
**Общество с ограниченной ответственностью
"Роникон" (RU)**

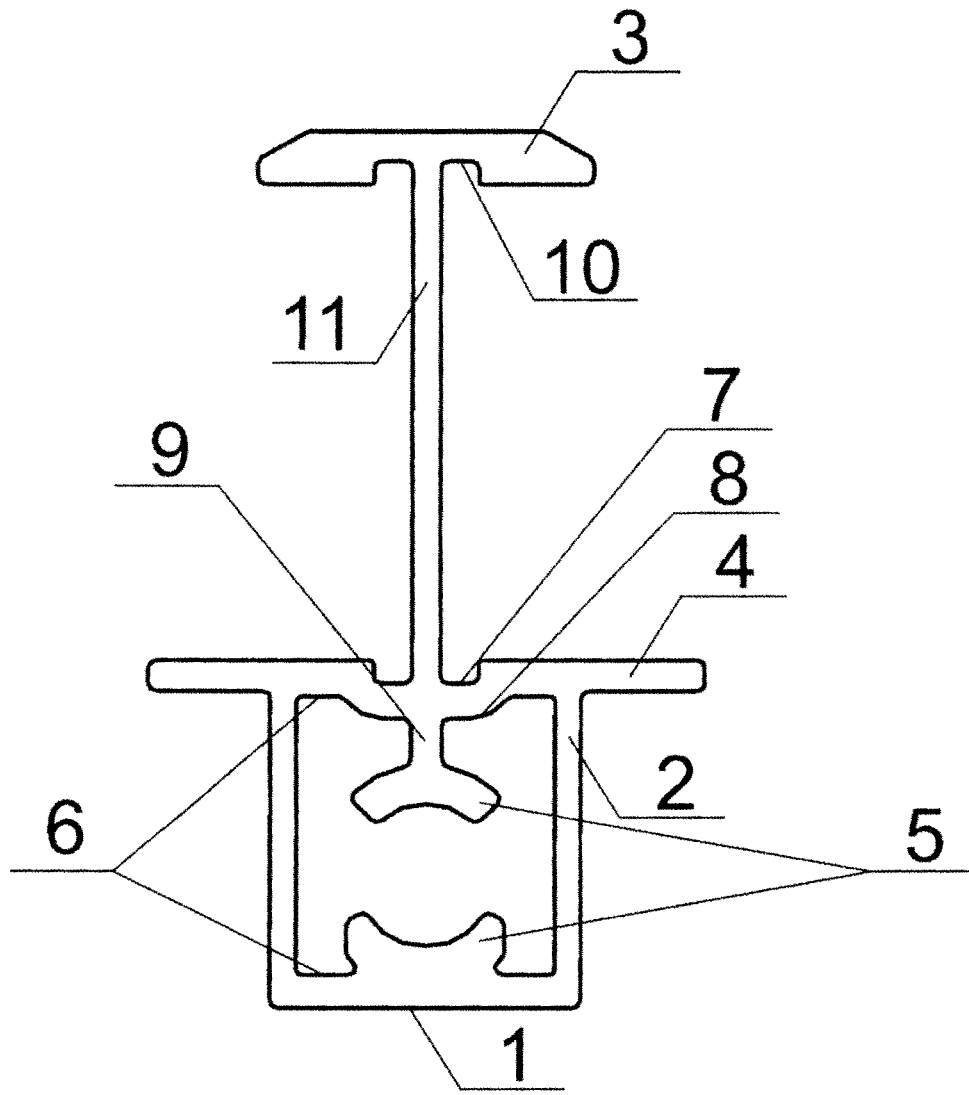
(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: **RU 101482 U1, 20.01.2011. ЕА 20089
В1, 29.08.2014. ЕР 1298270 А2, 02.04.2003. US
20160273263 А1, 22.09.2016.**

(54) ПРОФИЛЬ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ

(57) Реферат:

Заявляемая полезная модель относится к области строительства, в частности к металлическим профилям для обрамления дверных панелей шкафов-купе с накладными дверями и может быть использована для обеспечения соединения элементов шкафа-купе из разного материала между собой, либо для создания привлекательного внешнего вида соединяемых элементов шкафа-купе из одного материала. Профиль разделительный выполнен в виде монолитной, имеющей вертикальную ось симметрии детали с основанием, на котором расположен П-образный паз, на П-образном пазу установлена Т-образная конструкция из перекладин, одна из которых перпендикулярна горизонтальной полке П-образного паза, а вторая - параллельна ему, при этом горизонтальная полка П-образного паза и основание содержат пазы С-образного сечения, при этом горизонтальная полка имеет длину большую, чем основание, ее края выступают за концы П-образного паза, между внутренней стенкой П-

образного паза и пазами С-образного сечения находятся канавки в количестве четырех штук, на внешней стороне горизонтальной полки П-образного паза выполнен паз прямоугольной формы, в котором закреплена одним концом, перпендикулярно установленная к горизонтальной полке, перекладина Т-образной конструкции, при этом вторым концом, перпендикулярно установленная к горизонтальной полке перекладина Т-образной конструкции, закреплена в пазу прямоугольной формы, выполненным на внутренней стороне перекладины Т-образной конструкции, расположенной параллельно горизонтальной полке П-образного паза, дополнительно, внутренняя сторона горизонтальной полки П-образного паза имеет фигурное утолщение, соединяющееся с одним из пазов С-образного сечения посредством вертикальной перекладины. Технический результат заключается в реализации варианта известных конструкций профилей разделительных. 1 з.п. ф-лы, 1 ил.



Заявляемая полезная модель относится к области строительства, в частности, к металлическим профилям для шкафов-купе с накладными дверями (шкафы с накладными фасадами) и может быть использована для обеспечения соединения элементов фасада шкафа-купе (наполнения) из разного материала, например, из дерева и стекла между собой, либо для создания привлекательного внешнего вида соединяемых элементов шкафа-купе с накладными дверями из одного материала.

Известна конструкция делительного профиля, выполненного в виде монолитной, имеющей вертикальную ось симметрии, детали с основанием, на котором расположен П-образный паз, на нем установлена Т-образная конструкция из перекладин, одна из которых перпендикулярна горизонтальной полке П-образного паза, а вторая - параллельна ему, при этом горизонтальная полка П-образного паза и основание содержат пазы С-образного сечения, по совокупности существенных признаков принятая за ближайший аналог (прототип) заявляемой полезной модели (см. RU, 160970 U1, кл. А47В 96/00, опублик. 15.03.2016).

Недостатками существующей конструкции профиля являются значительные затраты на изготовление конечной единицы продукции ввиду технологических особенностей изделия, невозможность использования наполнений толщиной 10 мм и 18-19 мм, а также недостаточная жесткость профиля.

Техническая проблема, на решение которой направлена заявляемая полезная модель, заключается в расширении арсенала существующих конструкций разделительных профилей, используемых для изготовления шкафов-купе с накладными дверями и способствующих созданию конструкций универсальных профилей, в которые могут быть установлены наполнения из различного материала или их комбинации различной толщины.

Технический результат, заключающийся в реализации варианта известных конструкций разделительных профилей, обеспечивается за счет того, что в профиле разделительном, выполненным в виде монолитной, имеющей вертикальную ось симметрии детали с основанием, на котором расположен П-образный паз, на П-образном пазу установлена Т-образная конструкция, из перекладин, одна из которых перпендикулярна горизонтальной полке П-образного паза, а вторая - параллельна ему, при этом горизонтальная полка П-образного паза и основание содержат пазы С-образного сечения, согласно полезной модели, горизонтальная полка имеет длину большую, чем основание, ее края выступают за концы П-образного паза, между внутренней стенкой П-образного паза и пазами С-образного сечения находятся канавки в количестве четырех штук, на внешней стороне горизонтальной полки П-образного паза выполнен паз прямоугольной формы, в котором закреплена одним концом перпендикулярно установленная к горизонтальной полке перекладина Т-образной конструкции, при этом, вторым концом перпендикулярно установленная к горизонтальной полке перекладина Т-образной конструкции, закреплена в пазу прямоугольной формы, выполненным на внутренней стороне перекладины Т-образной конструкции, расположенной параллельно горизонтальной полке П-образного паза, дополнительно, внутренняя сторона горизонтальной полки П-образного паза имеет фигурное утолщение, соединяющееся с одним из пазов С-образного сечения посредством вертикальной перекладины.

Кроме того, профиль разделительный выполнен из алюминиевого сплава посредством прессования.

Использование только одной заявляемой конструкции разделительного профиля без дополнительных профилей или других деталей имеет ряд преимуществ, а именно:

во-первых, профиль является универсальным, что позволяет использовать наполнения различной толщины (например, 4 мм, 10 мм, 16 мм, 18 мм, 19 мм) из различных материалов или их комбинации без дополнительной механической доработки (например, выборки паза и/или его четверти); во-вторых, конструктивные особенности профиля позволяют обеспечить дополнительную жесткость, а при использовании с другими профилями (детальями) обеспечивает надежное закрепление вставляемых деталей за счет использования вставок из уплотняющих материалов для наполнений 4 мм и 10 мм, или с использованием щетки-шлегеля 4×9 при наполнении 16 мм, или вообще без любых вспомогательных материалов при наполнении 18-19 мм за счет достаточной величины площади пазов профиля, что позволяет значительно сократить время на итоговую сборку шкафа-купе в целом.

Заявляемая полезная модель иллюстрируется чертежом, наиболее полно поясняющим сущность предложенного технического решения.

На чертеже изображен профиль разделительный (общий вид).

Профиль разделительный, выполнен в виде монолитной, имеющей вертикальную ось симметрии детали с основанием 1, на котором расположен П-образный паз 2, на П-образном пазу 2 установлена Т-образная конструкция 3 из перекладин, одна из которых 11 перпендикулярна горизонтальной полке 4 П-образного паза 2, а вторая - параллельна ему, при этом горизонтальная полка 4 П-образного паза 2 и основание 1 содержат пазы 5 С-образного сечения, при этом, горизонтальная полка 4 имеет длину большую, чем основание 1, ее края выступают за концы П-образного паза 2, между внутренней стенкой П-образного паза 2 и пазами 5 С-образного сечения находятся канавки 6 в количестве четырех штук, на внешней стороне горизонтальной полки 4 П-образного паза 2 выполнен паз 7 прямоугольной формы, в котором закреплена одним концом перпендикулярно установленная к горизонтальной полке 4 перекладина 11 Т-образной конструкции 3, при этом, вторым концом перпендикулярно установленная к горизонтальной полке 4 перекладина 11 Т-образной конструкции 3, расположена параллельно горизонтальной полке 4 П-образного паза 2, дополнительно, внутренняя сторона горизонтальной полки 4 П-образного паза 2 имеет фигурное утолщение 8, соединяющееся с одним из пазов 5 С-образного сечения посредством вертикальной перекладины 9.

Профиль разделительный изготавливается из алюминиевого сплава посредством прессования и служит для стыковки двух материалов или стыковки двух фрагментов одного материала при изготовлении накладных дверей шкафов-купе. В частности, является основным конструкционным и, в тоже время, вспомогательным профилем для передней и задней двери. В совокупности с основными профилями передней или задней двери шкафа-купе, в зависимости от расположения двери, профиль разделительный образует несущую раму двери. Он представляет собой монолитную деталь, изготовленную методом экструзии, с дальнейшей обработкой лицевой поверхности любым известным способом: анодированием, полировкой, окраской, ламинированием (окуткой в пленку) и т.п. для придания конструкции профиля привлекательного внешнего вида, соответствующего эстетическим потребностям потребителя. Толщина покрытия составляет 10-20 микрон в случае анодирования.

Профиль разделительный представляет собой монолитную, имеющую вертикальную ось симметрии деталь с основанием 1, на котором расположен П-образный паз 2 с установленной на нем Т-образной конструкцией 3 из перекладин. При установке с другими профилями (детальями) используется всегда строго в горизонтальном

положении. Плита ЛДСП (древесно-стружечная плита крупной дисперсии), либо плита МДФ (древесно-волоконная плита средней плотности) толщиной 18-19 мм устанавливается без каких-либо доработок между горизонтальной полкой 4 П-образного паза 2 и Т-образной конструкцией 3 и фиксируется, при необходимости (в ручках) шурупами 4×30 мм.

Плита ЛДСП или плита МДФ, толщиной 16 мм, устанавливается между горизонтальной полкой 4 П-образного паза 2 и Т-образной конструкцией 3, при этом для компенсации разницы в толщине используется стандартное изделие - щетка - шпатель на самоклеящейся основе, размером 4×9 мм или 4×7 мм с обязательной фиксацией шурупом 4×30 мм в соответствующем пазе (в ручках). Щетка клеится на пласт вдоль среза плиты по периметру, при этом возможно использование щетки фрагментами, длиной кусочка 150-200 мм с шагом между фрагментами 50-150 мм.

Плита ЛДП или плита МДФ, толщиной 10 мм устанавливается между горизонтальной полкой 4 П-образного паза 2 и Т-образной конструкцией 3 при использовании дополнительного (переходного) профиля, который, в свою очередь, вставляется в соответствующие пазы 7 и 10 разделительного профиля, при этом, удержание вставляемых деталей осуществляется за счет минимального натяга.

Зеркало или стекло, толщиной 4 мм, устанавливается между горизонтальной полкой 4 П-образного паза 2 и Т-образной конструкцией 3 при использовании дополнительного (переходного) профиля, который, в свою очередь, устанавливается в соответствующие пазы 7 и 10 разделительного профиля с использованием силиконового уплотнителя, за счет конструкции которого обеспечивается минимальный натяг и осуществляется удержание вставляемых деталей, при этом, уплотняющая силиконовая вставка обеспечивает отсутствие контакта торца вставки из зеркала или стекла и поверхностью паза профиля разделительного.

Для формирования несущей рамы накладной двери шкафа-купе, профиль разделительный сочленяется с другими вертикальными и горизонтальными профилями путем стяжки сборочными (рамочными) винтами, фиксируемыми в пазах 5 С-образного сечения.

В качестве наполнения, допускается применение таких материалов как искусственная кожа и натуральные обои, которые наклеиваются на панель HDF общей толщиной не более 4,5 мм.

Толщина стенок профиля разделительного в месте локальных (фигурных) утолщений 8 составляет 1,5-2 мм.

В результате проведенного патентно-информационного поиска, не было найдено ни одного источника информации, содержащего всю совокупность существенных признаков заявленной полезной модели, что позволяет сделать вывод о ее соответствии критериям патентоспособности «новизна» и «промышленная применимость».

40 (57) Формула полезной модели

1. Профиль разделительный, выполненный в виде монолитной, имеющей вертикальную ось симметрии детали с основанием, на котором расположен П-образный паз, на П-образном пазу установлена Т-образная конструкция из перекладин, одна из которых перпендикулярна горизонтальной полке П-образного паза, а вторая - параллельна ему, при этом горизонтальная полка П-образного паза и основание содержат пазы С-образного сечения, отличающийся тем, что горизонтальная полка имеет длину большую, чем основание, ее края выступают за концы П-образного паза, между внутренней стенкой П-образного паза и пазами С-образного сечения находятся

канавки в количестве четырех штук, на внешней стороне горизонтальной полки П-образного паза выполнен паз прямоугольной формы, в котором закреплена одним концом, перпендикулярно установленная к горизонтальной полке, перекладина Т-образной конструкции, при этом вторым концом, перпендикулярно установленная к горизонтальной полке перекладина Т-образной конструкции, закреплена в пазу 5
прямоугольной формы, выполненным на внутренней стороне перекладины Т-образной конструкции, расположенной параллельно горизонтальной полки П-образного паза, дополнительно, внутренняя сторона горизонтальной полки П-образного паза имеет фигурное утолщение, соединяющееся с одним из пазов С-образного сечения посредством 10
вертикальной перекладины.

2. Профиль разделительный по п. 1, отличающийся тем, что выполнен из алюминиевого сплава посредством прессования.

15

20

25

30

35

40

45

Профиль разделительный

