



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208343662 U

(45)授权公告日 2019.01.08

(21)申请号 201820518683.3

(22)申请日 2018.04.12

(73)专利权人 宜春市同茂印务有限公司
地址 336000 江西省宜春市袁州区经济技
术开发区

(72)发明人 许征涛

(74)专利代理机构 南昌赣西专利代理事务所
(普通合伙) 36121

代理人 何彬

(51) Int. Cl.

B41C 1/00(2006.01)

G03F 7/20(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

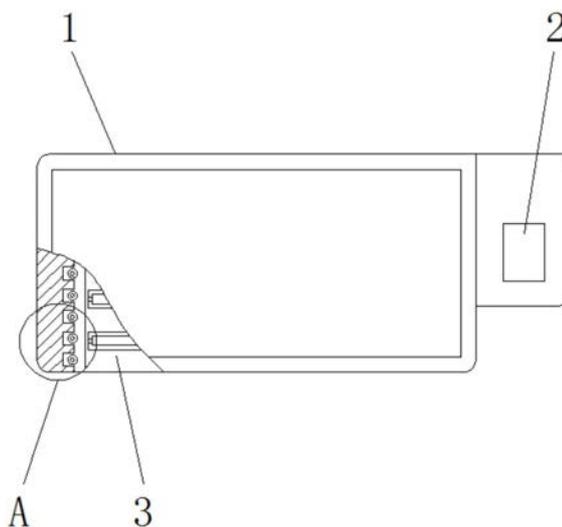
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种避免印版偏移的直接制版机

(57)摘要

本实用新型公开了一种避免印版偏移的直接制版机,包括制版机主体、滚筒、第一挡块、防撞轮和第二安装槽,所述制版机主体的右侧设置有操作面板,且制版机主体的前侧设置有放置口,所述滚筒通过转动轴设置在制版机主体的内部,且滚筒的两侧设置有挡圈,所述第一挡块位于放置口内部的上方,且第一挡块的下方设置有第二挡块,所述防撞轮设置在第一安装槽的内部,且第一安装槽位于放置口内部的左右两侧,所述第二安装槽位于第二挡块的上方,且第二安装槽的内部与移动辊相连接。该避免印版偏移的直接制版机,在滚筒的两侧设置有挡圈,起到在滚筒收卷印版时印版在滚筒的表面发生偏移,有利于印版在滚筒上的收卷。



1. 一种避免印版偏移的直接制版机,包括制版机主体(1)、滚筒(5)、第一挡块(7)、防撞轮(9)和第二安装槽(11),其特征在于:所述制版机主体(1)的右侧设置有操作面板(2),且制版机主体(1)的前侧设置有放置口(3),所述滚筒(5)通过转动轴(4)设置在制版机主体(1)的内部,且滚筒(5)的两侧设置有挡圈(6),所述第一挡块(7)位于放置口(3)内部的上方,且第一挡块(7)的下方设置有第二挡块(8),所述防撞轮(9)设置在第一安装槽(10)的内部,且第一安装槽(10)位于放置口(3)内部的左右两侧,所述第二安装槽(11)位于第二挡块(8)的上方,且第二安装槽(11)的内部与移动辊(12)相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种避免印版偏移的直接制版机,其特征在于:所述挡圈(6)的直径大于滚筒(5)的直径,且挡圈(6)之间的距离大于放置口(3)的长度。

3. 根据权利要求1所述的一种避免印版偏移的直接制版机,其特征在于:所述第一挡块(7)的边长与第二挡块(8)的边长相同,且第一挡块(7)与第二挡块(8)之间互为平行安装。

4. 根据权利要求1所述的一种避免印版偏移的直接制版机,其特征在于:所述防撞轮(9)等距排列在放置口(3)内部的两侧,且防撞轮(9)的长度大于第一挡块(7)与第二挡块(8)之间的距离。

5. 根据权利要求1所述的一种避免印版偏移的直接制版机,其特征在于:所述第一安装槽(10)的安装结构为竖直安装,且第一安装槽(10)和第二安装槽(11)之间互为垂直安装。

6. 根据权利要求1所述的一种避免印版偏移的直接制版机,其特征在于:所述移动辊(12)一共设置有两个,且移动辊(12)顶端的高度大于第二挡块(8)上表面的高度。

一种避免印版偏移的直接制版机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及数字印刷技术领域,具体为一种避免印版偏移的直接制版机。

背景技术

[0002] 直接制版是把图文信息直接在印版上成潜像,通过冲洗印版把潜像显影,制成的印版可直接在印刷机中进行印刷作业。

[0003] 但现有的直接制版机,在放置口内放置印版时,易造成印版与放置口内壁的碰撞,且易发生印版在滚筒偏移的现象。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种避免印版偏移的直接制版机,以解决上述背景技术中提出的现有的直接制版机,在放置口内放置印版时,易造成印版与放置口内壁的碰撞,且易发生印版在滚筒偏移现象的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种避免印版偏移的直接制版机,包括制版机主体、滚筒、第一挡块、防撞轮和第二安装槽,所述制版机主体的右侧设置有操作面板,且制版机主体的前侧设置有放置口,所述滚筒通过转动轴设置在制版机主体的内部,且滚筒的两侧设置有挡圈,所述第一挡块位于放置口内部的上方,且第一挡块的下方设置有第二挡块,所述防撞轮设置在第一安装槽的内部,且第一安装槽位于放置口内部的左右两侧,所述第二安装槽位于第二挡块的上方,且第二安装槽的内部与移动辊相连接。

[0006] 优选的,所述挡圈的直径大于滚筒的直径,且挡圈之间的距离大于放置口的长度。

[0007] 优选的,所述第一挡块的边长与第二挡块的边长相同,且第一挡块与第二挡块之间互为平行安装。

[0008] 优选的,所述防撞轮等距排列在放置口内部的两侧,且防撞轮的长度大于第一挡块与第二挡块之间的距离。

[0009] 优选的,所述第一安装槽的安装结构为竖直安装,且第一安装槽和第二安装槽之间互为垂直安装。

[0010] 优选的,所述移动辊一共设置有两个,且移动辊顶端的高度大于第二挡块上表面的高度。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该避免印版偏移的直接制版机,在放置口内部的左右两侧均设置有防撞轮,起到避免印版与放置口内部的侧壁发生碰撞的作用,有利于对印版的保护,且在放置口内部的上下两侧分别设置有第一挡块和第二挡块,起到避免印版进入到防撞轮上下两端与第一安装槽之间连接处的作用,在第二挡块的上方设置有移动辊,起到避免印版与第二挡块的上表面发生摩擦的作用,有利于印版表面的保护,在滚筒的两侧设置有挡圈,起到在滚筒收卷印版时印版在滚筒的表面发生偏移,有利于印版在滚筒上的收卷。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型制版机主体俯视结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型滚筒俯视结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型放置口内部结构示意图；

[0015] 图4为本实用新型图1中A点放大结构示意图。

[0016] 图中：1、制版机主体；2、操作面板；3、放置口；4、转动轴；5、滚筒；6、挡圈；7、第一挡块；8、第二挡块；9、防撞轮；10、第一安装槽；11、第二安装槽；12、移动辊。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种避免印版偏移的直接制版机，包括制版机主体1、操作面板2、放置口3、转动轴4、滚筒5、挡圈6、第一挡块7、第二挡块8、防撞轮9、第一安装槽10、第二安装槽11和移动辊12，制版机主体1的右侧设置有操作面板2，且制版机主体1的前侧设置有放置口3，滚筒5通过转动轴4设置在制版机主体1的内部，且滚筒5的两侧设置有挡圈6，挡圈6的直径大于滚筒5的直径，且挡圈6之间的距离大于放置口3的长度，在滚筒5的两侧设置有挡圈6，起到在滚筒5收卷印版时印版在滚筒5的表面发生偏移，有利于印版在滚筒5上的收卷，第一挡块7位于放置口3内部的上方，且第一挡块7的下方设置有第二挡块8，第一挡块7的边长与第二挡块8的边长相同，且第一挡块7与第二挡块8之间互为平行安装，在放置口3内部的上下两侧分别设置有第一挡块7和第二挡块8，起到避免印版进入到防撞轮9上下两端与第一安装槽10之间连接处的作用，防撞轮9设置在第一安装槽10的内部，且第一安装槽10位于放置口3内部的左右两侧，防撞轮9等距排列在放置口3内部的两侧，且防撞轮9的长度大于第一挡块7与第二挡块8之间的距离，在放置口3内部的左右两侧均设置有防撞轮9，起到避免印版与放置口3内部的侧壁发生碰撞的作用，有利于对印版的保护，第一安装槽10的安装结构为竖直安装，且第一安装槽10和第二安装槽11之间互为垂直安装，这样设置有利于防撞轮9和移动辊12的安装，第二安装槽11位于第二挡块8的上方，且第二安装槽11的内部与移动辊12相连接，移动辊12一共设置有两个，且移动辊12顶端的高度大于第二挡块8上表面的高度，在第二挡块8的上方设置有移动辊12，起到避免印版与第二挡块8的上表面发生摩擦的作用，有利于印版表面的保护。

[0019] 工作原理：在使用该避免印版偏移的直接制版机时，先检查制版机主体1的各结构是否完好，检查完毕后，将制版机主体1上的电源插头与外界的插座连接，并通过操作面板2打开制版机主体1，此时，使用者便可将印版从放置口3放入，印版经放置口3进入到制版机主体1的内部，并由滚筒5进行收卷制版，挡圈6可防止印版在滚筒5表面发生偏移，第一挡块7和第二挡块8可防止印版进入到防撞轮9上下两端与第一安装槽10之间的连接处，第一安装槽10内部的防撞轮9可防止印版与放置口3内部的侧壁发生碰撞，第二安装槽11内部的移动辊12可防止印版与第二挡块8的上表面发生摩擦，以上便完成该避免印版偏移的直接制

版机的一系列操作。

[0020] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

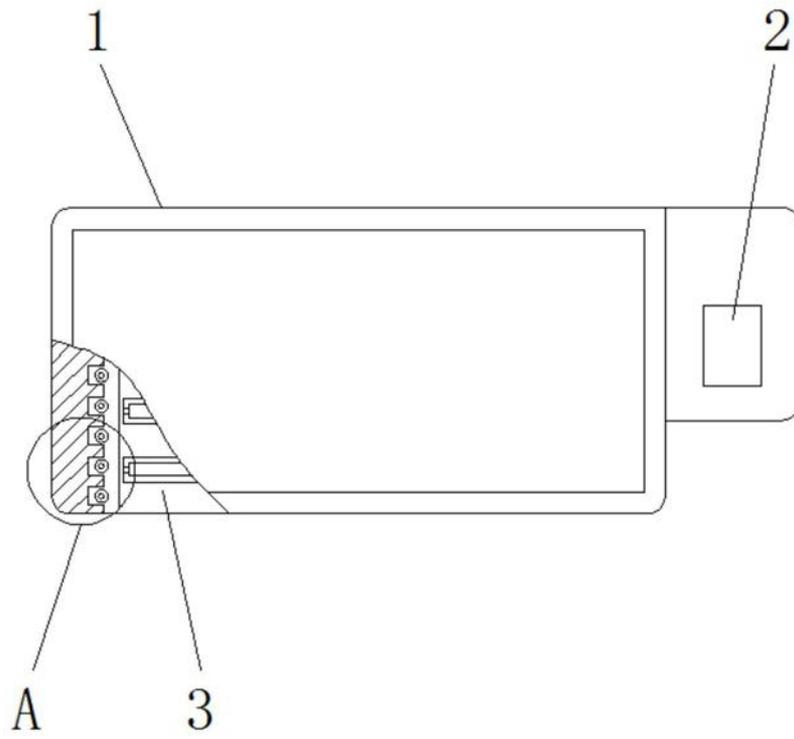


图1

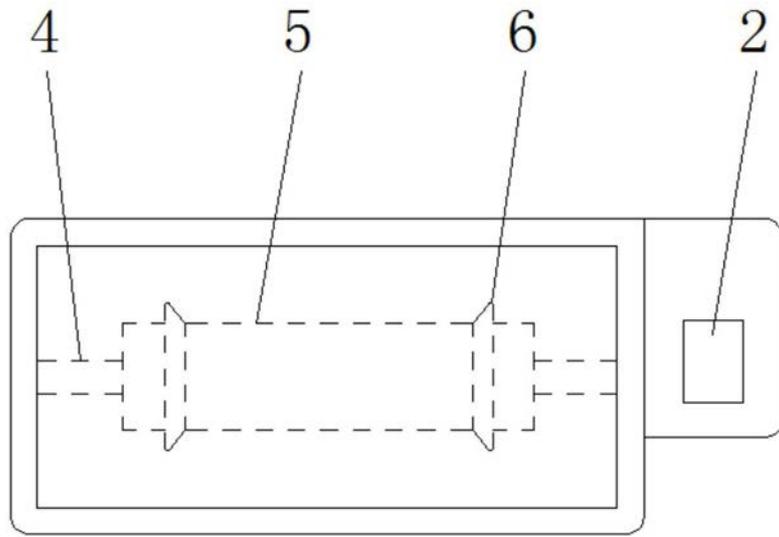


图2

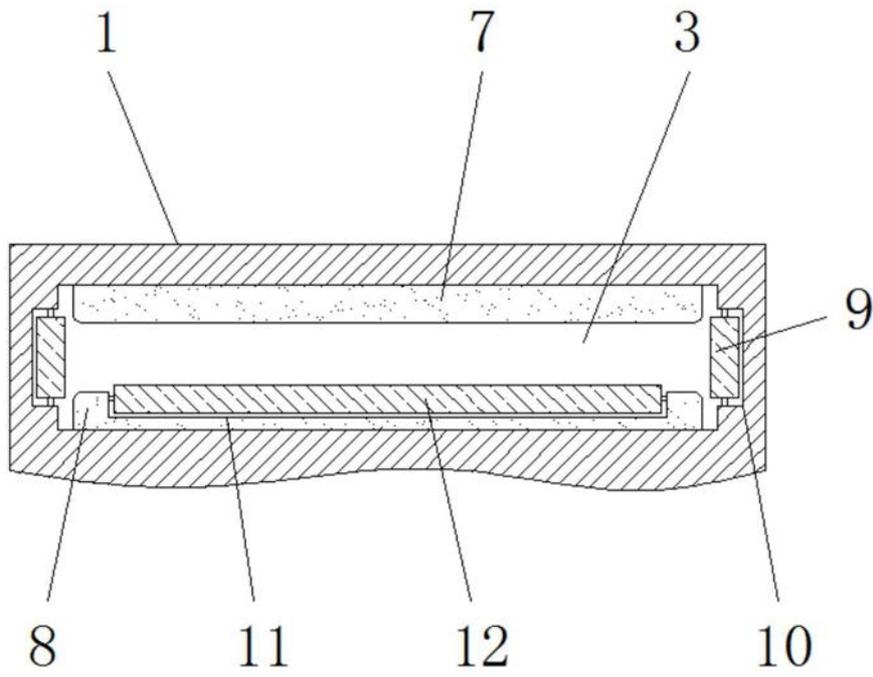


图3

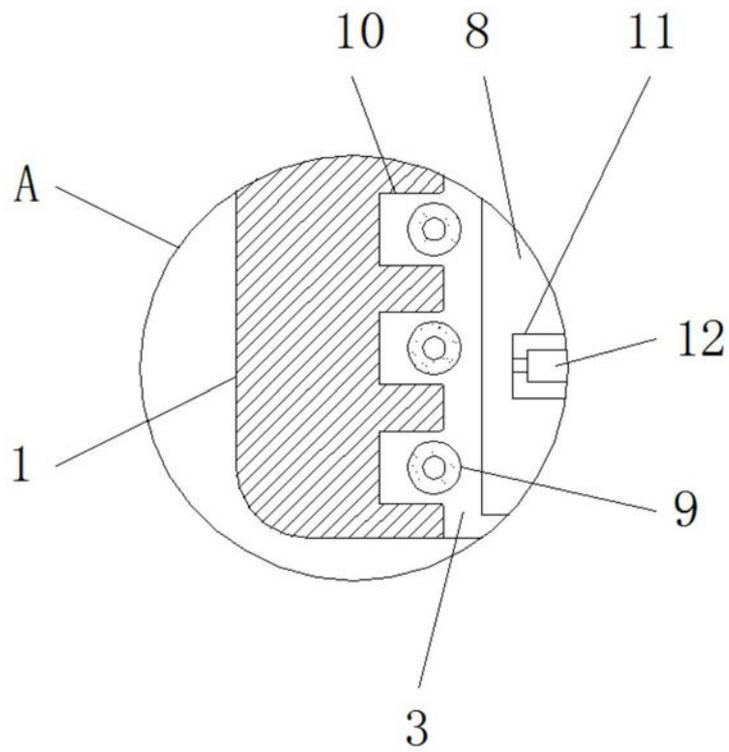


图4