



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21), (22) Заявка: **2006128604/12, 05.01.2005**(30) Конвенционный приоритет:  
**05.01.2004 US 10/751,786**  
**04.08.2004 US 10/911,044**(43) Дата публикации заявки: **27.02.2008 Бюл. № 6**(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу:  
**07.08.2006**(86) Заявка РСТ:  
**US 2005/000240 (05.01.2005)**(87) Публикация РСТ:  
**WO 2005/068307 (28.07.2005)**Адрес для переписки:  
**129010, Москва, ул. Б.Спасская, 25, стр.3,**  
**ООО "Юридическая фирма Городисский и**  
**Партнеры", пат.пов. Г.Б. Егоровой**(71) Заявитель(и):  
**ФОРТ ДЖЕЙМС КОРПОРЕЙШН (US)**(72) Автор(ы):  
**ПАУНДЕР Джозеф Р. (US),**  
**ХОКС Маргарет П. (US),**  
**ВАН ХАНДЕЛ Джералд Дж. (US),**  
**УИТМОР Ребекка Э. (US),**  
**БЕЙКЕР Лорен Г. (US),**  
**РАШ Джонатан Э. (US)**(54) **ОТДЕЛЯЕМЫЕ ПОРЦИОННЫЕ ЕМКОСТИ**(57) **Формула изобретения**

1. Блок емкостей, содержащий

а. крышечную группу, содержащую множество по существу планарных крышек, причем каждая крышка имеет уплотнительный канал и юбку, выступающую от него наружу, причем крышки отформованы за одно целое и соединены друг с другом с возможностью отрывания, и при этом каждая крышка содержит

i) множество закругленных угловых частей крышки; и

ii) множество боковых стенок крышки, продолжающихся между закругленными угловыми частями крышки, причем боковые стенки крышки продолжают по существу линейно между соседними угловыми частями крышки, соединяя их;

б. стаканчиковую группу, содержащую множество стаканчиков, причем каждый стаканчик имеет край и юбку, выступающую от него наружу, причем стаканчики отформованы за одно целое и соединены друг с другом с возможностью отрывания, и при этом каждый стаканчик содержит

i) множество закругленных угловых частей края; и

ii) множество боковых стенок края, продолжающихся между закругленными угловыми частями края, причем боковые стенки края продолжают по существу линейно вдоль направления между соседними углами края, соединяя их;

с. множество срединных уплотнительных буртиков, расположенных на боковых стенках, выбранных из боковых стенок края или боковых стенок крышки, причем уплотнительные буртики

i) выступают от их соответствующих боковых стенок на максимальное расстояние в центральной их части между соседними углами и на максимальном удалении от них, при этом они меньше выступают от их боковых стенок на их оконечных частях, приближенных к соседним углам; и

ii) продолжаются по большей части длины боковой стенки между соседними углами, на которой они расположены,

в котором уплотнительный канал крышки и край приспособлены для взаимодействия для формирования собранного емкости, имеющего по существу непроницаемое для жидкости уплотнение, и в котором и группа стаканчиков, и группа крышек состоят по существу из термоформованного полимерного материала.

2. Блок емкостей по п.1, в котором группа крышек и группа стаканчиков, независимо, выполнены из разных листов полимерного материала.

3. Блок емкостей по п.1, в котором множество отделяемо соединенных стаканчиков и крышек расположены в конфигурации NЧМ, причем N и M являются, независимо, подобранными целыми числами от 1 до 6.

4. Блок емкостей по п.1, в котором каждая из групп, независимо, отделяемо соединена разрываемыми частями, которые перфорированы или надрезаны.

5. Блок емкостей по п.1, в котором каждая емкость имеет заполняемый объем от 1 до 8 жидких унций.

6. Блок емкостей по п.1, выполненный из термопластикового состава, содержащего полистирол.

7. Блок емкостей по п.1, выполненный из термопластикового состава, содержащего полиолефиновый полимер.

8. Блок емкостей по п.1, в котором края стаканчиков имеют U-образные профили, и уплотнительные каналы крышек содержат соответствующие U-образные каналы.

9. Блок емкостей по п.1, в котором множество срединных уплотнительных буртиков продолжается по существу по всему расстоянию между закругленными углами.

10. Блок емкостей по п.1, в котором каждый срединный уплотнительный буртик образует полукруглый профиль, продолжающийся между соседними закругленными углами.

11. Блок емкостей по п.1, в котором срединные уплотнительные буртики уменьшаются до 0,000 дюйма в точке касания радиуса угла на концах срединных уплотнительных буртиков.

12. Блок емкостей по п.1, в котором срединные уплотнительные буртики продолжают по касательной их оконечными частями к закругленным углам.

13. Блок емкостей по п.1, в котором боковые стенки, на которых расположены срединные уплотнительные буртики, имеют верхнюю часть и нижнюю часть, и срединные уплотнительные буртики расположены вблизи верхних частей боковых стенок, на которых они расположены.

14. Блок емкостей по п.1, в котором боковые стенки, на которых расположены срединные уплотнительные буртики, имеют верхнюю и нижнюю части, образующие высоту, и срединные уплотнительные буртики расположены в верхней части их соответствующей боковой стенки, по существу на уровне двух третей высоты боковой стенки.

15. Блок емкостей по п.1, в котором каждый срединный уплотнительный буртик максимально выступает от боковой стенки по существу на центральной линии боковой стенки.