

(19)대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁷
A44C 9/00
A44C 27/00

(11) 공개번호 10-2005-0107350
(43) 공개일자 2005년11월11일

(21) 출원번호 10-2005-0100271
(22) 출원일자 2005년10월24일

(71) 출원인 최해용
부산광역시 부산진구 범천2동 1256-2 (32/3) 향도타워아파트 1005호

(72) 발명자 최해용
부산광역시 부산진구 범천2동 1256-2 (32/3) 향도타워아파트 1005호

(74) 대리인 김덕태

심사청구 : 있음

(54) 꽃모양의 장식부재를 가진 반지 및 그 제조방법

요약

본 발명은 꽃모양의 장식부재를 가진 반지 및 그 제조방법에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 장식부재가 고정수단에 의해 조밀하게 결합되는 다수개의 보석으로 구성되어 상기 보석들이 자연스러운 꽃모양을 형성하도록 함으로써 반지가 미려하고 아름답게 장식될 뿐만 아니라, 상기와 같이 다수개의 보석이 고정수단에 일체로 결합고정되어 서로 밀착됨으로써 반지의 사용과정에서 보석 사이의 마찰에 의한 마모나 손상도 방지되어 내구성이 증대된 꽃모양의 장식부재를 가진 반지 및 그 제조방법에 관한 것이다.

본 발명에 따르면, 링과, 상기 링의 상면에 결합되는 보석 등의 장식부재로 반지를 구성함에 있어서, 장식부재가 다수개의 보석이 고정수단에 의해 조밀하게 결합되어 꽃모양으로 이루어진 반지 및 그 제조방법이 제공된다.

대표도

도 1

색인어

반지, 장식부재, 고정수단, 반구형 고정구, 보석

명세서

도면의 간단한 설명

도 1은 본 발명의 반지의 사시도

도 2는 장식부재를 이루는 보석의 단면도

- 도 3은 장식부재가 고정되는 취부공을 가진 링의 평면도
- 도 4는 장식부재가 반구형 고정구에 삽입되는 단계의 사시도
- 도 5는 장식부재가 반구형 고정구에 삽입되는 단계의 단면도
- 도 6은 반구형 고정구가 링에 삽입되는 단계의 단면도
- 도 7은 반구형 고정구가 링에 삽입된 상태의 단면도
- 도 8은 반구형 고정구가 링에 고정되어 반지가 완성된 상태의 단면도

<도면의 주요부분에 대한 부호의 설명>

- 1 : 장식부재 2 : 링 3 : 고정수단
- 4 : 반구형 고정구 5 : 보석 6 : 결속구
- 7 : 핀고리 8 : 핀 9 : 취부간
- 10 : 취부공 11 : 핀공 12 : 단턱
- 13 : 돌부 100 : 반지

발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 발명은 꽃모양의 장식부재를 가진 반지 및 그 제조방법에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 장식부재가 고정수단에 의해 조밀하게 결합되는 다수개의 보석으로 구성되어 상기 보석들이 자연스러운 꽃모양을 형성하도록 함으로써 반지가 미려하고 아름답게 장식될 뿐만 아니라, 상기와 같이 다수개의 보석이 고정수단에 일체로 결합고정되어 서로 밀착됨으로써 반지의 사용과정에서 보석 사이의 마찰에 의한 마모나 손상도 방지되어 내구성이 증대된 꽃모양의 장식부재를 가진 반지 및 그 제조방법에 관한 것이다.

반지는 일반적으로 링과, 상기 링의 상면에 결합되는 장식부재로 이루어져 장식성이 증대되도록 하고 있다.

여기서, 장식부재로는 일반적으로 보석이나 다양한 형태로 가공된 세공품이 사용되는데, 종래의 반지는 주로 일정크기의 보석이나 소형 공예품 한개를 링의 상면에 결합시키는 단순한 구성으로 이루어져 디자인이 단조로왔고, 이에 따라 반지를 장기간 사용하게 되면 쉽게 싫증이 나게 되는 문제가 있었다.

이와 같은 종래 반지의 장식성을 개선시키고자 반지의 링에 장식부재로 다수개의 보석이나 다수개의 소형 공예품을 결합시키는 경우, 링에 결합되는 보석, 소형 공예품과 같은 장식부재가 링의 둘레를 따라 개별적으로 단순하게 결합되는 것이 대부분이어서 사용자나 제작자가 소망하는 바와 같은 미려함을 구현하지 못하였다.

또한, 상기와 같이 반지의 링의 둘레를 따라 개별적으로 결합된 다수개의 보석이나 소형 공예품은 반지의 사용과정에서 서로 충돌하거나 마찰하면서 점차 마모되거나 손상되는 문제가 발생하였다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

본 발명의 목적은 상기와 같은 문제점을 해결하기 위한 것으로 장식부재가 고정수단에 의해 조밀하게 결합되는 다수개의 보석으로 구성되어 상기 보석들이 자연스러운 꽃모양을 형성하도록 함으로써 반지가 미려하고 아름답게 장식될 뿐만 아니라, 상기와 같이 다수개의 보석이 고정수단에 일체로 결합고정되어 서로 밀착됨으로써 반지의 사용과정에서 보석 사이의 마찰에 의한 마모나 손상도 방지되어 내구성이 증대된 꽃모양의 장식부재를 가진 반지 및 그 제조방법을 제공하는데 있다.

발명의 구성 및 작용

이하 본 발명의 구성과 작용을 첨부도면을 참조하여 상세히 설명하면 다음과 같다.

본 발명의 반지(100)는, 링(2)과, 상기 링(2)의 상면에 결합되는 보석(5) 등의 장식부재(1)로 반지(100)를 구성함에 있어서, 장식부재(1)가 다수개의 보석(5)이 고정수단(3)에 의해 조밀하게 결합되어 꽃모양으로 이루어짐에 그 특징이 있다.

상기 고정수단(3)은 반지(100)가 밀착고정되고, 하단에 핀고리(7)가 형성되어 핀(8)이 삽입되는 링형 결속구(6)와; 상기 핀(8)이 삽입고정되는 핀공(11)이 상면에 일정간격으로 천공된 반구형 고정구(4)로 이루어진다.

상기 반구형 고정구(4)는 하부에 일정길이의 취부간(9)을 형성하고, 링(2)은 상면에 상기 취부간(9)이 내입되는 취부공(10)을 형성하여, 상기 취부간(9)이 상기 취부공(10)에 삽입고정되어 반구형 고정구(4)가 링(2)에 고정되도록 한다.

상기와 같이 구성된 본 발명의 반지(100)의 제조방법은, 보석(5)을 링형 결속구(6)에 밀착고정시키고, 상기 결속구(6)의 하단에 형성된 핀고리(7)에 핀(8)을 삽입하는 단계; 상기 결속구(6)의 핀(8)을 반구형 고정구(4)의 핀공(11)에 삽입하는 단계; 핀(8)의 삽입된 끝단을 상기 핀공(11)의 깊이보다 약간 길게 일부 절단한 후, 핀(8)의 끝단을 용접 등의 방법으로 일정두께로 접합시켜 핀(8)이 핀공(11)에서 이탈되지 않게 반구형 고정구(4)에 고정시키는 단계, 보석(5)을 반구형 고정구(4)에 고정하는 상기의 단계들을 각각의 보석(5)에 대하여 반복적으로 수행하여 다수개의 보석(5)이 일체로 고정된 장식부재(1)를 형성시키는 단계, 상기 반구형 고정구(4)의 취부간(9)을 링(2)의 상면의 취부공(10)에 삽입하여 다수개의 보석(5)이 서로 밀착되면서 꽃모양이 형성되도록 하는 단계, 반구형 고정구(4) 하부의 취부간(9)을 취부공(10)의 깊이에 맞게 일부 절단하고 용접함으로써 장식부재(1)를 링(2)에 고정하여 반지(100)를 완성하는 단계로 이루어진다.

상기와 같이 제조되어 구성된 본 발명의 반지(100)는 장식부재(1)가 고정수단(3)에 의해 조밀하게 결합되는 다수개의 보석(5)으로 구성되어 상기 보석(5)들이 자연스러운 꽃모양을 형성하도록 함으로써 반지(100)가 미려하고 아름답게 장식되도록 한 것이다.

또한, 상기와 같이 다수개의 보석(5)이 고정수단(3)에 일체로 결합고정되어 서로 밀착됨으로써 반지(100)의 사용과정에서 보석(5) 사이의 마찰에 의한 마모나 손상도 방지되어 내구성이 증대되도록 한 것이다.

반지(100)의 장식성을 증대시키기 위한 장식부재(1)로는 본 발명의 일실시예가 도시된 도면에서와 같이 보석(5)을 사용하거나, 각종 소형 공예품 등을 사용할 수 있다.

상기 보석(5)은 고정수단(3)에 다수개가 일체로 고정된 다음, 상기 고정수단(3)이 링(2)의 상면에 고정됨으로써 반지(100)가 완성된다.

상기 고정수단(3)은 다양한 형상과 구조를 가진 것이 사용될 수 있는데, 본 발명의 일실시예가 도시된 도면에서와 같이 결속구(6)와 반구형 고정구(4)로 구성하여 사용할 수도 있다.

상기 결속구(6)는 반지(100)의 외면이 밀착되면서 반지(100)가 고정되는 것으로, 도 2와 같이 보석(5)의 외면을 상하로 밀착되게 둘러싸는 링형으로 구성하여 보석(5)의 장식성이 더욱 향상되도록 할 수 있는데, 반지(100) 사용자의 다양한 미적 취향이나 제조비용 및 제조효율성을 고려하여 상기와 다른 형상으로 결속구(6)를 구성하여 사용할 수도 있다.

그리고, 상기 결속구(6)의 하단에는 핀고리(7)가 형성되어 상기 핀고리(7)로 핀(8)이 삽입된다.

상기 핀(8)은 '∩'형상으로 된 것을 사용하여 핀고리(7)에 용이하게 삽입되도록 함으로써 반지(100)의 제조과정이 보다 간편해질 수 있도록 하는데, 이외의 다른 형상으로 된 핀(8)을 사용할 수 있음은 물론이다.

그리고, 상기 핀(8)은 결속구(6)의 핀고리(7)에 삽입되어 결합됨으로써, 보석(5)은 일정범위에서 움직임이 가능해져, 이후 다수개의 보석(5)이 반구형 고정구(4)에 고정되는 과정에서 상기 보석(5)이 꽃모양과 같은 특정형상을 자연스럽게 이룰 수 있게 된다.

상기와 같이 보석(5)은 결속구(6)에 결속되고, 상기 결속구(6)에는 핀(8)이 삽입됨으로써 보석(5)은 상기 핀(8)에 의해 용이하게 반구형 고정구(4)에 고정되게 된다.

본 발명의 일실시예가 도시된 도 4 내지 도 8에서는 결속구(6)에 핀고리(7)가 형성되고, 상기 핀고리(7)에 핀(8)이 삽입 결합되는 구성이 나타나 있으나, 이와는 달리 보석(5)이 일정범위에서 움직임이 가능하게 반구형 고정구(4)에 고정되도록 하는 기술적 구성의 범위내에서 다양한 구성으로 보석(5)을 반구형 고정구(4)에 고정시킬 수도 있다.

상기 반구형 고정구(4)는 상면에 일정간격으로 핀공(11)이 천공되어 상기 결속구(6)의 핀(8)이 삽입고정될 수 있도록 한다.

여기서, 핀공(11)에 삽입된 핀(8)은 끝단이 일부절단된 다음 핀(8)의 끝단이 일정두께로 접합됨으로써 반구형 고정구(4)에 일정범위에서 움직임이 가능한 상태로 고정된다.

상기 고정구(4)는 형상이 반구형으로 되어 결속구(6)에 결속된 보석(5)이 중심부에서 외측으로 갈수록 높이가 점진적으로 낮아지도록 함으로써 상기 반구형 고정구(4)가 밀집되게 결합될 시 자연스럽게 미려하고 아름다운 꽃모양이 형성될 수 있도록 하고 있다.

상기와 달리 고정구(4)를 반구형상 이외의 다른 형상으로도 구성하여 다양한 형태의 꽃모양을 연출할 수 있음은 물론이다.

상기 반구형 고정구(4)의 하부에는 일정길이의 취부간(9)이 형성될 수 있는데, 상기 취부간(9)은 링(2)의 상면에 형성된 취부공(10)에 안정되게 삽입되어 고정될 수 있도록 상기 취부공(10)에 밀착되게 삽입되는 크기로 형성시킨다.

또한, 상기 취부간(9)은 반구형 고정구(4)의 상부 결속구(6)에 보석(5)을 고정시키는 작업을 용이하게 진행할 수 있는 손잡이역할을 수행할 수 있도록 일정길이를 가지게 형성시킨 후, 링(2)의 취부공(10)에 삽입된 다음 일정길이 절단하여 링(2)에 고정시킨다.

상기 취부간(9)은 링(2)의 상면에 안정되게 고정될 정도의 두께로 폭이 좁은 'U'형상으로 형성시켜 소재의 낭비를 방지하도록 할 수 있다.

그러나, 상기 취부간(9)을 상기의 형상 이외에 다양한 형상으로 형성시킬 수 있음은 물론이다.

보석(5)이 다수개 고정된 반구형 고정구(4)가 고정되는 링(2)은 손가락에 삽입되는 것으로, 상면에 도 3과 같이 취부공(10)이 형성되어 반구형 고정구(4)의 하부를 이루는 취부간(9)이 삽입고정되게 된다.

여기서, 상기 취부공(10)을 사이에 두고 단턱(12)이 형성되어 상기 취부공(10)에 삽입고정되는 반구형 고정구(4)가 흔들리지 않고 안정되게 고정될 수 있도록 한다.

링(2)에 다수개의 보석(5)을 가진 반구형 고정구(4)가 고정되면, 도 1과 같이 장식부재(1)가 꽃모양을 이루어 장식성을 증대시키게 되는데, 상기 보석(5)이 서로 밀착되어 미세범위에서만 움직임이 일어나므로, 보석(5) 사이의 마찰이나 충돌에 의한 마모나 손상이 방지된다.

여기서, 링(2)의 취부공(10)에 반구형 고정구(4)를 삽입고정할 시, 상기 반구형 고정구(4)의 삽입깊이에 따라 반구형 고정구(4) 상부의 보석(5)간 밀착도가 달라지게 되는데, 이는 링(2)의 취부공(10) 양단에 형성된 단턱(12)에 의해 반구형 고정구(4)의 외측에 있는 보석(5)이 내측으로 밀리면서 보석(5)의 밀착도가 증가하기 때문이다.

상기와 같이 보석(5) 간 밀착도를 달리하게 되면, 반지(100)의 착용시 보석(5)의 미세한 흔들림에 의한 광학적 효과와 같은 장식효과가 달라지게 되므로, 반지(100) 착용자의 개성과 취향에 따라 상기 반구형 고정구(4)의 상기 취부공(10)에 대한 삽입깊이를 조절하여 보석(5)의 밀착도를 조절하도록 한다.

상기와 같이 구성된 본 발명의 반지(100)의 제조방법을 상세히 설명하면 다음과 같다.

먼저, 보석(5)을 링형 결속구(6)에 밀착고정시키고, 상기 결속구(6)의 하단에 형성된 핀고리(7)에 핀(8)을 삽입한다.

그리고, 도 4와 도 5와 같이 보석(5)을 감싼 결속구(6) 하단의 핀고리(7)에 핀(8)을 삽입한 후 반구형 고정구(4)의 핀공(11)에 상기 핀(8)을 삽입한다.

다음으로, 삽입된 핀(8)의 끝단을 상기 핀공(11)의 깊이보다 약간 길게 일부절단한 후 핀(8)의 끝단을 용접 등의 방법으로 일정두께로 접합시키게 되는데, 이에 따라 핀(8)은 일정범위에서 자유롭게 움직임이 가능하면서도 상기 핀공(11)에서 이탈되지 않고 반구형 고정구(4)에 고정되게 된다.

여기서, 핀(8)의 끝단을 일정두께로 접합할 시 접합두께는 상기 핀공(11)의 크기보다 크게 하여 핀(8)이 상기 핀공(11)에서 절대 빠지지 않도록 하는 것이 중요하다.

본 발명의 일실시예가 도시된 도 5 내지 도 8에서는 핀(8)의 끝단이 용접에 의해 접합된 상태가 도시되어 있으나 용접이 외에도 별도의 접합구를 핀(8)의 끝단이 삽착시키는 방법과 같은 다양한 방법들이 핀(8)의 끝단을 일정두께로 접합시키는 데 이용될 수 있다.

상기와 같이 핀(8)의 삽입된 끝단이 일정두께로 접합되어 이탈되지 않고 고정됨으로써 보석(5)이 반구형 고정구(4)에 단단하게 고정된다.

보석(5)을 반구형 고정구(4)에 고정하는 상기의 단계들을 각각의 보석(5)에 대하여 반복적으로 수행하여 다수개의 보석(5) 전체가 반구형 고정구(4)에 일체로 고정되어 장식부재(1)가 형성되도록 한다.

다음으로, 다수개의 보석(5)이 고정된 반구형 고정구(4)를 도 6과 도 7과 같이 링(2)의 일측에 형성된 취부공(10)에 삽입시켜 다수개의 보석(5)이 링(2)의 취부공(10) 양단에 형성된 돌부(13)에 의해 상측으로 밀리면서 서로 점차 밀착되어 미려하고 아름다운 꽃모양을 이루도록 한다.

마지막으로 도 8과 같이 삽입된 반구형 고정구(4)의 하측 취부간(9)을 일부 절단하여 용접하는데, 용접이 용이하게 이루어지도록 하는 한편 링(2)에 손가락이 삽입될 수 있도록 상기 취부간(9)을 취부공(10)의 깊이에 맞게 절단하여 용접하게 된다.

상기와 같이 취부간(9)이 링(2)의 내면에서 용접되어 반구형 고정구(4)가 링(2)에 단단하게 고정됨으로써 미려하고 아름다운 꽃모양을 형성하는 다수개의 보석(5)이 고정된 반지(100)가 완성되게 된다.

발명의 효과

이와 같이 된 본 발명은 장식부재(1)가 고정수단(3)에 의해 조밀하게 결합되는 다수개의 보석(5)으로 구성되어 상기 보석(5)들이 자연스러운 꽃모양을 형성하도록 함으로써 반지(100)가 미려하고 아름답게 장식될 뿐만 아니라, 상기와 같이 다수개의 보석(5)이 고정수단(3)에 일체로 결합고정되어 서로 밀착됨으로써 반지(100)의 사용과정에서 보석(5) 사이의 마찰에 의한 마모나 손상도 방지되어 내구성이 증대되는 효과를 가진다.

(57) 청구의 범위

청구항 1.

링(2)과, 상기 링(2)의 상면에 결합되는 보석(5) 등의 장식부재(1)로 반지(100)를 구성함에 있어서, 장식부재(1)가 다수개의 보석(5)이 고정수단(3)에 의해 조밀하게 결합되어 꽃모양으로 이루어짐을 특징으로 하는 꽃모양의 장식부재를 가진 반지.

청구항 2.

제 1항에 있어서, 고정수단(3)은 반지(100)가 밀착고정되고, 하단에 핀고리(7)가 형성되어 핀(8)이 삽입되는 링형 결속구(6)와; 상기 핀(8)이 삽입고정되는 핀공(11)이 상면에 일정간격으로 천공된 반구형 고정구(4)로 이루어진 꽃모양의 장식부재를 가진 고정된 반지.

청구항 3.

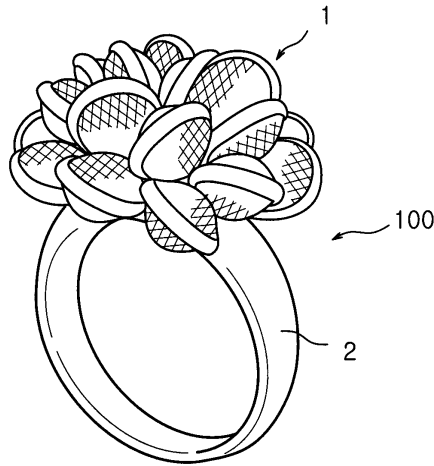
제 1항 또는 제 2항에 있어서, 반구형 고정구(4)는 하부에 일정길이의 취부간(9)을 형성하고, 링(2)은 상면에 상기 취부간(9)이 내입되는 취부공(10)을 형성하여, 상기 취부간(9)이 상기 취부공(10)에 삽입고정되어 반구형 고정구(4)가 링(2)에 고정되도록 한 꽃모양의 장식부재를 가진 반지.

청구항 4.

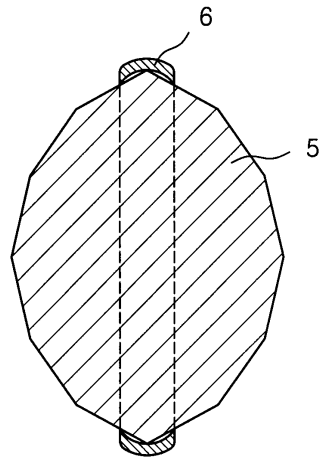
보석(5)을 링형 결속구(6)에 밀착고정시키고, 상기 결속구(6) 하단에 형성된 핀고리(7)에 핀(8)을 삽입하는 단계; 상기 결속구(6)의 핀(8)을 반구형 고정구(4)의 핀공(11)에 삽입하는 단계; 핀(8)의 삽입된 끝단을 상기 핀공(11)의 깊이보다 약간 길게 일부절단한 후, 핀(8)의 끝단을 용접 등의 방법으로 일정두께로 접합시켜 핀(8)이 핀공(11)에서 이탈되지 않게 반구형 고정구(4)에 고정시키는 단계, 보석(5)을 반구형 고정구(4)에 고정하는 상기의 단계들을 각각의 보석(5)에 대하여 반복적으로 수행하여 다수개의 보석(5)이 일체로 고정된 장식부재(1)를 형성시키는 단계, 상기 반구형 고정구(4)의 취부간(9)을 링(2) 상면의 취부공(10)에 삽입하여 다수개의 보석(5)이 서로 밀착되면서 꽃모양이 형성되도록 하는 단계, 반구형 고정구(4) 하부의 취부간(9)을 취부공(10)의 깊이에 맞게 일부절단하고 용접함으로써 장식부재(1)를 링(2)에 고정하여 반지(100)를 완성하는 단계로 이루어짐을 특징으로 하는 꽃모양의 장식부재를 가진 반지의 제조방법.

도면

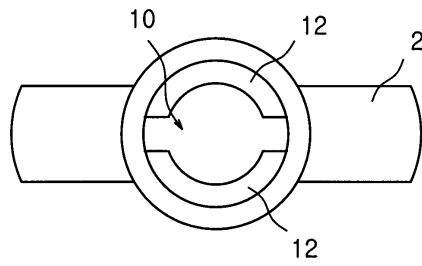
도면1



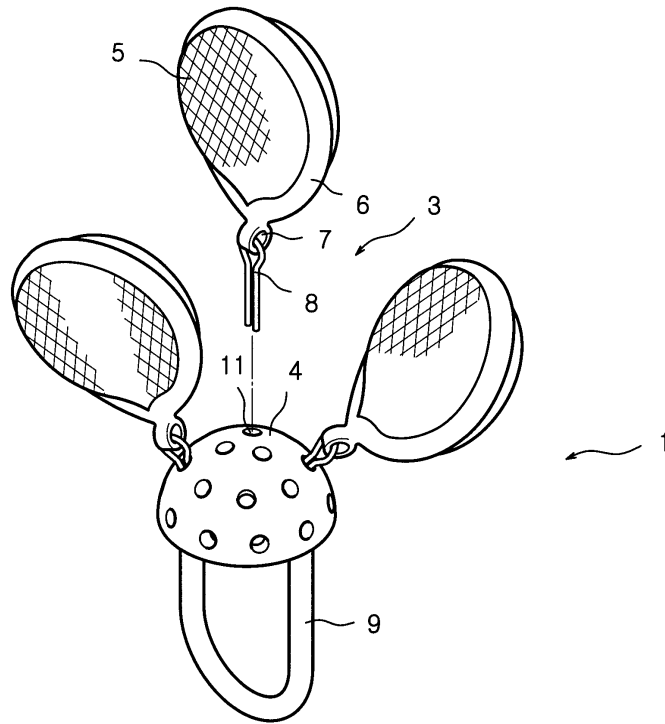
도면2



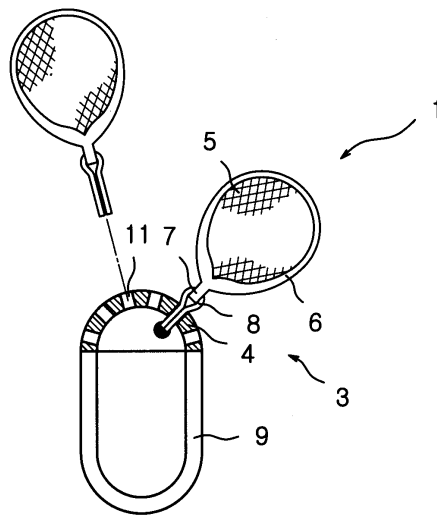
도면3



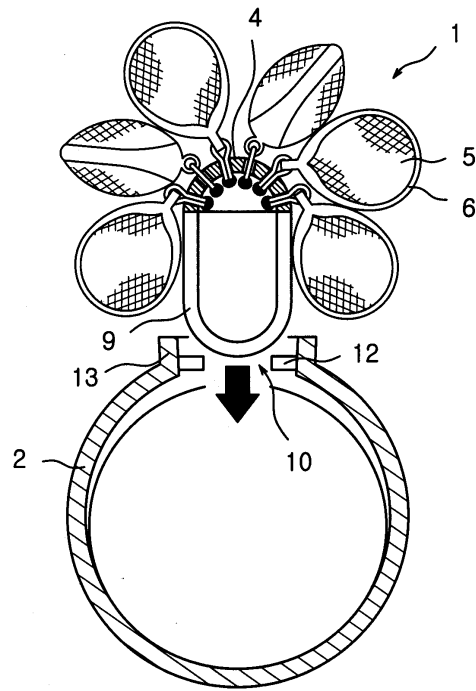
도면4



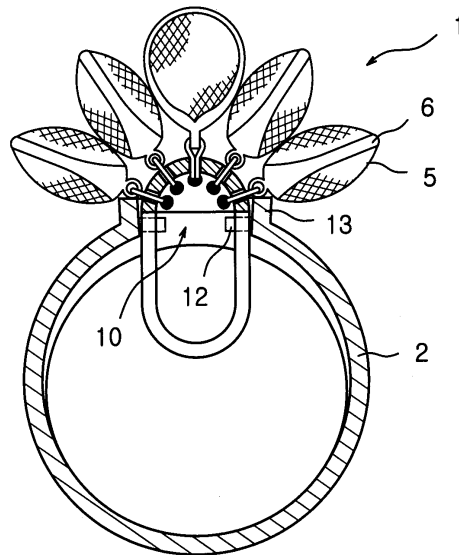
도면5



도면6



도면7



도면8

