



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203267247 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 06

(21) 申请号 201220674569. 2

(22) 申请日 2012. 12. 07

(73) 专利权人 王学文

地址 276400 山东省临沂市沂水县沂水镇体
委南街东三巷 22 号

(72) 发明人 王学文 王永禄 王永福

(74) 专利代理机构 北京纽乐康知识产权代理事
务所 11210

代理人 秦月贞

(51) Int. Cl.

B30B 9/04 (2006. 01)

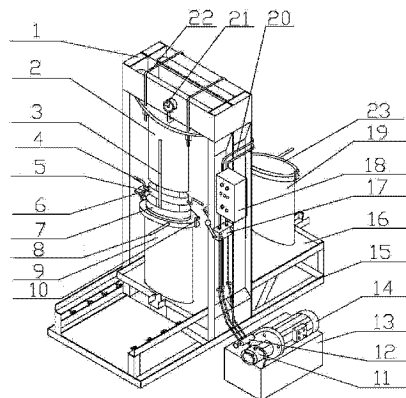
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种扭圈式液压榨油机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种扭圈式液压榨油机,包括接油盘座,接油盘座的中部两侧固定有机架,接油盘座的上端固定连接有机架,吊筋下端固定连接有机架,油缸下端固定连接有机架,提升扭圈,提升扭圈的两端分别设有扭圈手柄,提升扭圈的下端连接有机架,前料筒上端两侧处分别设有提升钩,前料筒上端前侧设有转动手柄,油缸后侧连接有机架,油管分别连接电控箱和手动换向阀,油管的底端连接有机架,油泵连接分别连接电动机和油箱。所述机架的上端前侧设有压力表。所述油管在位于手动换向阀和油泵的中间处还连接有机架。本实用新型的有益效果为:结构简单,操作方便,大为节省了完成一次榨油的工作时间;占地面积小,节省空间;压力大,榨油充分,出油率高。



1. 一种扭圈式液压榨油机,包括接油盘座(15),接油盘座(15)的中部两侧固定有机架(1),接油盘座(15)的上端固定连接接有接油盘(16),所述接油盘(16)的前端设置有前料筒(9),其特征在于:所述机架(1)的上端固定连接有若干吊筋(22),吊筋(22)下端固定连接油缸(2),油缸(2)前侧设有行程标志杆(3),油缸(2)下端固定连接提升扭圈(5),提升扭圈(5)的两侧分别设有扭圈手柄(4),提升扭圈(5)的下端连接压油盘(7),所述前料筒(9)位于压油盘(7)下方,前料筒(9)上端两侧处分别设有提升钩(10),前料筒(9)上端前侧设有转动手柄(8),所述油缸(2)后侧连接油管(20),油管(20)分别连接电控箱(18)和手动换向阀(17),油管(20)的底端连接油泵(11),油泵(11)连接分别连接电动机(14)和油箱(13)。

2. 根据权利要求1所述的扭圈式液压榨油机,其特征在于:所述机架(1)的上端前侧设有压力表(21)。

3. 根据权利要求2所述的扭圈式液压榨油机,其特征在于:所述油管(20)在位于手动换向阀(17)和油泵(11)的中间处还连接有溢流阀(12)。

4. 根据权利要求3所述的扭圈式液压榨油机,其特征在于:所述机架(1)内侧对应位置分别设有料筒支座(6)。

5. 根据权利要求1-4任一项所述的扭圈式液压榨油机,其特征在于:所述接油盘(16)后端设置有后料筒(19)。

6. 根据权利要求5所述的扭圈式液压榨油机,其特征在于:所述前料筒(9)和后料筒(19)的上端分别设置有挡油圈(23)。

一种扭圈式液压榨油机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种扭圈式液压榨油机。

背景技术

[0002] 榨油机就是指借助于机械外力的作用,将油脂从油料中挤压出来的机器。可分为水压机制油机、螺旋制油机、新型液压榨油机、高效精滤榨油机。液压榨油机是将经过热炒后的油料直接加入榨油桶内压榨出油。工序简单、快捷,直接流出纯正清香无渗假的油来。在用户亲眼目睹下约 5-7 分钟就可加工出成品油。特别适用于芝麻、菜籽、花生等产区的用户使用。目前,人们经常使用的榨油机,一般为压力较小料筒,结构复杂,使用不便,占地面积较大,出油率不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种扭圈式液压榨油机,以克服目前现有技术压力较小、操作麻烦、出油率不高的上述不足。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种扭圈式液压榨油机,包括接油盘座,接油盘座的中部两侧固定有机架,接油盘座的上端固定连接接有接油盘,所述接油盘的前端设置有前料筒,所述机架的上端固定连接若干吊筋,吊筋下端固定连接油缸,油缸前侧设有行程标志杆,油缸下端固定连接提升扭圈,提升扭圈的两侧分别设有扭圈手柄,提升扭圈的下端连接压油盘,所述前料筒位于压油盘下方,前料筒上端两侧处分别设有提升钩,前料筒上端前侧设有转动手柄,所述油缸后侧连接油管,油管分别连接电控箱和手动换向阀,油管的底端连接油泵,油泵连接分别连接电动机和油箱。

[0006] 进一步的,所述机架的上端前侧设有压力表。所述油管在位于手动换向阀和油泵的中间处还连接有溢流阀。

[0007] 进一步的,所述机架内侧对应位置分别设有料筒支座。

[0008] 进一步的,所述接油盘后端设置有后料筒。

[0009] 进一步的,所述前料筒和后料筒的上端分别设置有挡油圈。

[0010] 本实用新型的有益效果为:结构简单,操作方便,大为节省了完成一次榨油的工作时间;占地面积小,节省空间;压力大,榨油充分,出油率高。

附图说明

[0011] 下面根据附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0012] 图 1 是本实用新型实施例所述的扭圈式液压榨油机的结构示意图。

[0013] 图中:

[0014] 1、机架;2、油缸;3、行程标志杆;4、扭圈手柄;5、提升扭圈;6、料筒支座;7、压油盘;8、转动手柄;9、前料筒;10、提升钩;11、油泵;12、溢流阀;13、油箱;14、电动机;15、接

油盘座 ;16、接油盘 ;17、手动换向阀 ;18、电控箱 ;19、后料筒 ;20、油管 ;21、压力表 ;22、吊筋 ;23、挡油圈。

具体实施方式

[0015] 如图 1 所示,本实用新型实施例所述的一种扭圈式液压榨油机,包括接油盘座 15,接油盘座 15 的中部两侧固定有机架 1,接油盘座 15 的上端固定连接接有接油盘 16,所述接油盘 16 的前端设置有前料筒 9,所述机架 1 的上端固定连接有若干吊筋 22,吊筋 22 下端固定连接接有油缸 2,油缸 2 前侧设有行程标志杆 3,油缸 2 下端固定连接接有提升扭圈 5,提升扭圈 5 的两侧分别设有扭圈手柄 4,提升扭圈 5 的下端连接接有压油盘 7,所述前料筒 9 位于压油盘 7 下方,前料筒 9 上端两侧处分别设有提升钩 10,前料筒 9 上端前侧设有转动手柄 8,所述油缸 2 后侧连接接有油管 20,油管 20 分别连接接电控箱 18 和手动换向阀 17,油管 20 的底端连接接油泵 11,油泵 11 连接分别连接接电动机 14 和油箱 13。

[0016] 所述机架 1 的上端前侧设有压力表 21。所述油管 20 在位于手动换向阀 17 和油泵 11 的中间处还连接接有溢流阀 12。所述机架 1 内侧对应位置分别设有料筒支座 6。所述接油盘 16 后端设置接有后料筒 19。所述前料筒 9 和后料筒 19 的上端分别设置接有挡油圈 23。

[0017] 具体实施时,所述机架 1 为双框架式承压结构,可安全承载油泵最高工作压力 30MPa,机架 1 底部设置接油盘座 15,接油盘座 15 上分别设置接有前料筒 9 和后料筒 19,可一个压榨另一个填料,节约填充料的时间,提高了压榨效率 30% 以上,油缸 2 的设计最高压力为 30 兆帕,在高压作用下,每榨压榨的油料量可增加 20%,油料中的油在短时间内也能尽可能多的榨出,降低油料中残油率,前料筒 9 和后料筒 19 外面均设置接有一挡油圈 23,可防止油料在压榨的过程中油溅出、伤人。

[0018] 具体使用时,先将炒好或蒸好的油料用滤布进行分包后放入前料筒 9 中,每包之间用隔板隔开,待前料筒 9 内油料作物放满后,将前料筒 9 推进机架 1 内的压油盘 7 正下面,将手动换向阀 17 的手柄向外拉出,开动电动机 14,榨油机的压油盘 7 开始下压,对前料筒 9 内炒制好或蒸好的油料进行压榨,即产出真正的压榨油。待油出尽时,将手动换向阀 17 的手柄向里推进,开动电动机 14,压油盘 7 升起,同时提升两端已放入前料筒 9 的提升钩 10 中,随着压油盘 7 的升起,前料筒 9 也随之提升,等前料筒 9 的提升钩 10 升到料筒支座 6 上方时,通过转动手柄 8 转动前料筒 9 使前料筒 9 的提升钩 10 底部放置于料筒支座 6 上,然后将手动换向阀 17 向外拉出,压油盘向下运行,油料饼随之从料筒底部顶出。再把手动换向阀 17 的手柄向里推进,开动电动机 14,压油盘 7 上升,同时扭圈手柄 4 放入提升钩 10 中,待前料筒 9 升起一段距离后,压油盘 7 停止上升,转动前料筒 9,使其离开料筒支座 6,将手动换向阀 17 的手柄向外拉出,压油盘 7 向下运行,待前料筒 9 回落到接油盘 16 中后,将扭圈手柄 4 从提升钩 10 中脱离开,将手动换向阀 17 的手柄向里推进,升起压油盘 7,把前料筒 9 从机架 1 中拉出,之后把另一盛满油料的后料筒 19 推入榨油机的框架 1 中进行再一次压榨。

[0019] 本实用新型不局限于上述最佳实施方式,任何人在本实用新型的启示下都可得出其他各种形式的产品,但不论在其形状或结构上作任何变化,凡是具有与本申请相同或相近似的技术方案,均落在本实用新型的保护范围之内。

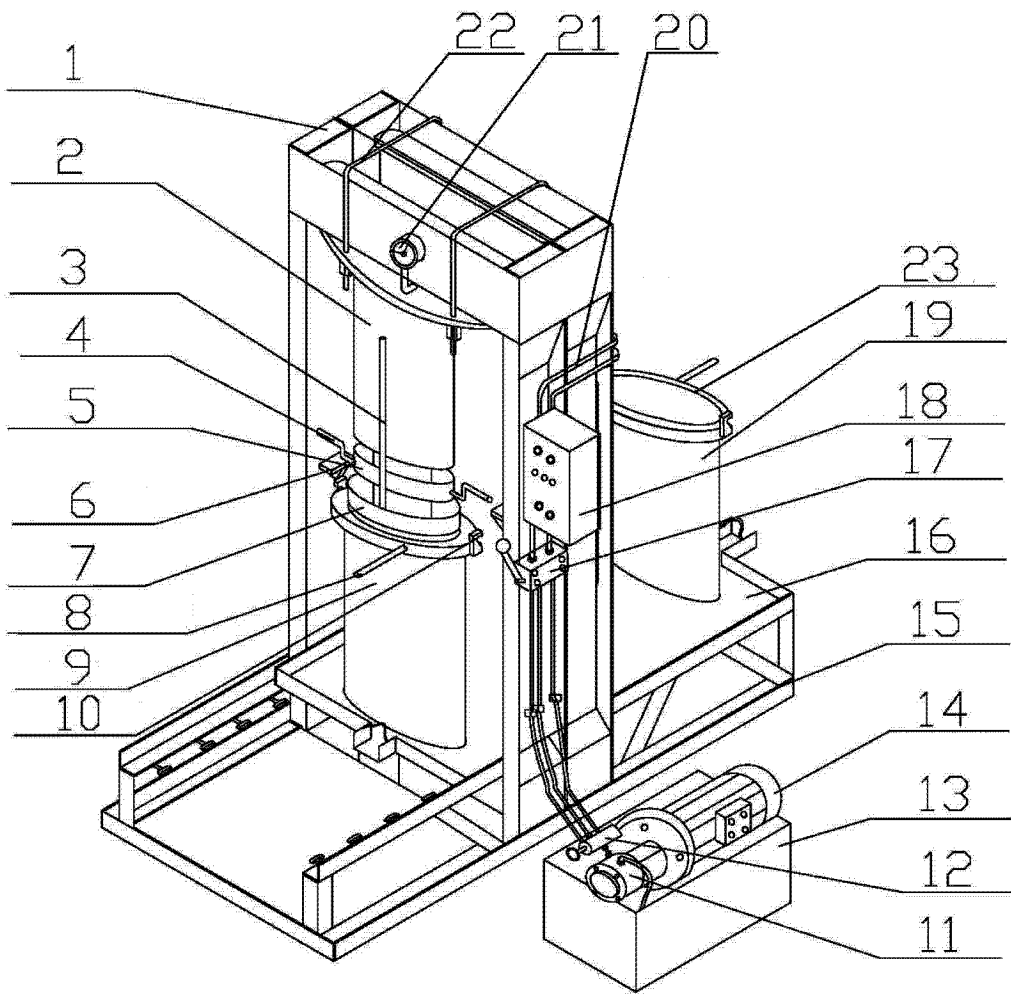


图 1