



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207151939 U

(45)授权公告日 2018.03.30

(21)申请号 201590001304.8

(22)申请日 2015.04.30

(85)PCT国际申请进入国家阶段日
2017.07.13

(86)PCT国际申请的申请数据
PCT/CN2015/077928 2015.04.30

(87)PCT国际申请的公布数据
W02016/172908 ZH 2016.11.03

(73)专利权人 惠州市吉瑞科技有限公司深圳分
公司

地址 518000 广东省深圳市福田区深南大
道浩铭财富广场A座14T、14U、14W、
14X、14Y

(72)发明人 刘秋明

(74)专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限
公司 11227

代理人 王宝筠

(51)Int.Cl.
A24F 47/00(2006.01)

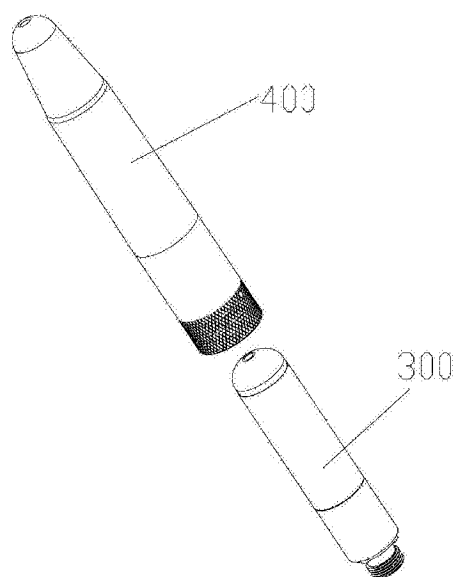
权利要求书3页 说明书14页 附图15页

(54)实用新型名称

一种雾化组件以及电子烟

(57)摘要

一种雾化组件以及电子烟,所述雾化组件包括:雾化芯组件(200)、储油组件(300)以及保护组件(400),所述雾化芯组件(200)包括雾化电极(201),电热丝组件(202),雾化座(203),通气管(204),所述储油组件(300)包括储油套(301),储油腔(302),隔油部(303),且贯穿所述隔油部(303)设置有导油孔(304),以及挡油件(305),所述保护组件(400)包括保护套(401),吸嘴(402);所述雾化组件(200)位于所述预设位置时,所述隔油部(303)与所述挡油件(305)之间出现间隙,所述导油孔(304)呈开启状态,则位于所述储油腔(302)内的烟油可依次流经所述隔油部(303)与所述挡油件(305)之间出现间隙以及所述导油孔(304),从而使得位于所述储油腔(302)内的烟油能够传导至所述电热丝组件(202)上,有效的避免了因烟油过度传导至所述电热丝组件(202)上而带来的烟油泄漏的情况。



1. 一种雾化组件,用于与电池杆组件组合形成电子烟,其特征在于,包括由内而外依次嵌套设置的雾化芯组件、储油组件以及保护组件;

所述雾化芯组件包括用于与所述电池杆组件电连接的雾化电极,与所述雾化电极电连接且用于雾化烟油的电热丝组件,用于收容设置所述电热丝组件的雾化座,与所述雾化座导通设置的用于流通烟雾的通气管;

所述储油组件包括活动套设于所述通气管上的储油套,所述通气管和所述储油套之间形成有用于存储烟油的储油腔,所述储油腔靠近所述雾化座的端部设置有活动套设在所述通气管上并与所述储油套相连的隔油部,且贯穿所述隔油部设置有导油孔,以及套设连接在所述通气管上的挡油件,且位于所述储油腔内部的所述挡油件能够覆盖在所述隔油部上,以使所述挡油件能够隔离所述导油孔和所述储油腔;

所述保护组件包括保护套,所述保护套的一端设置有与所述通气管导通的吸嘴,且所述吸嘴或所述保护套靠近所述吸嘴的端部与所述储油套相抵持,所述保护套用于若在所述保护套上施加朝向所述雾化座方向的力时,所述保护套能够带动所述储油组件沿朝向所述雾化座的方向运动,直至所述雾化组件位于预设位置,所述预设位置为所述隔油部与所述挡油件相脱离,以使所述储油腔内的烟油能够经由所述导油孔导通至所述电热丝组件上的位置。

2. 根据权利要求1所述的雾化组件,其特征在于,所述雾化组件还包括阻力件,所述阻力件设置在所述通气管靠近所述雾化座的端部上,所述阻力件用于在所述雾化组件位于所述预设位置时给所述隔油部施加远离所述雾化座方向的力,使得若所述保护组件与所述储油组件相脱离时,所述阻力件能够使得所述隔油部与所述挡油件相抵持。

3. 根据权利要求2所述的雾化组件,其特征在于,所述阻力件为弹簧,所述通气管靠近所述雾化座的端部凸设有第一限位部,以使所述弹簧的一端抵持在所述第一限位部上,且当所述储油组件套设在所述雾化芯组件上时,所述弹簧的另一端抵持在所述隔油部上,且当所述雾化组件位于所述预设位置时,所述弹簧呈压缩状态。

4. 根据权利要求2所述的雾化组件,其特征在于,所述阻力件为第一磁性件,所述第一磁性件设置在所述通气管靠近所述雾化座的端部;

所述隔油部与所述第一磁性件相对应的位置设置有第二磁性件,以使所述第一磁性件与所述第二磁性件位置沿所述雾化组件的轴向相对设置,且所述第一磁性件和所述第二磁性件的磁性相斥。

5. 根据权利要求1所述的雾化组件,其特征在于,所述隔油部呈圆环形,所述隔油部的中央设置有可供所述通气管穿过的第一通孔,多个所述导油孔围绕所述第一通孔设置;

所述隔油部与所述储油套可拆卸连接,且所述隔油部与所述储油套之间过盈配合;

或,

所述隔油部与所述储油套一体成型设置。

6. 根据权利要求1所述的雾化组件,其特征在于,所述储油套远离所述雾化座的端部可拆卸连接设置有加油盖,所述加油盖上设置有第二通孔,且所述第二通孔的周缘处朝向所述雾化座的方向延伸形成有插孔,且所述第二通孔、所述插孔以及所述通气管同轴设置,以使所述储油组件套设在所述雾化芯组件上时,所述通气管能够依次穿过所述插孔和所述第二通孔;

所述插孔和所述加油盖之间形成有烟油回流腔,以使位于所述烟油回流腔内的烟油能够回流至所述储油腔内;

所述加油盖和所述储油腔之间形成有加油口,以使当所述加油盖与所述储油套相脱离时,用于添加烟油的烟油瓶能够通过所述加油口向所述储油腔内添加烟油。

7. 根据权利要求1所述的雾化组件,其特征在于,所述雾化电极包括由内而外依次嵌套设置的第一内电极、第一绝缘环和第一外电极;

所述第一外电极靠近所述电池杆组件的端部设置有第一螺纹段,以使所述雾化芯组件能够通过所述第一螺纹段螺纹连接至所述电池杆组件上;

所述第一外电极的外周面上设置有至少一个限位凸骨,且所述限位凸骨与所述电池杆组件之间的距离大于所述第一螺纹段与所述电池杆组件之间的距离;

所述储油套靠近所述电池杆组件的端部的内周面设置有与所述限位凸骨匹配的限位凹槽,以使所述限位凸骨和所述限位凹槽能够相对运动,使得所述保护组件带动所述储油组件沿朝向所述雾化座的方向运动时,所述限位凹槽能够沿所述限位凸骨的导向沿靠近所述电池杆组件的方向运动。

8. 根据权利要求1所述的雾化组件,其特征在于,所述吸嘴与所述保护套之间可拆卸连接,所述吸嘴内开设有与所述通气管相连通的蓄油腔,所述蓄油腔的腔壁设有供烟雾排出的出气孔,以使所述电热丝组件所雾化的烟雾经所述通气管流通至所述出气孔时,冷凝的烟油能够储蓄在所述蓄油腔内;

所述保护套远离所述吸嘴的端部的内周面设置有第二螺纹段,以使所述保护组件通过所述第二螺纹段螺纹连接至所述电池杆组件上。

9. 根据权利要求7所述的雾化组件,其特征在于,所述第一外电极靠近所述雾化座的端部设置有第一插槽,以使所述雾化座插设固定在所述第一插槽上,所述雾化座远离所述第一外电极的端部开设有第二插槽,所述电热丝组件包括导油件和缠绕设置在所述导油件上的电热丝,所述电热丝的一端与所述第一外电极电连接,所述电热丝的另一端与所述第一内电极电连接,所述导油件插设固定在所述第二插槽上,所述通气管靠近所述雾化座的端部与所述雾化座之间形成有雾化腔,以使所述电热丝位于所述雾化腔内部,且所述雾化腔与所述通气管相导通。

10. 根据权利要求9所述的雾化组件,其特征在于,环绕所述雾化座设置有储油棉,以使穿过所述第二插槽的所述导油件的端部与所述储油棉相抵持,以使所述储油腔内的烟油依次经由所述导油孔以及所述储油棉导通至所述导油件上以被所述电热丝雾化。

11. 根据权利要求1所述的雾化组件,其特征在于,所述通气管靠近所述雾化座的端部凸设有第二限位部,以使所述挡油件能够抵持在所述第二限位部上,使得所述储油组件套设在所述雾化芯组件上时,所述挡油件能够覆盖在所述隔油部上,以使所述挡油件能够隔离所述导油孔和所述储油腔。

12. 一种电子烟,其特征在于,包括雾化组件和电池杆组件,所述电池杆组件和所述雾化组件可拆卸连接,且所述电池杆组件用于为所述雾化组件电连接;

所述雾化组件包括由内而外依次嵌套设置的雾化芯组件、储油组件以及保护组件;

所述雾化芯组件包括用于与所述电池杆组件电连接的雾化电极,与所述雾化电极电连接且用于雾化烟油的电热丝组件,用于收容设置所述电热丝组件的雾化座,与所述雾化座

导通设置的用于流通烟雾的通气管；

所述储油组件包括活动套设于所述通气管上的储油套，所述通气管和所述储油套之间形成有用于存储烟油的储油腔，所述储油腔靠近所述雾化座的端部设置有活动套设在所述通气管上并与所述储油套相连的隔油部，且贯穿所述隔油部设置有导油孔，以及套设连接在所述通气管上的挡油件，且位于所述储油腔内部的所述挡油件能够覆盖在所述隔油部上，以使所述挡油件能够隔离所述导油孔和所述储油腔；

所述保护组件包括保护套，所述保护套的一端设置有与所述通气管导通的吸嘴，且所述吸嘴或所述保护套靠近所述吸嘴的端部与所述储油套相抵持，所述保护套用于若在所述保护套上施加朝向所述雾化座方向的力时，所述保护套能够带动所述储油组件沿朝向所述雾化座的方向运动，直至所述雾化组件位于预设位置，所述预设位置为所述隔油部与所述挡油件相脱离，以使所述储油腔内的烟油能够经由所述导油孔导通至所述电热丝组件上的位置。

13. 根据权利要求12所述的电子烟，其特征在于，所述雾化组件的所述雾化电极包括由内而外依次嵌套设置的第一内电极、第一绝缘环和第一外电极，所述第一外电极靠近所述电池杆组件的端部设置有第一螺纹段，所述电池杆组件靠近所述雾化组件的端部的内周面设置有与所述第一螺纹段匹配的第三螺纹段，以使通过所述第一螺纹段和所述第三螺纹段的螺合使得所述雾化芯组件可拆卸连接至所述电池杆组件上；

所述雾化组件的所述保护套远离所述吸嘴的端部的内周面设置有第二螺纹段，所述电池杆组件靠近所述雾化组件的端部的外周面设置有第四螺纹段，以使通过所述第二螺纹段和所述第四螺纹段的螺合使得所述保护组件可拆卸连接至所述电池杆组件上，以使所述雾化组件位于所述预设位置。

14. 根据权利要求13所述的电子烟，其特征在于，所述电池杆组件靠近所述雾化组件的端部插设有电池电极；

所述电池电极包括由内而外依次嵌套设置的第二内电极、第二绝缘环以及第二外电极，且所述第三螺纹段设置在所述第二外电极的内周面上，所述第四螺纹段设置在所述第二外电极的外周面上；

与所述电池电极电连接的电池，以使所述电池能够为所述电热丝供电。

15. 根据权利要求14所述的电子烟，其特征在于，所述第一外电极的外周面上设置有至少一个限位凸骨，且所述限位凸骨与所述电池杆组件之间的距离大于所述第一螺纹段与所述电池杆组件之间的距离；

所述第二外电极的外周面设置有限位台阶，所述限位台阶用于卡持固定所述限位凸骨。

一种雾化组件以及电子烟

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子烟领域,尤其涉及的是一种雾化组件以及电子烟。

背景技术

[0002] 现有技术中的电子烟由相互电连接设置的雾化器和电池杆组件组合以形成,其中,现有技术所示的雾化器的具体结构可参加图1所示可知,所述雾化器包括用于存储烟油的储油腔101,用于锁存位于所述储油腔101内的烟油的储油棉102,用于吸取位于所述储油棉102上的烟油的导油件103,缠绕设置在所述导油件103上,且用于雾化位于所述导油件103上的烟油的电热丝104,所述电热丝104用于雾化烟油以生成可供用户吸食的烟雾;

[0003] 现有技术的缺陷在于:1、当所述储油腔101内的烟油存放的时间较长或雾化器的使用环境温度较高时,则所述储油棉102的棉絮会分解到所述储油腔101内,从而使得位于所述储油腔101内的烟油变质,影响用户抽吸到烟雾的口感以及用户的健康;2、采用现有技术所示的雾化器时,所述储油腔101内的烟油会依次流经所述储油棉102以及所述导油件103,直至被所述电热丝104雾化,即便所述电热丝104并没有与用于为所述电热丝104供电的电池杆组件导通,而所述储油腔101内的烟油依旧会持续的通过所述储油棉102将烟油传输至所述导油件103,而导油件103能够存储的烟油量非常的有限,当所述导油件103过饱和时,则所述导油件103就会出现泄漏烟油的情况,而所泄漏的烟油就会泄漏至用于导通烟雾的烟雾通道105内,从而使得用户能够吸食到位于所述烟雾通道105内的烟油,对用户的健康造成了安全隐患;3、在雾化器使用过程中或运输过程中,若雾化器受到震荡,则位于所述储油腔101内的烟油极容易出现漏油的情况,从而提升了用户抽吸到烟油的可能性;4、所述储油腔101为密封设置的,若所述储油腔101内的烟油使用完,是无法持续向所述储油腔101内添加烟油的,因所述储油腔101内没有烟油,则雾化器将不能再使用,从而降低了雾化器的寿命,而且造成了浪费,进而增大了用户使用雾化器的成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供了一种雾化组件以及电子烟;

[0005] 一种雾化组件,用于与电池杆组件组合形成电子烟,其中,包括由内而外依次嵌套设置的雾化芯组件、储油组件以及保护组件;

[0006] 所述雾化芯组件包括用于与所述电池杆组件电连接的雾化电极,与所述雾化电极电连接且用于雾化烟油的电热丝组件,用于收容设置所述电热丝组件的雾化座,与所述雾化座导通设置的用于流通烟雾的通气管;

[0007] 所述储油组件包括活动套设于所述通气管上的储油套,所述通气管和所述储油套之间形成有用于存储烟油的储油腔,所述储油腔靠近所述雾化座的端部设置有活动套设在所述通气管上并与所述储油套相连的隔油部,且贯穿所述隔油部设置有导油孔,以及套设连接在所述通气管上的挡油件,且位于所述储油腔内部的所述挡油件能够覆盖在所述隔油部上,以使所述挡油件能够隔离所述导油孔和所述储油腔;

[0008] 所述保护组件包括保护套,所述保护套的一端设置有与所述通气管导通的吸嘴,且所述吸嘴或所述保护套靠近所述吸嘴的端部与所述储油套相抵持,所述保护套用于若在所述保护套上施加朝向所述雾化座方向的力时,所述保护套能够带动所述储油组件沿朝向所述雾化座的方向运动,直至所述雾化组件位于预设位置,所述预设位置为所述隔油部与所述挡油件相脱离,以使所述储油腔内的烟油能够经由所述导油孔导通至所述电热丝组件上的位置。

[0009] 所述雾化组件还包括阻力件,所述阻力件设置在所述通气管靠近所述雾化座的端部上,所述阻力件用于在所述雾化组件位于所述预设位置时给所述隔油部施加远离所述雾化座方向的力,使得若所述保护组件与所述储油组件相脱离时,所述阻力件能够使得所述隔油部与所述挡油件相抵持。

[0010] 所述阻力件为弹簧,所述通气管靠近所述雾化座的端部凸设有第一限位部,以使所述弹簧的一端抵持在所述第一限位部上,且当所述储油组件套设在所述雾化芯组件上时,所述弹簧的另一端抵持在所述隔油部上,且当所述雾化组件位于所述预设位置时,所述弹簧呈压缩状态。

[0011] 所述阻力件为第一磁性件,所述第一磁性件设置在所述通气管靠近所述雾化座的端部;

[0012] 所述隔油部与所述第一磁性件相对应的位置设置有第二磁性件,以使所述第一磁性件与所述第二磁性件位置沿所述雾化组件的轴向相对设置,且所述第一磁性件和所述第二磁性件的磁性相斥。

[0013] 所述隔油部呈圆环形,所述隔油部的中央设置有可供所述通气管穿过的第一通孔,多个所述导油孔围绕所述第一通孔设置;

[0014] 所述隔油部与所述储油套可拆卸连接,且所述隔油部与所述储油套之间过盈配合;

[0015] 或,

[0016] 所述隔油部与所述储油套一体成型设置。

[0017] 所述储油套远离所述雾化座的端部可拆卸连接设置有加油盖,所述加油盖上设置有第二通孔,且所述第二通孔的周缘处朝向所述雾化座的方向延伸形成有插孔,且所述第二通孔、所述插孔以及所述通气管同轴设置,以使所述储油组件套设在所述雾化芯组件上时,所述通气管能够依次穿过所述插孔和所述第二通孔;

[0018] 所述插孔和所述加油盖之间形成有烟油回流腔,以使位于所述烟油回流腔内的烟油能够回流至所述储油腔内;

[0019] 所述加油盖和所述储油腔之间形成有加油口,以使当所述加油盖与所述储油套相脱离时,用于添加烟油的烟油瓶能够通过所述加油口向所述储油腔内添加烟油。

[0020] 所述雾化电极包括由内而外依次嵌套设置的第一内电极、第一绝缘环和第一外电极;

[0021] 所述第一外电极靠近所述电池杆组件的端部设置有第一螺纹段,以使所述雾化芯组件能够通过所述第一螺纹段螺纹连接至所述电池杆组件上;

[0022] 所述第一外电极的外周面上设置有至少一个限位凸骨,且所述限位凸骨与所述电池杆组件之间的距离大于所述第一螺纹段与所述电池杆组件之间的距离;

[0023] 所述储油套靠近所述电池杆组件的端部的内周面设置有与所述限位凸骨匹配的限位凹槽,以使所述限位凸骨和所述限位凹槽能够相对运动,使得所述保护组件带动所述储油组件沿朝向所述雾化座的方向运动时,所述限位凹槽能够沿所述限位凸骨的导向沿靠近所述电池杆组件的方向运动。

[0024] 所述吸嘴与所述保护套之间可拆卸连接,所述吸嘴内开设有与所述通气管相连通的蓄油腔,所述蓄油腔的腔壁设有供烟雾排出的出气孔,以使所述电热丝组件所雾化的烟雾经所述通气管流通至所述出气孔时,冷凝的烟油能够储蓄在所述蓄油腔内;

[0025] 所述保护套远离所述吸嘴的端部的内周面设置有第二螺纹段,以使所述保护组件通过所述第二螺纹段螺纹连接至所述电池杆组件上。

[0026] 所述第一外电极靠近所述雾化座的端部设置有第一插槽,以使所述雾化座插设固定在所述第一插槽上,所述雾化座远离所述第一外电极的端部开设有第二插槽,所述电热丝组件包括导油件和缠绕设置在所述导油件上的电热丝,所述电热丝的一端与所述第一外电极电连接,所述电热丝的另一端与所述第一内电极电连接,所述导油件插设固定在所述第二插槽上,所述通气管靠近所述雾化座的端部与所述雾化座之间形成有雾化腔,以使所述电热丝位于所述雾化腔内部,且所述雾化腔与所述通气管相导通。

[0027] 环绕所述雾化座设置有储油棉,以使穿过所述第二插槽的所述导油件的端部与所述储油棉相抵持,以使所述储油腔内的烟油依次经由所述导油孔以及所述储油棉导通至所述导油件上以被所述电热丝雾化。

[0028] 所述通气管靠近所述雾化座的端部凸设有第二限位部,以使所述挡油件能够抵持在所述第二限位部上,使得所述储油组件套设在所述雾化芯组件上时,所述挡油件能够覆盖在所述隔油部上,以使所述挡油件能够隔离所述导油孔和所述储油腔。

[0029] 一种电子烟,其中,包括雾化组件和电池杆组件,所述电池杆组件和所述雾化组件可拆卸连接,且所述电池杆组件用于为所述雾化组件电连接;

[0030] 所述雾化组件包括由内而外依次嵌套设置的雾化芯组件、储油组件以及保护组件;

[0031] 所述雾化芯组件包括用于与所述电池杆组件电连接的雾化电极,与所述雾化电极电连接且用于雾化烟油的电热丝组件,用于收容设置所述电热丝组件的雾化座,与所述雾化座导通设置的用于流通烟雾的通气管;

[0032] 所述储油组件包括活动套设于所述通气管上的储油套,所述通气管和所述储油套之间形成有用于存储烟油的储油腔,所述储油腔靠近所述雾化座的端部设置有活动套设在所述通气管上并与所述储油套相连的隔油部,且贯穿所述隔油部设置有导油孔,以及套设连接在所述通气管上的挡油件,且位于所述储油腔内部的所述挡油件能够覆盖在所述隔油部上,以使所述挡油件能够隔离所述导油孔和所述储油腔;

[0033] 所述保护组件包括保护套,所述保护套的一端设置有与所述通气管导通的吸嘴,且所述吸嘴或所述保护套靠近所述吸嘴的端部与所述储油套相抵持,所述保护套用于若在所述保护套上施加朝向所述雾化座方向的力时,所述保护套能够带动所述储油组件沿朝向所述雾化座的方向运动,直至所述雾化组件位于预设位置,所述预设位置为所述隔油部与所述挡油件相脱离,以使所述储油腔内的烟油能够经由所述导油孔导通至所述电热丝组件上的位置。

[0034] 所述雾化组件的所述雾化电极包括由内而外依次嵌套设置的第一内电极、第一绝缘环和第一外电极,所述第一外电极靠近所述电池杆组件的端部设置有第一螺纹段,所述电池杆组件靠近所述雾化组件的端部的内周面设置有与所述第一螺纹段匹配的第三螺纹段,以使通过所述第一螺纹段和所述第三螺纹段的螺合使得所述雾化芯组件可拆卸连接至所述电池杆组件上;

[0035] 所述雾化组件的所述保护套远离所述吸嘴的端部的内周面设置有第二螺纹段,所述电池杆组件靠近所述雾化组件的端部的外周面设置有第四螺纹段,以使通过所述第二螺纹段和所述第四螺纹段的螺合使得所述保护组件可拆卸连接至所述电池杆组件上,以使所述雾化组件位于所述预设位置。

[0036] 所述电池杆组件靠近所述雾化组件的端部插设有电池电极;

[0037] 所述电池电极包括由内而外依次嵌套设置的第二内电极、第二绝缘环以及第二外电极,且所述第三螺纹段设置在所述第二外电极的内周面上,所述第四螺纹段设置在所述第二外电极的外周面上;

[0038] 与所述电池电极电连接的电池,以使所述电池能够为所述电热丝供电。

[0039] 所述第一外电极的外周面上设置有至少一个限位凸骨,且所述限位凸骨与所述电池杆组件之间的距离大于所述第一螺纹段与所述电池杆组件之间的距离;

[0040] 所述第二外电极的外周面设置有限位台阶,所述限位台阶用于卡持固定所述限位凸骨。

[0041] 本实用新型提供了一种雾化组件以及电子烟,所述雾化组件包括:由内而外依次嵌套设置的雾化芯组件、储油组件以及保护组件,所述雾化芯组件包括雾化电极,与所述雾化电极电连接的电热丝组件,用于收容设置所述电热丝组件的雾化座,与所述雾化座导通设置的用于流通烟雾的通气管,所述储油组件包括活动套设于所述通气管上的储油套,所述通气管和所述储油套之间形成有用于存储烟油的储油腔,所述储油腔靠近所述雾化座的端部设置有活动套设在所述通气管上的隔油部,且贯穿所述隔油部设置有导油孔,以及套设连接在所述通气管上的挡油件,所述保护组件包括保护套,所述保护套的一端设置有与所述通气管导通的吸嘴,且所述吸嘴或所述保护套靠近所述吸嘴的端部与所述储油套相抵持;所述雾化组件位于所述预设位置时,所述隔油部与所述挡油件之间出现间隙,所述导油孔呈开启状态,则位于所述储油腔内的烟油可依次流经所述隔油部与所述挡油件之间出现间隙以及所述导油孔,从而使得位于所述储油腔内的烟油能够传导至所述电热丝组件上,从而使得在所述电池杆组件为所述电热丝组件供电时,所述电热丝组件能够雾化烟油以形成烟雾,有效的避免了因烟油过度传导至所述电热丝组件上而带来的烟油泄漏的情况。

附图说明

[0042] 图1为现有技术所示的雾化器的剖面结构示意图;

[0043] 图2为本实用新型所提供的雾化组件的一种较佳实施例爆炸连接结构示意图;

[0044] 图3为本实用新型所提供的雾化组件的一种较佳实施例局部剖面结构示意图;

[0045] 图4为本实施例所提供的雾化芯组件的一种较佳实施例剖面结构示意图;

[0046] 图5为本实施例所提供的雾化芯组件的一种较佳实施例爆炸连接结构示意图;

[0047] 图6为本实用新型所提供的储油组件的一种较佳实施例剖面结构示意图;

- [0048] 图7为本实用新型所提供的储油组件的一种较佳实施例爆炸连接结构示意图；
- [0049] 图8为本实用新型所提供的保护组件的一种较佳实施例剖面结构示意图；
- [0050] 图9为本实用新型所提供的雾化组件的另一种较佳实施例剖面结构示意图；
- [0051] 图10为本实用新型所提供的雾化组件的另一种较佳实施例剖面结构示意图；
- [0052] 图11为本实用新型所提供的雾化组件的另一种较佳实施例剖面结构示意图；
- [0053] 图12为本实用新型所提供的雾化组件的一种较佳实施例局部剖面结构示意图；
- [0054] 图13为本实用新型所提供的雾化组件的一种较佳实施例局部剖面结构示意图；
- [0055] 图14为本实用新型所提供的电池杆组件的一种较佳实施例整体结构示意图；
- [0056] 图15为本实用新型所提供的电池杆组件的一种较佳实施例剖面结构示意图。

具体实施方式

- [0057] 实施例一,本实施例提供一种能够有效的避免烟油泄漏的雾化组件；
- [0058] 首先对所述雾化组件的整体结构进行说明,本实施例所示的雾化组件用于与电池杆组件组合形成电子烟,即使得所述雾化组件在所述电池杆组件供电的情况下雾化烟油以形成烟雾；
- [0059] 所述雾化组件包括由内而外依次嵌套设置的雾化芯组件200、储油组件300以及保护组件400；
- [0060] 如图2所示,所述保护组件400套设在所述储油组件300外部,其中,图2为本实用新型所提供的雾化组件的一种较佳实施例爆炸连接结构示意图；
- [0061] 如图3和图4所示,所述储油组件300套设在所述雾化芯组件200外部,其中,图3为本实用新型所提供的雾化组件的一种较佳实施例局部剖面结构示意图,即图3为所述储油组件300套设在所述雾化芯组件200外部时的所述储油组件300和所述雾化芯组件200的剖面结构示意图,所述雾化芯组件200的剖面结构可参见图4所示,即图4为本实施例所提供的雾化芯组件的一种较佳实施例剖面结构示意图；
- [0062] 以下首先结合图4和图5所示对所述雾化芯组件200的具体结构进行详细说明,其中,图5为本实施例所提供的雾化芯组件的一种较佳实施例爆炸连接结构示意图；
- [0063] 所述雾化芯组件200包括用于与所述电池杆组件电连接的雾化电极201；
- [0064] 与所述雾化电极201电连接且用于雾化烟油的电热丝组件202；
- [0065] 需明确的是,本实施例对所述电热丝组件202的具体设置方式不做限定,只要所述电热丝组件202能够在所述电池杆组件500供电的情况下雾化烟油以形成烟雾即可,例如以图5所示,所述电热丝组件202包括导油件2021和缠绕设置在所述导油件2021上的电热丝2022,当然图5所示仅仅为举例说明,不做限定,还例如所述电池杆组件500还可为电热丝环绕以形成的圆柱形,且呈圆柱形的所述电池杆组件500的轴向与所述雾化器的轴向平行,还例如,所述电池杆组件500还可为电热丝缠绕以形成的蛇形的平面结构,且所述电池杆组件500与所述雾化器的轴向垂直或呈一定角度；
- [0066] 本实施例以图5所示的所述电热丝组件202包括导油件2021和缠绕设置在所述导油件2021上的电热丝2022为例进行举例说明；
- [0067] 所述雾化芯组件200还包括:用于收容设置所述电热丝组件202的雾化座203；
- [0068] 本实施例对所述雾化座203的具体结构不做限定,只要通过所述雾化座203能够使

得所述电热丝组件202稳固设置在所述雾化器内部即可,防止所述电热丝组件202晃动而使得所雾化的烟雾浓度不均匀,而影响用户抽吸烟雾的口感;

[0069] 较佳的,本实施例所示的所述雾化座203由可透油的材质制成,例如玻纤等。

[0070] 与所述雾化座203导通设置的用于流通烟雾的通气管204,以使所述电热丝组件202所雾化的烟雾能够在所述通气管204内流通以被用户吸食;

[0071] 以下结合图3、图6以及图7所示对所述储油组件300的具体结构进行详细说明,其中,图6为本实用新型所提供的储油组件的一种较佳实施例剖面结构示意图,图7为本实用新型所提供的储油组件的一种较佳实施例爆炸连接结构示意图;

[0072] 所述储油组件300包括活动套设于所述通气管204上的储油套301;

[0073] 所述通气管204和所述储油套301之间形成有用于存储烟油的储油腔302;

[0074] 较佳的,为使得用户能够随时查看所述储油腔302内剩余烟油量,则所述储油套301较佳的可由透明材质制成,具体材质在本实施例中不做限定;

[0075] 所述储油腔302靠近所述雾化座203的端部设置有活动套设在所述通气管204上并与所述储油套301相连的隔油部303,且贯穿所述隔油部303设置有导油孔304;

[0076] 本实施例对所述隔油部303所设置的所述导油孔304的具体结构和数量不做限定,只要位于所述储油腔302内的烟油能够经由所述导油孔304导通至所述电热丝组件202即可;

[0077] 所述储油组件300还包括套设连接在所述通气管204上的挡油件305,且所述挡油件305套设在所述通气管204上时,所述挡油件305与所述通气管204相对固定,以使即便在所述挡油件305上施加外力,所述挡油件305与所述通气管204之间不会发生相对运动;

[0078] 本实施例对所述挡油件305套设在所述通气管204上的具体结构和方式不做限定,只要所述挡油件305与所述通气管204相对静止即可。

[0079] 且位于所述储油腔302内部的所述挡油件305能够覆盖在所述隔油部303上,以使所述挡油件305能够隔离所述导油孔304和所述储油腔302,以使所述储油腔302内的烟油无法经由所述导油孔304传输给所述电热丝组件202;

[0080] 本实施例中,因所述挡油件305能够隔离所述导油孔304和所述储油腔302,则使得所述雾化器可根据用户的需要随时将位于所述储油腔302内的烟油导通至所述电热丝组件202以及随时将所述储油腔302和所述电热丝组件202隔离,从而防止所述电热丝组件202因烟油的过度饱和而出现烟油泄漏的问题,防止用户抽吸到泄漏的烟油;

[0081] 具体的,本实施例是通过所述保护组件400实现随时将位于所述储油腔302内的烟油导通至所述电热丝组件202以及随时将所述储油腔302和所述电热丝组件202隔离的;

[0082] 以下结合图8所示对所述保护组件400的具体结构进行详细说明,其中,图8为本实用新型所提供的保护组件的一种较佳实施例剖面结构示意图;

[0083] 所述保护组件400包括保护套401;

[0084] 由上可知,所述保护套401是套设在所述储油套301上的,则为便于用户查看所述储油腔302内的剩余烟油量,则较佳的,所述保护套401也可由透明材质制成;

[0085] 所述保护套401的一端设置有与所述通气管204导通的吸嘴402,以使用户通过所述吸嘴402能够吸食到所述通气管204内的烟雾;

[0086] 所述保护套401靠近所述吸嘴402的端部与所述储油套301相抵持;可以理解的是,

在一种实施方式中所述吸嘴402的端部可以设置为与所述储油套301相抵持。

[0087] 以下结合各所述雾化组件的使用状态图,对本实施例具体是如何实现防止烟油泄漏的进行详细说明:

[0088] 首先请见图9所示,其中,图9所示为还未将所述保护组件400套设在所述储油组件300上,且所述储油组件300已套设在所述雾化芯组件200上时的状态图;

[0089] 由图9所示可知,插设在所述通气管204上的所述隔油部303与所述挡油件305相抵持,以使所述挡油件305上的所述导油孔304处于关闭状态,以使位于所述储油腔302内的烟油无法导通至所述电热丝组件202上;

[0090] 可见,当所述雾化组件处于图9所示的状态时,因烟油完全密封在所述储油腔302内部,且无法传导至所述电热丝组件202上,从而使得所述雾化芯组件200不会因为烟油过度饱和而发生泄漏烟油的情况的发生;

[0091] 而且,采用本实施例所示的雾化组件时,若用户不使用雾化组件以抽吸烟雾或者雾化组件在运输过程中时,即可将所述保护组件400从所述储油组件300上拆卸下来,以使所述雾化组件的状态呈图9所示,则使得位于所述储油腔302内部的烟油不会因为振动而泄漏,而且位于所述储油腔302内部的烟油不会与其他器件接触,例如储油棉,则使得其他杂质不会流入所述储油腔302内部以污染烟油,从而保障了烟油的安全和质量,提升了烟雾的口感。

[0092] 其次参见图10所示,其中,图10为所述保护组件400已套设在所述储油组件300上,但是没有在所述保护组件400上施加外力,所述储油组件300已套设在所述雾化芯组件200上,且所述雾化芯组件200的所述雾化电极201与电池杆组件500的电池杆电极501电连接;

[0093] 本实施例对所述电池杆组件500的具体结构不做限定,只要所述电池杆组件500能够为所述雾化芯组件200供电即可;

[0094] 此时的雾化芯组件200与所述电池杆组件500固定连接,本实施例对二者之间的连接方式不做限定,例如通过螺纹连接、卡扣连接等任意方式均可;

[0095] 由图10所示,因未在所述保护组件400上施加外力,则所述保护组件400与所述储油组件300相对的端部之间形成有间隙601,即如图10所示的标号601所示的区域;

[0096] 且此时插设在所述通气管204上的所述隔油部303与所述挡油件305相抵持,以使所述挡油件305上的所述导油孔304处于关闭状态,以使位于所述储油腔302内的烟油无法导通至所述电热丝组件202上;

[0097] 可见,当所述雾化组件处于图10所示的状态时,虽然所述雾化芯组件200已与所述电池杆组件500建立的电连接关系,但是因烟油完全密封在所述储油腔302内部,则烟油无法传导至所述电热丝组件202上,从而使得所述雾化芯组件200不会因为烟油过度饱和而发生泄漏烟油的情况的发生;

[0098] 而此时的所述保护组件400的端部与所述电池杆组件500的端部之间形成有间隙602,具体可见图10所示的标号602的区域所示;

[0099] 因本实施例中所述保护组件400的端部与所述电池杆组件500的端部之间形成有间隙602,则可使得所述保护组件400能够在施加外力的情况下沿朝向所述电池杆组件500的方向运动,直至所述保护组件400和所述电池杆组件500之间的所述间隙602消失;

[0100] 最后,请参加图11所示,图11为在所述保护套401上施加朝向所述雾化座203方向

的力直至所述雾化组件位于预设位置时所述雾化组件的剖面结构示意图；

[0101] 即当用户需要抽吸烟雾时，则可将所述保护组件400套设在所述储油组件300上，并在所述保护套401上施加朝向所述电池杆组件500方向的力（即朝向所述雾化座203方向的力）；

[0102] 在所述保护套401受到外力时，则使得图10所示的间隙601消失，即所述保护套401的端部与所述储油套301的端部相抵持，其中，所述保护套401的端部与所述储油套301的端部相抵持的状态可参见图11所示的标号603的区域所示；

[0103] 此时，持续在所述保护套401上施加朝向所述电池杆组件500方向的力，则所述保护套401端部能够给所述储油套301一个朝向所述电池杆组件500方向的力，则使得所述储油套301沿朝向所述电池杆组件500的方向运动，直至所述雾化组件位于所述预设位置；

[0104] 具体的，在所述雾化组件沿朝向所述预设位置运动的过程中，所述保护套401带动所述储油组件300沿朝向所述电池杆组件500方向运动，因所述雾化芯组件200已固定在所述电池杆组件500上，则可得所述储油套301与所述雾化芯组件200之间发生相对运动，又因所述隔油部303与所述储油套301之间固定连接，则使得所述储油套301能够带动所述隔油部303沿朝向所述电池杆组件500的方向运动，而又因上述所述，所述挡油件305与所述通气管204相对静止，则使得所述隔油部303与所述挡油件305之间出现间隙604，所述隔油部303与所述挡油件305之间出现间隙可参见图11所示的标号为604的区域所示；

[0105] 当所述隔油部303与所述挡油件305之间出现间隙604时，继续在所述保护套401上施加朝向所述电池杆方向的力，直至雾化组件位于预设位置；

[0106] 具体的，所述预设位置为所述隔油部303与所述挡油件305相脱离，以使所述储油腔302内的烟油能够经由所述导油孔304导通至所述电热丝组件202上的位置，即所述隔油部303与所述挡油件305之间出现间隙604，且所述保护套401能够固定设置在所述电池杆组件500上，以使如图10所示的所述保护组件400的端部与所述电池杆组件500的端部之间形成有间隙602消失，使得所述雾化组件位于所述预设位置时，所述保护套401与所述电池杆组件500端部之间的状态可参见图11标号605区域所示，即如图11所示，所述保护套401完全扣合在所述电池杆组件500上。

[0107] 本实施例对当所述雾化组件位于所述预设位置时，所述保护套401和所述电池杆组件500之间的连接方式不做限定，例如可为螺纹连接，即在所述保护套401上施加旋拧所述保护套401的力，直至所述保护套401运动到图11所示的位置，还例如，所述保护套401和所述电池杆组件500通过卡扣的方式进行连接，即在所述保护套401上施加旋拧所述保护套401的力，直至所述保护套401运动到与所述电池杆组件500完全扣合的位置，此时的所述雾化组件位于所述预设位置；

[0108] 由上述可知，所述雾化组件位于所述预设位置时，所述隔油部303与所述挡油件305之间出现间隙604，所述导油孔304呈开启状态，则位于所述储油腔302内的烟油可依次流经所述隔油部303与所述挡油件305之间出现间隙604以及所述导油孔304，从而使得位于所述储油腔302内的烟油能够传导至所述电热丝组件202上，从而使得在所述电池杆组件500为所述电热丝组件202供电时，所述电热丝组件202能够雾化烟油以形成烟雾，且所述烟雾的流向请参见图11所示的箭头所示的方向。

[0109] 实施例二，本实施例对所述雾化组件的其他可选的优选方案进行详细说明：

[0110] 首先,说明本实施例所提供的雾化组件是如何实现当所述保护组件400从所述储油组件300上拆卸下来,即所述雾化组件不位于所述预设位置时,所述储油腔302是如何实现烟油的自动密封的;

[0111] 所述雾化组件还包括阻力件;

[0112] 本实施例所示的阻力件有两种设置方式,需明确的是,本实施例对所述的阻力件的说明为较佳的举例,不做限定,只要所述保护组件400从所述储油组件300上拆卸下来的时候,所述阻力件能够使得所述储油腔302自动密封即可;

[0113] 第一种:

[0114] 请参见图7以及图9至图11所示,在本种设置方式中,所述阻力件为弹簧306;

[0115] 所述弹簧306套设在所述通气管204靠近所述雾化座203的端部上;

[0116] 具体的,所述弹簧306用于在所述雾化组件位于所述预设位置时给所述隔油部303施加远离所述雾化座203方向的力,使得若所述保护组件400与所述储油组件300相脱离时,所述弹簧306能够使得所述隔油部303沿远离所述电池杆组件500的方向运动,使得所述隔油部303与所述挡油件305相抵持,以使所述导油孔304重新呈闭合状态,以使所述储油腔302内的烟油无法传导至所述电热丝组件202上;

[0117] 更具体的,如图5所示,所述通气管204靠近所述雾化座203的端部凸设有第一限位部2041,以使所述弹簧306的一端抵持在所述第一限位部2041上,且当所述储油组件300套设在所述雾化芯组件200上时(如图9和图10所示),所述弹簧306的另一端抵持在所述隔油部303上;

[0118] 当所述雾化组件的状态如图9和图10所示时,当所述储油组件300套设在所述雾化芯组件200上,且所述未在所述保护组件400上施加外力时,所述弹簧306呈自然伸长状态,以使所述弹簧306能够给所述隔油部303远离所述电池杆组件500方向的力,从而使得在所述保护组件400未受到外力作用时,所述隔油部303能够保持与所述挡油件305的抵持关系,以使即便雾化组件受到振动,位于所述储油腔302内的烟油也不会发生泄漏;

[0119] 当所述雾化组件的状态如图11所示,即在所述保护组件400上施加外力,直至所述雾化组件位于所述预设位置时,所述弹簧306呈压缩状态,以使所述弹簧306给所述隔油部303一个远离所述电池杆组件500方向的力,但因此时的所述储油组件300外套设有所述保护组件400,则使得所述储油组件300保持静止不动,但是当用户将所述保护组件400从所述储油组件上拆卸下来的时候,因所述储油组件300不再受所述保护组件的抵持力,则使得所述储油套301在所述弹簧306的作用力下沿朝向远离所述电池杆组件500的方向运动,以使所述隔油部303与所述挡油件305相抵持,以使所述导油孔304重新呈闭合状态,以使所述储油腔302内的烟油无法传导至所述电热丝组件202上。

[0120] 第二种:请参见图12所示,所述阻力件为第一磁性件307;

[0121] 如图12所示可知,所述第一磁性件307设置在所述通气管204靠近所述雾化座203的端部上,且所述第一磁性件307朝向所述隔油部303设置;

[0122] 具体的,所述第一磁性件307用于在所述雾化组件位于所述预设位置时给所述隔油部303施加远离所述雾化座203方向的力,使得若所述保护组件400与所述储油组件300相脱离时,所述第一磁性件307能够使得所述隔油部303与所述挡油件305相抵持,以使所述导油孔304重新呈闭合状态,以使所述储油腔302内的烟油无法传导至所述电热丝组件202上;

[0123] 更具体的,所述隔油部303与所述第一磁性件307相对应的位置设置有第二磁性件308;

[0124] 且所述第一磁性件307与所述第二磁性件308位置沿所述雾化组件的轴向相对设置,且所述第一磁性件307和所述第二磁性件308的磁性相斥。

[0125] 则当所述储油组件300套设在所述雾化芯组件200上时(如图9和图10所示),所述第一磁性件307与所述第二磁性件308位置相对设置;

[0126] 当所述储油组件300套设在所述雾化芯组件200上时,且所述未在所述保护组件400上施加外力时,则所述第一磁性件307与所述第二磁性件308之间会相互排斥,则使得所述第一磁性件307能够给所述隔油部303远离所述电池杆组件500方向的力,从而使得在所述保护组件400未受到外力作用时,所述隔油部303能够保持与所述挡油件305的抵持关系,以使即便雾化组件受到振动,位于所述储油腔302内的烟油也不会发生泄漏;

[0127] 当在所述保护组件400上施加外力直至所述雾化组件位于所述预设位置时,所述第一磁性件307与所述第二磁性件308相脱离,则使得所述储油腔302内的烟油能够依次流经所述挡油件305与所述隔油部303的之间的间隙以及所述隔油部303上设置的所述导油孔304传导至所述电热丝组件202上;

[0128] 且当所述雾化组件位于所述预设位置时,所述第一磁性件307持续给所述第二磁性件308一个远离所述电池杆组件500方向的力,但因此时的所述储油组件300外套设有所述保护组件400,则使得所述储油组件300保持静止不动,但是当用户将所述保护组件400从所述储油组件上拆卸下来的时候,因所述储油组件300不再受所述保护组件400的抵持力,则使得所述储油套301在所述第一磁性件307的作用力下沿朝向远离所述电池杆组件500的方向运动,以使所述隔油部303与所述挡油件305相抵持,以使所述导油孔304重新呈闭合状态,以使所述储油腔302内的烟油无法传导至所述电热丝组件202上。

[0129] 以下对所述隔油部303的设置方式进行说明,本实施例中,所述隔油部303的设置方式有两种,需明确的是,本实施例对所述隔油部303结构的说明为举例进行说明,不做限定,只要所述隔油部303能够与所述挡油件305进行相对运动,以使所述导油孔304呈闭合状态和呈开启状态即可;

[0130] 第一种:

[0131] 请见图7所示,所述隔油部303呈圆环形,所述隔油部303的中央设置有可供所述通气管204穿过的第一通孔3031,多个所述导油孔304围绕所述第一通孔3031设置;

[0132] 且所述隔油部303与所述储油套301可拆卸连接,且所述隔油部303与所述储油套301之间过盈配合;

[0133] 第二种:

[0134] 如图12所示,所述隔油部303与所述储油套301一体成型设置。

[0135] 即所述隔油部303一体成型设置在所述储油套301内部,所述隔油部303的中央设置有可供所述通气管204穿过的第一通孔,多个所述导油孔304围绕所述第一通孔3031设置。

[0136] 采用上述所示的所述隔油部303的结构,可使所述储油套301相对所述雾化芯组件200相对运动时,所述储油套301能够带动所述隔油部303相对所述雾化芯组件200相对运动。

[0137] 以下对所述储油组件300的具体结构进行详细说明；

[0138] 如图6所示，所述储油套301远离所述雾化座202的端部可拆卸连接设置有加油盖309；

[0139] 本实施例对所述储油套301与所述加油盖309之间的可拆卸连接方式不做限定，例如可通过螺纹结构进行可拆卸连接，还例如通过卡扣结构进行可拆卸连接；

[0140] 所述加油盖309上设置有第二通孔310，且所述第二通孔310的周缘处朝向所述雾化座302的方向延伸形成有插孔311；

[0141] 且所述第二通孔310、所述插孔311以及所述通气管204同轴设置(如图3所示)，以使当所述储油组件300套设在所述雾化芯组件200上时，所述通气管204能够依次穿过所述插孔311和所述第二通孔310；

[0142] 因所述通气管204插入所述插孔311内后与所述第二通孔310导通，从而使得所述插孔311能够有效的防止所述通气管204晃动，进而有效的提升了雾化组件结构的稳定；

[0143] 所述插孔311和所述加油盖309之间形成有烟油回流腔312，以使位于所述烟油回流腔312内的烟油能够回流至所述储油腔302内；

[0144] 较佳的，所述加油盖309和所述储油腔302之间形成有加油口313(还可参见图13所示)，以使当所述加油盖309与所述储油套301相脱离时，用于添加烟油的烟油瓶314能够通过所述加油口313向所述储油腔302内添加烟油。

[0145] 较佳的，因在通过所述烟油瓶314为所述储油腔302添加烟油时，首先需要将所述保护组件400从所述储油组件300上拆卸下来，以使所述储油组件300露出，则所述保护组件400不会抵持所述储油组件300的所述储油套301，则使得所述导油孔304重新呈闭合状态(实现方式请参见上述所述，在此处不再赘述)，以使所述储油腔302内的烟油无法传导至所述电热丝组件202；

[0146] 随后，将所述储油组件300的所述加油盖309从所述储油套301上拆卸下来，则通过存储有烟油的所述烟油瓶314往所述储油腔302添加烟油，且在添加烟油的过程中，因所述导油孔304始终处于闭合状态，从而有效的避免了在添加烟油的过程中，烟油泄漏至所述电热丝组件202上的情况的出现。

[0147] 更佳的是，因本实施例所示的雾化芯组件200还设置有阻力件，所述阻力件的具体结构请见上述所示，具体在此处不作限定；

[0148] 因所述阻力件能够始终给所述隔油部303一个远离所述电池杆组件500方向的力，进而使得在添加烟油的过程中，所述隔油部303能够稳固的与所述挡油件305相抵持，进一步的避免了添加烟油的过程中烟油发生泄漏。

[0149] 通过本实施例所示的结构，因烟油可根据用户的需要随时添加，从而有效的提升了雾化组件的使用寿命，避免了因无法添加烟油而更换雾化组件所带来的浪费。

[0150] 以下对本实施例所示的所述雾化电极201的具体结构进行详细说明；

[0151] 首先如图4和图5所示，所述雾化电极201包括由内而外依次嵌套设置的第一内电极2011、第一绝缘环2012和第一外电极2013；

[0152] 所述第一外电极2013靠近所述电池杆组件500的端部设置有第一螺纹段2014，以使所述雾化芯组件200能够通过所述第一螺纹段2014螺纹连接至所述电池杆组件500上；

[0153] 当然还可在所述第一外电极2013靠近所述电池杆组件500的端部设置有其他结

构,例如卡扣结构,以使所述雾化芯组件200能够通过该卡扣结构连接至所述电池杆组件500上,具体在本实施中不作限定。

[0154] 本实施例以所述第一外电极2013靠近所述电池杆组件500的端部设置有第一螺纹段2014为例进行举例说明;

[0155] 较佳的,所述第一外电极2013的外周面上设置有至少一个限位凸骨2015,且所述限位凸骨2015与所述电池杆组件500之间的距离大于所述第一螺纹段2014与所述电池杆组件500之间的距离;

[0156] 进一步参见图6所示,所述储油套301靠近所述电池杆组件500的端部的内周面设置有与所述限位凸骨2015匹配的限位凹槽315,以使所述限位凸骨2015和所述限位凹槽315能够相对运动,即在所述保护组件400带动所述储油组件300沿朝向所述雾化座203的方向运动时,所述限位凹槽315能够沿所述限位凸骨2015的导向沿靠近所述电池杆组件500的方向运动;

[0157] 而且当所述雾化组件处于所述预设位置时,所述限位凹槽315和所述限位凸骨2015相互匹配抵持,从而有效的避免了雾化组件发生晃动,有效的增强了所述雾化组件结构的稳定性,进一步避免了烟油的泄露。

[0158] 以下对本实施例所述的雾化组件是如何更进一步避免用户吸食到烟油可能的进行详细说明:

[0159] 以图8所示为例,所述吸嘴402与所述保护套401之间可拆卸连接;

[0160] 本实施例对所述吸嘴402与所述保护套401之间可拆卸连接的具体方式不作限定,例如可通过螺纹连接或通过卡扣连接等多种方式,只要能够实现所述吸嘴402与所述保护套401之间可拆卸连接的即可;

[0161] 例如,所述保护套401远离所述吸嘴402的端部的内周面设置有第二螺纹段405,以使所述保护组件400通过所述第二螺纹段405螺纹连接至所述电池杆组件500上。

[0162] 因本实施例中所述吸嘴402和所述保护套401之间可拆卸连接,从而使得用户可根据需要随时更换或清洗所述吸嘴402,有效的提升了用户抽吸烟雾过程中的清洁和卫生。

[0163] 所述吸嘴402内开设有与所述通气管204相连通的蓄油腔403,所述蓄油腔403的腔壁设有供烟雾排出的出气孔404,以使所述电热丝组件202所雾化的烟雾经所述通气管204流通至所述出气孔404时,冷凝的烟油能够储蓄在所述蓄油腔403内;

[0164] 通过所述蓄油腔403有效的避免了用户吸食到冷凝的烟油,而且使得位于所述蓄油腔403内的烟油能够回流至所述储油器302内,避免了烟油的浪费。

[0165] 以下对本实施例所提供的所述雾化芯组件200是如何进一步提升所述电热丝组件202结构稳定性的进行详细说明;

[0166] 请参见图5所示,,所述第一外电极2013靠近所述雾化座203的端部设置有第一插槽2016,以使所述雾化座203插设固定在所述第一插槽2016上;

[0167] 所述雾化座203远离所述第一外电极2013的端部开设有第二插槽2031;

[0168] 所述电热丝组件包括导油件2021和缠绕设置在所述导油件2021上的电热丝2022,所述电热丝2022的一端与所述第一外电极2013电连接,所述电热丝的另一端与所述第一内电极2011电连接;

[0169] 所述导油件2021插设固定在所述第二插槽2031上;

[0170] 进一步结合图4和图5所示,所述通气管204靠近所述雾化座203的端部与所述雾化座203之间形成有雾化腔205,以使所述电热丝2022位于所述雾化腔205内部,且所述雾化腔205与所述通气管204相导通。

[0171] 可见,采用本实施例所示的结构,通过所述第一外电极2013和所述雾化座203相互插设固定,从而有效的提升了雾化芯组件200结构的稳定性。

[0172] 以下对本实施例所提供的所述雾化芯组件200是如何进一步的避免因烟油过度饱和而发生泄漏的情况;

[0173] 继续结合图4和图5所示,环绕所述雾化座203设置有储油棉206,以使穿过所述第二插槽2031的所述导油件2021的端部与所述储油棉206相抵持,以使所述储油腔302内的烟油依次经由所述导油孔304以及所述储油棉206导通至所述导油件2021上以被所述电热丝2022雾化。

[0174] 较佳的,通过所述储油棉206使得烟油能够均匀的传送至所述电热丝2022上,以使所述电热丝2022所雾化的烟雾浓度均匀,从而有效的提升了用户抽吸烟雾时的口感和体验;

[0175] 更佳的,通过所述导油孔304流进所述雾化芯组件200的烟油,能够先存储至所述储油棉206内,避免烟油过度的传送至所述导油件2021上,有效的避免过度传送至所述导油件2021上,进而有效的避免了烟油的泄漏。

[0176] 优选的,如图5所示,所述通气管204靠近所述雾化座203的端部凸设有第二限位部2042,以使所述挡油件305能够抵持在所述第二限位部2042上,具体抵持的状态可参见图3所示;

[0177] 通过所述第二限位部2042使得所述储油组件300套设在所述雾化芯组件200上时,所述挡油件305能够覆盖在所述隔油部303上,以使所述挡油件305能够隔离所述导油孔304和所述储油腔302。

[0178] 实施例三,本实施例提供一种能够避免烟油泄漏的电子烟;

[0179] 所述电子烟的剖面结构可参见图10和图11所示,所述电子烟包括雾化组件和电池杆组件500,所述电池杆组件500和所述雾化组件可拆卸连接,且所述电池杆组件500用于为所述雾化组件电连接;

[0180] 所述雾化组件包括由内而外依次嵌套设置的雾化芯组件200、储油组件300以及保护组件400;

[0181] 其中,所述雾化组件的具体结构请参见实施例一至实施例二所示,具体在本实施例中不做详述;

[0182] 结合图10、图14以及图15所示,所述电池杆组件500靠近所述雾化组件的端部的内周面设置有与所述第一螺纹段2014匹配的第三螺纹段502,以使通过所述第一螺纹段2014和所述第三螺纹段502的螺合使得所述雾化芯组件200可拆卸连接至所述电池杆组件500上;

[0183] 所述雾化组件的所述保护套401远离所述吸嘴402的端部的内周面设置有第二螺纹段405(还可参见图8所示),所述电池杆组件500靠近所述雾化组件的端部的外周面设置有第四螺纹段503,以使通过所述第二螺纹段405和所述第四螺纹段503的螺合使得所述保护组件400可拆卸连接至所述电池杆组件500上,以使所述雾化组件位于所述预设位置。

[0184] 即当所述雾化芯组件200完全螺纹连接至所述电池杆组件500上,且所述保护组件400完全连接至所述电池杆组件500上时,所述雾化组件位于所述预设位置,所述预设位置请参见上述实施例所示,具体在本实施例中不做赘述。

[0185] 所述电池杆组件500靠近所述雾化组件的端部插设有电池电极;

[0186] 如图15所示,所述电池电极包括由内而外依次嵌套设置的第二内电极504、第二绝缘环505以及第二外电极506;

[0187] 且所述第三螺纹段502设置在所述第二外电极506的内周面上,所述第四螺纹段503设置在所述第二外电极506的外周面上。

[0188] 与所述电池电极电连接的电池507,以使所述电池507能够为所述电热丝2022供电。

[0189] 所述电池杆组件还设置有吸烟触发单元,所述吸烟触发单元可为气流感应器,以使感应到用户抽吸烟雾的动作时,控制所述电池507为所述电热丝2022供电,或所述吸烟触发单元为按键开关,以使在用户按压所述按键开关时电池507为所述电热丝2022供电,所述吸烟触发单元的具体实现原理和结构可参见现有技术所示,具体在本实施例中不做赘述。

[0190] 较佳的,所述第二外电极506的外周面设置有限位台阶508,以使所述雾化组件位于所述预设位置时,所述限位台阶508用于卡持固定所述限位凸骨2015,以避免所述雾化芯组件200在与所述电池杆组件500插设固定时,无限朝向所述电池杆组件500方向运动,而且可有效的提升所述雾化芯组件200和所述电池杆组件500之间结构的稳定。

[0191] 所属领域的技术人员可以清楚地了解到,为描述的方便和简洁,上述描述的系统,装置和单元的具体工作过程,可以参考前述方法实施例中的对应过程,在此不再赘述。

[0192] 以上实施例仅用以说明本发明的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本发明各实施例技术方案的精神和范围。

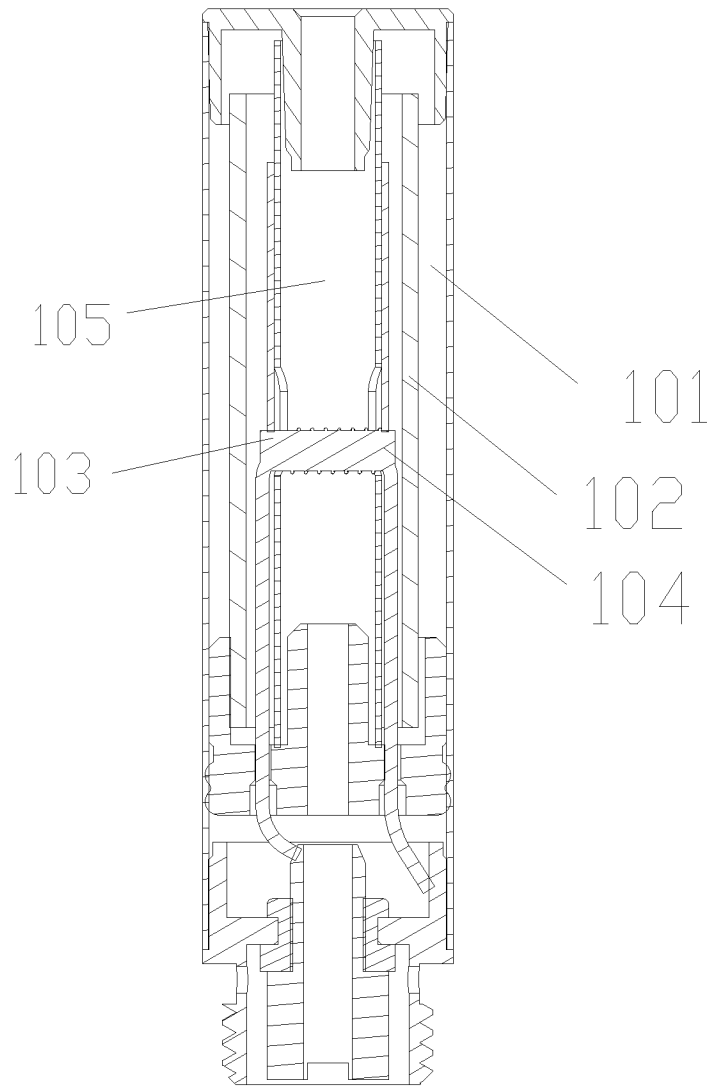


图1

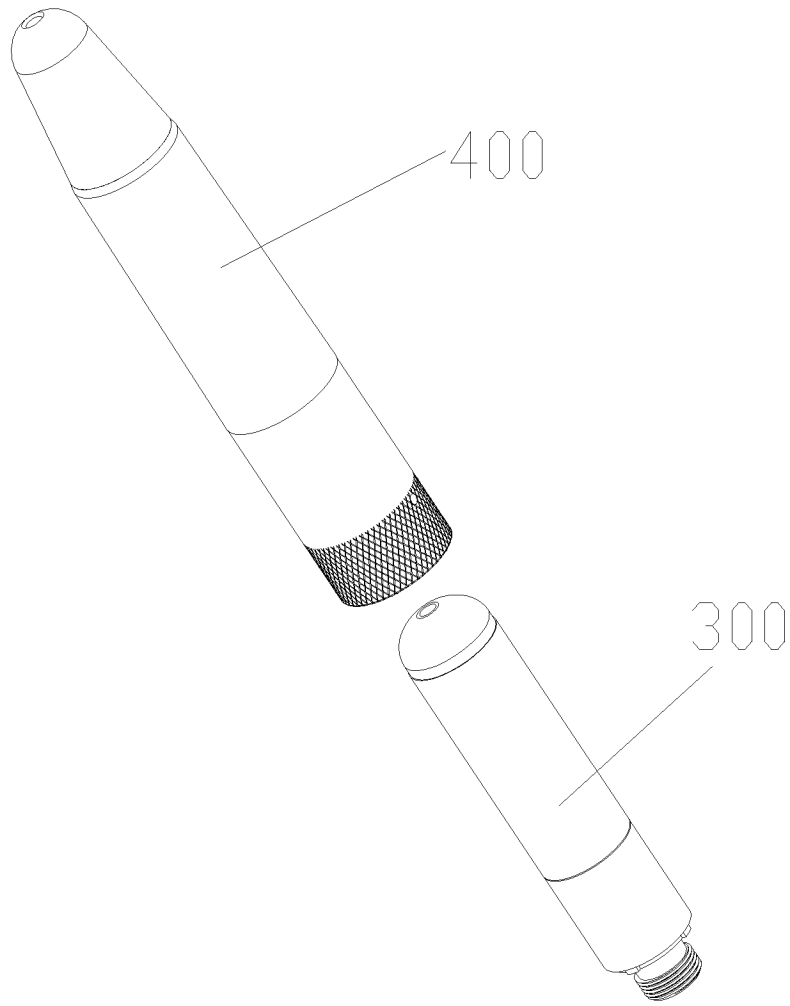


图2

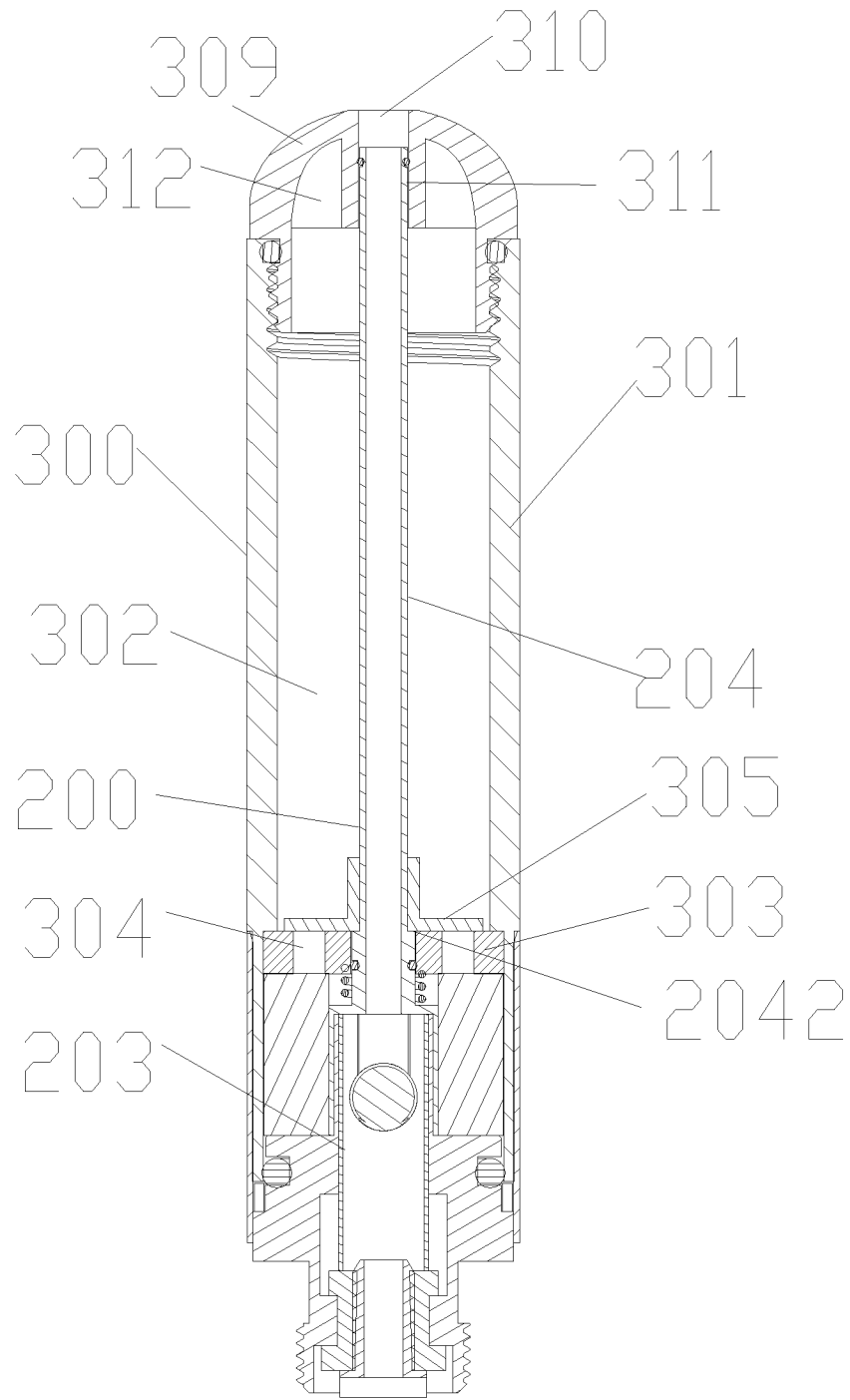


图3

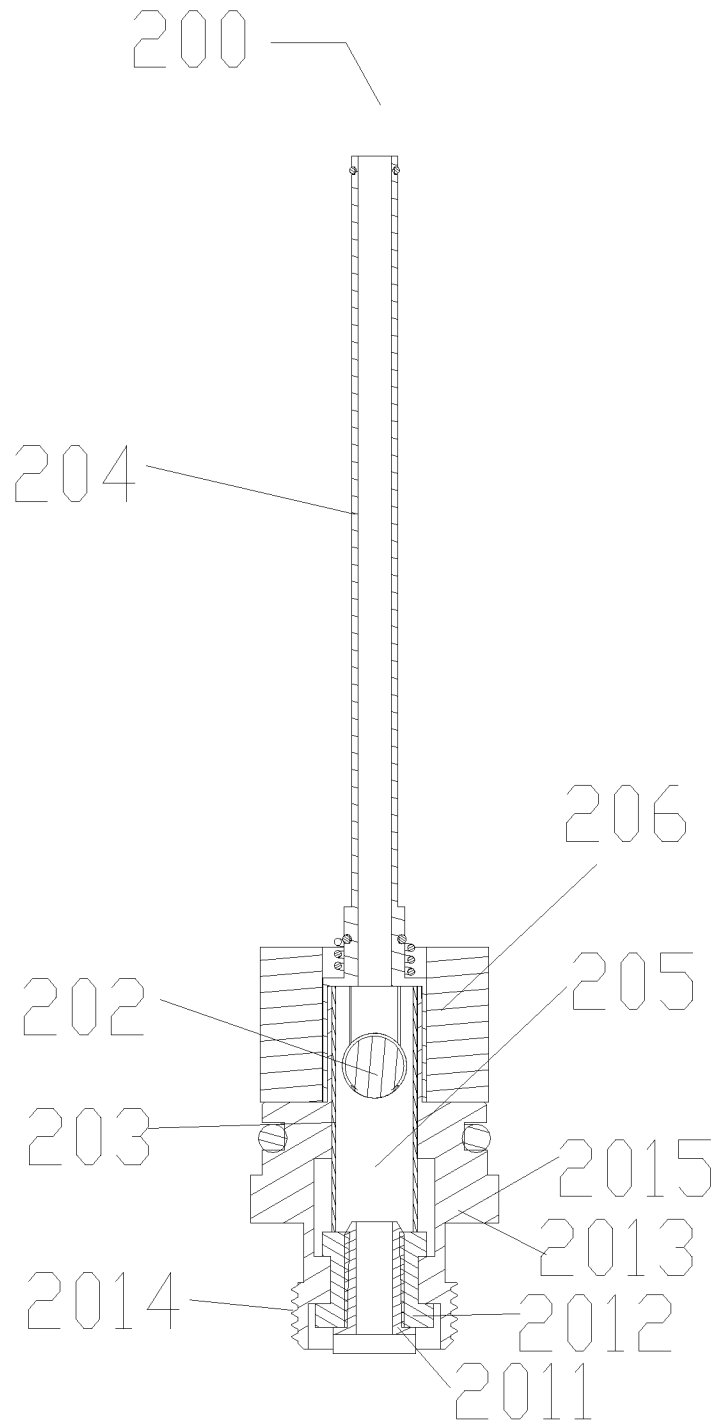


图4

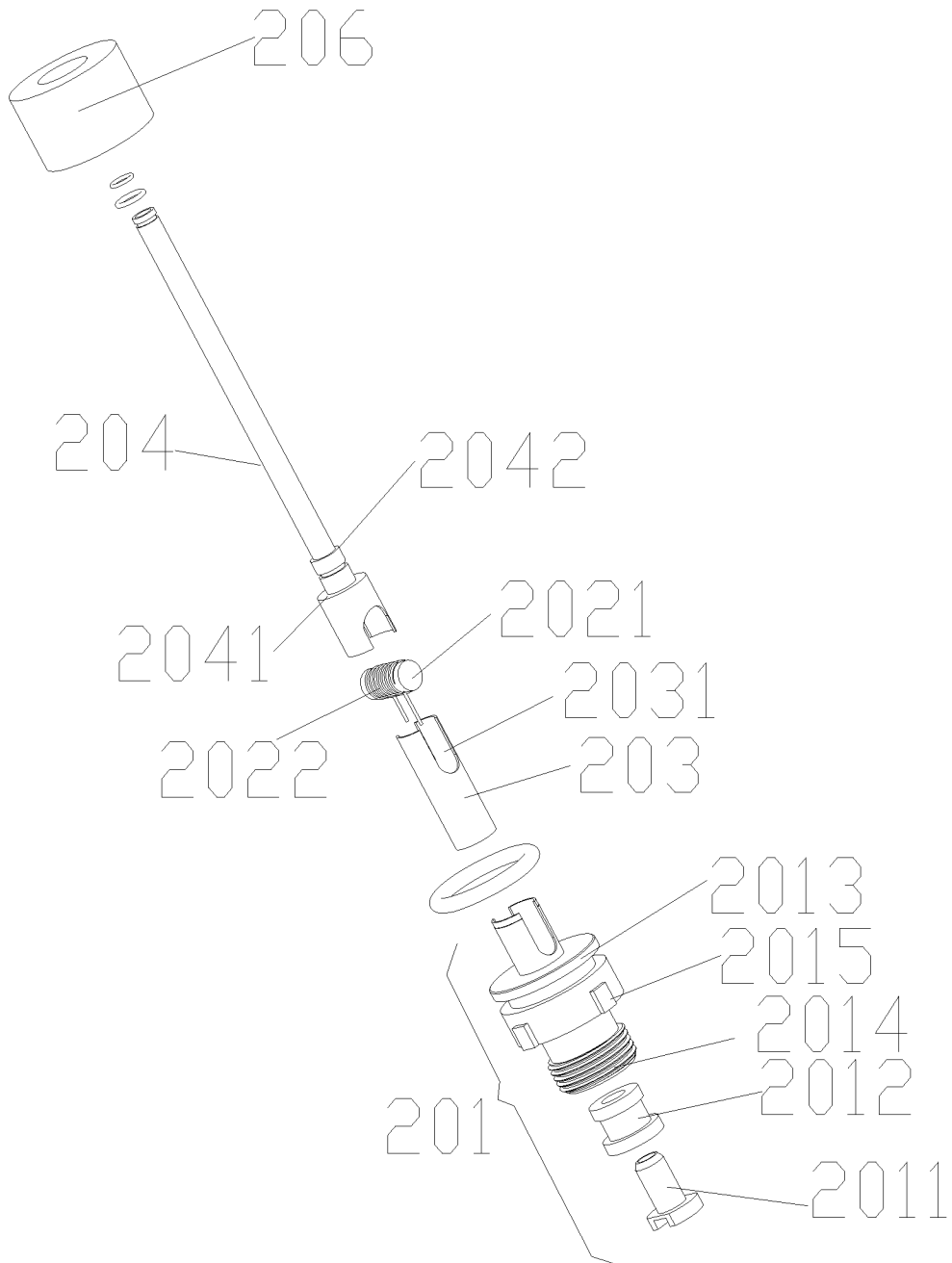


图5

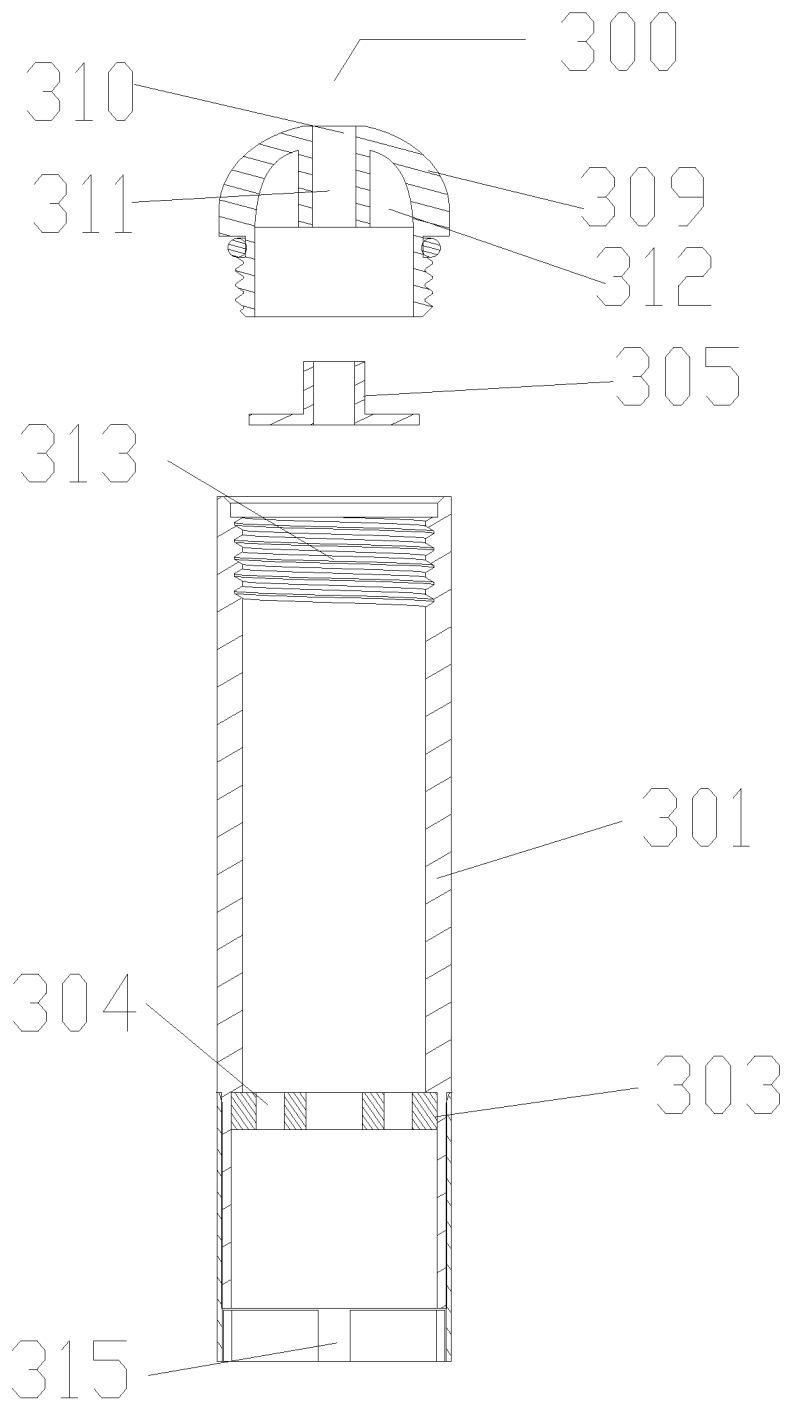


图6

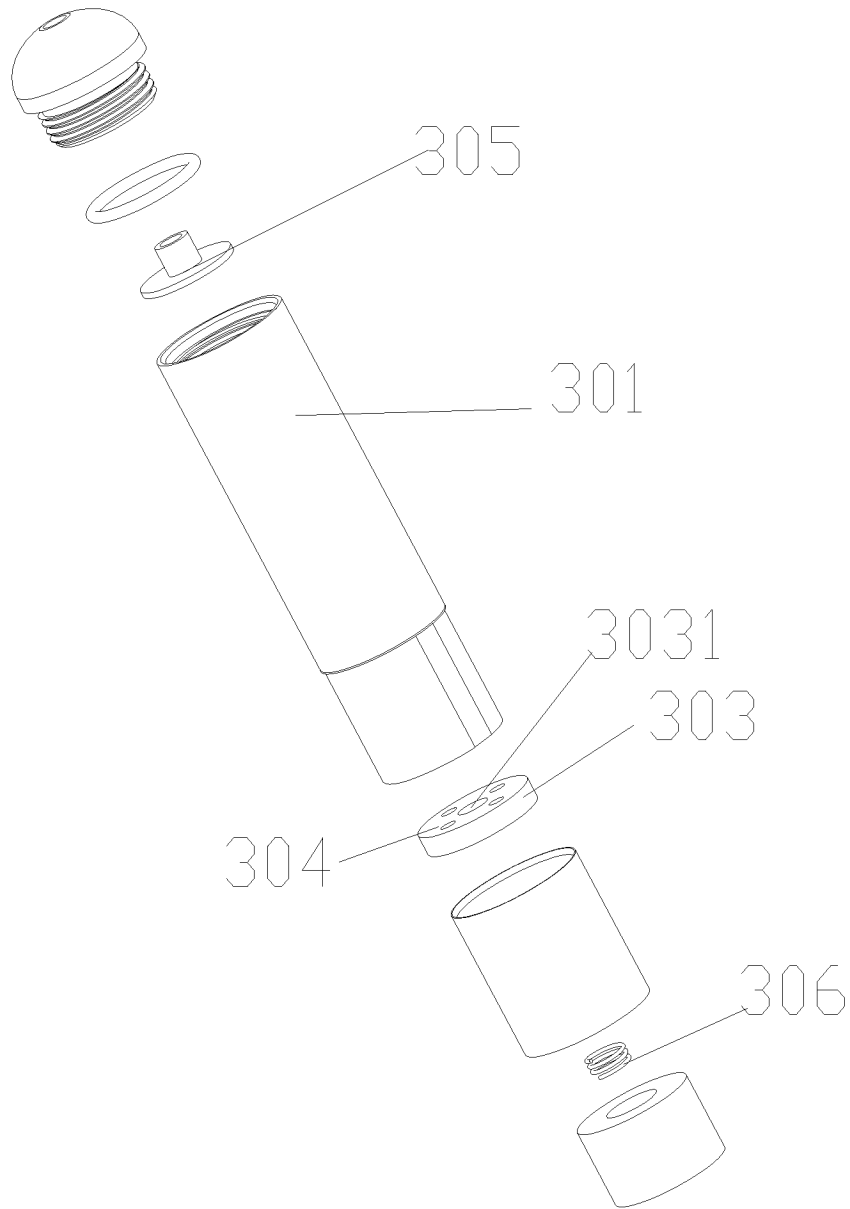


图7

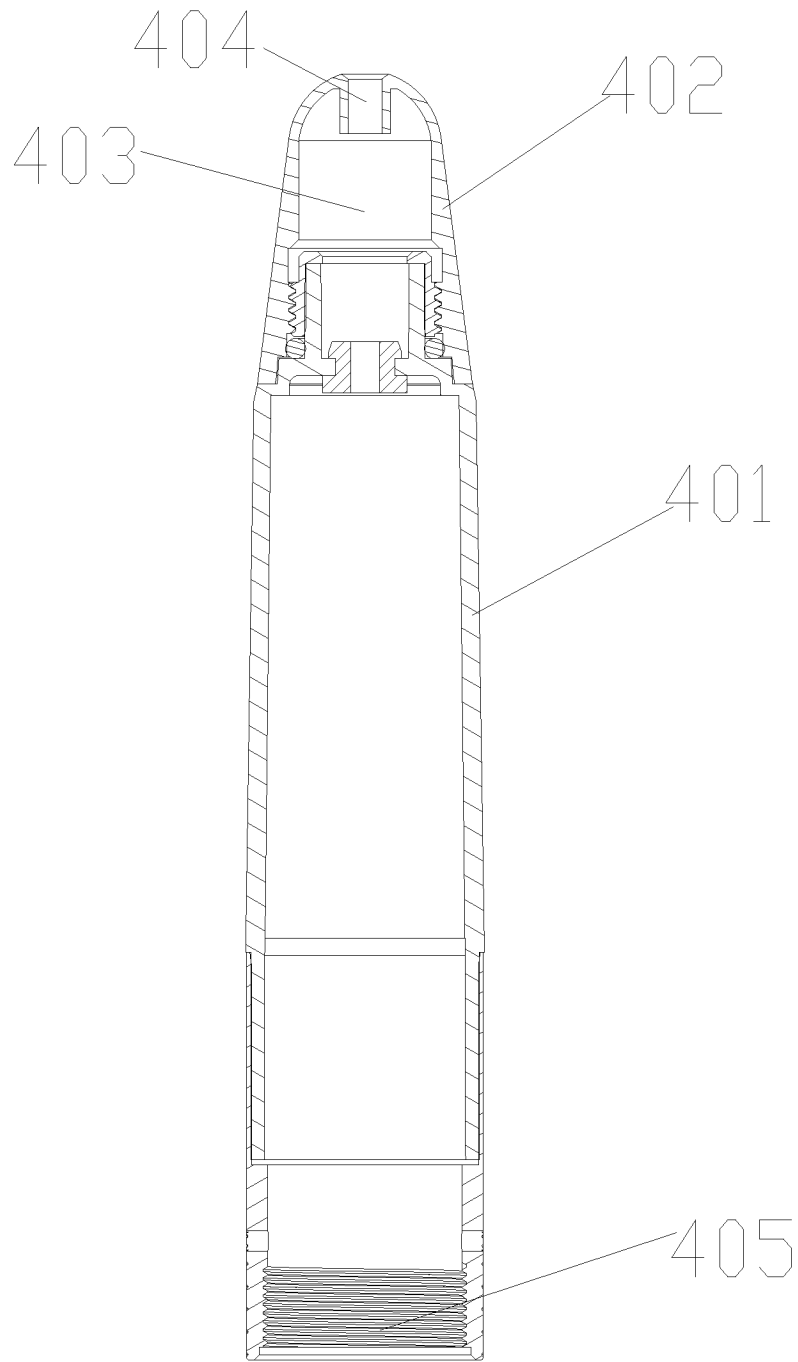


图8

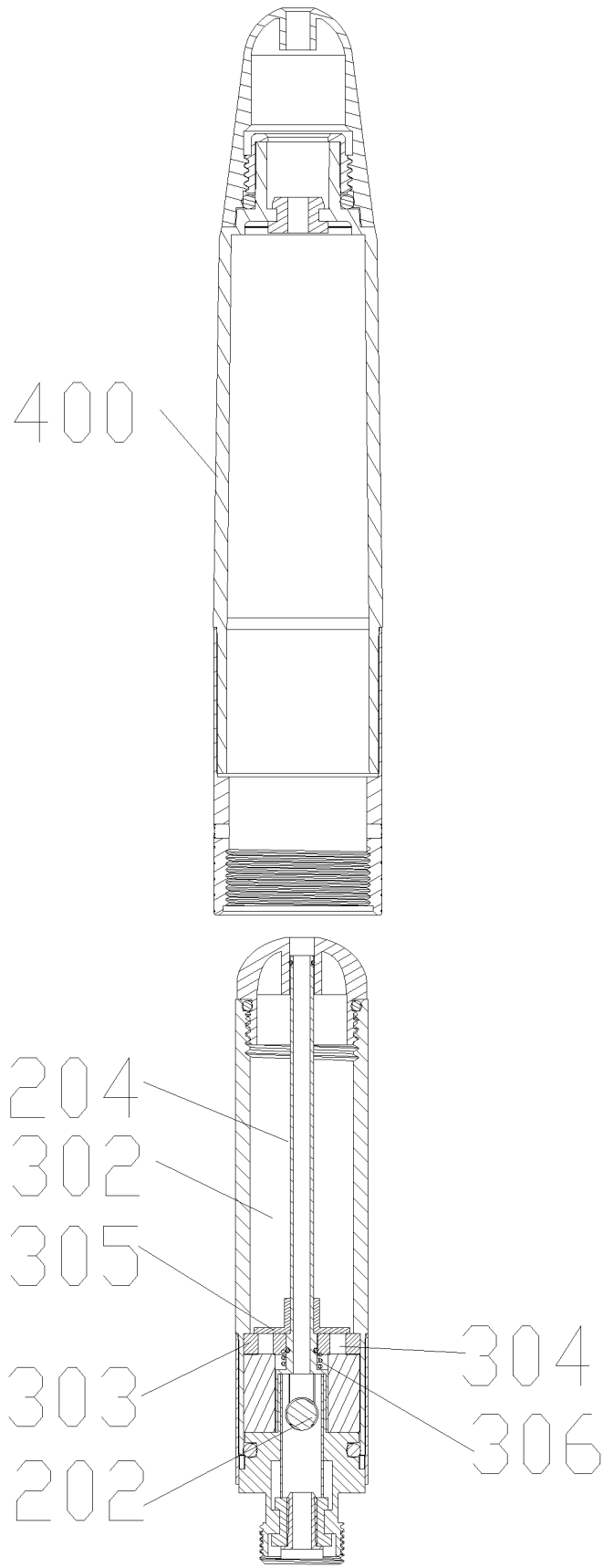


图9

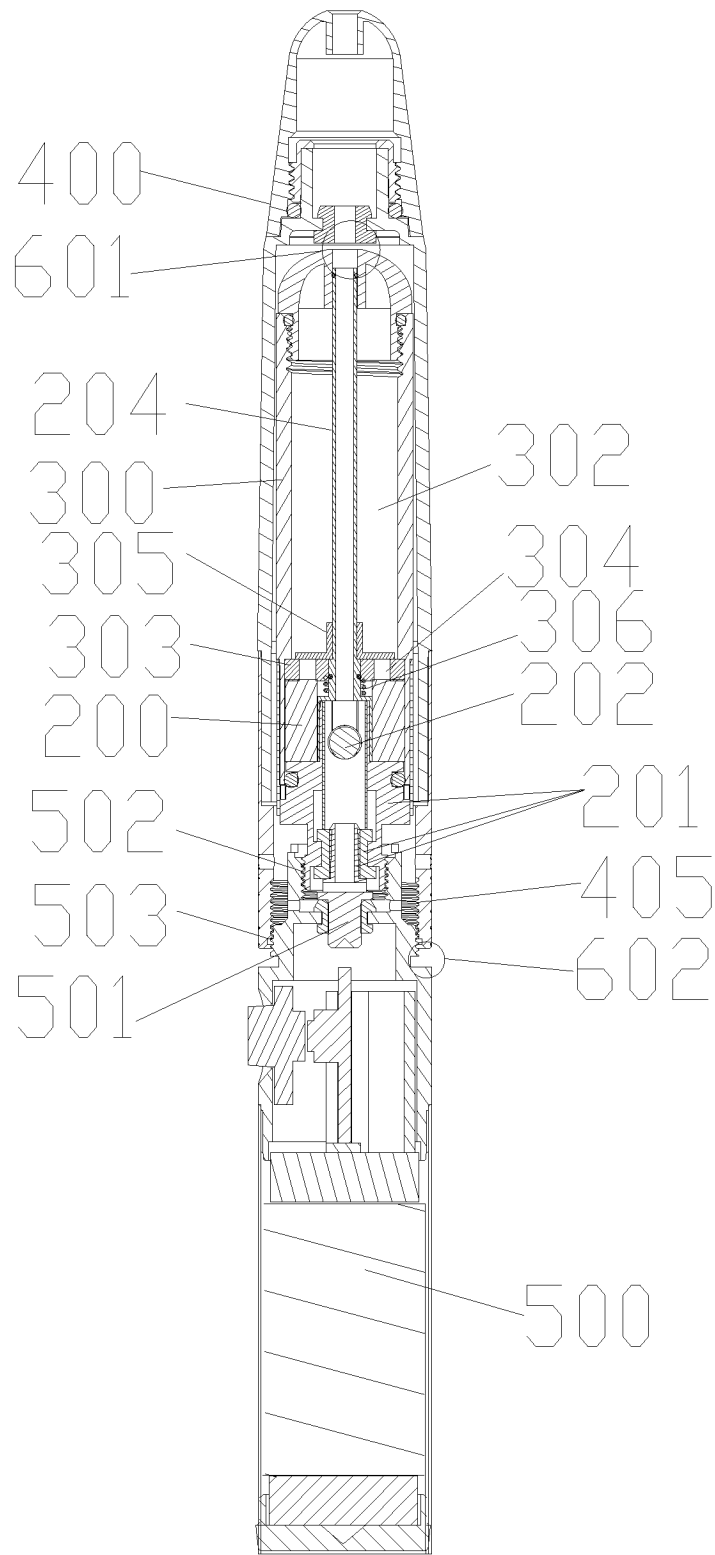


图10

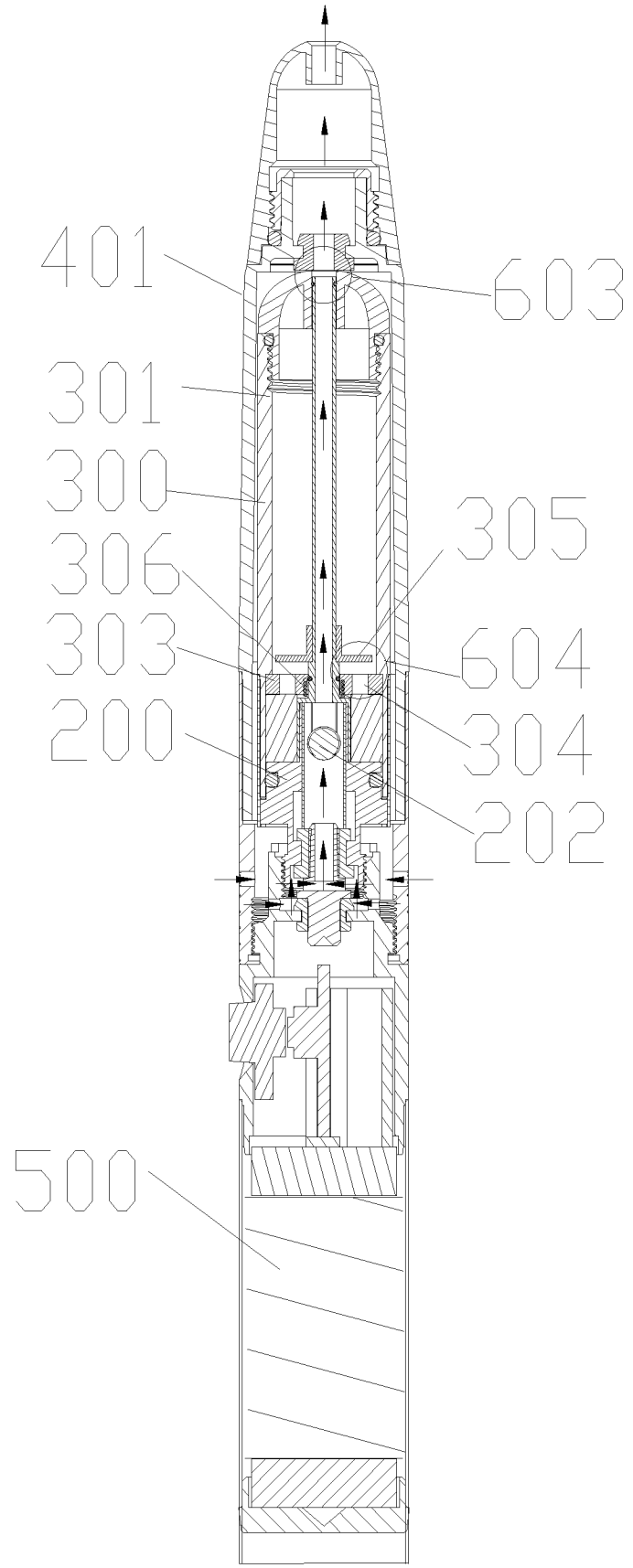


图11

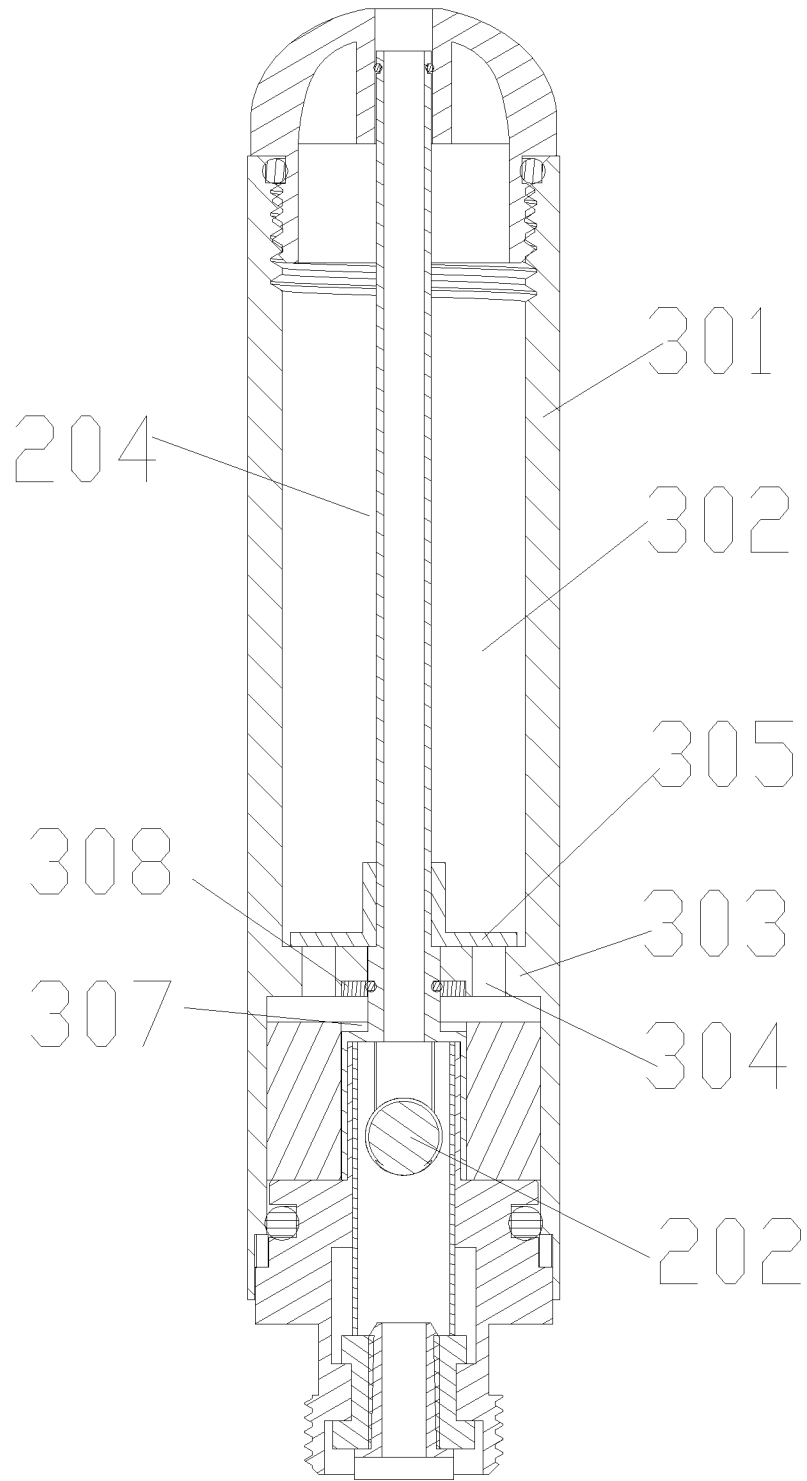


图12

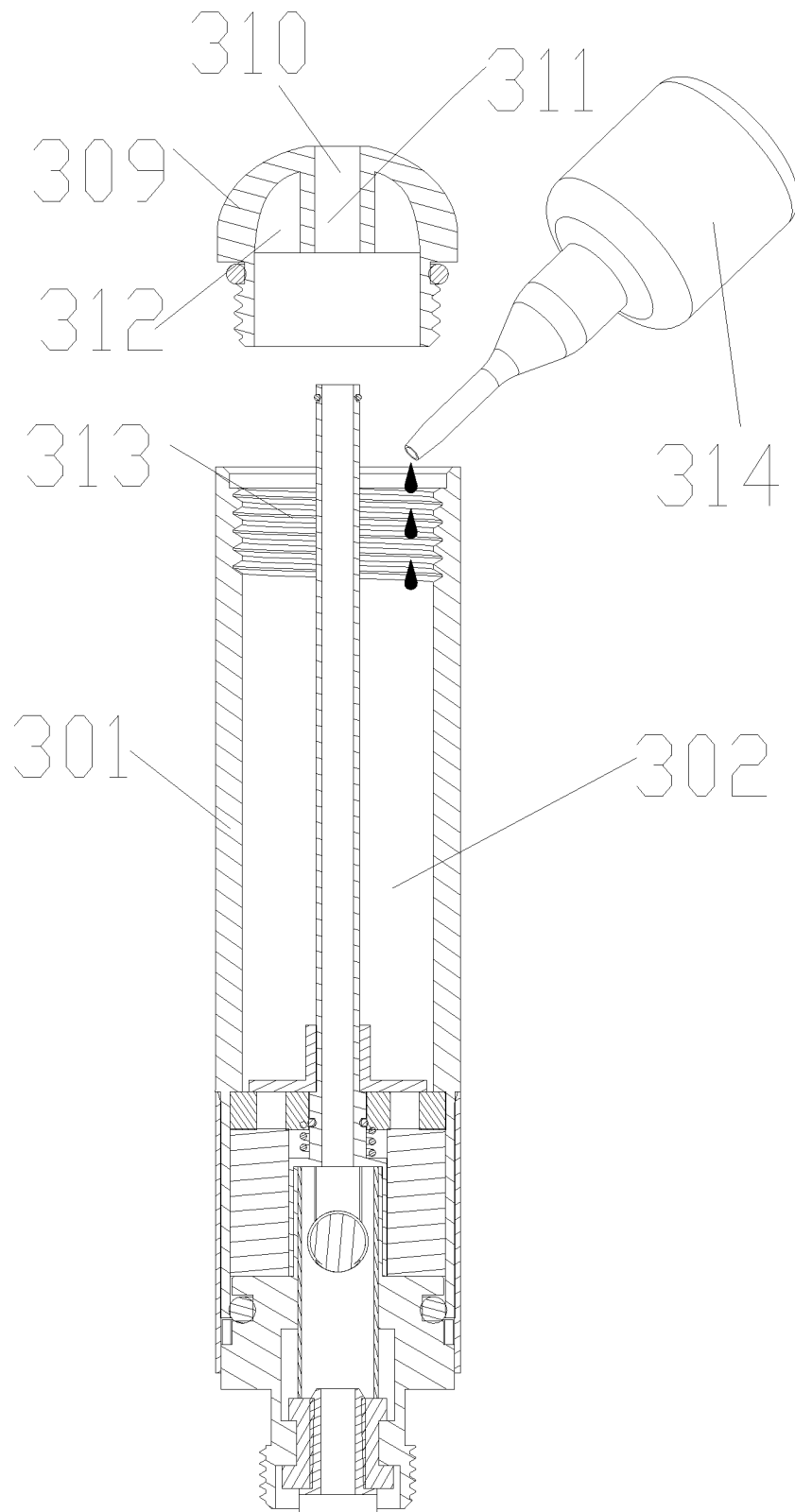


图13

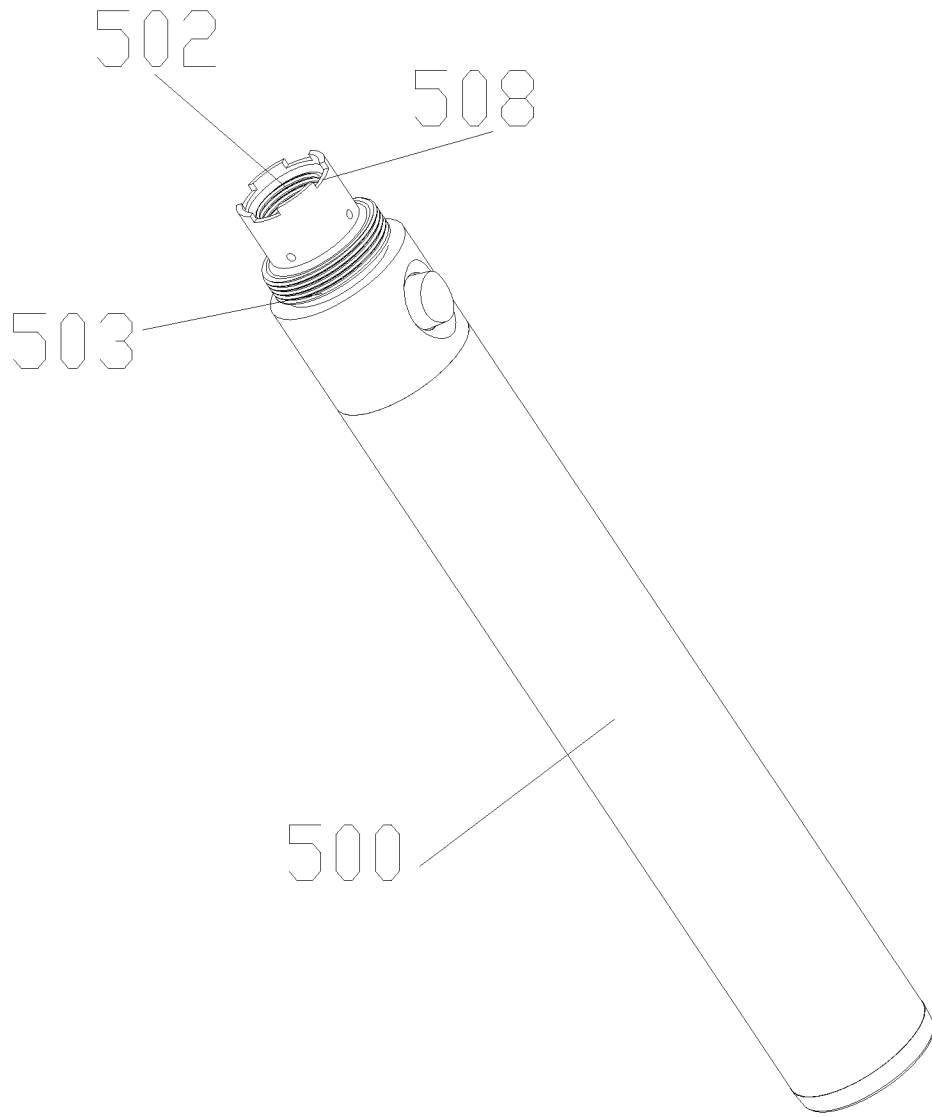


图14

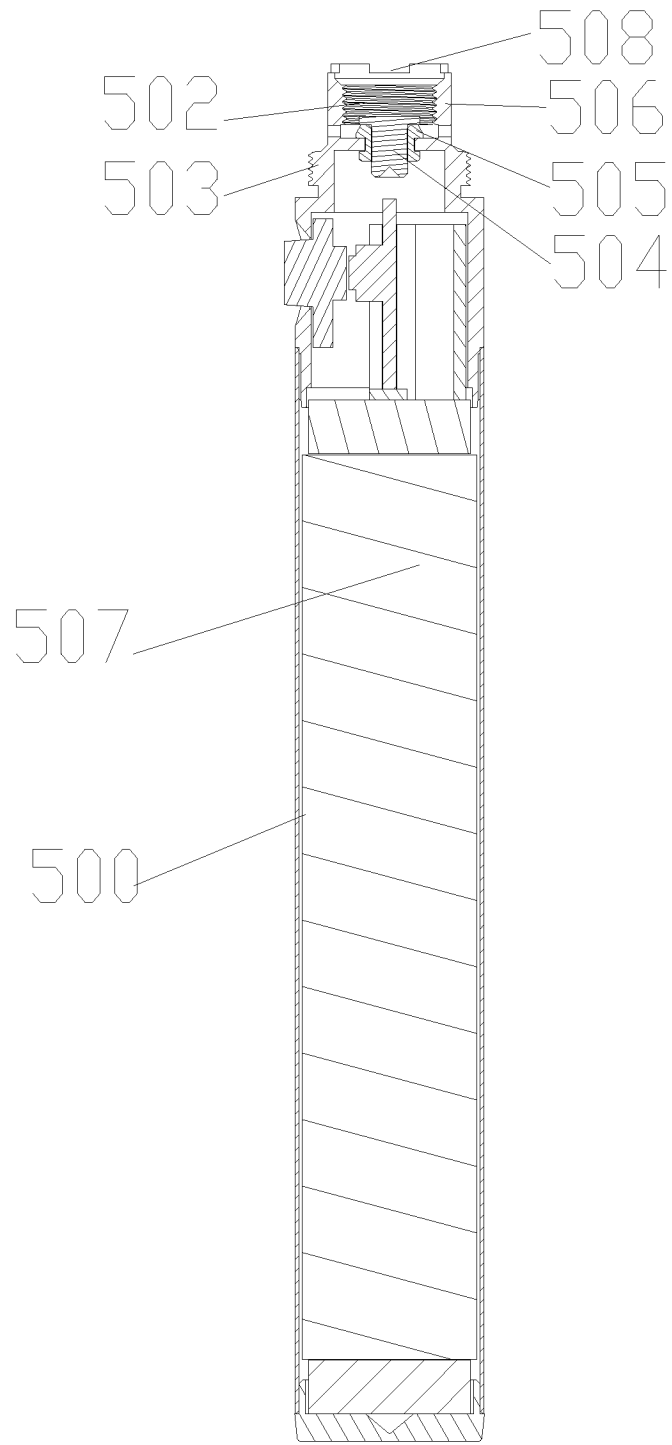


图15