



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205995696 U

(45)授权公告日 2017.03.08

(21)申请号 201620816987.9

(22)申请日 2016.07.29

(73)专利权人 安徽威龙再制造科技股份有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市雨山区印山  
西路1288号

(72)发明人 凤国保

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理  
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51)Int.Cl.

B05B 15/04(2006.01)

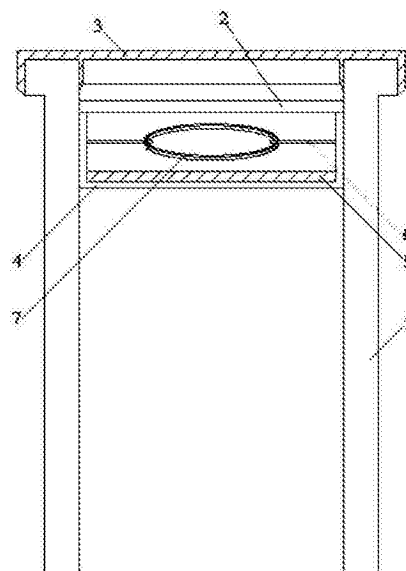
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

### (54)实用新型名称

柴油机缸套喷涂防护装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种柴油机缸套喷涂防护装置,包括缸套,缸套内、靠近上口部设有一层刮碳层,刮碳层上部、缸套的上端口部安装上防护套、刮碳层下部的缸套内设有下防护套,其中下防护套内底部设有一层防尘板、内壁上设有调节螺杆。本实用新型很好地解决了缸套在喷涂过程中对非喷涂面(刮碳层)的保护;可以自由调节,适用不同宽度刮碳层的缸套;喷涂完成后,内防护套由于有缩涨功能,可以很好的拆卸,大大提高了工作效率;维护成本低,可重复使用,大大提高企业的经济效益。



1. 柴油机缸套喷涂防护装置,包括缸套,其特征在于:

所述缸套内、靠近上口部设有一层刮碳层,刮碳层上部、缸套的上端口部安装上防护套、刮碳层下部的缸套内设有下防护套,其中下防护套内底部设有一层防尘板、内壁上设有调节螺杆。

2. 根据权利要求1所述的柴油机缸套喷涂防护装置,包括缸套,其特征在于:

所述调节螺杆包括两个在下防护套内壁上对称设置的螺杆,两个螺杆的螺纹方向相反并螺有拧手。

## 柴油机缸套喷涂防护装置

[0001] 技术领域:

[0002] 本实用新型涉及柴油机的加工领域,具体的是一种柴油机缸套喷涂防护装置。

[0003] 背景技术:

[0004] 大型柴油机缸套,广泛应用于远航轮船等领域,其基体材质为硼铸铁,在使用过程中,其内径上部的刮碳环,产生结碳,加重磨损,影响缸套寿命。为改变这一缺陷,进行热喷涂,对刮碳环表面增加一耐磨层以提高其耐磨性。在喷涂过程中,缸套内壁非喷涂部位不提有任何损坏和污染,这样,对这些部位的防护就显得尤其重要。

[0005] 实用新型内容:

[0006] 本实用新型的是为了解决现有技术的不足,而提供的一种柴油机缸套喷涂防护装置。

[0007] 本实用新型采用的技术方案为:

[0008] 柴油机缸套喷涂防护装置,包括缸套,其特征在于:

[0009] 所述缸套内、靠近上口部设有一层刮碳层,刮碳层上部、缸套的上端口部安装上防护套、刮碳层下部的缸套内设有下防护套,其中下防护套内底部设有一层防尘板、内壁上设有调节螺杆。

[0010] 所述的柴油机缸套喷涂防护装置,包括缸套,其特征在于:

[0011] 所述调节螺杆包括两个在下防护套内壁上对称设置的螺杆,两个螺杆的螺纹方向相反并螺有拧手。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0013] 本实用新型很好地解决了缸套在喷涂过程中对非喷涂面(刮碳层)的保护;可以自由调节,适用不同宽度刮碳层的缸套;喷涂完成后,内防护套由于有缩涨功能,可以很好的拆卸,大大提高了工作效率;维护成本低,可重复使用,大大提高企业的经济效益。

[0014] 附图说明:

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0016] 具体实施方式:

[0017] 下面结合附图,通过实施例对本实用新型作进一步详细说明:

[0018] 柴油机缸套喷涂防护装置,包括缸套1,缸套1内、靠近上口部设有一层刮碳层2,刮碳层2上部、缸套1的上端口部安装上防护套3、刮碳层2下部的缸套1内设有下防护套4,其中下防护套4内底部设有一层防尘板5、内壁上设有调节螺杆。

[0019] 调节螺杆包括两个在下防护套4内壁上对称设置的螺杆6,两个螺杆6的螺纹方向相反并螺有拧手7。

[0020] 上述实施例仅为本实用新型的较佳的实施方式,除此之外,本实用新型还可以有其他实现方式。需要说明的是,在没有脱离本实用新型构思的前提下,任何显而易见的改进和修饰均应落入本实用新型的保护范围之内。

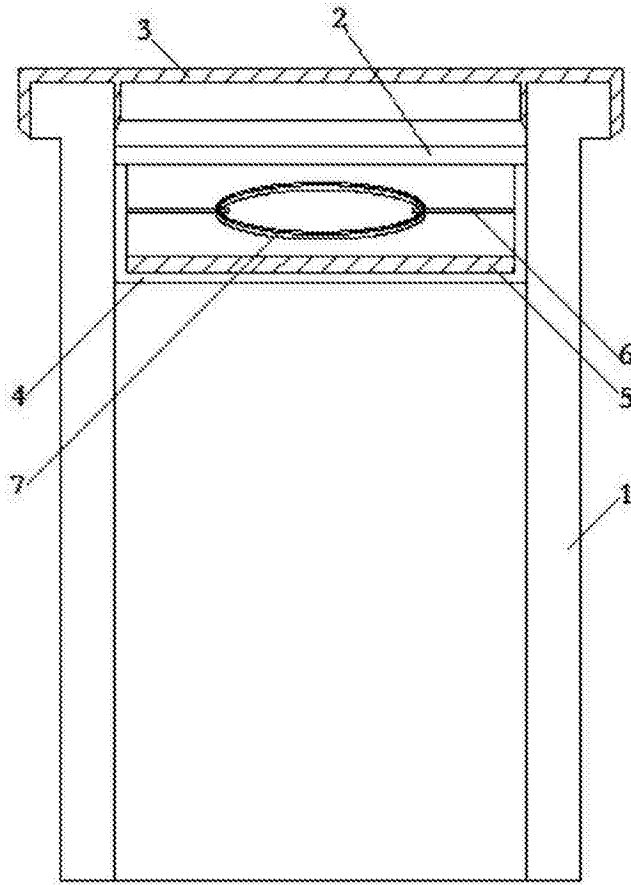


图1