

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.⁵
B60J 1/02

(45) 공고일자 1992년08월27일
(11) 공고번호 실1992-0005971

(21) 출원번호	실1985-0003467	(65) 공개번호	실1985-0010627
(22) 출원일자	1985년03월30일	(43) 공개일자	1985년12월31일
(30) 우선권주장	59-47644 1984년03월31일 일본(JP)		
(71) 출원인	니시가와 고무 고오교 가부시끼가이샤 니시가와 고오헤이 일본국 히로시마켄 히로시마시 니시꾸 미사사쵸 2쵸메 2방 8고		
(72) 고안자	쓰지구찌 쇼이찌 일본국 히로시마켄 히로시마시 나까꾸 센다마찌 2쵸메 6-12		
(74) 대리인	이준구, 백락신		

심사관 : 조담 (책자)
공보 제1644호)

(54) 자동차 창 모듈딩

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[고안의 명칭]

자동차 창 모듈딩

[도면의 간단한 설명]

제1도는 창 모듈딩(window molding)이 적용되는 위치를 도시하는 자동차의 개략 사시도.

제2도는 종래 기술의 창 모듈딩을 설명하는 제1도의 II-II단면도.

제3도는 본 고안에 따른 창 모듈딩의 단면도.

제4도는 댐고무(dam rubber)에 의해 장착된 창유리를 도시하는 차체 패널 창 개구부(body panel windowopening)의 단면도.

제5도는 제위치에 설치된 본 고안의 창 모듈딩을 도시하는 단면도.

제6도는 본 고안의 다른 실시예에 의한 창 모듈딩의 단면도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

- | | |
|----------------|-------------|
| 1 : 차체창 개구부 패널 | 2 : 창 유리판 |
| 3 : 간극 | 4 : 창 모듈딩 |
| 5 : 장시부 | 5a : 내향 신창부 |
| 6 : 다리부 | 7 : 보유 돌출부 |
| 8 : 보유 표면 | 9 : 경사표면 |
| 10 : 핀 | 12 : 접착제 |

[고안의 상세한 설명]

본 고안은 자동차 창 모듈딩에 관한 것으로서, 특히 고정된 창 유리와 차체 패널 사이의 접합부를 숨기 기위한 창 모듈딩에 관한 것이다.

창유리와 차체 패널 사이의 공간을 메우는 모듈딩을 사용하여 차체와 창 유리사이의 접합부를 숨기는 것은 이미 알려져 있고 또한, 차체 패널에 창유리를 결합시키는 접착제와 같은 것으로 모듈딩을 부착시키는 기술도 이미 알려져 있다. 예로서, 차체에 창유리와 모듈딩을 부착시키기 위해 장방향 단면을 갖는 비경화부틸고무의 접착성 결합 스트립을 사용하는 이 공지의 결합스트립은, 그의 한측면을 구조물로 막아 그의 장방향 단면으로 조립식으로 설치하며, 구조물로 막는 것은 비경화부틸고무가 창유리의 시야영

역으로 이동되는 것을 방지하기 위한 것이다. 이 결합 스트립은 창유리에 의해 눌러져 변형되어 부틸고무가 이동하여 차체패널과 창유리 모서리 사이의 공간(요부)을 채운다. 그리고 장식적인 편평한 스트립의 모듈딩으로 이 요부를 덮어씌워서, 요부를 채운 부틸고무에 접촉 고정한다. 따라서 조립된 형태에서 알수 있듯이, 결합 스트립을 창유리와 차체 패널사이 요부에 연속적으로 채워 편평한 모듈딩 스트립과 연속적인 접촉 접촉면을 갖도록 모듈딩 스트립을 결합스트립, 창유리, 그리고 차체 패널과 조합하여 사용하여야 한다는 것은 틀림없는 사실이다.

따라서 종래의 모듈딩(14)은, 제2도에서 보여주는 바와 같이, 장식부(15)와 다리부(16)의 단면이 "T"형상을 이루고 다리부(16)는 그 양단에 다수의 핀(17)을 구비하여, 차체창 개구부 패널(1)에 덩고무(13) 구조물을 설치하여 접착밀봉체등을 사용하여 창유리판(2)을 고착한 후 모듈딩 다리부(16)를 그속에 삽입함으로써 창유리판(2)의 주변간극(3)에 모듈딩(4)을 설치한다. 그러나 이 종래의 기술구성은 패널(1)과 창유리판(2) 사이에 형성된 간극(또는 공간)의 불규칙한 치수와 접착제(12)의 양에 따라 모듈딩(14)이 상승되어 장식부(15)와 패널(1) 및 창유리판(2) 각각에 간극 "C"가 형성되는 결점이 있었다.

본 고안은 종래의 이러한 결점을 해결하거나 적어도 최소화 하는 개량된 자동차용 창 모듈딩을 제공하고 자하는데 그 목적이 있다.

본 고안은, 제위치에 설치할때 창유리에 거의 수직인 벽플랜지와 창유리에 평행하게 창유리 안쪽으로 내향신장하는 펜스플랜지로 형성되는 차체의 창 개구부의 주변벽과 창유리의 모서리 사이의 간극을 감추기 위한 창 모듈딩에 관한 것으로서, 상기 창 모듈딩은 창유리 안쪽으로 돌출하는 내향신장부를 가지고 상기 주변벽의 벽 플랜지와 상기 창 유리의 모서리 사이의 간극을 덮는 장식부와, 창유리의 주변모서리를 상기 벽과 펜스플랜지에 고정시키기 위해 접착제 내에 삽입한 상기 다리부 단부와 상기 창개구부의 상기 주변벽 벽플랜지에 간격을 두고 상기 장식부에서 상기 간극으로 전개하는 다리부로 구성하고, 상기 다리부는 그 저단부에 창유리 안으로 돌기한 보유 돌출부와 벽플랜지 쪽으로 외향 돌출하는 핀을 가지며, 상기 보유 돌출부는 상기 장식부의 내향신장부와 보유돌출부 사이에 상기 창유리 모서리를 잡아주기 위한 편평한 보유표면과, 접착제 속으로의 다리부삽입을 용이하게 하는 경사표면을 가지며, 상기 핀은 창모듈딩을 제위치에 설치할때 벽플랜지를 누르는 것을 특징으로 하는 창 모듈딩을 제공하는데 있다.

본 고안의 상기한 것과 그외 다른 목적, 특징, 이점들은 이하 첨부도면을 참고로 실시예와 함께 상술하고자 한다.

먼저 제1도는 창유리가 장착된 차체의 개략 사시도를 보여주고 있으며, 제3도 내지 제5도에서의 도면부호(1)은 제위치에 설치될때 창유리판(2)에 거의 수직인 벽플랜지(21)와, 창유리판(2)을 향해 내향 신장하는 펜스플랜지(fence flange) (22)를 포함하는 차체창개구부 패널을 나타낸다. 창유리판(2)은 접착제 등을 사용해 패널(1)에 미리 부착한다.

도면부호(3)은 패널(1)과 창유리판(2) 사이에 형성된 간극을 나타내며, 도면부호(4)는 영화비닐과 같은 합성수지 물질의 압출 모듈딩에 의해 형성되며, 장식부(5)와 다리부(6)로 구성하는 대략 "T"단면 형상의 창 모듈딩을 나타낸다.

도면부호(7)은 다리부(6)의 아래 모서리에서 창유리판(2)쪽으로 돌출된 보유돌출부를 나타낸다. 상기 보유돌출부(7)는 대략 수평인 보유표면(8)을 주어 장식부(5)의 내향 신장부(5a)와 그 보유돌출부(7) 사이에 창유리판(2)을 보유할 수 있게하고, 또한 경사표면(9)을 주어 상기 간극(3)내로의 다리부(6)삽입을 용이하게 한다. 보유표면(8)과 내향 신장부(5a)의 하면 사이의 길이(Lb)는 창유리판(2)의 두께(La)와 동일하거나 $La - 0.5mm \leq Lb \leq La$ 로 하는 것이 바람직하다. 그리고, 보유돌출부(7)의 수평길이(Ha)는 1.5mm 내지 3.0mm일 것을 요한다.

도면부호(10)은 다리부(6)의 아래 모서리에서 패널(1)쪽으로 향해 돌출하는 핀이다. 상기 핀(10)은 그 뿌리부에 삼각형상의 단면을 갖는 두꺼운 부분(11)을 갖는다. 보유 돌출부(7)의 전단부와 두꺼운 부분(11)의 전단부 사이의 수평길이(Hb)는 상기 간극(3)의 수평길이(Hc)와 동일하거나 $Hc - 1mm \leq Hb \leq Hc$ 로 하는 것이 바람직하다.

소정량의 접착제(12)가 간극(3)내에 채워지며(제4도에서는 접착제(12)를 도시하지 않음), 제5도에서 보는바와 같이 창 모듈딩(4)은 2점 쇄선으로 표시된 것과 같은 다리부(6)위치에서 간극(3)내로 밀어 넣는다. 다리부(6)가 밀릴때, 보유 돌출부(7)는 경사표면(9)에 의해 큰 저항 없이 접착제(12)내로 삽입된다. 또한, 창 유리판(2)은 창 유리판(2)이 그 속에 깊이 끼워져 있는 것과 같이 내향 신장부(5a)와 보유표면(8) 사이에 견고히유지될 수 있는 효과가 있다.

상술한 바와 같이 구성된 본 고안에 따라, 창 유리판(2)은 차체 개구부 패널(1)에 미리 부착하고, 창 유리판(2)과 패널(1)사이에 형성된 간극(3)내로 삽입하는 창 모듈딩(4)은 다리부(6)와 장식부(5)로 구성된 대략 "T"형상의 단면을 가지며, 상기 다리부(6)는 아래 모서리에서 창 유리판(2)쪽으로 돌기하는 보유돌출부(7)를 갖는다. 상기 보유돌출부(7)는 장식부(5)의 내향신장부(5a)와 보유돌출부(7) 사이에 창 유리판(2)을 보유하기 위한 대략 수평인 보유표면(8)과 상기 간극(3)내로의 다리부(6) 삽입을 용이하게 하는 경사표면(9)으로 구성되었다.

따라서 창 모듈딩을 설치할때 다리부(6)를 큰 저항없이 밀어 넣을 수 있을 뿐만아니라 설치후, 창 모듈딩이 상승되는 것을 효과적으로 방지할 수 있다.

택일적으로 경사표면(9)은 제6도에서와 같이 원호 형상으로도 할 수 있다.

지금까지 말한것은 본 고안의 특히 바람직한 실시예를 참고로 하여 서술 및 도시한 것으로, 하기의 등록 청구범위에 규정된 것을 제외하고 본 고안은 한계를 정하기 위한 것이 아니며 본 고안의 범위 내에서의 변형들이 가능한 물론이다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

제위치에 설치될때, 창유리(2)에 거의 수직인 벽플렌지(21)와 창유리 안으로 평행하게 전개하는 펜스플렌지(22)로 구성된 차체창 개구부의 주변벽과, 가요성 창 모듈딩(4)의 조합에 있어서, 상기 창 모듈딩(4)은; 창유리 쪽으로 돌출하는 내향신장부(5a)를 가지면서 상기 주변벽(1)의 벽 플렌지(21)와 상기 창유리(2)의 모서리 사이의 간극(Hc)을 덮는 장식부(5); 창유리(2)의 주변모서리를 상기 벽(21)과 펜스플렌지(22)에 고정시키기 위해, 접착제(12)내에 삽입한 상기 다리부(6)단부와 상기 창개구의 상기 주변벽(1)벽플렌지(21)에 간격을 두고, 상기 장식부(5)에서 상기 간극으로 전개하는 다리부(6)로 구성되며, 상기 다리부(6)는 그 진단부에 창유리 안으로 내향 돌기하는 보유돌기부(7)와 벽플렌지(21) 쪽으로 외향돌출하는 핀(10)을 가지며, 상기 보유돌출부(7)는, 상기 장식부(5)의 내향 신장부(5a)와 그 보유돌출부 사이에 상기 창유리(2) 모서리를 잡아주기위한, 평탄한 보유표면(8)과 접착제(12)속으로의 다리부(6)의 삽입을 용이하게 하는 경사표면(9)을 가지며, 상기 핀(10)은 창 모듈딩을 제위치에 설치할 때 플렌지(21)를 누르는 것을 특징으로 하는 창 모듈딩.

청구항 2

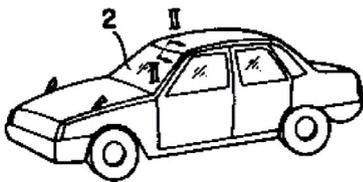
제1항에 있어서, 상기 보유돌출부(7)의 보유표면(8)과 상기 내향신장부(5a)의 하면 사이의 거리(Lb)가 창유리의 두께와 동이하거나 약간 작은 것을 특징으로 하는 창 모듈딩.

청구항 3

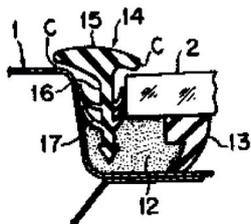
제1항에 있어서, 상기 핀(10)은 두꺼운 뿌리부분(11)과 얇은 단부를 가지며, 보유돌출부(7)의 내향단부와 두꺼운 뿌리부분(11)의 전단부 사이의 거리(Hb)가 상기 창 유리(2)의 모서리와 벽플렌지(21)사이의 거리(Hc)와 동일하거나 약간 작은 것을 특징으로 하는 창 모듈딩.

도면

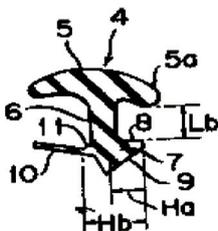
도면1



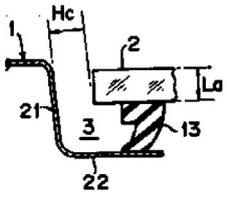
도면2



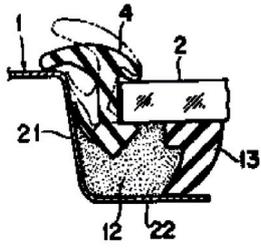
도면3



도면4



도면5



도면6

