



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201531849 U

(45) 授权公告日 2010. 07. 21

(21) 申请号 200920199524. 2

(22) 申请日 2009. 11. 05

(73) 专利权人 海星海事电气集团有限公司
地址 325102 浙江省永嘉县乌牛工业区

(72) 发明人 邹富春 傅文隆

(51) Int. Cl.

F21V 25/12 (2006. 01)

F21V 23/06 (2006. 01)

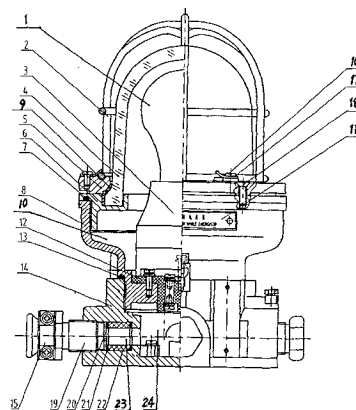
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

白炽防爆灯

(57) 摘要

本实用新型涉及一种白炽防爆灯,包括壳体、灯罩、灯座、底座、接线端子和灯泡,灯罩采用钢化玻璃材料,壳体与底座之间通过螺纹密封连接,主要是接线端子采用防爆接线端子,安装在壳体内,将灯座与底座之间隔离成上下两层隔爆腔体,所述上下两层隔爆腔体由上层的防爆光源腔和下层的防爆接线腔组成,其防爆性能好,适用于有易燃易爆物质的船仓、石油平台、化工等场所照明灯具。



1. 一种白炽防爆灯,包括壳体(8)、灯罩(4)、灯座(3)、底座(14)、接线端子(12)和灯泡(1),灯罩(4)采用钢化玻璃材料,壳体(8)与底座(14)之间通过螺纹密封连接,其特征是接线端子(12)采用防爆接线端子,安装在壳体(8)内,将灯座(3)与底座(14)之间隔离成上下两层隔爆腔体,所述上下两层隔爆腔体由上层的防爆光源腔(10)和下层的防爆接线腔(24)组成。

2. 根据权利要求1所述的白炽防爆灯,其特征是在底座(14)进线口设有隔爆室(23),该隔爆室(23)由填料函密封圈(22)、填料函垫圈(21)和堵板(20)组成,堵板(20)由压紧螺母(19)压装于底座(14)内。

3. 根据权利要求1或2所述的白炽防爆灯,其特征是灯罩(4)与壳体(8)通过螺纹压圈(6)连接,螺纹压圈(6)的下端与壳体(8)螺纹密封连接,灯罩(4)由环氧树脂(9)灌封在螺纹压圈(6)上平面的环形凹槽内,灯罩(4)下端口外侧的环形凸肩由压圈(5)锁紧安装。

白炽防爆灯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种灯具,具体的说是关于一种防爆型的白炽灯。本实用新型适用于有易燃易爆物质的船仓、石油平台、化工等场所照明灯具。

背景技术

[0002] 白炽防爆灯一般由灯体、灯座、灯罩、灯泡、接线端子组成。灯罩采用防爆玻璃罩,内装灯泡,外套设防护加强网框,与灯体之间通过压圈固定,灯体与灯座通过螺钉连接,接线端子安装在灯座内,电源线直接于接线端子上,其防爆性能较差。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术存在的问题,提供一种防爆性能好的白炽防爆灯。

[0004] 实现本实用新型目的的技术方案包括壳体、灯罩、灯座、底座、接线端子和灯泡,灯罩采用钢化玻璃材料,壳体与底座之间通过螺纹密封连接,主要是接线端子采用防爆接线端子,安装在壳体内,将灯座与底座之间隔离成上下两层隔爆腔体,所述上下两层隔爆腔体由上层的防爆光源腔和下层的防爆接线腔组成。

[0005] 在以上技术方案中,在底座进线口设有隔爆室,该隔爆室由填料函密封圈、填料函垫圈和堵板组成,堵板由压紧螺母压装于底座内。

[0006] 在以上技术方案中,灯罩与壳体通过螺纹压圈连接,螺纹压圈的下端与壳体螺纹密封连接,灯罩由环氧树脂灌封在螺纹压圈上平面的环形凹槽内,同时由压圈锁紧安装。

[0007] 本实用新型的优点是由防爆接线端子隔离成上下两层相互隔爆的防爆光源腔和防爆接线腔,防爆性能好。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示的白炽防爆灯,包括壳体 8、灯罩 4、灯座 3、底座 14、接线端子 12 和灯泡 1,灯罩 4 采用钢化玻璃材料,壳体 8 与底座 14 之间通过螺纹密封连接,两者之间设有 O 形密封圈 13。灯座 3 固定安装在接线端子 12 上端面内,螺口处设防松装置。接线端子 12 为防爆接线端子,通过螺钉固定安装在壳体 8 内,该接线端子 12 将灯座 3 与底座 14 之间隔离成上下两层隔爆腔体,所述上下两层隔爆腔体为上层的防爆光源腔 10 和下层的防爆接线腔 24,防爆光源腔 10 与防爆接线腔 24 之间相互隔爆,提高了灯具的防爆性能。

[0010] 在底座 14 进线口设有隔爆室 23,增强防爆接线腔 24 的防爆性能。该隔爆室 23 由填料函密封圈 22、填料函垫圈 21 和堵板 20 组成,堵板 20 由压紧螺母 19 压装于底座 14 内。进线口端部为喇叭式接头,在喇叭式接头上设有压线夹 15。

[0011] 灯罩 4 与壳体 8 通过螺纹压圈 6 连接, 螺纹压圈 6 的下端与壳体 8 螺纹密封连接, 两者之间设置密封圈 7。灯罩 4 下端口外侧制有环形凸肩, 其环形凸肩部分由环氧树脂 9 灌封在螺纹压圈 6 上平面的环形凹槽内, 同时由压圈 5 锁紧安装, 提高灯具的密封性, 保证灯罩 4 的安装强度。在灯罩 4 外面设有网罩 2, 该网罩 2 由盘头螺钉 16 和压片 17 压装在压圈 5 上。压圈 5 由沉头螺钉 18 安装在螺纹压圈 6 上。在灯具的开盖处设有警示牌 11, 防止带电开启螺纹压圈 6、灯罩 4 组成的上盖。壳体 8、底座 14、螺纹压圈 6、压圈 5 为铝质材料。

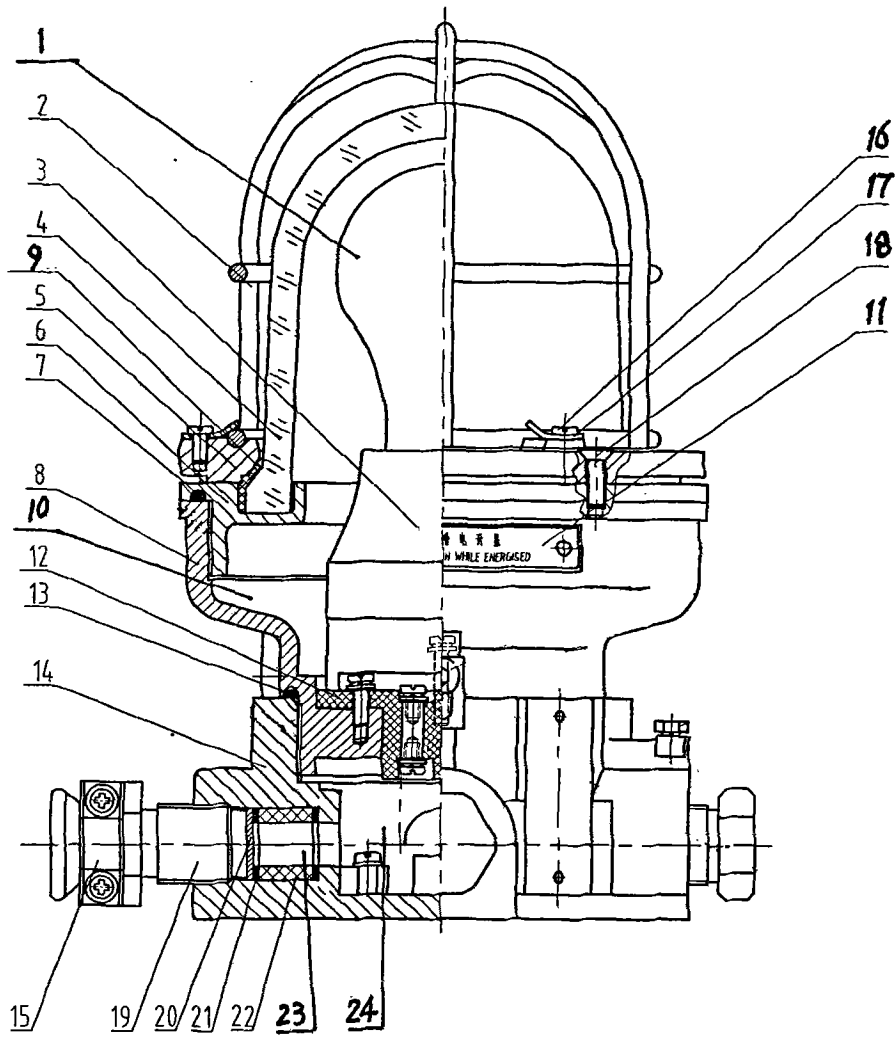


图 1