



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 111923492 A

(43) 申请公布日 2020.11.13

(21) 申请号 202010932076.3

(22) 申请日 2020.09.08

(71) 申请人 襄阳申谦包装有限公司

地址 441200 湖北省襄阳市枣阳市环城中  
兴大道304号

(72) 发明人 唐金龙 刘峰 亢留新 高山

(51) Int. Cl.

B31B 50/25 (2017.01)

B31B 50/74 (2017.01)

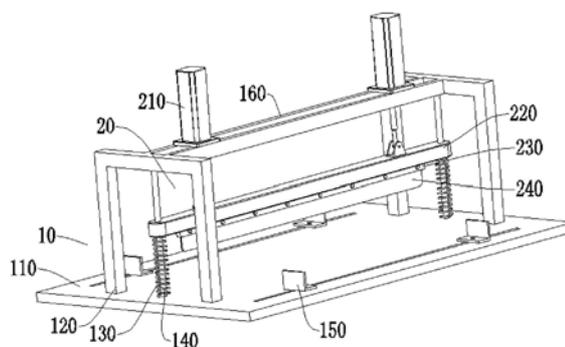
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种瓦楞纸箱加工用压痕装置

(57) 摘要

本申请公开了一种瓦楞纸箱加工用压痕装置,包括:支撑组件,以及连接于所述支撑组件用于对瓦楞纸进行压痕加工的压痕组件;所述支撑组件包括底板、支架,所述底板的上端对称安装有两个所述支架,两个所述支架的内侧安装有滑杆,两个所述滑杆的外侧安装有弹簧;通过上述方式,本申请提供一种瓦楞纸箱加工用压痕装置,该瓦楞纸箱加工用压痕装置设有支撑组件,用于放置待压痕的纸板,并对纸板的宽度进行限定,进而压痕组件对放入的纸板进行下压,产生压痕,且两个限位板的宽度可以根据纸板的宽度进行调节,压痕板可以依据具体的需求进行更换,从而大大提高了该装置的使用范围与实用性,降低了生产成本。



1. 一种瓦楞纸箱加工用压痕装置,其特征在于,包括:支撑组件,以及连接于所述支撑组件用于对瓦楞纸进行压痕加工的压痕组件;

所述支撑组件包括底板、支架,所述底板上端对称安装有两个所述支架,两个所述支架的内侧安装有滑杆,两个所述滑杆的外侧安装有弹簧,两个所述支架之间安装有横杆,所述底板上成型有两条条型槽,两个该条型槽内均对称安装有两个限位板;

所述压痕组件包括动力件、活动杆,所述横杆的上端对称安装有两个所述动力件,两个所述动力件的伸缩杆上连接有所述活动杆,所述活动杆的下端安装有夹块,所述夹块的下方安装有压痕板,所述压痕板与所述夹块通过螺栓紧固连接。

2. 根据权利要求1所述的瓦楞纸箱加工用压痕装置,其特征在于,所述滑杆与所述支架通过焊接连接。

3. 根据权利要求1所述的瓦楞纸箱加工用压痕装置,其特征在于,所述横杆与所述支架通过焊接连接,所述支架与所述底板通过焊接连接。

4. 根据权利要求1所述的瓦楞纸箱加工用压痕装置,其特征在于,所述限位板与所述底板通过螺栓紧固连接。

5. 根据权利要求1所述的瓦楞纸箱加工用压痕装置,其特征在于,所述动力件与所述横杆通过螺钉连接。

6. 根据权利要求1所述的瓦楞纸箱加工用压痕装置,其特征在于,所述活动杆与所述动力件通过连接件连接。

7. 根据权利要求1所述的瓦楞纸箱加工用压痕装置,其特征在于,所述夹块与所述活动杆通过螺钉连接。

## 一种瓦楞纸箱加工用压痕装置

### 技术领域

[0001] 本申请涉及瓦楞纸箱加工设备技术领域,特别是涉及瓦楞纸箱加工用压痕装置。

### 背景技术

[0002] 瓦楞纸是由挂面纸和通过瓦楞棍加工而形成的波形的瓦楞纸粘合而成的板状物,一般分为单瓦楞纸板和双瓦楞纸板两类,瓦楞纸箱是目前最广泛的纸包装容器,用量一直是各种包装制品之首,瓦楞纸箱以其优越的使用性能和良好的加工性能逐渐取代了木箱等运输包装容器,成为运输包装的主力军,瓦楞纸箱是由瓦楞纸板经过模切、压痕、钉箱或粘箱制成,在压痕过程中,传统的压痕装置工作效率比较低,且不能依据纸板的宽度进行限位固定,易使压痕线产生歪斜,压痕板不易根据实际需求进行更换,实用性与使用范围不广。

### 发明内容

[0003] 本申请主要解决的技术问题是提供一种瓦楞纸箱加工用压痕装置,能够提高装置的使用范围与实用性,降低生产成本。

[0004] 为解决上述技术问题,本申请采用的一个技术方案是:提供一种瓦楞纸箱加工用压痕装置,该瓦楞纸箱加工用压痕装置包括:支撑组件,以及连接于所述支撑组件用于对瓦楞纸进行压痕加工的压痕组件;

[0005] 所述支撑组件包括底板、支架,所述底板上端对称安装有两个所述支架,两个所述支架的内侧安装有滑杆,两个所述滑杆的外侧安装有弹簧,两个所述支架之间安装有横杆,所述底板上成型有两条条型槽,两个该条型槽内均对称安装有两个限位板;

[0006] 所述压痕组件包括动力件、活动杆,所述横杆的上端对称安装有两个所述动力件,两个所述动力件的伸缩杆上连接有所述活动杆,所述活动杆的下端安装有夹块,所述夹块的下方安装有压痕板,所述压痕板与所述夹块通过螺栓紧固连接。

[0007] 进一步地,所述滑杆与所述支架通过焊接连接。

[0008] 如此设置,确保了连接的两者之间一定的连接强度。

[0009] 进一步地,所述横杆与所述支架通过焊接连接,所述支架与所述底板通过焊接连接。

[0010] 如此设置,通过焊接连接使得所述横杆与所述支架之间、所述支架与所述底板之间连接紧固可靠。

[0011] 进一步地,所述限位板与所述底板通过螺栓紧固连接。

[0012] 如此设置,便于拆装固定以及对所述限位板的位置进行调节。

[0013] 进一步地,所述动力件与所述横杆通过螺钉连接。

[0014] 如此设置,通过螺钉连接便于对所述动力件的安装固定。

[0015] 进一步地,所述活动杆与所述动力件通过连接件连接。

[0016] 如此设置,方便连接的两者之间进行固定,确保相应动作的进行。

[0017] 进一步地,所述夹块与所述活动杆通过螺钉连接。

[0018] 如此设置,便于根据实际需求更换所述夹块,同时也方便对其进行固定。

[0019] 本申请的有益效果是:区别于现有技术的情况,本申请提供一种瓦楞纸箱加工用压痕装置,该瓦楞纸箱加工用压痕装置设有支撑组件,用于放置待压痕的纸板,并对纸板的宽度进行限定,进而压痕组件对放入的纸板进行下压,产生压痕,且两个限位板的宽度可以根据纸板的宽度进行调节,压痕板可以依据具体的需求进行更换,从而大大提高了该装置的使用范围与实用性,降低了生产成本。

### 附图说明

[0020] 图1是本申请瓦楞纸箱加工用压痕装置一实施例的第一结构示意图;

[0021] 图2是本申请瓦楞纸箱加工用压痕装置一实施例的第二结构示意图;

[0022] 图3是本申请瓦楞纸箱加工用压痕装置的左视剖视图;

[0023] 图4是本申请瓦楞纸箱加工用压痕装置压痕板的安装结构示意图。

[0024] 附图标记如下说明:

[0025] 10、支撑组件;110、底板;120、支架;130、弹簧;140、滑杆;150、限位板;160、横杆;

[0026] 20、压痕组件;210、动力件;220、活动杆;230、夹块;240、压痕板。

### 具体实施方式

[0027] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0028] 本申请中的术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”、“第三”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。

[0029] 本在申请中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0030] 参阅图1至图4,本申请一实施例提供一种瓦楞纸箱加工用压痕装置,包括:支撑组件10,以及连接于支撑组件10用于对瓦楞纸进行压痕加工的压痕组件20;

[0031] 支撑组件10包括底板110、支架120,底板110的上端对称安装有两个支架120,两个支架120的内侧安装有滑杆140,两个滑杆140的外侧安装有弹簧130,两个支架120之间安装有横杆160,底板110上成型有两条条型槽,两个该条型槽内均对称安装有两个限位板150;

[0032] 压痕组件20包括动力件210、活动杆220,横杆160的上端对称安装有两个动力件210,两个动力件210的伸缩杆上连接有活动杆220,活动杆220的下端安装有夹块230,夹块230的下方安装有压痕板240,压痕板240与夹块230通过螺栓紧固连接。

[0033] 在本申请一实施例中,滑杆140与支架120通过焊接连接,确保了连接的两者之间一定的连接强度;横杆160与支架120通过焊接连接,支架120与底板110通过焊接连接,通过

焊接连接使得横杆160与支架120之间、支架120与底板110之间连接坚固可靠；限位板150与底板110通过螺栓紧固连接，便于拆装固定以及对限位板150的位置进行调节。

[0034] 在本申请一实施例中，动力件210与横杆160通过螺钉连接，通过螺钉连接便于对动力件210的安装固定；活动杆220与动力件210通过连接件连接，方便连接的两者之间进行固定，确保相应动作的进行；夹块230与活动杆220通过螺钉连接，便于根据实际需求更换夹块230，同时也方便对其进行固定。

[0035] 在本申请中，首先，将待压痕的纸板放在底板110上，根据纸板的宽度调节对应的两个限位板150之间的距离，调节完毕后，两个动力件210伸长带动活动杆220沿着滑杆140滑动，进而带动其下方的压痕板240下移，随着压痕板240的不断下降使之与待压痕的纸板接触并在相对应的位置下压，产生压痕。

[0036] 需要说明的是，本申请实施例中的术语“包括”和“具有”以及它们任何变形，意图在于覆盖不排他的包含。例如包含了一系列步骤或单元的过程、方法、系统、产品或设备没有限定于已列出的步骤或单元，而是可选地还包括没有列出的步骤或单元，或可选地还包括对于这些过程、方法、产品或设备固有的其它组件或单元。

[0037] 需要说明的是，本发明实施例中所有方向性指示（诸如上、下、左、右、前、后……）仅用于解释在某一特定姿态（如附图所示）下各部件之间的相对位置关系、运动情况等，如果该特定姿态发生改变时，则该方向性指示也相应地随之改变。

[0038] 以上所述仅为本发明的实施例，并非因此限制本发明的专利范围，凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本发明的专利保护范围内。

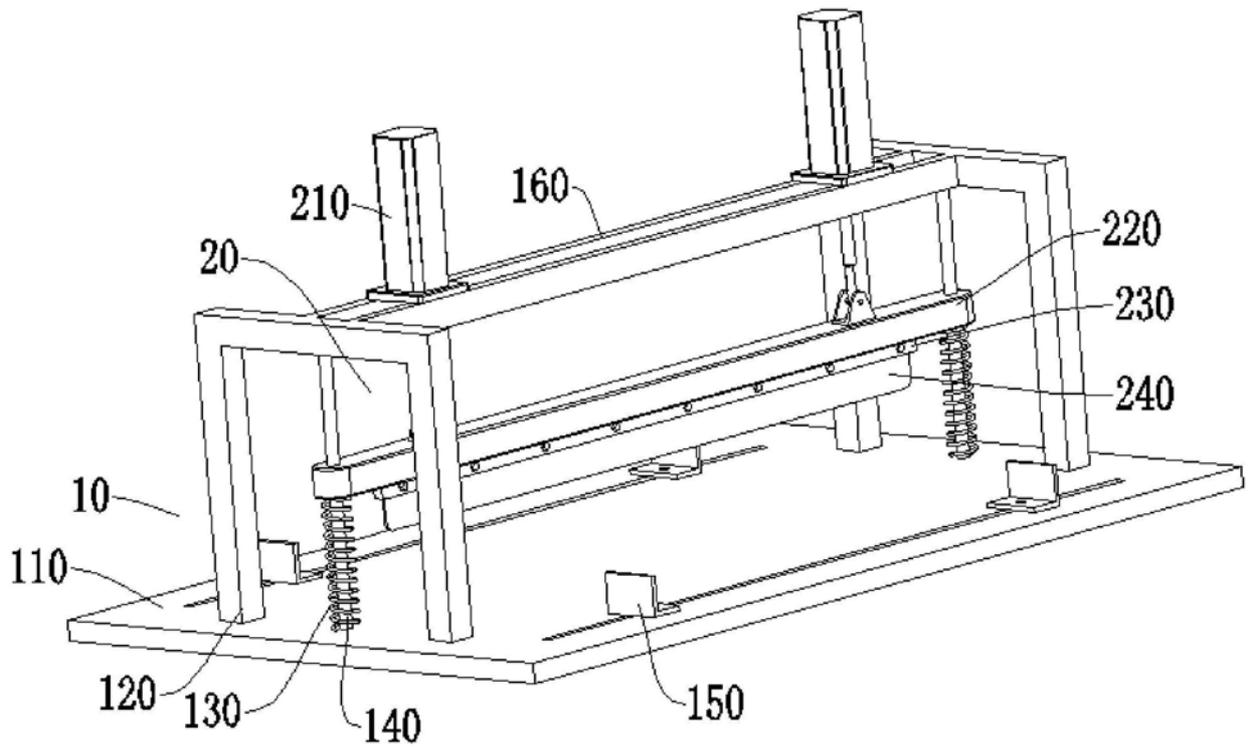


图1

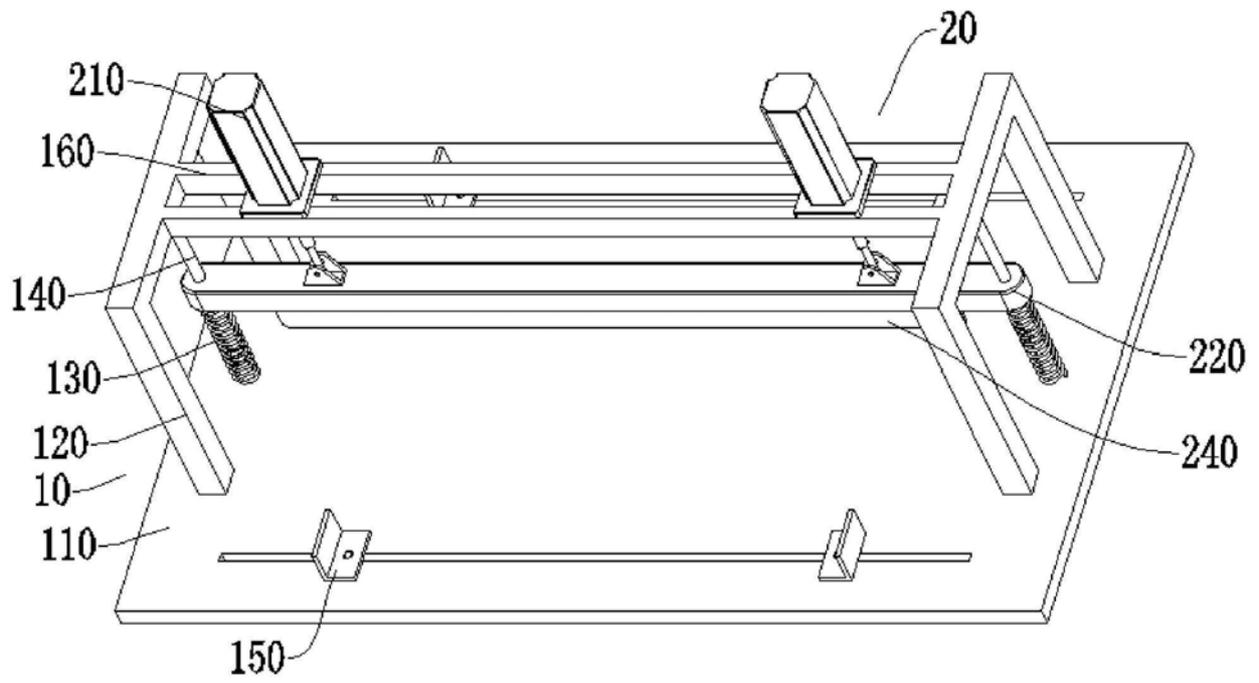


图2

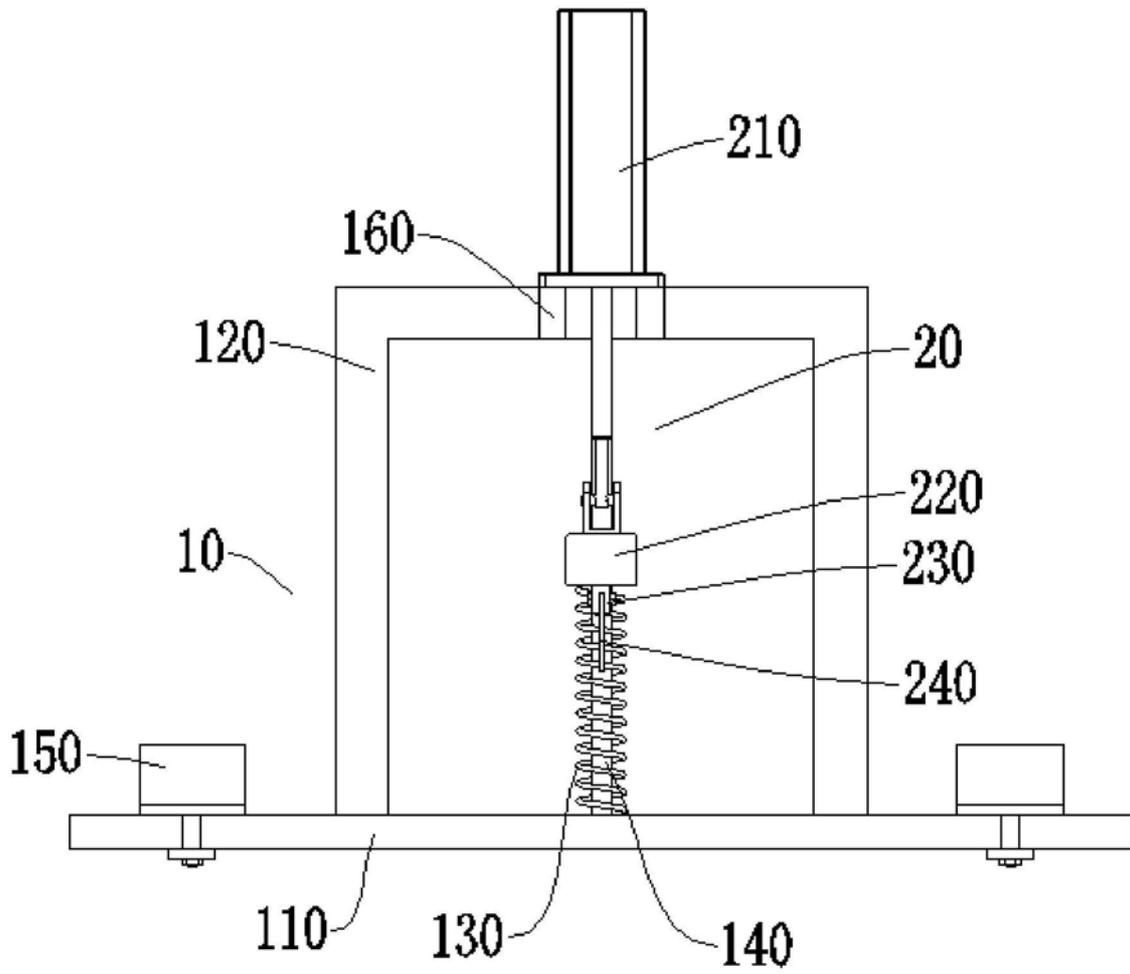


图3

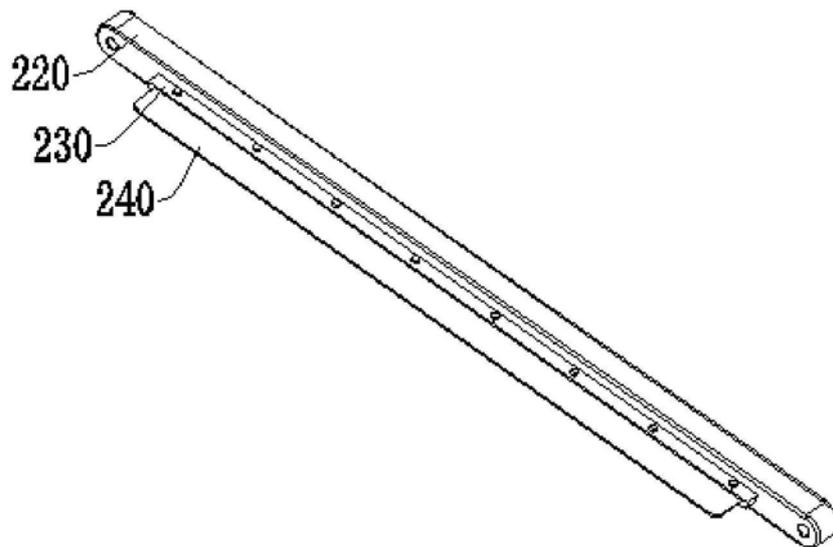


图4