

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.



[12] 实用新型专利说明书

*B27D 1/04 (2006.01)*

*B32B 21/06 (2006.01)*

*B27N 3/04 (2006.01)*

专利号 ZL 200920092937.0

[45] 授权公告日 2010年1月13日

[11] 授权公告号 CN 201380527Y

[22] 申请日 2009.1.23

[21] 申请号 200920092937.0

[73] 专利权人 桦甸市惠邦木业有限责任公司

地址 132000 吉林省桦甸市永吉街243号

[72] 发明人 王海州 曹绪英 元光喜 钟华

[74] 专利代理机构 吉林长春新纪元专利代理有限公司

代理人 陈宏伟

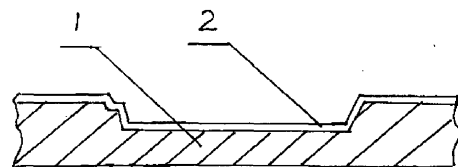
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

[54] 实用新型名称

三聚氰氨饰面模压纤维板

[57] 摘要

本实用新型提供一种三聚氰氨饰面模压纤维板，在已经具有凹凸异型面的模压纤维板上贴饰一层三聚氰氨浸渍纸，构成其顶层为三聚氰氨浸渍纸，底层为模压纤维板基材的双层复合结构纤维板。仿实木的效果更加真实自然，达到了高仿真的目的。



---

1、一种三聚氰氨饰面模压纤维板，其特征在于：在具有凹凸异型面的模压纤维板上贴饰一层三聚氰氨浸渍纸，构成其顶层为三聚氰氨浸渍纸，底层为模压纤维板基材的双层复合结构纤维板。

## 三聚氰氨饰面模压纤维板

### 技术领域：

本实用新型涉及的是一种新型的饰面非平面纤维板，尤其是提供了一种三聚氰氨饰面模压纤维板，属于木制品加工技术领域。

### 背景技术：

三聚氰氨板是一种一次成型饰面板材，全称三聚氰氨浸渍膜纸饰面人造板。是将带有不同颜色或纹理的纸放入三聚氰胺树脂胶粘剂中浸泡，然后干燥到一定固化程度，将其铺装刨花板、中密度纤维板或硬质纤维板表面，经热压而成的装饰板，三聚氰氨树脂固化后使贴面具有较好的耐磨、耐划、抗污染等物理性能，在建筑、装饰、装修、家俱等各个领域得到广泛应用。但是由于三聚氰氨浸渍纸在干燥后很脆，易碎，折弯和拉伸性都很差，这样就局限于三聚氰氨板浸渍纸只能用于生产平板，不能在带有凹凸的异形板材表面饰贴。另外由于三聚氰氨树脂固化后就形成一种稳定状态，且硬度较高，所以成品三聚氰氨板也不能进行二次成型。这样，使得三聚氰氨饰面产品的应用受到局限，绝大部份的三聚氧氨板都是平板，少部分的有凹凸异型的三聚氰氨板也是在平板上表复，然后在加热加压的同时压出不足 5mm 深度的很浅的形状，不能在已经有凹凸异型的板材上进行三聚氰氨饰面，立体感差，且产品纸张纹理方向一致，不能实现像类似于防实木三聚氰氨纸饰面产品的实木仿真效果。

### 实用新型内容：

本实用新型提供一种三聚氰氨饰面模压纤维板，仿实木的效果更加真

实自然，达到了高防真的目的。

本实用新型的三聚氰氨饰面模压纤维板，其特征在于：

在已经具有凹凸异型面的模压纤维板上贴饰一层三聚氰氨浸渍纸，构成其顶层为三聚氰氨浸渍纸，底层为模压纤维板基材的双层复合结构纤维板。

本实用新型的有益效果：经过三聚氰氨饰面的模压纤维板，具备三聚氰氨板的所有特性，并且重叠部位自然胶合，像诸如一些仿实木的三聚氰氨产品更加真实自然，达到了高防真的效果。进一步拓展了三聚氰氨饰面产品的应用范围，为很多产品的工厂化规模化生产垫定了基础。

#### 附图说明

图 1 为本实用新型三聚氰氨饰面模压纤维板结构原理图。

#### 具体实施方式（参照图 1）

1、取带有沟模的两格模压纤维板 1，将模压纤维板 1 均匀喷淋 1%氨水+5%木材渗透剂（MJB-MS），喷施量为 200~250g/m<sup>2</sup>，叠加存放 24 小进以上，将基材含水率控制在 6~8%。

2、取仿橡木纹三聚氰氨浸渍纸 2，将其按照模压纤维板 1 的嵌板，门挺及杓头等部分外型及防照实木门的木纹方向，依次裁切成各个部件。

3、将存放后的模压纤维板 1 表面均匀喷淋改性尿醛树脂胶，喷胶量为 80~100g/m<sup>2</sup>。

4、将裁切好的三聚氰氨浸渍纸 2 部件依照模压纤维板 1 上的各个部份相对应的表复到模压纤维板 1 上。

5、将表复好的模压纤维板 1 放回到安装有相应两格光面的模压纤维

---

板模具的压机中，在 180~200℃ 的温度下，经 20~30 秒的预热，三聚氰氨浸渍纸 2 受热软化后，加压到 3~4 Mpa，热压 30 秒后卸压。将复合好的三聚氰氨模压纤维板从压机中取出，用壁纸刀将多出门板部分多余已经固化的三聚氰氨浸渍纸切除，两格三聚氰氨模压纤维板即生产结束。

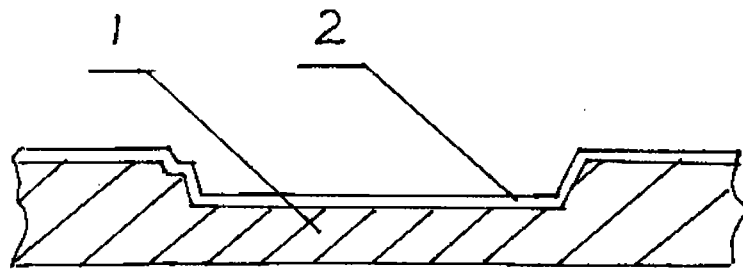


图 1