



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 106418813 A

(43) 申请公布日 2017. 02. 22

(21) 申请号 201510470231. 3

(22) 申请日 2015. 08. 04

(71) 申请人 广西北海喜诺盛手套科技有限公司

地址 536009 广西壮族自治区北海市西藏路
银河软件科技园 3 号楼(北海高新技术
创业园内)

(72) 发明人 蔡文岚 李志斌 李宁 李进锋

(74) 专利代理机构 北京申翔知识产权代理有限
公司 11214

代理人 艾晶

(51) Int. Cl.

A41D 19/00(2006. 01)

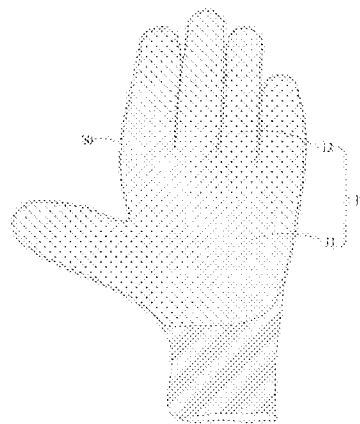
权利要求书2页 说明书5页 附图13页

(54) 发明名称

手套

(57) 摘要

本发明的手套具有一第一手套部件、一第二手套部件及一第三手套部件,该第一手套部件具有一掌面,该第二手套部件具有一掌背,该第三手套部件具有位于该掌面及掌背间的掌侧条部,其中,该掌侧条部的上边侧截面以一第一注塑区域结合于该第一手套部件的截面,该掌侧条部的下边侧截面以一第二注塑区域结合于该第二手套部件的截面;或者,该掌侧条部的上边侧截面以一第一注塑区域结合于该第一手套部件的截面,该掌侧条部的下边侧表面以一黏合区域黏合于该第二手套部件的表面;或者,该掌侧条部的上边侧表面以一黏合区域黏合于该第一手套部件的表面,该掌侧条部的下边侧截面以一第二注塑区域结合于该第二手套部件的截面,本发明的手套中该掌侧条部可预先成型不仅减少手套的制作工序,且整体手套较为柔软且掌侧较为透气,增加配戴的舒适性。



1. 一手套,其特征在於,至少包含有:

一第一手套部件,具有一掌面;

一第二手套部件,具有一掌背;以及

一第三手套部件,具有位於該掌面及掌背間的掌側條部,其中,該掌側條部的上邊側截面以一第一注塑區域結合於該第一手套部件的截面,該掌側條部的下邊側截面以一第二注塑區域結合於該第二手套部件的截面。

2. 如權利要求 1 所述的手套,其特徵在於,該第一手套部件具有相對的第一內表面、第一外表面,以及位於該第一內、第一外表面之間的二第一截面,該第二手套部件具有相對的第二內表面、第二外表面,以及位於該第二內、第二外表面之間的二第二截面,該第三手套部件具有相對的第三內表面、第三外表面,以及位於該第三內、第三外表面之間的二第三截面,該第一截面以該第一注塑區域結合於該其中一第三截面,而該第二截面以該第二注塑區域結合於該另一第三截面。

3. 如權利要求 2 所述的手套,其特徵在於,該第一注塑區域可由該第一截面、該其中一第三截面間延伸至該第一內、第一外表面及該第三內、第三外表面;或者,該第二注塑區域可由該第二截面、該另一第三截面間延伸至該第二內、第二外表面及該第三內、第三外表面。

4. 如權利要求 1 至 3 其中任一項所述的手套,其特徵在於,該第一手套部件為注塑成型;或者,該第二手套部件為注塑成型;或者,該掌側條部為注塑成型。

5. 一手套,其特徵在於,至少包含有:

一第一手套部件,具有一掌面;

一第二手套部件,具有一掌背;以及

一第三手套部件,具有位於該掌面及掌背間的掌側條部,其中,該掌側條部的上邊側截面以一第一注塑區域結合於該第一手套部件的截面,該掌側條部的下邊側表面以一黏合區域黏合於該第二手套部件的表面。

6. 如權利要求 5 所述的手套,其特徵在於,該第一手套部件具有相對的第一內表面、第一外表面,以及位於該第一內、第一外表面之間的第一截面,該第二手套部件具有相對的第二內表面、第二外表面,該第三手套部件具有相對的第三內表面、第三外表面,以及位於該第三內、第三外表面之間的第三截面,該第一截面以該第一注塑區域結合於該第三截面。

7. 如權利要求 5 所述的手套,其特徵在於,該第二內表面以該結合區域黏合於該第三外表面;或者,該第二外表面以該結合區域黏合於該第三內表面。

8. 如權利要求 6 或 7 所述的手套,其特徵在於,該第一注塑區域可由該第一、第三截面間延伸至該第一內、第一外表面及該第三內、第三外表面。

9. 一手套,其特徵在於,至少包含有:

一第一手套部件,具有一掌面;

一第二手套部件,具有一掌背;以及

一第三手套部件,具有位於該掌面及掌背間的掌側條部,其中,該掌側條部的上邊側表面以一黏合區域黏合於該第一手套部件的表面,該掌側條部的下邊側截面以一第二注塑區域結合於該第二手套部件的截面。

10. 如權利要求 9 所述的手套,其特徵在於,該第一手套部件具有相對的第一內表面、

第一外表面,该第二手套部件具有相对的第二内表面、第二外表面,以及位于该第二内、第二外表面之间的第二截面,该第三手套部件具有相对的第三内表面、第三外表面,以及位于该第三内、第三外表面之间的第三截面,该第二截面以该第二注塑区域结合于该第三截面。

11. 如权利要求 10 所述的手套,其特征在于,该第一内表面以该结合区域黏合于该第三外表面;或者,该第一外表面以该结合区域黏合于该第三内表面。

12. 如权利要求 10 或 11 所述的手套,其特征在于,该第二注塑区域可由该第二、第三截面间延伸至该第二内、第二外表面及该第三内、第三外表面。

手套

技术领域

[0001] 本发明有关一种手套,尤指一种结构简单成型容易,可自动化生产且提高产能,并可降低人工缝纫的成本,以及缩短人员学习曲线及降低操作变异,且大幅提升手套柔软度及舒适性的手套。

背景技术

[0002] 按,现有的手套依其材质的不同而概分为布手套、塑料手套、石棉手套等等,而本发明主要是针对其中的布手套加以改良,以及针对纱线手套或皮手套加以改良。

[0003] 传统的手套在制作过程中,利用各种皮革或布料,用模具裁出各种不同形状的手套部件,其中手套部件是通过人工操作缝纫机车,把每一块手套部件拼接一步步车缝成型的手套。然,以人工或机械方式进行缝制其工时较长、生产效率较差,且进行缝制时常因为人工的疏失或操作上的变异,而影响手套的质量,降低手套的良率,故欲降低人工的疏失或操作变异,需要加强人员训练,增加了人员学习曲线,进而增加人工缝制的成本。

发明内容

[0004] 本发明在提供一种手套,尤指一种结构简单成型容易,且大幅提升手套柔软度及舒适性的手套。

[0005] 为达上揭目的,本发明的手套具有一第一手套部件、一第二手套部件及一第三手套部件,该第一手套部件具有一掌面,该第二手套部件具有一掌背,该第三手套部件具有位于该掌面及掌背间的掌侧条部,其中,该掌侧条部的上边侧截面以一第一注塑区域结合于该第一手套部件的截面,该掌侧条部的下边侧截面以一第二注塑区域结合于该第二手套部件的截面。

[0006] 本发明的手套中该掌侧条部可预先成型不仅减少手套的制作工序,且整体手套较为柔软且掌侧较为透气,增加配戴的舒适性。且整体手套不需以车缝方式成型,制作工序大为简化,且结构简单成型容易。

[0007] 依据上述技术特征,所述第一手套部件具有相对的第一内表面、第一外表面,以及位于该第一内、第一外表面之间的第一截面,该第二手套部件具有相对的第二内表面、第二外表面,以及位于该第二内、第二外表面之间的第二截面,该第三手套部件具有相对的第三内表面、第三外表面,以及位于该第三内、第三外表面之间的第三截面,该第一截面以该第一注塑区域结合于该第三截面,而该第二截面以该第二注塑区域结合于该第三截面。

[0008] 依据上述技术特征,所述第一注塑区域可由该第一、第三截面间延伸至该第一内、第一外表面及该第三内、第三外表面;或者,该第二注塑区域可由该第二、第三截面间延伸至该第二内、第二外表面及该第三内、第三外表面。

[0009] 依据上述技术特征,所述第一手套部件为注塑成型;或者,第二手套部件为注塑成型;或者,掌侧条部为注塑成型。

[0010] 本发明另提供一种手套具有一第一手套部件、一第二手套部件及一第三手套部

件,该第一手套部件具有一掌面,该第二手套部件具有一掌背,该第三手套部件具有位于该掌面及掌背间的掌侧条部,其中,该掌侧条部的上边侧截面以一第一注塑区域结合于该第一手套部件的截面,该掌侧条部的下边侧表面以一黏合区域黏合于该第二手套部件的表面。

[0011] 依据上述技术特征,所述第一手套部件具有相对的第一内表面、第一外表面,以及位于该第一内、第一外表面之间的第一截面,该第二手套部件具有相对的第二内表面、第二外表面,该第三手套部件具有相对的第三内表面、第三外表面,以及位于该第三内、第三外表面之间的第三截面,该第一截面以该第一注塑区域结合于该第三截面。

[0012] 依据上述技术特征,所述第二内表面以该结合区域黏合于该第三外表面;或者,该第二外表面以该结合区域黏合于该第三内表面。

[0013] 依据上述技术特征,所述第一注塑区域可由该第一、第三截面间延伸至该第一内、第一外表面及该第三内、第三外表面。

[0014] 本发明再提供一种手套具有一第一手套部件、一第二手套部件及一第三手套部件,该第一手套部件具有一掌面,该第二手套部件具有一掌背,该第三手套部件具有位于该掌面及掌背间的掌侧条部,其中,该掌侧条部的上边侧表面以一黏合区域黏合于该第一手套部件的表面,该掌侧条部的下边侧截面以一第二注塑区域结合于该第二手套部件的截面。

[0015] 依据上述技术特征,所述第一手套部件具有相对的第一内表面、第一外表面,该第二手套部件具有相对的第二内表面、第二外表面,以及位于该第二内、第二外表面之间的第二截面,该第三手套部件具有相对的第三内表面、第三外表面,以及位于该第三内、第三外表面之间的第三截面,该第二截面以该第二注塑区域结合于该第三截面。

[0016] 依据上述技术特征,所述第一内表面以该结合区域黏合于该第三外表面;或者,该第一外表面以该结合区域黏合于该第三内表面。

[0017] 依据上述技术特征,所述第二注塑区域可由该第二、第三截面间延伸至该第二内、第二外表面及该第三内、第三外表面。

附图说明

[0018] 图 1 为本发明中手套的结构示意图。

[0019] 图 2a、图 2b 为本发明中手套的第一实施例结构剖视图。

[0020] 图 3 为本发明中手套的第二实施例结构剖视图。

[0021] 图 4 为本发明中手套的第三实施例结构剖视图。

[0022] 图 5 为本发明中手套的第四实施例结构剖视图。

[0023] 图 6 为本发明中手套的第五实施例结构剖视图。

[0024] 图 7a 至图 7f 为本发明中手套的製造流程示意图。

[0025] 图号说明:

厚度 T1、T2、T3

第一手套部件 10

第一内表面 101

第一外表面 102

第一截面 103
掌面 11
手指面部 12
第二手套部件 20
第二内表面 201
第二外表面 202
第二截面 203
掌侧条部 30
第三内表面 301
第三外表面 302
第三截面 303
镂空形状 31
袖筒部 32
第一注塑区域 41
第二注塑区域 42
黏合区域 51
手型模具 61
固定件 611
注塑模具 62
上模具 621
下模具 622
模穴 623。

具体实施方式

[0026] 如图 1 为本发明手套的结构示意图, 及如图 2a 为本发明中手套的第一实施例结构剖视图所示, 本发明的手套具有一第一手套部件 10、一第二手套部件 20 及一第三手套部件, 该第一手套部件 10 具有一掌面 11 及由该掌面 11 所延伸的手指面部 12, 该第二手套部件 20 具有一掌背 (图未示) 及由该掌背所延伸的手指背部 (图未示), 而该第三手套部件具有位于该掌面 11 及掌背间的掌侧条部 30。本發明各實施例係為全指型手套, 亦可以為无指型手套或半指型手套。

[0027] 其中, 该掌侧条部 30 的上边侧截面以一第一注塑区域 41 结合于该第一手套部件 10 的截面, 该掌侧条部 30 的下边侧截面以一第二注塑区域 42 结合于该第二手套部件 20 的截面。如图 2b 所示的实施例中, 该第一手套部件 10 具有相对的第一内表面 101、第一外表面 102, 以及位于该第一内、第一外表面之间的二第一截面 103, 该第二手套部件 20 具有相对的第二内表面 201、第二外表面 202, 以及位于该第二内、第二外表面之间的二第二截面 203, 该第三手套部件的掌侧条部 30 具有相对的第三内表面 301、第三外表面 302, 以及位于该第三内、第三外表面之间的二第三截面 303, 该第一截面 103 以该第一注塑区域 41 结合于该其中一第三截面 303, 而该第二截面 203 以该第二注塑区 42 域结合于该另一第三截面 303, 且该第一注塑区域 41 可由该第一截面 103、其中一第三截面 303 间延伸至该第一内、第

一外表面 101、102 及该第三内、第三外表面 301、302 ;或者,该第二注塑区域 42 可由该第二截面 203、另一第三截面 303 间延伸至该第二内、第二外表面 201、202 及该第三内、第三外表面 301、302。而上述第一注塑区域 41 的厚度 (T1) 或第二注塑区 42 的厚度 (T2) 为 0.2MM 至 2.5MM,上述掌侧条部 30 的厚度 (T3) 则为 0.5MM 至 0.8MM。

[0028] 如图 3 的第二实施例所示,该手套同样具有一第一手套部件 10、一第二手套部件 20 及一第三手套部件的掌侧条部 30,该掌侧条部 30 的上边侧截面以一第一注塑区域 41 结合于该第一手套部件 10 的截面,该掌侧条部 30 的下边侧表面以一黏合区域 51 黏合于该第二手套部件 20 的表面 ;其中,该第一截面 103 以该第一注塑区域 41 结合于该第三截面 303,而该第二外表面 202 以该结合区域 51 黏合于该第三内表面 301 ;或者,如图 4 的第三实施例所示,该第一截面 103 以该第一注塑区域 41 结合于该第三截面 303,而该第二内表面 201 以该结合区域 51 黏合于该第三外表面 302。上述第二实施例及第三实施例中,该第一注塑区域 41 可由该第一、第三截面 103、303 间延伸至该第一内、第一外表面 101、102 及该第三内、第三外表面 301、303。

[0029] 如图 5 的第四实施例所示,该手套同样具有一第一手套部件 10、一第二手套部件 20 及一第三手套部件的掌侧条部 30,该掌侧条部 30 的上边侧表面以一黏合区域 51 黏合于该第一手套部件 10 的表面,该掌侧条部 30 的下边侧截面以一第二注塑区域 42 结合于该第二手套部件 20 的截面 ;其中,该第二截面 203 以该第二注塑区域 42 结合于该第三截面 303,该第一外表面 102 以该结合区域 51 黏合于该第三内表面 301 ;或者,如图 6 的第五实施例所示,该第二截面 203 以该第二注塑区域 42 结合于该第三截面 303,该第一内表面 101 以该结合区域 51 黏合于该第三外表面 302。上述第四实施例及第五实施例中,该第二注塑区域 42 可由该第二、第三截面 203、303 间延伸至该第二内、第二外表面 201、202 及该第三内、第三外表面 301、302。

[0030] 上述掌侧条部 30 可预先利用针织机器针织成型,如图 7a 所示,该掌侧条部 30 形成相对于掌面及掌背的镂空形状 31,以及袖筒部 32 ;掌侧条部亦可利用注塑方式成型。亦或者,该第一手套部件可为注塑成型 ;或者,该第二手套部件可为注塑成型。

[0031] 本发明的制造方式,至少包含下列步骤。

[0032] (a) 提供一掌侧条部 30,该掌侧条部 30 可预先利用针织机器针织成型,如图 7a 所示,该掌侧条部 30 形成相对于掌面及掌背的镂空形状 31,以及袖筒部 32。

[0033] (b) 提供一手型模具 61,如图 7b 所示,其具有与该手套芯相对应的外形结构,将该掌侧条部 30 套至于该手型模具 61 外,如图 7c 所示,其中,该手型模具 61 上下表面设有复数固定件 611,可将该掌侧条部 30 上下边缘分别朝该手型模具 61 上下表面覆盖翻摺,并由各固定件 611 固定。

[0034] (c) 提供一第一手套部件 10,如图 7d 所示,其具有一掌面 11 及由该掌面 11 所延伸的手指面部 12,该第一手套部件 10 可如图所示分为两个片体,当然亦可以为单一片体。以及提供一第二手套部件 20,如图 7f 所示,其具有一掌背 21 及由该掌背 21 所延伸的手指背部 22。

[0035] (d) 提供一注塑模具 62,如图 7e、7f 所示,该注塑模具 62 具有上、下模具 621、622,该下模具 622 具有模穴 623 可容置该第一手套部件 10,如图所示的实施例中,该模穴 623 具有与该第一手套部件 10 相对应的外形结构,且该模穴 623 为凹入于该下模具 622 的结构

体,该模穴 623 并具有相对应欲成型特定注塑区域的注塑区段。

[0036] (e) 将该第一手套部件 10 放置于该模穴 623 内,再将套设有掌侧条部 30 的手型模具 61 放置于该模穴 623 内,并叠放于该第一手套部件 10 之上。

[0037] (f) 将该第二手套部件 20 叠放于该掌侧条部 30 之上;再将该上模具 621 进行合模而压合于该下模具 622 之上,进行射出成形,亦即利用弹性材料于该模穴 623 内射出成形,固化后则形成本发明中第一实施例的手套结构。其中,该弹性材料可以为热塑性橡胶 (TPR)、橡胶、硅胶、丁晴、丁腈橡胶、聚氯乙烯 (PVC)、乙烯-醋酸乙烯共聚合物 (EVA)、硅树脂中任意一种或多种混合制成。

[0038] 而第二实施例至第五实施例中,具有注塑区域及结合区域,其制造方式,至少包含下列步骤:(a) 提供一掌侧条部、(b) 提供一手型模具、(c) 提供一第一手套部件以及提供一第二手套部件、(d) 提供一注塑模具、(e) 将该其中一手套部件以及套设有掌侧条部的手型模具放置于该模穴内,该手型模具叠放于该其中一手套部件之上、(g) 利用黏固方式将该其中一手套部件黏合固定于该掌侧条部,而形成黏固区域、(f) 将该另一手套部件叠放于该掌侧条部之上,再将该上模具进行合模而压合于该下模具之上,进行射出成形,而形成注塑区域。

[0039] 上述步骤 (g) 的黏固方式可于该其中一手套部件的边缘或该掌侧条部的边缘设置至少一黏固层(图未示),该黏固层可为聚酯 (Polyurethane, 简称 PU)、聚丙烯酸酯 (acrylate) 等黏性接口材质,可以贴胶膜、刷胶水或喷胶方式附着,由该黏固层构成该其中一手套部件与该掌侧条部的黏合固定;当然,亦可藉由高周波或压合方式构成黏合固定。

[0040] 值得一提的是,本发明的手套中该掌侧条部可预先成型,不仅减少手套的制作工序,且整体手套较为柔软且掌侧较为透气,增加配戴的舒适性。且整体手套不需以车缝方式成型,制作工序大为简化,且结构简单成型容易。

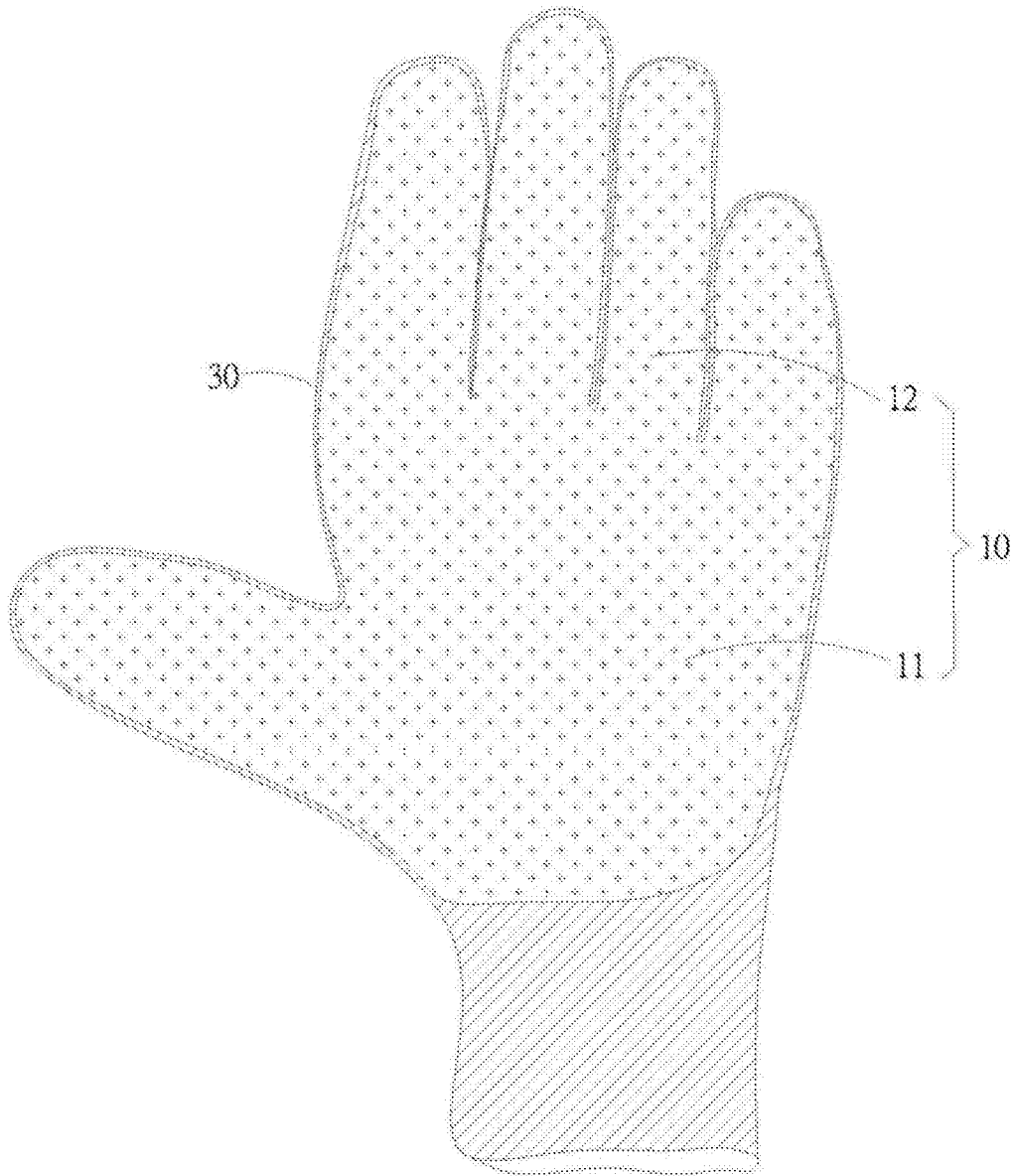


图 1

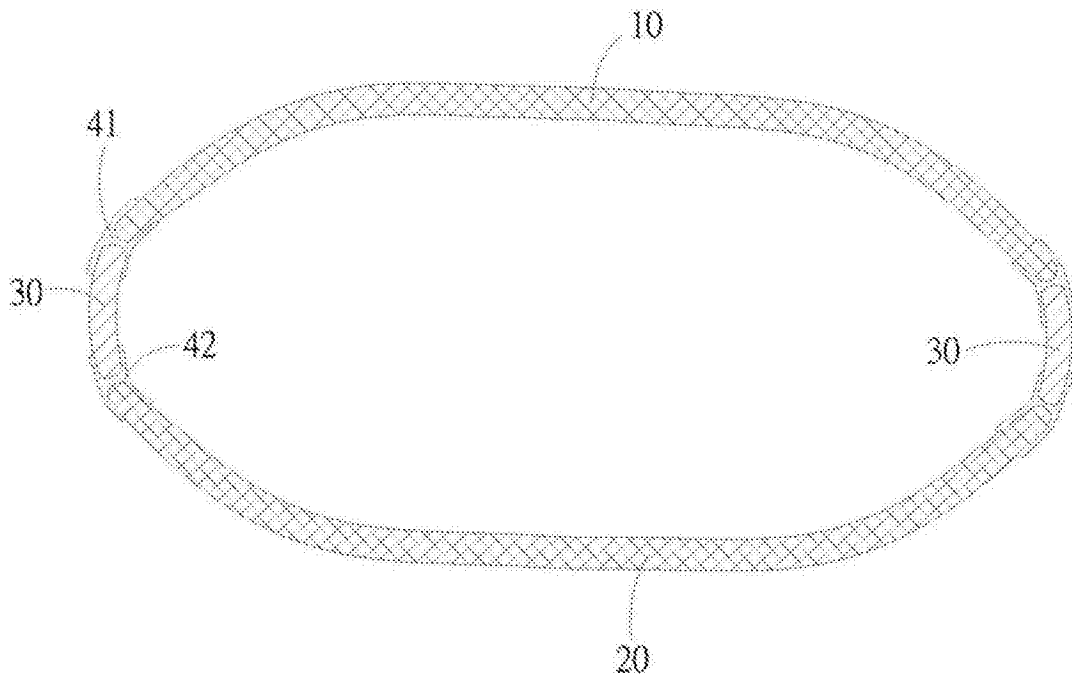


图 2a

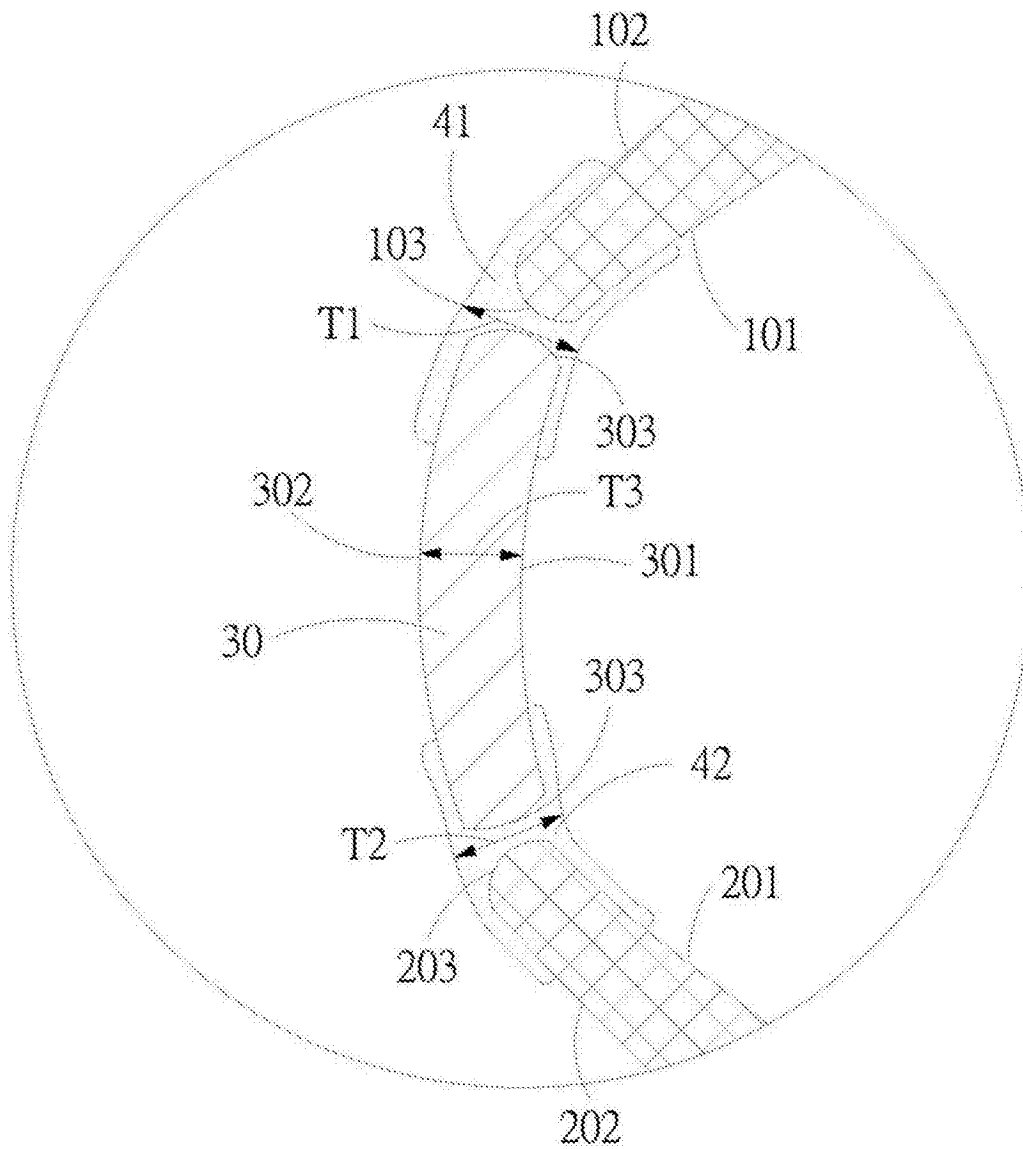


图 2b

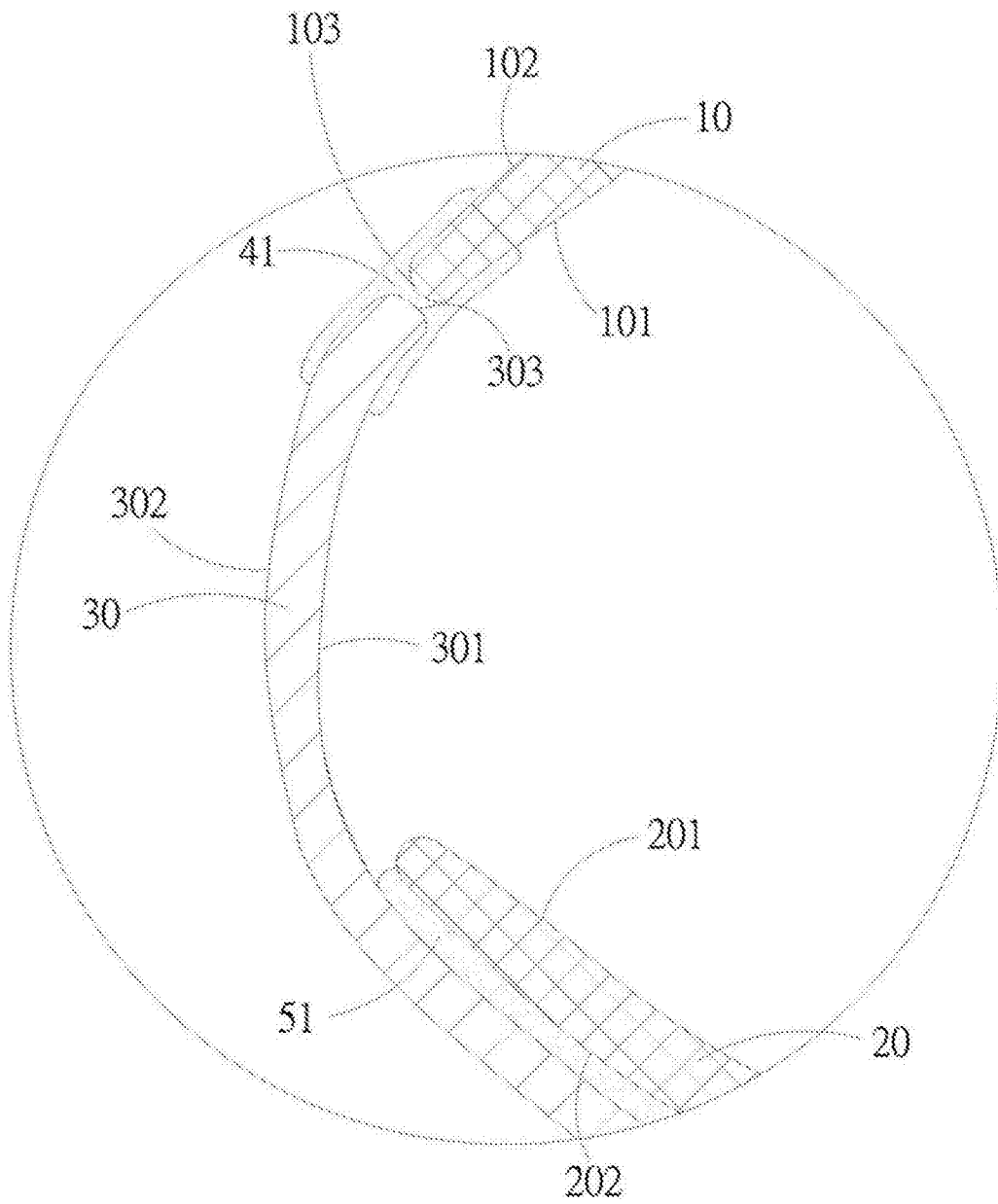


图 3

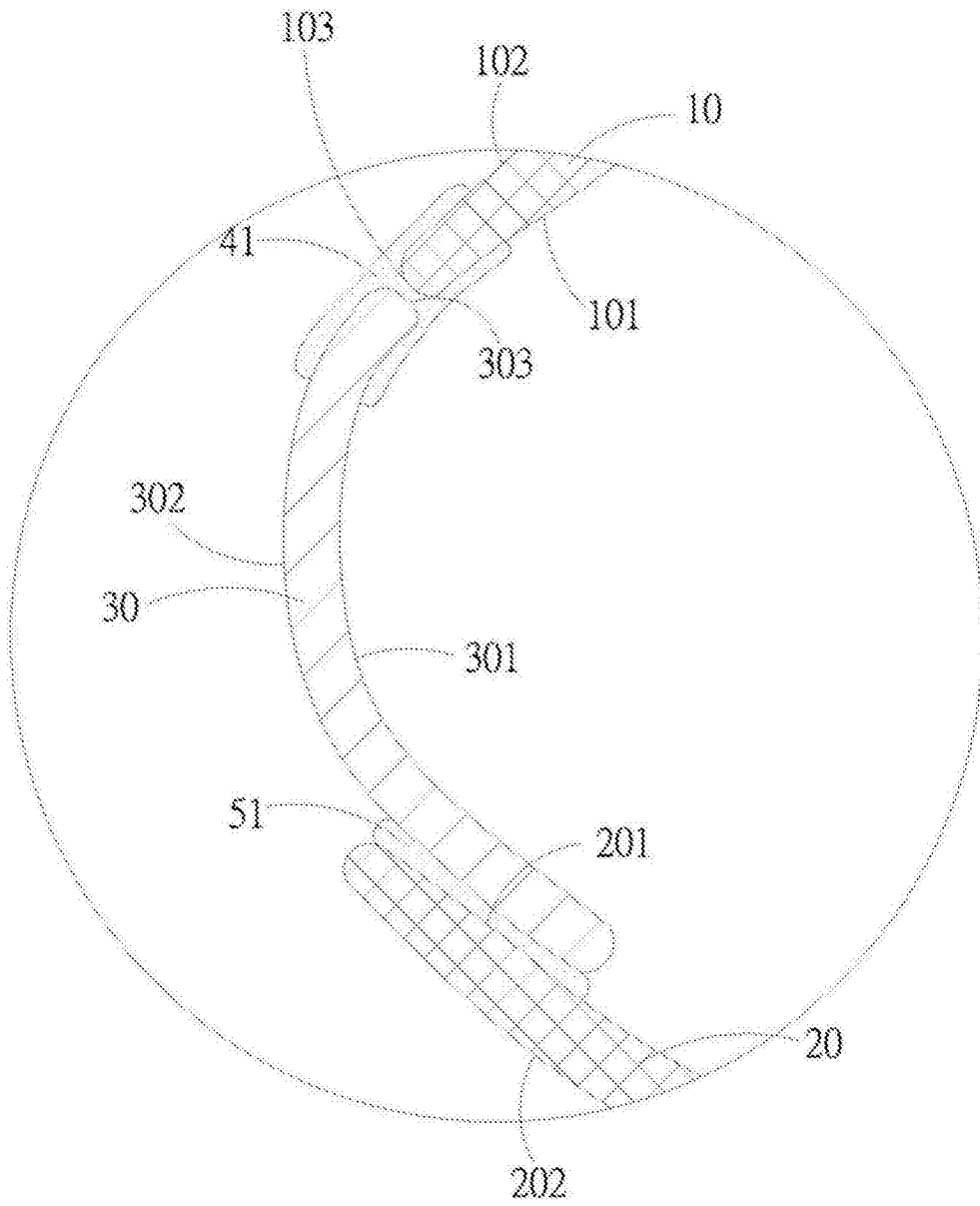


图 4

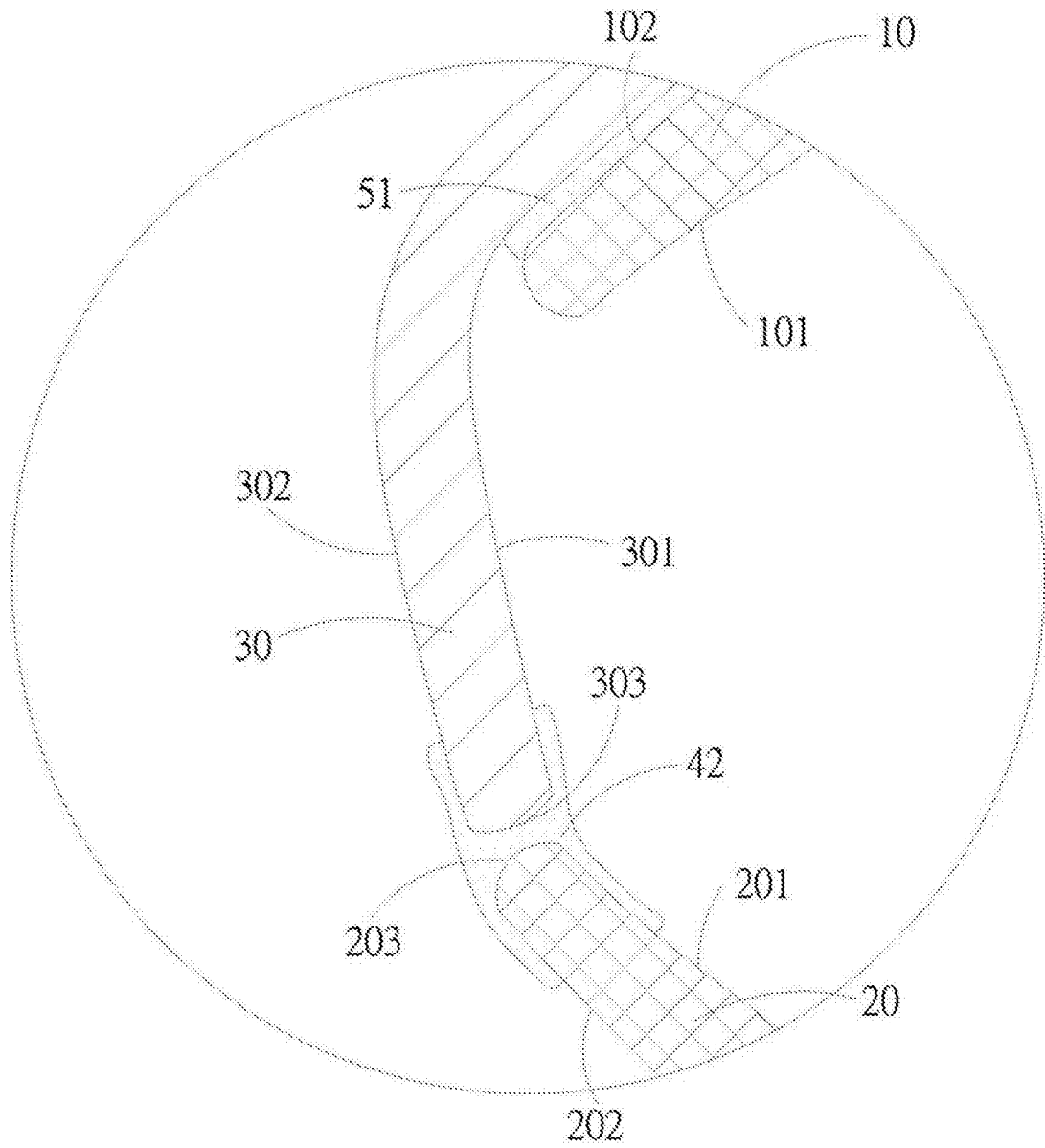


图 5

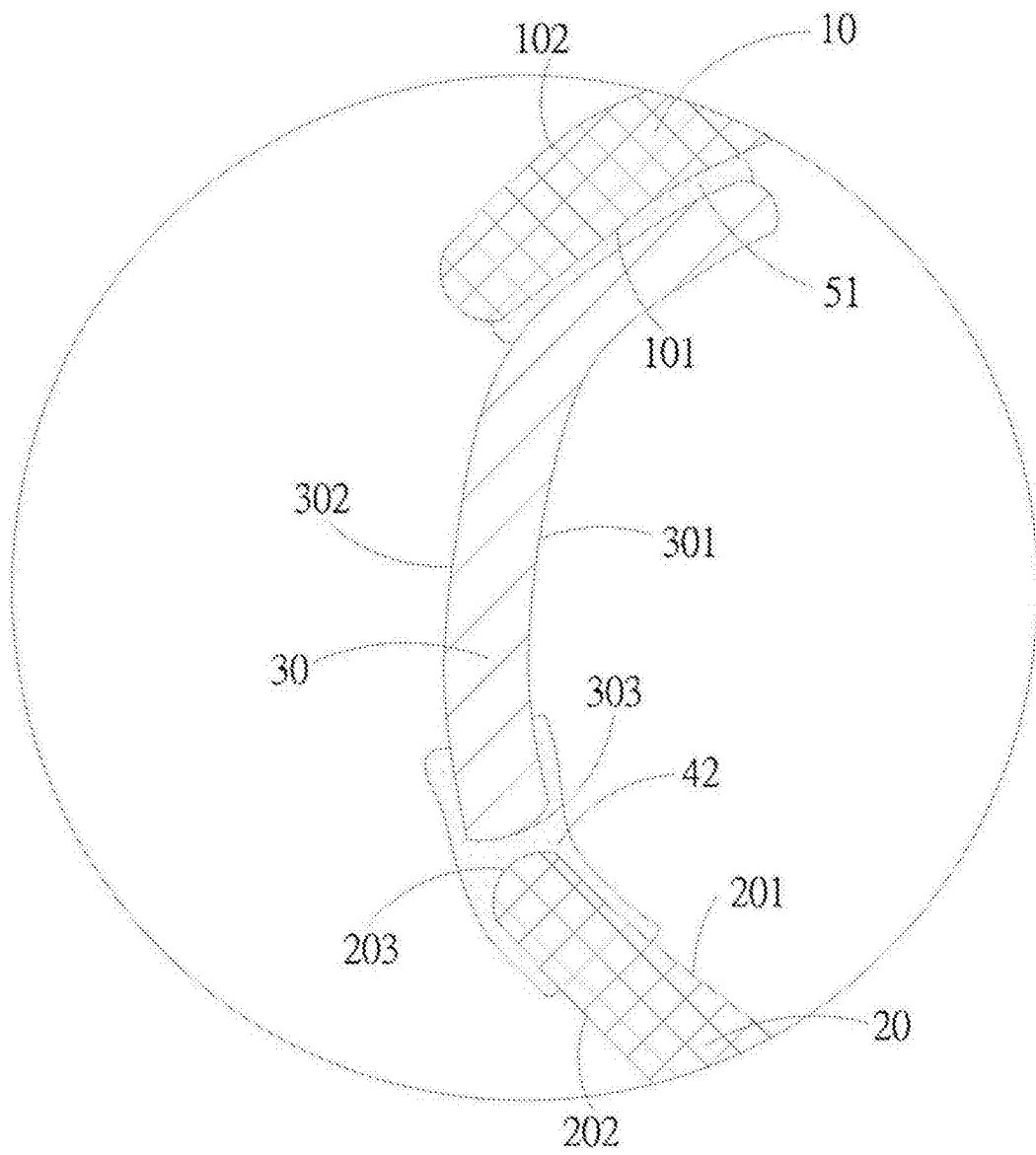


图 6

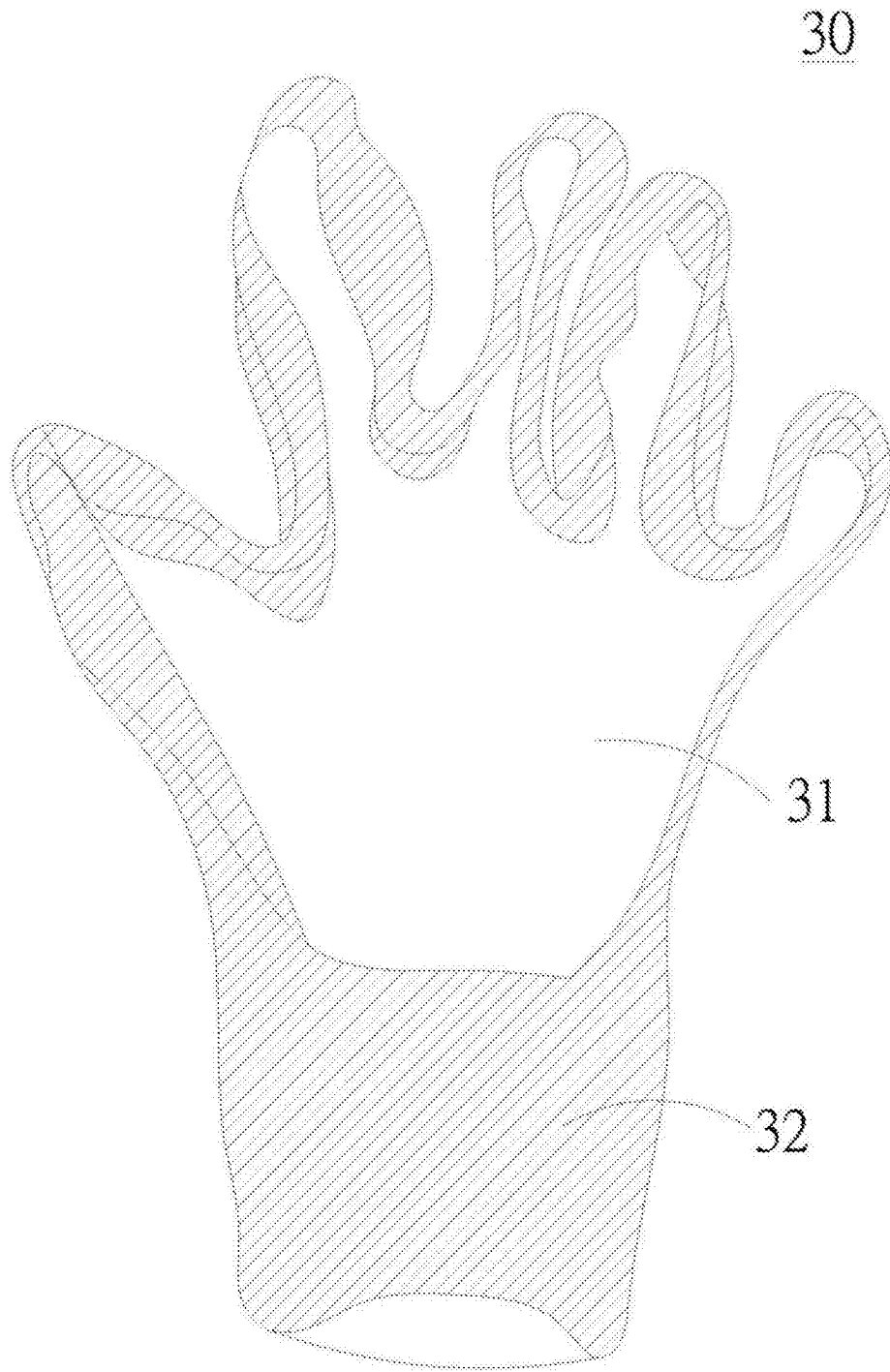


图 7a

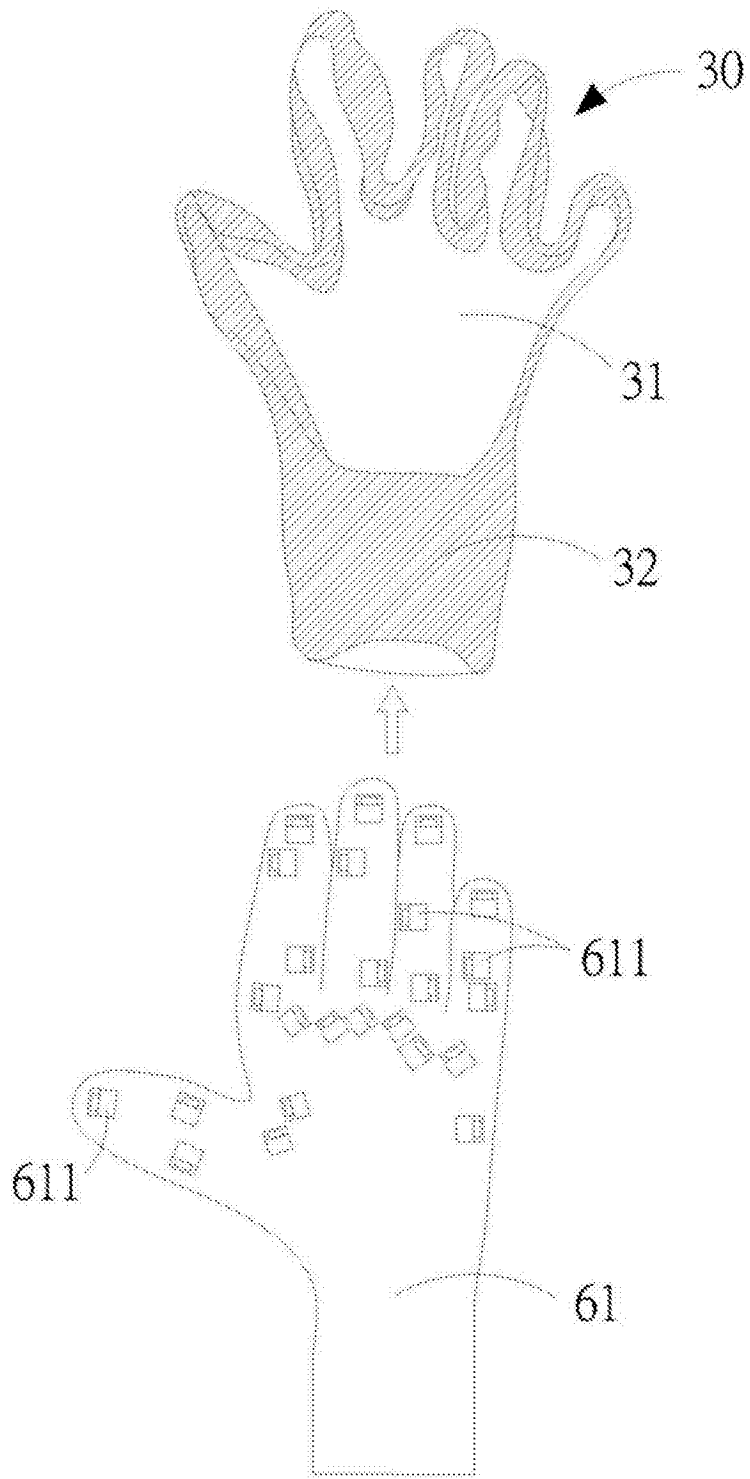


图 7b

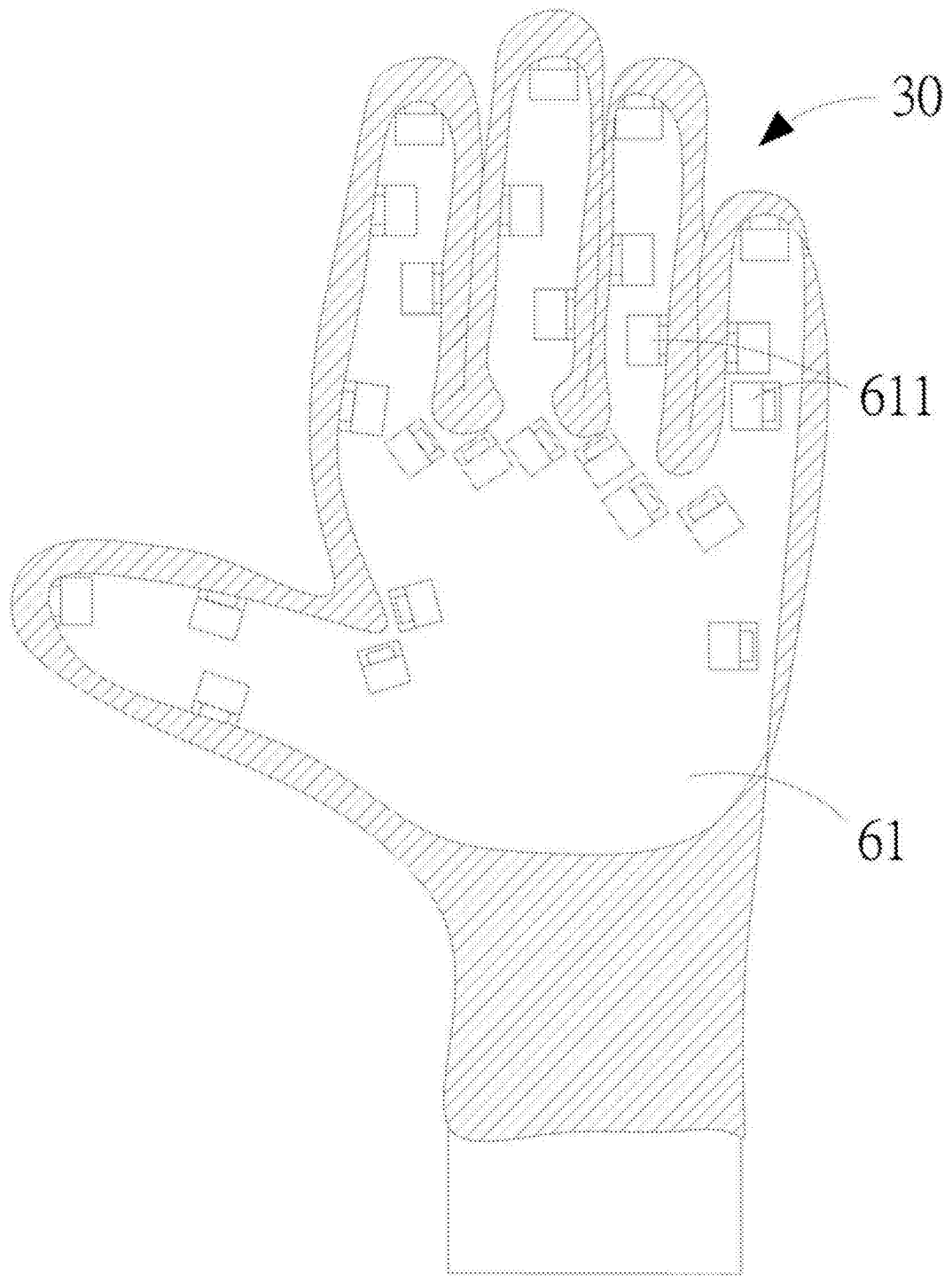


图 7c

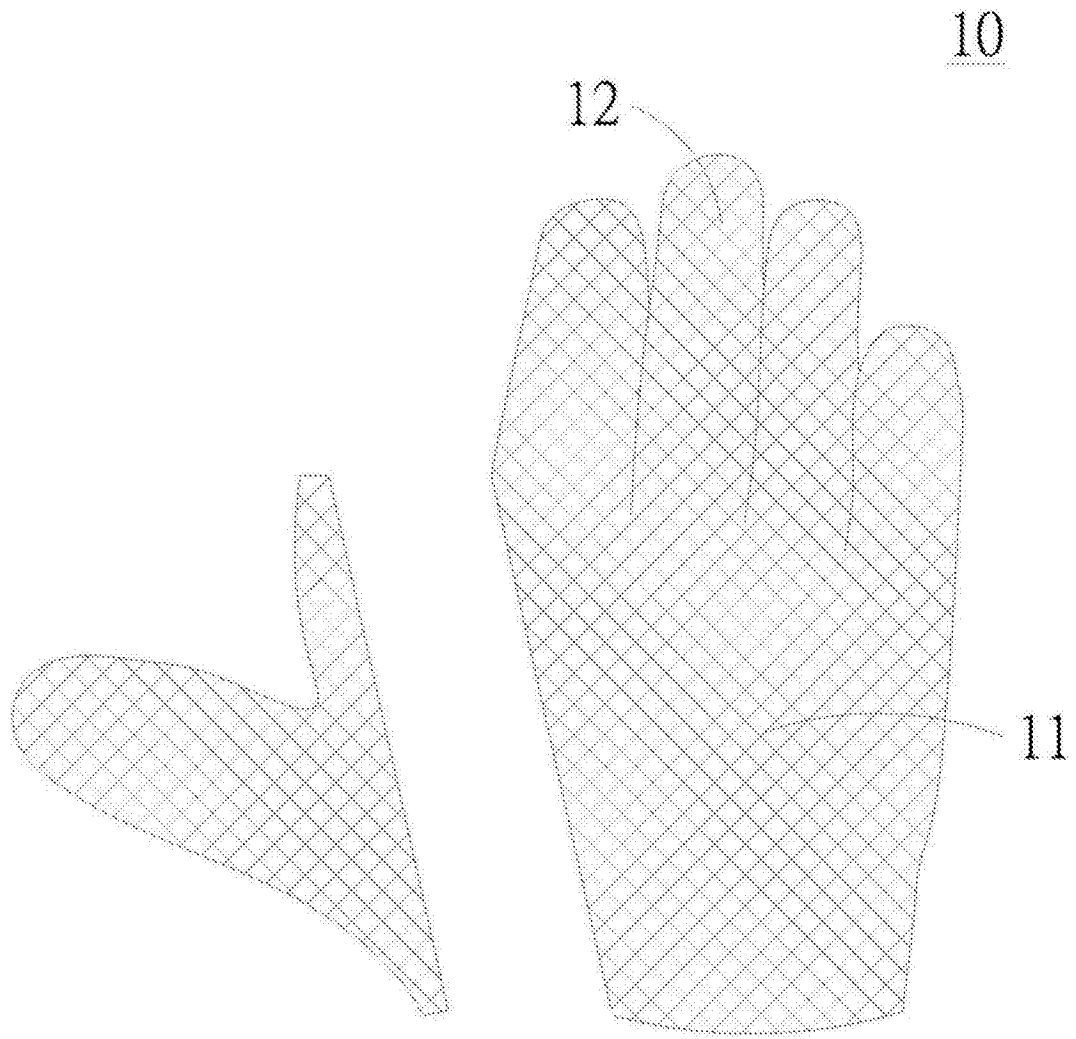


图 7d

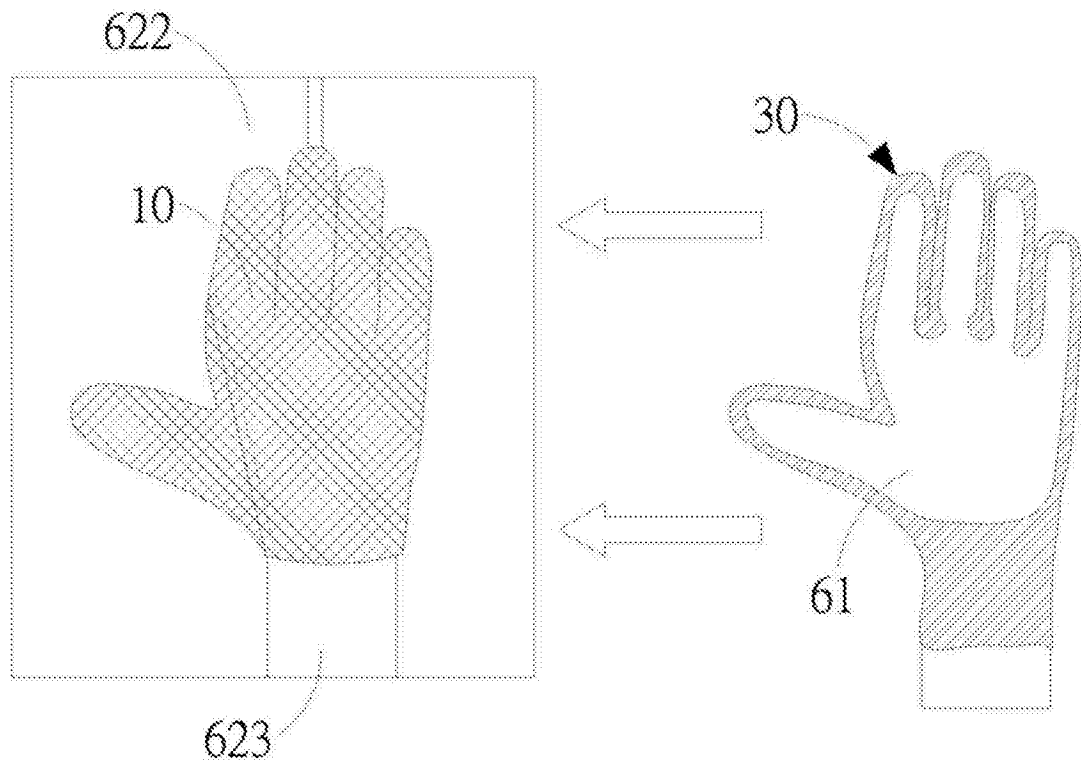


图 7e

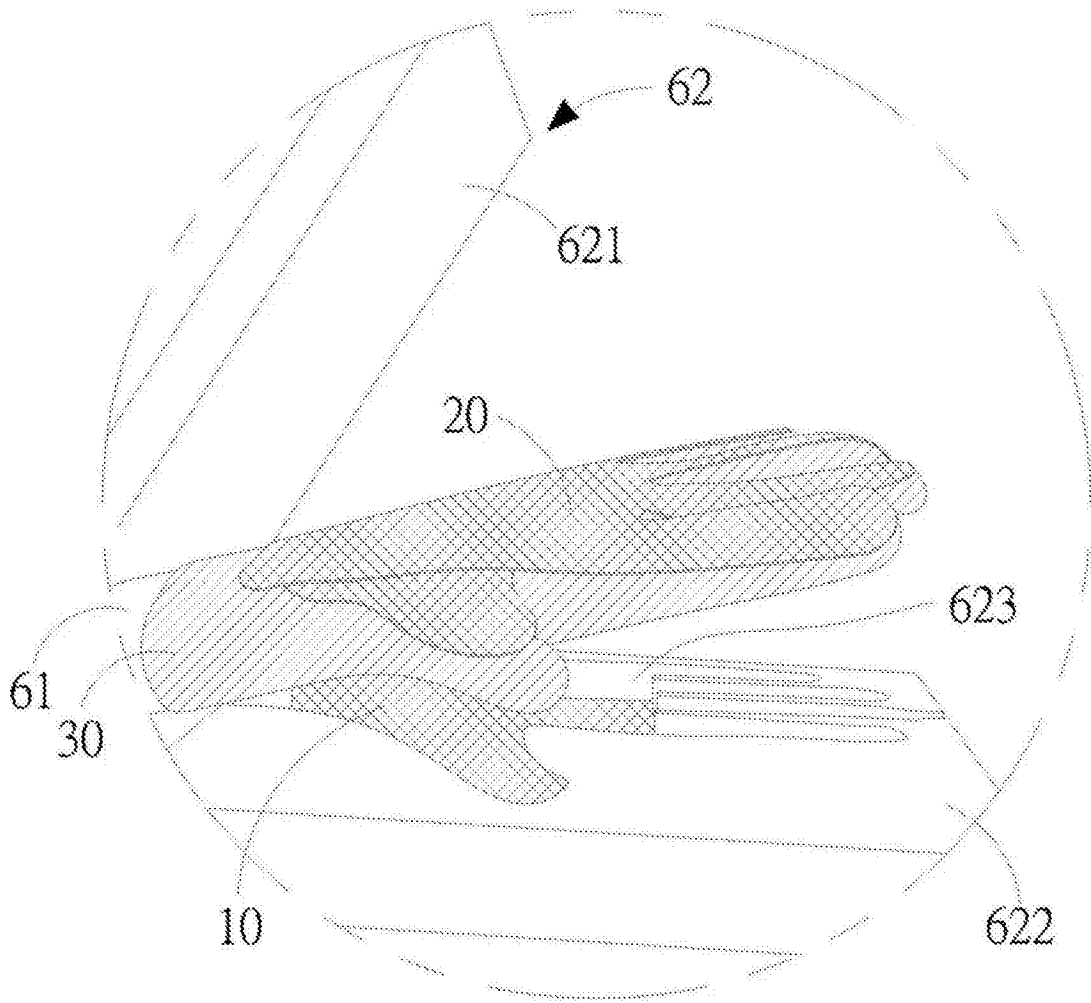


图 7f