



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104043869 A

(43) 申请公布日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201410184749. 6

(22) 申请日 2014. 05. 05

(71) 申请人 江苏金奕达铜业股份有限公司
地址 215143 江苏省苏州市相城区黄埭镇春光路 188 号

(72) 发明人 孔剑

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 徐萍

(51) Int. Cl.

B23D 31/00 (2006. 01)

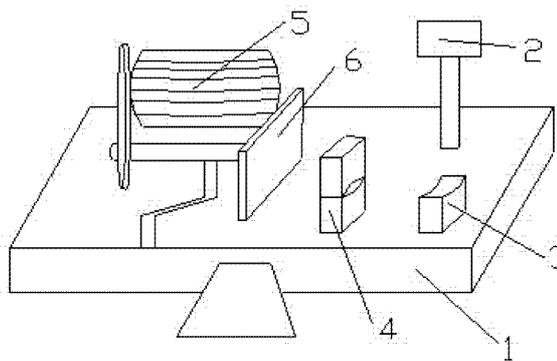
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

多功能铜棒剪切装置

(57) 摘要

本发明公开了一种多功能铜棒剪切装置,包括:工作台、控制台、传送轮、夹送轮、发动机和剪切装置,所述的工作台的顶部设置有控制台,所述的工作台的一侧设置有传送轮,所述的传送轮的一侧设置有夹送轮,所述的发动机的一侧设置有传送带,所述的发动机设置于所述的控制台和所述的夹送轮的一侧,所述的夹送轮的一侧设置有剪切装置。此装置可以将铜棒较快速的进行多段切断处理,操作简单,使用方便,切断的铜棒还可以进行统一收集。



1. 一种多功能铜棒剪切装置,其特征在于,包括:工作台、控制台、传送轮、夹送轮、发动机和剪切装置,所述的工作台的顶部设置有控制台,所述的工作台的一侧设置有传送轮,所述的传送轮的一侧设置有夹送轮,所述的发动机的一侧设置有传送带,所述的发动机设置于所述的控制台和所述的夹送轮的一侧,所述的夹送轮的一侧设置有剪切装置。

2. 根据权利要求1所述的多功能铜棒剪切装置,其特征在于,所述的工作台的一侧设置有堆料口。

3. 根据权利要求1所述的多功能铜棒剪切装置,其特征在于,所述的传送带与所述的剪切装置之间设置有支撑座。

多功能铜棒剪切装置

技术领域

[0001] 本发明涉及铜棒剪切领域,特别是涉及一种多功能铜棒剪切装置。

背景技术

[0002] 黄铜棒是用铜及锌的合金制造成的棒状物体,因色黄而得名,铜含量 56%~68% 的黄铜,其熔点为 934~967 度,黄铜的机械性能和耐磨性能都很好,可用于制造精密仪器、船舶的零件、枪炮的弹壳等,含锌量不同,也会有不同的颜色,如含锌量为 18%-20% 会呈红黄色,而含锌量为 20%-30% 就会呈棕黄色,另外黄铜敲起来声音独特,因此东方的锣、钹、铃、号等乐器,还有西方的铜管乐器都是用黄铜制作的。

[0003] 目前市场上急需一种多功能铜棒剪切装置。

发明内容

[0004] 本发明主要解决的技术问题是提供一种多功能铜棒剪切装置。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种多功能铜棒剪切装置,包括:工作台、控制台、传送轮、夹送轮、发动机和剪切装置,所述的工作台的顶部设置有控制台,所述的工作台的一侧设置有传送轮,所述的传送轮的一侧设置有夹送轮,所述的发动机的一侧设置有传送带,所述的发动机设置于所述的控制台和所述的夹送轮的一侧,所述的夹送轮的一侧设置有剪切装置。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述的工作台的一侧设置有堆料口。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述的传送带与所述的剪切装置之间设置有支撑座。

[0008] 本发明的有益效果是:本发明多功能铜棒剪切装置,此装置可以将铜棒较快速的进行多段切断处理,操作简单,使用方便,切断的铜棒还可以进行统一收集。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

图 1 是本发明多功能铜棒剪切装置的一较佳实施例的立体结构示意图。

[0010] 附图中各部件的标记如下:1、工作台,2、控制台,3、传送轮,4、夹送轮,5、发动机,6、剪切装置。

具体实施方式

[0011] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通

技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本发明保护的范围。

[0012] 请参阅图 1，图 1 是本发明多功能铜棒剪切装置的一较佳实施例的立体结构示意图。

[0013] 本发明一种多功能铜棒剪切装置，包括：工作台 1、控制台 2、传送轮 3、夹送轮 4、发动机 5 和剪切装置 6，所述的工作台 1 的顶部设置有控制台 2，所述的工作台 1 的一侧设置有传送轮 3，所述的传送轮 3 的一侧设置有夹送轮 4，所述的发动机 5 的一侧设置有传送带，所述的发动机 5 设置于所述的控制台 2 和所述的夹送轮 4 的一侧，所述的夹送轮 4 的一侧设置有剪切装置 5，控制台 2 控制剪切装置的工作，铜棒从传送轮 3 上传送至夹送轮 4 上，再由传送带带动支撑座转动，支撑座带动剪切装置 6 将铜棒切断。

[0014] 在本发明一个较佳实施例中，所述的工作台 1 的一侧设置有堆料口，剪段的铜棒统一从堆料口出来，以便统一收纳。

[0015] 在本发明一个较佳实施例中，所述的传送带与所述的剪切装置 6 之间设置有支撑座，支撑座用来连接传送带和剪切装置 6，传送带带动支撑座转动，支撑座带动剪切装置 6 进行剪切运动。

[0016] 本发明多功能铜棒剪切装置，解决了技术方案里的缺陷，此装置可以将铜棒较快速的进行多段切断处理，操作简单，使用方便，切断的铜棒还可以进行统一收集。

[0017] 以上所述仅为本发明的实施例，并非因此限制本发明的专利范围，凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本发明的专利保护范围内。

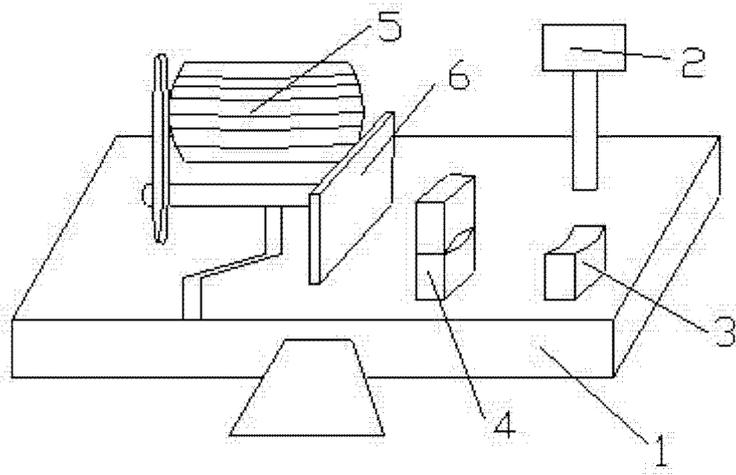


图 1