



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2022-0154524
(43) 공개일자 2022년11월22일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A46B 9/02 (2006.01) A46B 3/08 (2006.01)
A46D 1/00 (2006.01)

(52) CPC특허분류
A46B 9/021 (2013.01)
A45D 40/262 (2013.01)

(21) 출원번호 10-2021-0062178
(22) 출원일자 2021년05월13일
심사청구일자 2021년05월13일

(71) 출원인
주진웅
서울특별시 성북구 성북로9길 11, 602호(성북
동1가, 스타팰리스)

(72) 발명자
주진웅
서울특별시 성북구 성북로9길 11, 602호(성북
동1가, 스타팰리스)

(74) 대리인
박수조

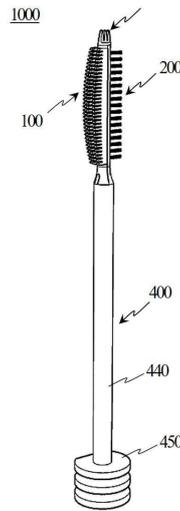
전체 청구항 수 : 총 8 항

(54) 발명의 명칭 **마스카라**

(57) 요약

본 발명은 마스카라액의 머금성을 확보하면서도 화장 시에 미세 조절이 쉽게 가능한 마스카라를 제공함에 있다. 이에 본 발명의 일 측면에 따른 마스카라는 일측 방향으로 연장 형성된 제1브러시 및 타측 방향으로 연장 형성된 제2브러시를 포함하고, 상기 제1브러시와 상기 제2브러시의 재질은 서로 다르게 형성되고, 상기 제2브러시를 구성하는 복수 개의 제2모는 라인실에 의해 결합되고, 상기 라인실에 의해 결합된 복수 개의 제2모는 고정클립으로 덧대어 고정된다.

대표도 - 도1



(52) CPC특허분류

A46B 3/08 (2013.01)

A46D 1/0207 (2013.01)

A46B 2200/1053 (2013.01)

명세서

청구범위

청구항 1

일측 방향으로 연장 형성된 제1브러시; 및

타측 방향으로 연장 형성된 제2브러시;

를 포함하고,

상기 제1브러시와 상기 제2브러시의 재질은 서로 다르게 형성되고,

상기 제2브러시를 구성하는 복수 개의 제2모는 라인실에 의해 결합되고, 상기 라인실에 의해 결합된 복수 개의 제2모는 고정클립으로 덧대어 고정되는 것을 특징으로 하는 마스크라.

청구항 2

제1항에 있어서,

상기 고정클립은 황동 또는 스테인레스 재질로 형성된 것을 특징으로 하는 마스크라.

청구항 3

제1항에 있어서,

상기 제1브러시의 재질은 러버 또는 엘라스토머를 포함하여 이루어지고, 상기 제2브러시의 재질은 PBT(Polybutylene terephthalate)를 포함하여 이루어지는 것을 특징으로 하는 마스크라.

청구항 4

제1항에 있어서,

상기 마스크라는 상기 제2브러시가 결합되는 베이스를 더 포함하고,

상기 제1브러시는 상기 베이스와 상기 제2브러시가 결합된 상태에서 사출 형성된 것을 특징으로 하는 마스크라.

청구항 5

제4항에 있어서,

상기 베이스는 삽입개구가 형성되고, 상기 제2브러시는 삽입개구에 삽입되어 결합된 상태에서 제1브러시가 사출 형성된 것을 특징으로 하는 마스크라.

청구항 6

제5항에 있어서,

상기 제1브러시와 연결된 사출물은 상기 삽입개구를 채우도록 형성되는 것을 특징으로 하는 마스크라.

청구항 7

제1항에 있어서,

상기 제1브러시를 구성하는 제1모는 상기 제2브러시를 구성하는 제2모보다 평균 직경이 크게 형성되되, 상기 제2모는 상기 제1모 보다 경질로 형성되는 것을 특징으로 하는 마스크라.

청구항 8

제1항에 있어서,

상기 마스크라는 상측 방향으로 연장 형성된 제3브러시를 더 포함하고, 상기 제1브러시와 상기 제3브러시는 일체로 사출 성형된 것을 특징으로 하는 마스크라.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 정밀한 터치가 가능한 화장용 마스크라에 대한 것이다.

배경 기술

[0003] 일반적으로 마스크라는 여성들의 속눈썹(eye lashes)을 길고 짙게 보이도록 꾸며서 눈의 아름다움을 돋보이도록 하기 위해 사용되는 화장품으로 잘 알려져 있다.

[0004] 이러한 마스크라는 주로 마스크라액이 수용되는 용기본체와, 용기본체를 개폐하기 위한 마개기능의 손잡이와 손잡이의 하부로 돌출되는 막대형의 솔대 및 솔대에 형성된 브러시로 구성되는 것이 대표적인 구조이다.

[0005] 이와 같은 구조의 마스크라 용기는, 손잡이와 용기본체의 결합 또는 분리에 의해 브러시에 마스크라액을 적당량 묻힌 다음 브러시를 돌려가면서 속눈썹에 마스크라액을 바르면서 사용한다.

[0006] 이러한 마스크라 화장품은 손잡이에서 연장된 솔대에 구비되는 브러시 모(毛)의 길이와 형태에 따라 속눈썹에 대한 볼륨(Volume: 눈썹을 풍성하게 보이도록 한 효과), 컬(Curl: 눈썹의 끝단을 위쪽으로 말아 올려지도록 한 효과), 롱 래시(Long lash: 눈썹의 길이를 길게 보이도록 한 효과), 크린(Clean: 눈썹이 뭉치지 않도록 한 효과) 등의 다양한 기능에 알맞게 제작되고 있다.

[0007] 이러한 기능의 확보를 위해서는 우선적으로 마스크라 액을 브러시가 잘 머금일 수 있어야 된다. 이에, 선행기술 문헌1에서는 브러시의 형상을 개선하여 상기 머금성을 더욱 개선하여 속눈썹에 볼륨감을 더욱 부여할 수 있는 마스크라를 개시하고 있고, 선행기술문헌2에서는 마찬가지로 브러시의 형상을 변경하여 브러시의 모에 일정량 이상의 마스크라 액이 잔류하도록 하는 마스크라를 개시하고 있다.

[0008] 그러나, 선행기술문헌1 및 2에서의 브러시는 사출이 가능한 러버나 엘라스토머로 형성된다. 그러나 이들 재질은 상대적으로 매우 연질로 형성되므로 상기한 효과 중에서 볼륨 또는 컬의 효과가 구현다고 하더라도 보다 정교한 효과인 롱 래시와 크린의 경우에는 연질 브러시의 특성상 미세한 조절이 어려운 단점이 있다.

선행기술문헌

특허문헌

[0010] (특허문헌 0001) 한국등록실용 제20-0487706호(2018.10.24), 마스크라{MASKARA}

(특허문헌 0002) 한국등록실용 제20-0486386호(2018.5.10), 마스크라{MASKARA}

발명의 내용

해결하려는 과제

[0011] 본 발명은 상기한 종래기술의 문제점을 해결하기 위한 것으로서, 본 발명의 목적은 마스크라액의 머금성을 확보하면서도 화장 시에 미세 조절이 가능한 마스크라를 제공함에 있다.

과제의 해결 수단

[0013] 본 발명의 일 측면에 따른 마스크라는 일측 방향으로 연장 형성된 제1브러시 및 타측 방향으로 연장 형성된 제2브러시를 포함하고, 상기 제1브러시와 상기 제2브러시의 재질은 서로 다르게 형성되고, 상기 제2브러시를 구성하는 복수 개의 제2모는 라인실에 의해 결합되고, 상기 라인실에 의해 결합된 복수 개의 제2모는 고정클립으로 덧대어 고정된다. 이때, 상기 제1브러시의 재질은 상기 제2브러시의 재질보다 연질로 형성될 수 있다.

[0014] 또한, 상기 고정클립은 황동 또는 스테인레스 재질로 형성될 수 있다.

[0015] 또한, 상기 제1브러시의 재질은 러버 또는 엘라스토머를 포함하여 이루어지고, 상기 제2브러시의 재질은 PBT(Polybutylene terephthalate)를 포함하여 이루어질 수 있다.

[0016] 또한, 상기 마스크라는 상기 제2브러시가 결합되는 베이스를 더 포함하고, 상기 제1브러시는 상기 베이스와 상기 제2브러시가 결합된 상태에서 사출 형성될 수 있다.

[0017] 또한, 상기 베이스는 삽입개구가 형성되고, 상기 제2브러시는 삽입개구에 삽입되어 결합된 상태에서 제1브러시가 사출 형성될 수 있다.

[0018] 또한, 상기 제1브러시와 연결된 사출물은 상기 삽입개구를 채우도록 형성될 수 있다.

[0019] 또한, 상기 베이스는 하측에 사출지지부가 형성될 수 있다.

[0020] 또한, 상기 제1브러시의 하부는 상기 사출지지부를 둘러싸도록 형성될 수 있다.

[0021] 또한, 상기 제1브러시를 구성하는 제1모는 상기 제2브러시를 구성하는 제2모보다 평균 직경이 크게 형성되되, 상기 제2모는 상기 제1모 보다 경질로 형성될 수 있다.

[0022] 또한, 상기 마스크라는 상측 방향으로 연장 형성된 제3브러시를 더 포함하고, 상기 제1브러시와 상기 제3브러시는 일체로 사출 성형될 수 있다.

발명의 효과

[0024] 본 발명은 브러시의 재질을 변경하여 상대적으로 연질인 제1 브러시를 통해 부드러운 볼륨 형성 및 컬 형성을 도모하면서 상대적으로 경질인 제2 브러시를 통해 미세한 조절을 수행하도록 하여 롱 래시 및 크린 효과를 실질적으로 구현하는 마스크라를 제공함에 있다.

[0025] 또한, 본 발명은 제2 브러시의 복수 개 제2모를 고정클립으로 견고하게 고정하므로 이중 사출에 의해 제1 브러시를 결합 형성시키는 경우에도 제2 브러시의 박리 강도를 현저하게 개선할 수 있다.

도면의 간단한 설명

[0027] 도 1은 본 발명의 일 실시예에 따른 마스크라의 사시도이다.

도 2는 도 1에서 솔대의 상부 구조에 대해 더욱 자세하게 도시한 사시도이다.

도 3은 도 1에서 솔대의 상부 구조에 대해 더욱 자세하게 도시한 측면도이다.

도 4는 도 1에서 솔대의 상부 구조에 대해 더욱 자세하게 도시한 후면도이다.

도 5는 도 1에서 솔대의 상부 구조에 대해 더욱 자세하게 도시한 상면도이다.

도 6은 본 발명에 따른 마스크라의 결합 구조를 나타내는 도면이다.

도 7은 도 6에서 B 영역의 상부를 확대한 도면이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0028] 이하, 첨부된 도면을 참조하여 본 명세서에 개시된 실시예를 상세히 설명하되, 도면 부호에 관계없이 동일하거나 유사한 구성요소는 동일한 참조 번호를 부여하고 이에 대한 중복되는 설명은 생략하기로 한다.
- [0029] 이하의 설명에서 사용되는 구성요소에 대한 접미사 "모듈" 및 "부"는 명세서 작성의 용이함만이 고려되어 부여되거나 혼용되는 것으로서, 그 자체로 서로 구별되는 의미 또는 역할을 갖는 것은 아니다.
- [0030] 또한, 본 명세서에 개시된 실시예를 설명함에 있어서 관련된 공지 기술에 대한 구체적인 설명이 본 명세서에 개시된 실시예의 요지를 흐릴 수 있다고 판단되는 경우 그 상세한 설명을 생략한다.
- [0031] 또한, 첨부된 도면은 본 명세서에 개시된 실시예를 쉽게 이해할 수 있도록 하기 위한 것일 뿐, 첨부된 도면에 의해 본 명세서에 개시된 기술적 사상이 제한되지 않으며, 본 발명의 사상 및 기술 범위에 포함되는 모든 변경, 균등물 내지 대체물을 포함하는 것으로 이해되어야 한다.
- [0032] 제1, 제2 등과 같이 서수를 포함하는 용어는 다양한 구성요소들을 설명하는데 사용될 수 있지만, 상기 구성요소들은 상기 용어들에 의해 한정되지는 않는다. 상기 용어들은 하나의 구성요소를 다른 구성요소로부터 구별하는 목적으로만 사용된다.
- [0033] 어떤 구성요소가 다른 구성요소에 "연결되어" 있다거나 "접속되어" 있다고 언급된 때에는, 그 다른 구성요소에 직접적으로 연결되어 있거나 또는 접속되어 있을 수도 있지만, 중간에 다른 구성요소가 존재할 수도 있다고 이해되어야 할 것이다. 반면에, 어떤 구성요소가 다른 구성요소에 "직접 연결되어" 있다거나 "직접 접속되어" 있다고 언급된 때에는, 중간에 다른 구성요소가 존재하지 않는 것으로 이해되어야 할 것이다.
- [0034] 단수의 표현은 문맥상 명백하게 다르게 뜻하지 않는 한, 복수의 표현을 포함한다.
- [0035] 본 출원에서, "포함한다" 또는 "가지다" 등의 용어는 명세서상에 기재된 특징, 숫자, 단계, 동작, 구성요소, 부품 또는 이들을 조합한 것이 존재함을 지정하려는 것이지, 하나 또는 그 이상의 다른 특징들이나 숫자, 단계, 동작, 구성요소, 부품 또는 이들을 조합한 것들의 존재 또는 부가 가능성을 미리 배제하지 않는 것으로 이해되어야 한다.
- [0036] 이하, 본 발명의 일실시예에 따른 마스크라를 설명한다. 도 1은 본 발명의 일실시예에 따른 마스크라의 사시도이고, 도 2는 도 1에서 솔대의 상부 구조에 대해 더욱 자세하게 도시한 사시도이며, 도 3은 도 1에서 솔대의 상부 구조에 대해 더욱 자세하게 도시한 측면도이고, 도 4는 도 1에서 솔대의 상부 구조에 대해 더욱 자세하게 도시한 후면도이며, 도 5는 도 1에서 솔대의 상부 구조에 대해 더욱 자세하게 도시한 상면도이고, 도 6은 본 발명에 따른 마스크라의 결합 구조를 나타내는 도면이고, 도 7은 도 6에서 B 영역의 상부를 확대한 도면이다.
- [0037] 우선, 도 1을 참조하면, 우선 본 발명의 일실시예에 따른 마스크라(1000)는 제1브러시(100) 및 제2브러시(200)를 포함하여 이루어지고, 도시한 바와 같이 제3브러시(300)를 더 포함할 수 있다. 이때, 제1브러시(100)는 일측 방향으로 연장되어 형성되고, 제2브러시(200)는 타측 방향으로 연장되어 형성된다.
- [0038] 그런데, 일실시예에 따른 마스크라(1000)는 제1브러시(100)와 제2브러시(200)의 재질이 서로 다르게 형성되는 것이 특징이다. 통상적으로 마스크라의 브러시는 복수개의 모(毛)로 이루어져 있는데, 이들 모는 엘라스토머나 부드러운 재질의 사출 형성물로 일체로 성형하는 것이 일반적이다. 그러나, 본 일실시예에 따른 마스크라(1000)는 제1브러시(100)의 재질이 제2브러시(200)의 재질보다 연질로 형성된다.
- [0039] 이때, 제1브러시(100)의 재질은 사출을 위해 러버 또는 엘라스토머를 포함하여 이루어지지만, 제2브러시(200)의 재질은 상대적으로 경질인 PBT(Polybutylene terephthalate)를 포함하여 이루어진다. 이에 따라 제1브러시(100)에 의해 볼륨 형성과 길 형성을 진행하고, 경질인 제2브러시(200)에 의해 롱 래시 형성과 크린 작업을 보다 세밀하게 할 수 있게 된다.
- [0040] 더욱 상세하게 눈썹에 이미 제1브러시(100)에 의해 인가된 마스크라액이 경질인 제2브러시의 작용에 의해 외측으로 쉽게 퍼지도록 하고 나아가 많은 양의 마스크라액이 눈썹에 도포된 경우에도 이를 제거하는 크린 작용을 원활하게 하도록 할 수 있다. 또한, 본 실시예에서는 이 경우에 제1브러시(100)를 구성하는 제1모(110)의 평균 직경 보다 제2모(210)의 평균직경을 크게 형성하므로 상대적으로 얇은 제2모(210)에 의해 상기한 롱 래시 및 크린을 보다 쉽게 구현할 수 있다.

- [0041] 도 2 내지 도 6을 참조하면, 제1브러시(100)는 복수 개의 제1모(110)로 이루어진다. 또한, 본 실시예에서는 제1모(110)는 그 위치에 따라 좌측에서 행을 형성하는 좌측모(110a), 중간에서 행을 형성하는 중간모(110b) 및 오른쪽에서 행을 형성하는 우측모(110c)로 이루어진다.
- [0042] 이때, 좌측모(110a), 중간모(110b) 및 우측모(110c) 각각은 모와 모 사이에 제1수평개구(120)를 갖는다. 제1수평개구(120)는 좁게 형성되어 모세관 현상에 따라 마스크라 액을 머금도록 하고, 눈썹에 닿는 경우에 마스크라 액이 용이하게 탈락되어 눈썹에 전사되도록 한다.
- [0043] 종래기술에서 설명된 것과 같이 선행기술문헌1 및 2에서는 제1브러시(100)와 대응되는 부분에서 머금성을 향상시키기 위해서 통공을 구비하고 있는데 이는 오히려 적절한 양의 마스크라액이 눈썹에 도포되는 것을 막고 과도한 마스크라 액을 눈썹에 인가하게 된다. 따라서, 본 실시예에 따른 제1모(110)은 제1수평개구(120)에 마스크라액이 적정량 머금도록 한다.
- [0044] 이와 함께 마스크라 액의 머금성을 더욱 담보하기 위해 본 실시예에 따른 마스크라(1000)는 제1브러시(100)에 제1수직개구(130)가 더욱 형성된다. 제1수직개구(130)는 도 2에서는 좌측모(110a)와 중간모(100b) 사이에 형성되어 있고(참조부호 130a), 중간모(100b)와 우측모(100c) 사이에 형성되어 있다. 이러한 제1수직개구(130)가 점유하는 공간에 마스크라액이 더욱 함침되어 있게 되므로 마스크라액의 머금성을 저해하지 않게 된다.
- [0045] 한편, 도 2에서 참조부호 150은 제1브러시하단부이다. 제1브러시(100)는 후술하는 바와 같이 이중 사출의 기법으로 제2브러시(200)와 결합하면서 이중 사출되는데 제1브러시하단부(150)는 이때 함께 생성되는 부분이다.
- [0046] 제2브러시(200)는 제1모(110)보다 경질인 복수개의 모로 구성되는 제2모(210)로 이루어진다. 또한, 제2모(210)는 도시한 바와 같이 복수개의 개별 모로 구성된 1군의 모가 복수 개 서로 등간격으로 이격되어 배치된다. 이때 이격된 공간은 제2수평개구(220)를 형성한다.
- [0047] 이때, 제2모(210)는 복수 개로 형성되므로 서로 잡아주어 일체를 형성하는 것이 바람직하다. 따라서, 라인실(231)로 복수 개의 제2모(210)를 우선적으로 고정시키게 된다. 그러나, 본 실시예에 따른 마스크라는 이후 이중 사출의 과정에서 라인실(231)에 열이 가해지게 되므로 복수 개의 제2모(210)가 결합된 상태가 흐물거려서 각 모의 간격이 비뚤해지게 된다.
- [0048] 따라서 본 실시예에서는 황동 또는 스테인레스 재질의 고정클립(232)을 라인실(231)과 결합된 복수 개 제2모(210)에 덧대어 고정하는 것을 특징으로 한다. 고정클립은 도 7에 도시된 바와 같이 오른쪽이 개구되어 제2모(210) 각각을 금속의 고정력에 의해 유지시키게 되므로 이후 이중 사출 과정에서 라인실(231)에 열이 인가되는 경우에도 각 모의 간격을 일정하게 유지시키고 당초 결합 상태를 그대로 유지하게 된다.
- [0049] 또한 도 7에 도시한 것과 같이 고정클립(232)은 평판이 반으로 접힌 형태나 한쪽이 개구된 형태의 타원으로 형성된다. 그러나, 고정클립(232)이 삽입개구(411)에 삽입될 크기이면 그 형상의 미차는 무관하다 할 것이다. 또한 이 경우에 고정클립(232)은 삽입개구(411)의 개구된 폭과 유사한 폭을 가지도록 하는 것이 바람직하다. 본 실시예에서는 이중 사출로 제2브러시(200)를 제1브러시(100)에 고정시키고 있는데 삽입개구(411)가 작게 형성되는 경우에는 제2브러시(200)의 결합력이 작을 수 있다. 따라서 고정클립(232)이 삽입개구(411)에 삽입되면서 끼움 결합되는 경우에는 이중 사출에 의해 상대적으로 얇은 두께의 사출물이 제2브러시(200)를 덮더라도 제2브러시(200)의 결합력을 더욱 높일 수 있다.
- [0050] 한편, 본 실시예에서는 제2브러시(200)의 재질이 제1브러시(100) 보다 경질이므로 그 간격이 촘촘한 경우에는 눈썹의 미세 조절 시 눈썹이 빠져나오지 못하는 경우가 발생할 수 있다. 따라서, 제2브러시(200)의 재질이 제1브러시(100) 보다 경질인 본 실시예에서는 제2브러시(200)에 이러한 제2수평개구(220)를 형성되어 눈썹에 들러붙지 않고 원활하게 브러싱이 수행될 수 있다.
- [0051] 한편, 제2모(210)는 제2모결합부재(230)에 의해 복수개의 개별 모가 고정된다. 이를 위해 제2모결합부재(도 6의 참조부호 230)는 서로 마주보는 두개의 평판으로 형성되어 복수개의 개별 모를 그 사이에 넣고 두개의 평판을 열융착시켜 제2브러시(200)로 완성하는 것이 바람직하다.
- [0052] 한편, 제3브러시(300)는 눈썹을 부드럽게 미세 조절하기 위해 형성된다. 이때 제3브러시(300)는 제1브러시(100)와 일체로 사출 성형된다. 제3브러시(300)는 제3모(310)와 제3수직개구(320)를 포함하여 이루어진다. 이때, 도면에서는 제3모의 개별 모가 3개로 이루어져 있으나 그 개수는 한정되지 않음은 당연하다. 또한, 제3수직개구(320)는 부드러운 미세조절을 위해서 그 개수는 작게 형성하는 것이 바람직하다.
- [0053] 솔대(400)는 제1브러시(100)와 제2브러시(200)를 지지하는 베이스(410)와 베이스(410)와 연결된 연장부(440)와

연장부(440)를 마감하여 마스크라 완제품의 뚜껑 등과 결합하는 마개삽입부(450)로 이루어진다.

- [0054] 이때, 베이스(410)에는 베이스(410)를 관통하는 삽입개구(411)가 형성된다. 삽입개구(411)에는 제2브러시(200)가 삽입된다. 이때, 삽입개구(411)는 개구된 폭이 일측보다 타측이 작도록 형성되어 제2브러시(200)가 삽입되어 제2모(210)는 외부로 노출되도록 하지만 제2모결합부재(230)는 같은 방향 외측으로 빠지지 않도록 형성된다.
- [0055] 한편, 베이스(410)의 하단에는 연결부(420)와 사출지지부(430)가 형성된다. 연결부(420)는 전술한 연장부(440)와 연장되도록 단면적이 베이스(410) 보다 크게 형성되는 부분이다. 또한, 본 실시예에 따른 제1브러시(100)와 제3브러시(300)는 베이스(410)와 제2브러시(200)가 상기한 바와 같이 결합된 이후에 이중 사출로 형성된다. 이때, 사출지지부(430)는 도 6에 도시한 바와 같이 수직 방향의 폭을 가지도록 형성될 수 있다. 이에 따라 연결인 제1브러시(100)의 사용 강도가 향상된다. 이때, 이중 사출된 제1브러시(100)의 하부에는 사출지지부(430)를 둘러싸도록 이와 대응하는 사출대응부(151)가 형성된다.
- [0056] 또한, 제2브러시(200)를 형성하는 경우에 제2모(210) 및 제2모결합부재의 복합체는 상기한 삽입개구(411)를 모두 채우지는 못할 수 있다. 따라서, 제1브러시(100)를 사출로 형성하는 경우에 제1브러시와 연결된 사출물은 삽입개구에서 다 채워지지 않은 부분을 채울 수 있게 되므로 제1브러시(100)의 박리강도와 내구성을 더욱 향상시키게 된다.
- [0057] 이와 같이, 본 발명이 속하는 기술분야의 당업자는 본 발명이 그 기술적 사상이나 필수적 특징을 변경하지 않고서 다른 구체적인 형태로 실시될 수 있다는 것을 이해할 수 있을 것이다.
- [0058] 또한, 본 명세서와 도면에는 본 발명의 바람직한 실시예에 대하여 개시하였으며, 비록 특정 용어들이 사용되었으나, 이는 단지 본 발명의 기술 내용을 쉽게 설명하고 발명의 이해를 돕기 위한 일반적인 의미에서 사용된 것이지, 본 발명의 범위를 한정하고자 하는 것은 아니다. 여기에 개시된 실시예 외에도 본 발명의 기술적 사상에 바탕을 둔 다른 변형 예들이 실시 가능하다는 것은 본 발명이 속하는 기술 분야에서 통상의 지식을 가진 자에게 자명한 것이다.

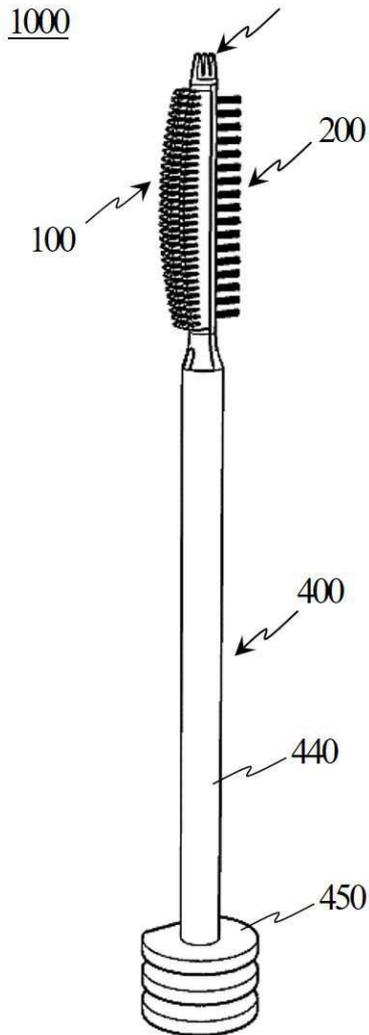
부호의 설명

- [0060] 1000: 마스크라
- 100: 제1브러시
- 110: 제1모
- 120: 제1수평개구
- 130: 제1수직개구
- 150: 제1브러시하단부
- 200: 제2브러시
- 210: 제2모
- 220: 제2수평개구
- 230: 제2모결합부재
- 231: 라인실
- 232: 고정클립
- 300: 제3브러시
- 310: 제3모
- 320: 제3수직개구
- 400: 술대
- 410: 베이스

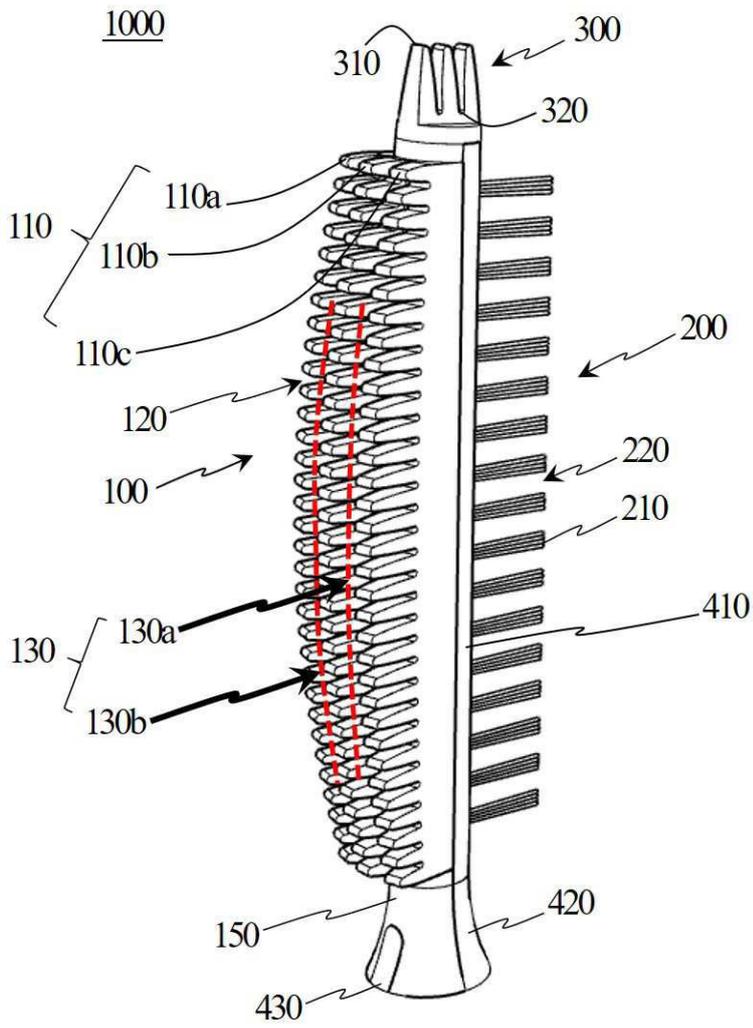
- 411: 삽입개구
- 420: 연결부
- 430: 사출지지부
- 440: 연장부
- 450: 마개삽입부

도면

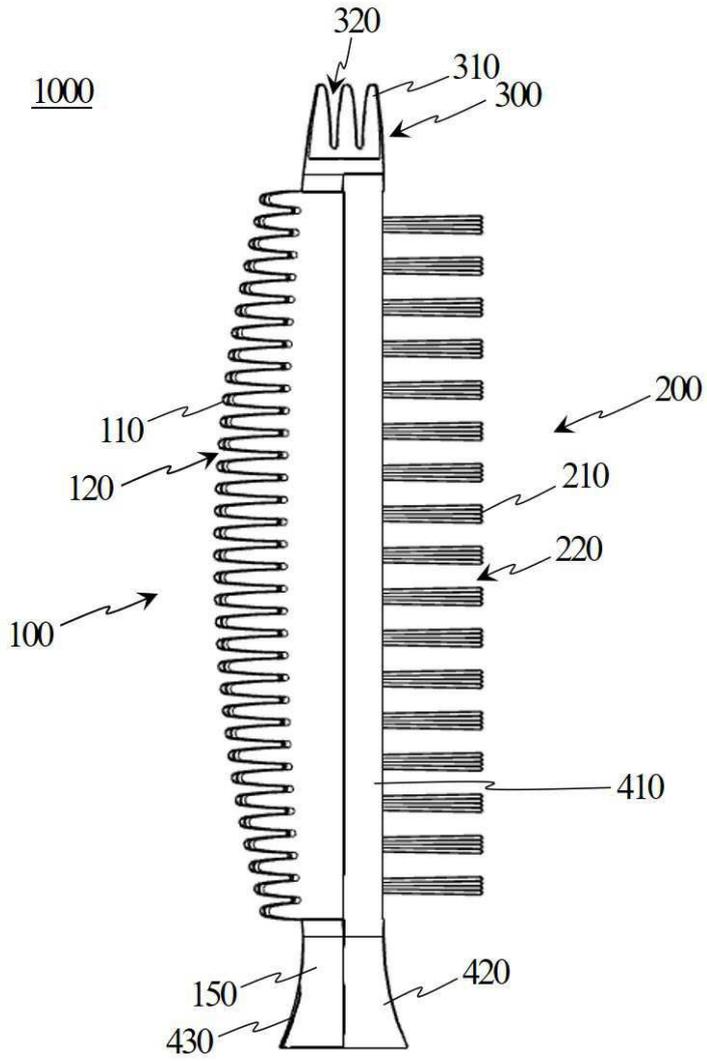
도면1



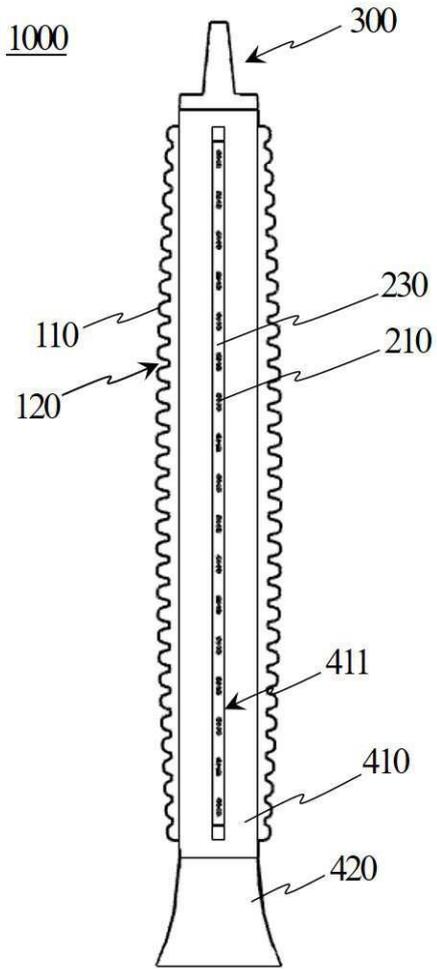
도면2



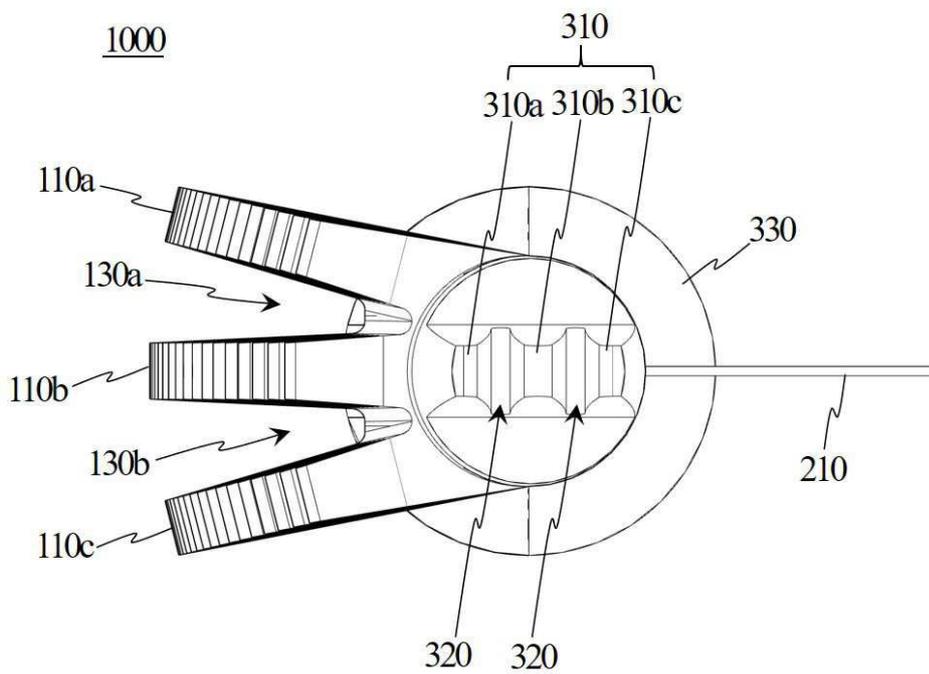
도면3



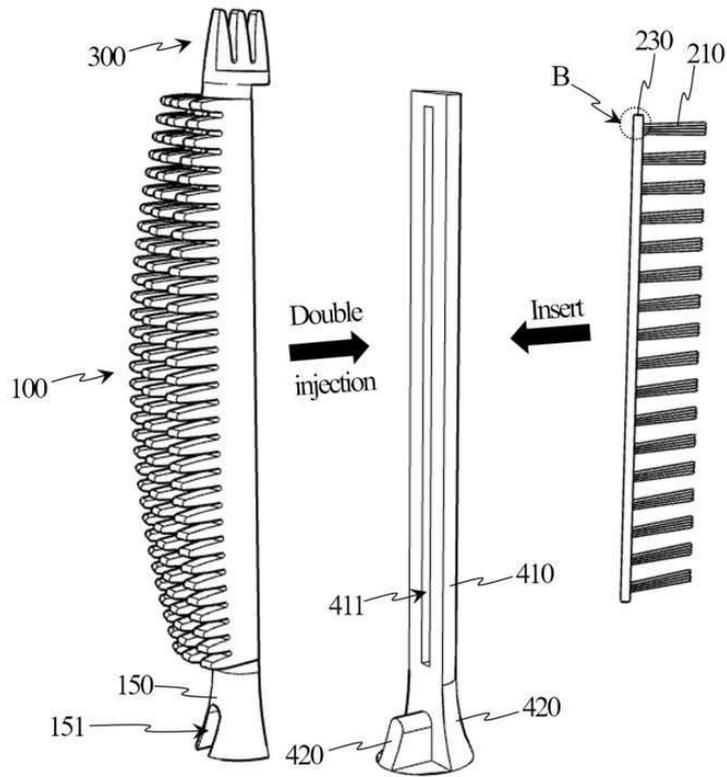
도면4



도면5



도면6



도면7

