



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209466902 U

(45)授权公告日 2019.10.08

(21)申请号 201821414690.5

(51)Int.Cl.

(22)申请日 2018.08.30

B44C 5/00(2006.01)

(66)本国优先权数据

201721108986.X 2017.08.31 CN

201721109423.2 2017.08.31 CN

201721109374.2 2017.08.31 CN

201721108643.3 2017.08.31 CN

(73)专利权人 肇庆学院

地址 526000 广东省肇庆市端州区肇庆大道肇庆学院

(72)发明人 胡荣奎

(74)专利代理机构 深圳市道臻知识产权代理有限公司 44360

代理人 陈琳 朱亚

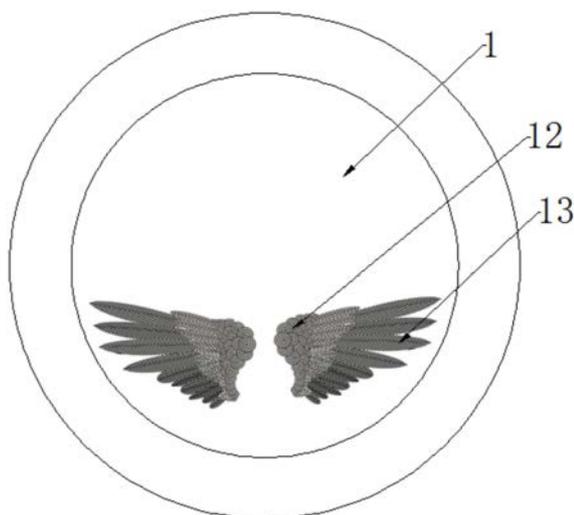
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种具有新型表层装饰工艺的工艺品

(57)摘要

本实用新型属于工艺品领域,具体涉及一种具有新型表层装饰工艺的工艺品,包括基体,所述基体表面设有金属装饰物,所述金属装饰物包括贴合于基体表面的第一彩色金属丝和/或一端贴合于基体表面的,另一端伸出基体表面的进行造型的第二彩色金属丝。使彩色金属丝与基体巧妙融合,大大地提高产品的层次感及立体感,借助不同颜色的彩色金属丝实现图案精细配色,形成一种全新的基体与彩色金属丝,相结合的全新工艺、及全新的产品形式。在不需要借助颜料色彩,以及不二次破坏基体表面的情况下,发挥彩色金属丝的色彩及造型优势,实现工艺品外观装饰的立体浮雕效果,以及丰富的色彩搭配效果。



1. 一种具有新型表层装饰工艺的工艺品,包括基体,其特征在于:所述基体表面设有金属装饰物,所述金属装饰物包括贴合于基体表面的第一彩色金属丝和/或一端贴合于基体表面的,另一端伸出基体表面的进行造型的第二彩色金属丝。

2. 根据权利要求1所述具有新型表层装饰工艺的工艺品,其特征在于:所述第一彩色金属丝根据金属装饰物的造型需求形成并列排丝结构、交叉叠丝结构、立体卷丝结构或丝圈叠加结构。

3. 根据权利要求2所述具有新型表层装饰工艺的工艺品,其特征在于:所述第一彩色金属丝与基体表面之间设有粘结层,所述第一彩色金属丝外侧设有将其密封于基体表面的透明的密封固化层。

4. 根据权利要求3所述具有新型表层装饰工艺的工艺品,其特征在于:所述第二彩色金属丝贴合于基体表面的一端与基体表面之间设有粘结层,所述第二彩色金属丝贴合于基体表面一端的外侧设有将其密封于基体表面的透明的密封固化层。

5. 根据权利要求1-4任一所述具有新型表层装饰工艺的工艺品,其特征在于:所述第一彩色金属丝、第二彩色金属丝均为柱状圆丝。

## 一种具有新型表层装饰工艺的工艺品

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于工艺品领域,具体涉及一种具有新型表层装饰工艺的工艺品。

### 背景技术

[0002] 随着生活水平的提高,人们对工艺品的需求原来越大,而工艺品的外观视觉是影响其审美价值的重要因素。市场上常见的工艺品有木质工艺品、玻璃工艺品、陶瓷工艺品、石雕工艺品等。

[0003] 以木质工艺品为例,当前市场上的木质工艺品,大都以突出木料自身的天然色彩、纹理,或者独特的造型。当前市场上木质工艺品主要以陈设品和实用品两大类为主,前者主要是木质类工艺品,后者主要以木质家具为主。在外观装饰或产品装饰方面,主要以雕刻、漆绘、镶嵌三种传统工艺为主要形式。对于木制品的这三种常规装饰手法,太过于常见,与现代人们多样化的消费需求不相适应。

[0004] 以陶瓷工艺品为例,现代陶瓷制品在外观装饰方面大体可分为三大类,第一类是以浮雕、镂空雕或表面雕塑类为装饰手法的作品种类;第二类是借助绘画手段用色料绘制在瓷胎表面的进行外观装饰的陶瓷产品;第三类是以上两种装饰工艺相互结合所制作出来的陶瓷作品。目前,在瓷器表面装饰工艺的制作技术中,尚无采用彩色金属丝在陶瓷制品的外表面进行造型、装饰,进而使金属质感与陶瓷的古朴相结合的工艺。在现有的陶瓷制品外观装饰技术中,多以彩绘釉料为主,技术手段过于陈旧、产品外观装饰形式过于单一、容易造成审美疲劳,传统工艺难以满足现代人们的审美需求。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型要解决的技术问题在于,针对现有工艺品外表装饰技术和装饰工艺上的单一,提供一种具有新型表层装饰工艺的工艺品,以解决现有的工艺品形式与制作工艺单一、视觉效果差、缺乏形式与工艺创新的缺陷。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种具有新型表层装饰工艺的工艺品,包括基体,所述基体表面设有金属装饰物,所述金属装饰物包括贴合于基体表面的第一彩色金属丝和/或一端贴合于基体表面的,另一端伸出基体表面的进行造型的第二彩色金属丝。

[0007] 本实用新型的更进一步优选方案是:所述第一彩色金属丝根据金属装饰物的造型需求形成并列排丝结构、交叉叠丝结构、立体卷丝结构或丝圈叠加结构。

[0008] 本实用新型的更进一步优选方案是:所述第一彩色金属丝与基体表面之间设有粘结层,所述第一彩色金属丝外侧设有将其密封于基体表面的透明的密封固化层。

[0009] 本实用新型的更进一步优选方案是:所述第二彩色金属丝贴合于基体表面的一端与基体表面之间设有粘结层,所述第二彩色金属丝贴合于基体表面一端的外侧设有将其密封于基体表面的透明的密封固化层。

[0010] 本实用新型的更进一步优选方案是:所述第一彩色金属丝、第二彩色金属丝均为

柱状圆丝。

[0011] 本实用新型的有益效果在于,通过在基体表面设置第一彩色金属丝、第二彩色金属丝。使用彩色金属丝在传统基体的表面,既可进行简单图案的制作,也可进行复杂的工艺造型,使彩色金属丝与基体巧妙融合,不仅大大地提高工艺品的层次感及立体感,而且可借助不同颜色的彩色金属丝实现图案精细配色,形成一种全新的基体与彩色金属丝,相互结合的全新工艺、及全新的产品形式。在不需要借助颜料色彩,以及不二次破坏基体表面的情况下,发挥彩色金属丝的色彩及造型优势,实现工艺品外观装饰的立体浮雕效果,以及彩色效果。

### 附图说明

[0012] 下面将结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明,附图中:

[0013] 图1是本实用新型的工艺品的平面结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型的工艺品的剖面结构示意图;

[0015] 图3是本实用新型具有金属鸟类翅膀的工艺品的平面结构示意图;

[0016] 图4是本实用新型的工艺品的长羽毛平面结构示意图;

[0017] 图5是本实用新型的工艺品的长羽毛剖面结构示意图。

### 具体实施方式

[0018] 现结合附图,对本实用新型的较佳实施例作详细说明。

[0019] 如图1、2所示,本实用新型的具有新型表层装饰工艺的工艺品,包括基体1,所述基体1表面设有金属装饰物,所述金属装饰物包括贴合于基体1表面的第一彩色金属丝21以及一端贴合于基体1表面,另一端伸出基体1表面进行造型的第二彩色金属丝22。所述基体1表面具有平面、流线型曲面或浮雕图案11中的一种或几种形态,所述金属装饰物可设置于平面、流线型曲面或浮雕图案11上。金属装饰物设置于平面或流线型曲面上时,第一彩色金属丝21以及第二彩色金属丝22可依据金属装饰物的设计图稿进行造型,金属装饰物设置于浮雕图案11上时,第一彩色金属丝21以及第二彩色金属丝22可依据浮雕图案11的形态进行造型。使用彩色金属丝在传统基体1的表面,既可进行简单图案的制作,也可进行复杂的工艺造型,使彩色金属丝与基体1巧妙融合,不仅大大地提高工艺品的层次感及立体感,而且可借助不同颜色的彩色金属丝实现图案精细配色,形成一种全新的基体与彩色金属丝,相互结合的全新工艺、及全新的产品形式。在不需要借助颜料色彩,以及不破坏基体表面的情况下(以木质工艺品为例,现有的木制品上设置金属装饰物采用的是在木制品上打孔,然后将金属装饰物上对应的插销插入孔内固定,破坏了木制的表面),发挥彩色金属丝的色彩及造型优势,实现工艺品外观装饰的立体浮雕效果,以及彩色效果。

[0020] 所述第一彩色金属丝21、第二彩色金属丝22均优选为柱状圆丝,且优选为铝、锌、铜等材料制成的彩色金属丝或合金丝,上述彩色金属丝或合金丝可为具有带色的漆包线;所述第一彩色金属丝21及第二彩色金属丝22可以为相同颜色的金属丝,也可以为不同颜色的金属丝,具体采用何种颜色根据金属装饰物的配色需求而定。以在莲花浮雕图案上设置金属装饰物为例,莲花浮雕图案包括花瓣111、莲蓬112以及花蕊113,莲蓬112具有莲子114。在进行花瓣111的造型时,可选择粉红或与对应花瓣111真实颜色相同或相近颜色的第一彩

色金属丝21沿所述花瓣111的轮廓进行粘贴,莲蓬112和莲子25则可选择绿色或与对应莲蓬112和莲子25真实颜色相同或相近的颜色的第一彩色金属丝21沿莲蓬112轮廓进行粘贴,花蕊113则可选择黄色或与对应花蕊113真实颜色相同或相近的颜色的第二彩色金属丝22设置于花瓣111和莲蓬112之间,且一端黏贴固定,另一端伸出造型成花蕊113的形状,从而得到栩栩如生的莲花图案。

[0021] 如图1-5所示,所述第一彩色金属丝21根据金属装饰物的造型需求形成并列排丝结构、交叉叠丝结构、立体卷丝结构或丝圈叠加结构。上述并列排丝结构是指,将金属丝进行两条以上的并排、紧贴排列,并粘合在一起形成的结构,如莲蓬112的莲蓬轮廓24上并列排布的多根金属丝、构成长羽毛13的中心躯干131的多根金属丝;所述交叉叠丝结构是指,将数量两条以上的金属丝沿着不同的方向进行上下叠压或交叉叠压形成的结构;所述立体卷丝结构是指,将金属丝的一端向内卷成一个立体的空心或实心丝圈,然后将丝圈向上立起,粘贴、固定在载体上形成的结构,如莲蓬112上示意莲子25的丝卷;所述丝圈叠加结构,是指将金属丝向内卷成一个实心丝圈,并将不同大小、不同色彩的实心丝圈进行水平叠加并粘合在一起,或按照一定的角度,倾斜排列叠加并粘合在一起形成的结构,如构成短羽毛12的实心丝圈叠加结构。

[0022] 如图1-5所示,所述第一彩色金属丝21(如长羽毛13的中心躯干131)与基体1表面之间设有粘结层5,所述第一彩色金属丝21外侧设有将其密封于基体1表面的透明的密封固化层3。所述第二彩色金属丝22(如构成长羽毛13其余部分的细羽毛132)贴合于基体1表面的一端与基体1表面之间设有粘结层5,所述第二彩色金属丝22贴合于基体1表面一端的外侧设有将其密封于基体1表面上的透明的密封固化层3。上述粘结层5优选为速干胶层,上述透明的密封固化层3优选为采用强力水晶粘合剂形成的密封固化层,采用强力水晶粘合剂对由第一彩色金属丝21和/或第二彩色金属丝22造型后的金属装饰物进行密封固化,使得第一彩色金属丝21、第二彩色金属丝22与基体1结合的更加紧密,防止第一彩色金属丝21、第二彩色金属丝22脱落,有利于保障工艺的安全性和坚固性。根据金属装饰物的造型需求,对于第一彩色金属丝21,可采用强力水晶粘合剂进行完全密封固化,也即整个第一彩色金属丝21造型后的金属装饰物完全被强力水晶粘合剂覆盖住,第一彩色金属丝21被牢牢固定在金属装饰物的轮廓上;对于第二彩色金属丝22,则可采用强力水晶粘合剂进行部分密封固化,也即第二彩色金属丝22贴合于金属装饰物轮廓上的一端被强力水晶粘合剂覆盖住,而第二彩色金属丝22伸出金属装饰物轮廓表面进行造型的一端则不覆盖强力水晶粘合剂(以金属鸟类翅膀为例,鸟类翅膀包括翅跟部位的短羽毛12和翅尖部位的长羽毛13,构成长羽毛13的中心躯干131的第一彩色金属丝21可完全贴于基体1上,构成长羽毛13其余部分的细羽毛132的第二彩色金属丝22一端贴于基体1上,另一端伸出基体1卷曲造型,此时,长羽毛13的中心躯干131则可采用强力水晶粘合剂完全密封的形式进行固化,细羽毛132则可采用强力水晶粘合剂部分密封的形式进行固化)。本实用新型的工艺品,充分发挥了彩色金属丝的韧性特征,画面有着极强的浮雕感、立体性强,视觉效果强烈,具有很强的可触性、互动性。

[0023] 本实用新型的所述基体1可为木质基体、玻璃基体、陶瓷基体、石雕基体。木质基体可为木式家具(木桌子、木椅子、木凳子、木制沙发、木制茶几、木制书架、木制屏风、木制窗花、木制花格、木制雕花、木制博古架)、木制乐器(钢琴、琵琶、二胡、吉他、大提琴、小提琴、

长笛、短笛、鼓等乐器的木制材料部分的装饰工艺也适合于该工艺)、木制工艺品、木制浮雕品、木制生活用品等。玻璃基体可以是玻璃屏风,玻璃灯具,玻璃器皿,玻璃工艺品,夹层玻璃制品,玻璃瓶,玻璃面板,窗户玻璃,玻璃生活用品等。石雕基体可以是玉器产品、玉器工艺品、砚台制品、石雕产品、石雕工艺品、石材面板、石材墙砖、石材地板砖、人造石板材,人造石墙砖、人造石地板砖、人造石雕刻产品,人造石石雕工艺品等。陶瓷基体可为陶瓷陈设品(花瓶、陶瓷艺术品、陶瓷工艺品)、陶瓷器皿、瓷板画、陶瓷面板、陶瓷墙砖、陶瓷地板、餐具用品等。

[0024] 应当理解的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制,对本领域技术人员来说,可以对上述实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而所有这些修改和替换,都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

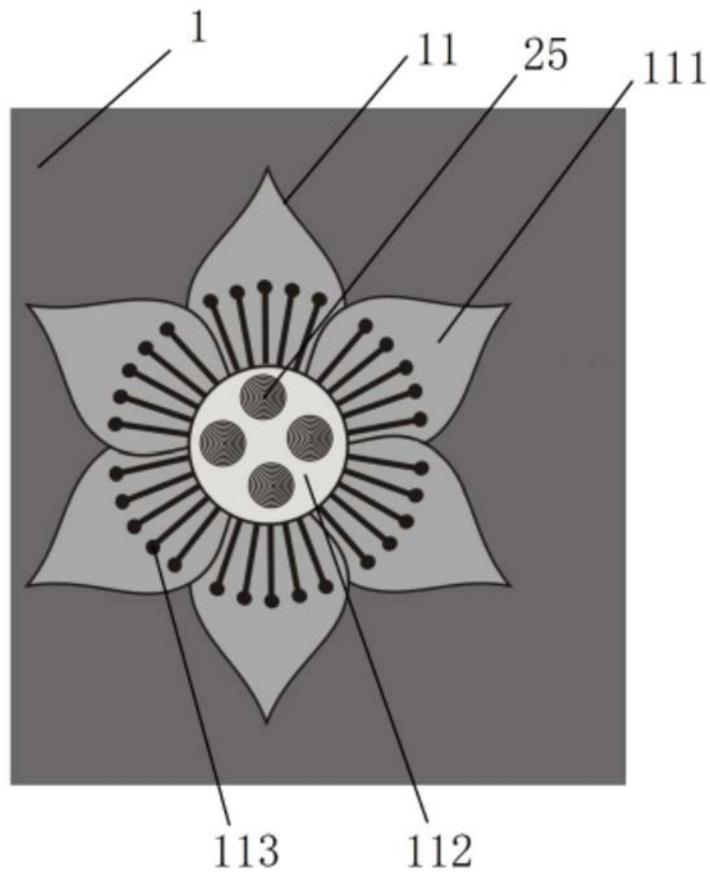


图1

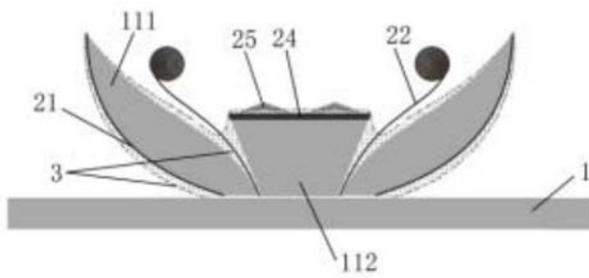


图2

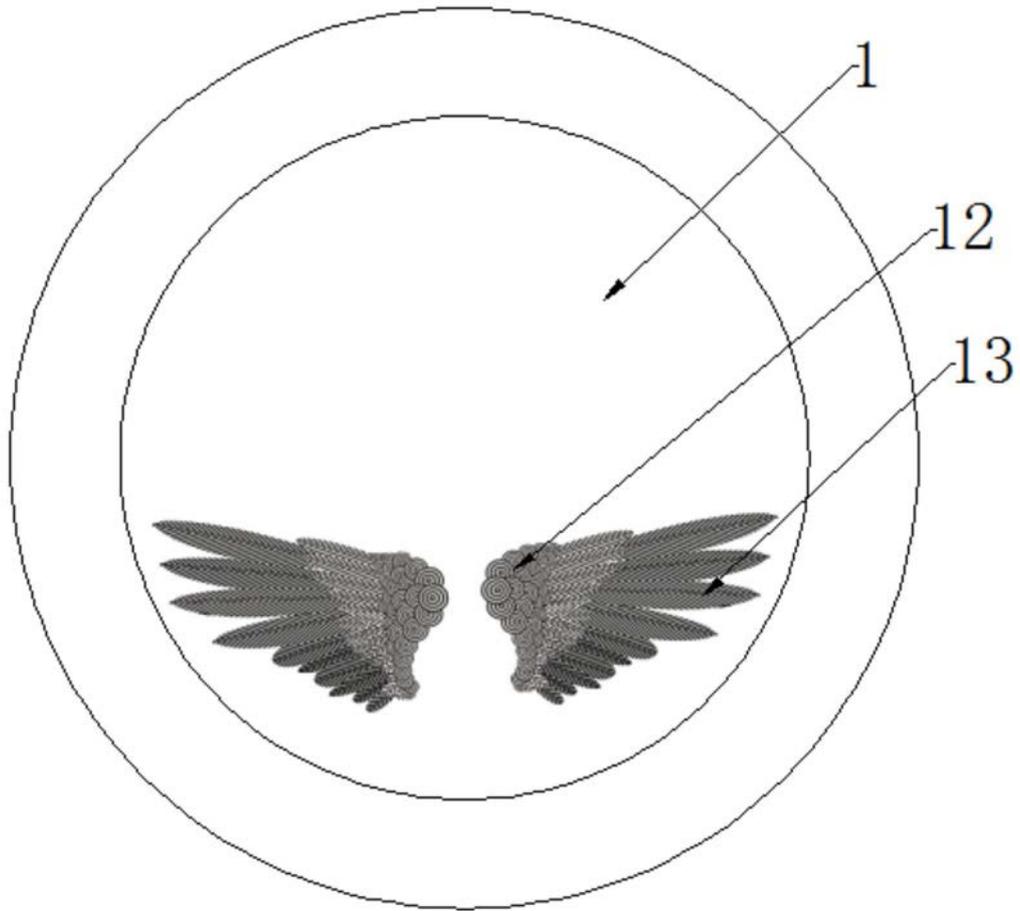


图3



图4

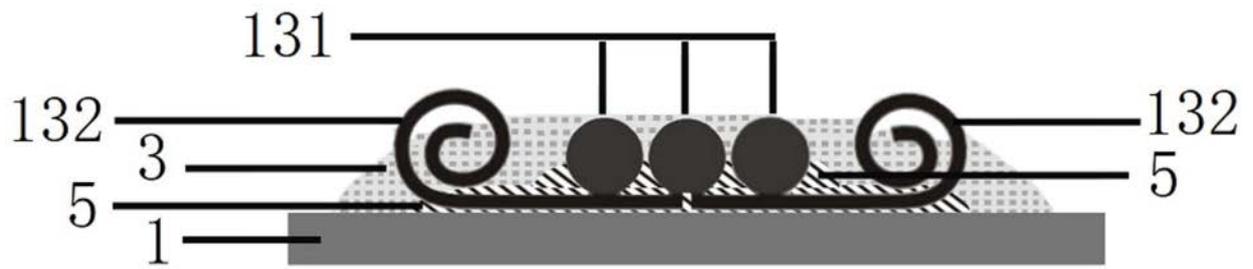


图5