



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207388214 U

(45)授权公告日 2018.05.22

(21)申请号 201720870276.4

(22)申请日 2017.07.18

(73)专利权人 广东龙昕科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市大朗镇水平村
象和路228号

(72)发明人 廖良茂 曾永福 黄岚枫

(74)专利代理机构 东莞市冠诚知识产权代理有
限公司 44272

代理人 张作林

(51) Int. Cl.

B29C 45/38(2006.01)

B29C 39/22(2006.01)

B29C 37/00(2006.01)

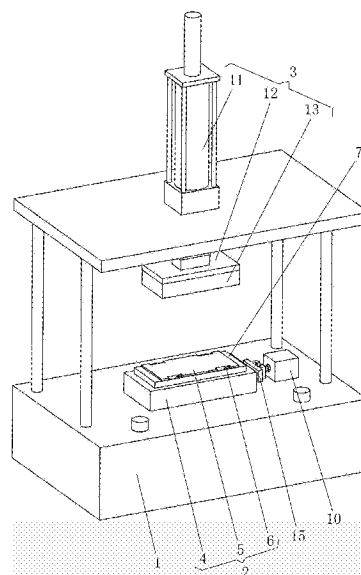
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种水口切除装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种水口切除装置;包括机架、定位机构及压紧机构,定位机构和压紧机构分别按照与机架上,定位机构包括定位座、盖板及切削组件,定位座设置有卡接部,盖板可拆卸地安装于卡接部上,切削组件安装于定位座内,盖板设置有刀口,切削组件包括可滑动地卡入刀口内的刀片和安装于机架的气缸,气缸提供动力地与刀片传动连接,压紧机构设置有驱动,压紧机构通过驱动可滑动地设置于定位机构上方;本实用新型的有益效果体现为:通过定位座与弹性压块相互配合地将产品压紧在盖板上,有效防止产品受力过大而被压坏和变形,结合气缸由推板推动刀片进行水口切除,操作简便,结构简单,其便于生产使用,提高生产效率,成本低,实用性强。



1. 一种水口切除装置,其特征在于:包括机架、定位机构及压紧机构,所述定位机构和压紧机构分别按照与所述机架上,所述定位机构包括定位座、盖板及切削组件,所述定位座设置有卡接部,所述盖板可拆卸地安装于所述卡接部上,所述切削组件安装于所述定位座内,所述盖板设置有刀口,所述切削组件包括可滑动地卡入所述刀口内的刀片和安装于所述机架的气缸,所述气缸提供动力地与所述刀片传动连接,所述压紧机构设置有驱动,所述压紧机构通过所述驱动可滑动地设置于所述定位机构上方。

2. 根据权利要求1所述一种水口切除装置,其特征在于:所述压紧机构包括驱动、压板及弹性压块,所述驱动安装于所述机架并提供压合动力地与所述压板的其中一侧相连接,所述弹性压块可拆卸地安装于所述压板的另一侧,且所述弹性压块位于所述压板与所述盖板之间,所述弹性压块可随时所述压板滑动地压紧所述定位座上。

3. 根据权利要求1所述一种水口切除装置,其特征在于:所述盖板两侧对称地分布有若干个刀口,所述刀片可沿所述盖板长度方向滑动地设置于所述刀口内,所述刀片均设置有用于切断水口的刀头,所述盖板位于同一侧的所述刀口内的所述刀头均处于同一切削方向上。

4. 根据权利要求1所述一种水口切除装置,其特征在于:所述气缸可传动地连接于推板,所述刀片可拆卸地安装于所述推板上。

一种水口切除装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切水口装置,特指一种结构简单、易于装配且适配性高的水口切除装置。

背景技术

[0002] 在生产制造的过程中,一般的产品都是采用浇注或注塑的工艺制成,采用浇注或注塑的产品成型后会残留有水口,在产品的后续加工过程中,需要将水口从产品上切除。现有技术没有设计专门的水口切除装置,工作人员常常利用旋转砂轮切除水口,不便于生产使用,生产效率低,成本高,不能满足实际生产的需要。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型旨在提供一种切水口装置,特指一种结构简单、易于装配且适配性高的水口切除装置。

[0004] 实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种水口切除装置,包括机架、定位机构及压紧机构,所述定位机构和压紧机构分别按照与所述机架上,所述定位机构包括定位座、盖板及切削组件,所述定位座设置有卡接部,所述盖板可拆卸地安装于所述卡接部上,所述切削组件安装于所述定位座内,所述盖板设置有刀口,所述切削组件包括可滑动地卡入所述刀口内的刀片和安装于所述机架的气缸,所述气缸提供动力地与所述刀片传动连接,所述压紧机构设置有所述驱动,所述压紧机构通过所述驱动可滑动地设置于所述定位机构上方。

[0005] 其中,所述压紧机构包括驱动、压板及弹性压块,所述驱动安装于所述机架并提供压合动力地与所述压板的其中一侧相连接,所述弹性压块可拆卸地安装于所述压板的另一侧,且所述弹性压块位于所述压板与所述盖板之间,所述弹性压块可随时所述压板滑动地压紧所述定位座上。

[0006] 其中,所述盖板两侧对称地分布有若干个刀口,所述刀片可沿所述盖板长度方向滑动地设置于所述刀口内,所述刀片均设置有用于切断水口的刀头,所述盖板位于同一侧的所述刀口内的所述刀头均处于同一切削方向上。

[0007] 其中,所述气缸可传动地连接于推板,所述刀片可拆卸地安装于所述推板上。

[0008] 本实用新型的有益效果体现为:本实用新型旨在提供一种水口切除装置,通过定位座与弹性压块相互配合地将产品压紧在盖板上,有效防止产品受力过大而被压坏和变形,结合气缸由推板推动刀片进行水口切除,操作简便,结构简单,其便于生产使用,提高生产效率,成本低,实用性强。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型整体结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型定位机构的结构示意图。

[0011] 附图标注说明:

[0012] 1-机架;2-定位机构;3-压紧机构;4-定位座;5-盖板;6-切削组件;7-卡接部;8-刀口;9-刀片;10-气缸;11-驱动;12-压板;13-弹性压块;14-刀头;15-推板。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图详细说明本实用新型的具体实施方式:

[0014] 如图1-2所示,一种水口切除装置,包括机架1、定位机构2及压紧机构3,所述定位机构2和压紧机构3分别按照与所述机架1上,所述定位机构2包括定位座4、盖板5及切削组件6,所述定位座4设置有卡接部7,所述盖板5可拆卸地安装于所述卡接部7上,所述切削组件6安装于所述定位座4内,所述盖板5设置有刀口8,所述切削组件6包括可滑动地卡入所述刀口8内的刀片9和安装于所述机架1的气缸10,所述气缸10提供动力地与所述刀片9传动连接,所述压紧机构3设置有驱动11,所述压紧机构3通过所述驱动11可滑动地设置于所述定位机构2上方。

[0015] 其中,所述压紧机构3包括驱动11、压板12及弹性压块13,所述驱动11安装于所述机架1并提供压合动力地与所述压板12的其中一侧相连接,所述弹性压块13可拆卸地安装于所述压板12的另一侧,且所述弹性压块13位于所述压板12与所述盖板5之间,所述弹性压块13可随时所述压板12滑动地压紧所述定位座4上。

[0016] 其中,所述盖板5两侧对称地分布有若干个刀口8,所述刀片9可沿所述盖板5长度方向滑动地设置于所述刀口8内,所述刀片9均设置有用于切断水口的刀头14,所述盖板5位于同一侧的所述刀口8内的所述刀头14均处于同一切削方向上。

[0017] 其中,所述气缸10可传动地连接于推板15,所述刀片9可拆卸地安装于所述推板15上。

[0018] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例,并非对本实用新型的技术范围作任何限制,本行业的技术人员,在本技术方案的启迪下,可以做出一些变形与修改,凡是依据本实用新型的技术实质对以上的实施例所作的任何修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围。

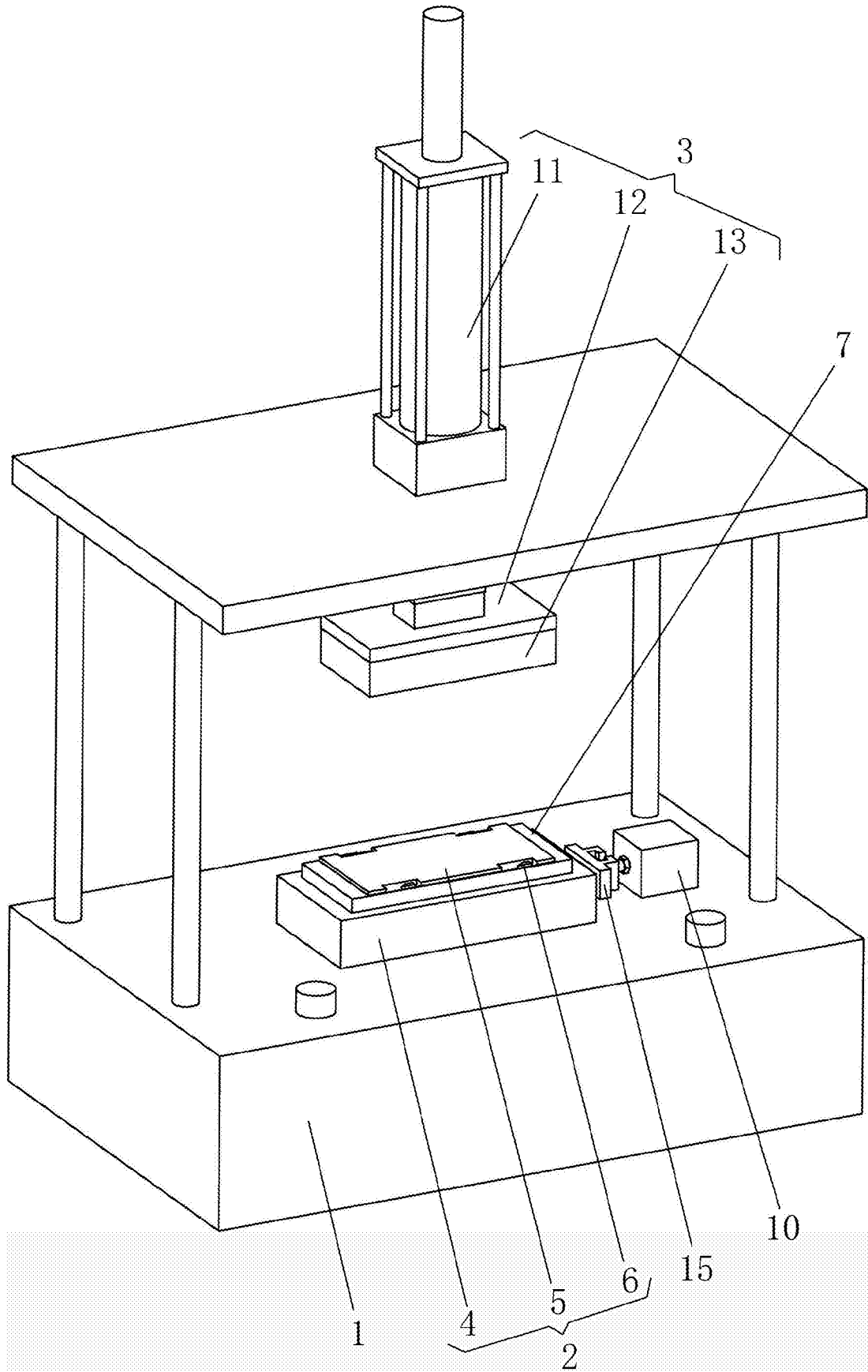


图1

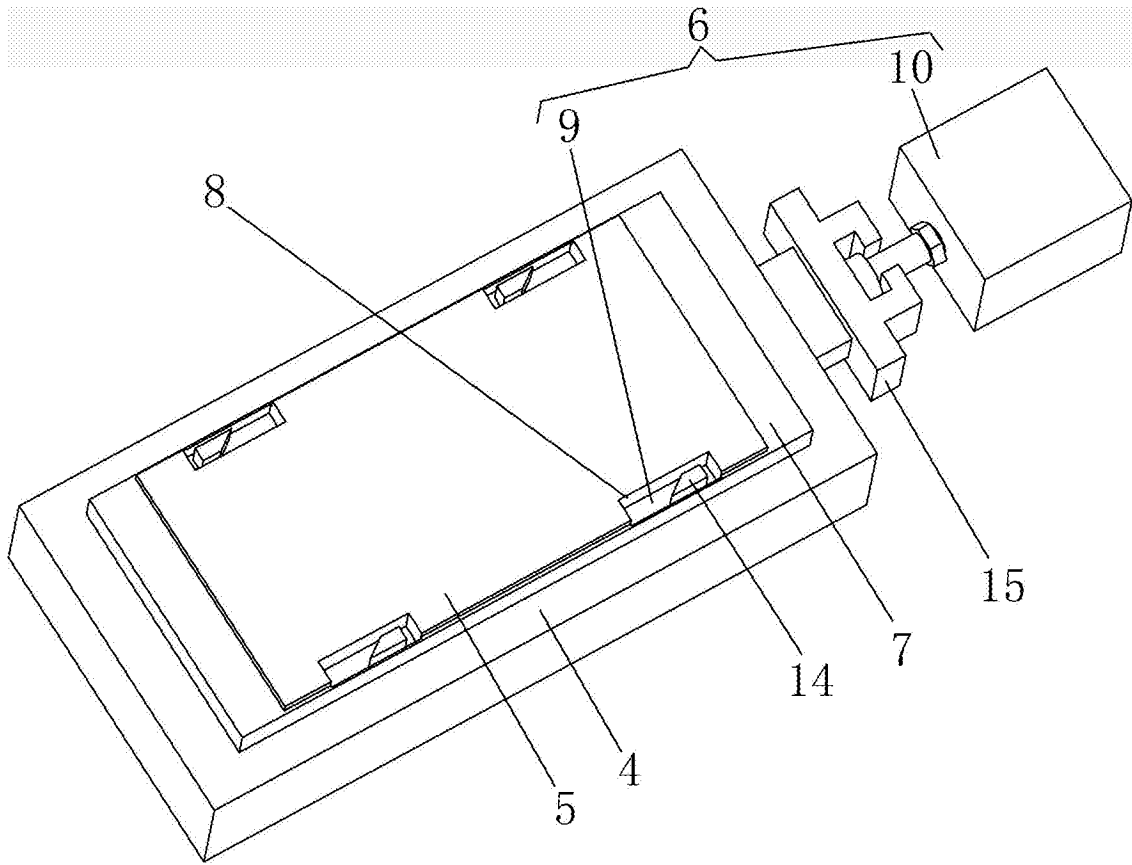


图2