



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217553585 U

(45) 授权公告日 2022.10.11

(21) 申请号 202220248009.4

(22) 申请日 2022.02.02

(73) 专利权人 烟台爱科机械设备有限公司

地址 264000 山东省烟台市莱山经济开发区广场北路1号

(72) 发明人 魏向阳 焦延昌 李鹏波

(51) Int. Cl.

B60B 27/00 (2006.01)

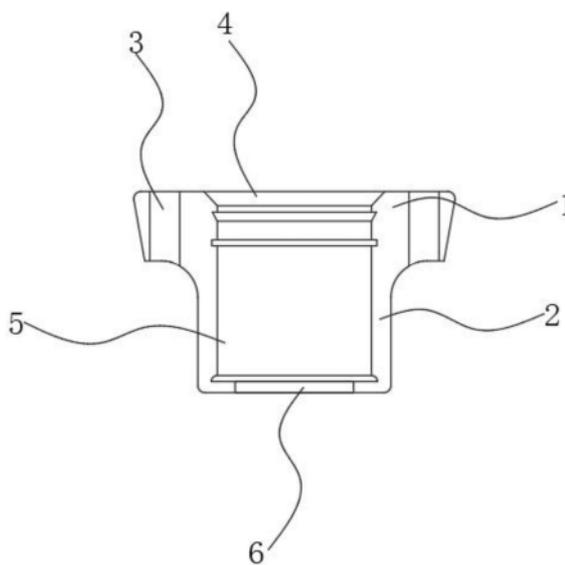
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一体化轴承的轮毂结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一体化轴承的轮毂结构，包括安装座，所述安装座的底部固定安装有轮毂筒，所述安装座的顶部开设有进口槽，所述轮毂筒的底部开设有插入槽，所述安装座和轮毂筒的内部开设有轴承槽。通过进口槽向轴承槽的内部安装一体化轴承，可通过插入槽向一体化轴承内部加入轴杆，然后可通过安装螺纹孔将安装座安装在相应的位置，装配简单，轴承间隙调整简单易行，结构紧凑，重量轻，维修保养更容易。



1. 一体化轴承的轮毂结构,包括安装座(1),其特征在于:所述安装座(1)的底部固定安装有轮毂筒(2),所述安装座(1)的顶部开设有进口槽(4),所述轮毂筒(2)的底部开设有插入槽(6),所述安装座(1)和轮毂筒(2)的内部开设有轴承槽(5)。

2. 根据权利要求1所述的一体化轴承的轮毂结构,其特征在于:所述安装座(1)的内部开设有安装螺纹孔(3),所述安装螺纹孔(3)有四个,且四个安装螺纹孔(3)呈圆周对称开设,所述进口槽(4)位于四个安装螺纹孔(3)的中心处。

3. 根据权利要求1所述的一体化轴承的轮毂结构,其特征在于:所述进口槽(4)的底部与轴承槽(5)的顶部相连通,所述插入槽(6)的顶部与轴承槽(5)的底部相连通。

4. 根据权利要求1所述的一体化轴承的轮毂结构,其特征在于:所述插入槽(6)内径的直径小于轴承槽(5)内径的直径,所述进口槽(4)内径的直径大于轴承槽(5)内径的直径。

一体化轴承的轮毂结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于轴承技术领域,具体涉及一体化轴承的轮毂结构。

背景技术

[0002] 轮毂是轮胎内廓轮钢通过立柱连接的轮芯旋转部分,轮毂根据直径、宽度、成型方式、材料的不同而种类繁多,国内轻型挂车所用轮毂结构,采用两个轴承分开布置的传统方式。

[0003] 两个轴承分开布置,有如下问题:轴承间隙调整复杂。轮毂两个轴承分开布置,轴承装配时,间隙调整复杂,人为的干扰因素多,往往造成同样的产品,因操作者不同,带来的轴承安装后存在很多隐性问题,导致车辆行驶时的轴承发热,甚至掉胎等问题,不仅影响车桥寿命,同时也会导致安全事故的发生;轮毂轴向空间大,轮毂重量重;维修保养耗时多,人员要求高。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一体化轴承的轮毂结构,解决了轴承间隙调整复杂。轮毂两个轴承分开布置,轴承装配时,间隙调整复杂,人为的干扰因素多,往往造成同样的产品,因操作者不同,带来的轴承安装后的松紧程度的多样性,导致车辆行驶时的轴承发热,甚至掉胎等问题,不仅影响车桥寿命,同时也会导致安全事故的发生;轮毂轴向空间大,轮毂重量重;维修保养耗时多,人员要求高的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一体化轴承的轮毂结构,包括安装座,所述安装座的底部固定安装有轮毂筒,所述安装座的顶部开设有进口槽,所述轮毂筒的底部开设有插入槽,所述安装座和轮毂筒的内部开设有轴承槽。

[0006] 优选的,所述安装座的内部开设有安装螺纹孔,所述安装螺纹孔有四个,且四个安装螺纹孔呈圆周对称开设,所述进口槽位于四个安装螺纹孔的中心处。

[0007] 通过采用上述技术方案,优点在于可通过安装螺纹孔将安装座安装在相应的位置。

[0008] 优选的,所述进口槽的底部与轴承槽的顶部相连通,所述插入槽的顶部与轴承槽的底部相连通。

[0009] 通过采用上述技术方案,优点在于可通过进口槽向轴承槽的内部安装一体化轴承,可通过插入槽向一体化轴承内部加入轴杆。

[0010] 优选的,所述插入槽内径的直径小于轴承槽内径的直径,所述进口槽内径的直径大于轴承槽内径的直径。

[0011] 通过采用上述技术方案,优点在于插入槽内径的直径小于轴承槽内径的直径是防止一体化轴承从插入槽内部脱出,进口槽内径的直径大于轴承槽内径的直径是方便向轴承槽安装一体化轴承。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 通过进口槽向轴承槽的内部安装一体化轴承,可通过插入槽向一体化轴承内部加入轴杆,然后可通过安装螺纹孔将安装座安装在相应的位置,装配简单,轴承间隙调整简单易行,结构紧凑,重量轻,维修保养更容易。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的剖视结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的立体外观结构示意图。

[0016] 图中:1、安装座;2、轮毂筒;3、安装螺纹孔;4、进口槽;5、轴承槽;6、插入槽。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施方案中的附图,对本实用新型实施方案中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方案仅仅是本实用新型一部分实施方案,而不是全部的实施方案。基于本实用新型中的实施方案,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方案,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 如图1-图2所示,一体化轴承的轮毂结构,包括安装座1,安装座1的底部固定安装有轮毂筒2,安装座1的顶部开设有进口槽4,轮毂筒2的底部开设有插入槽6,安装座1和轮毂筒2的内部开设有轴承槽5。

[0019] 上述技术方案的工作原理如下:

[0020] 可通过进口槽4向轴承槽5的内部安装一体化轴承,可通过插入槽6向一体化轴承内部加入轴杆,装配简单,轴承间隙调整简单易行,结构紧凑,重量轻,维修保养更容易。

[0021] 在另外一个实施方案中,如图1-2所示,安装座1的内部开设有安装螺纹孔3,安装螺纹孔3有四个,且四个安装螺纹孔3呈圆周对称开设,进口槽4位于四个安装螺纹孔3的中心处。

[0022] 可通过安装螺纹孔3将安装座1安装在相应的位置。

[0023] 在另外一个实施方案中,如图1-2所示,进口槽4的底部与轴承槽5的顶部相连通,插入槽6的顶部与轴承槽5的底部相连通,插入槽6内径的直径小于轴承槽5内径的直径,进口槽4内径的直径大于轴承槽5内径的直径。

[0024] 可通过进口槽4向轴承槽5的内部安装一体化轴承,可通过插入槽6向一体化轴承内部加入轴杆,插入槽6内径的直径小于轴承槽5内径的直径是防止一体化轴承从插入槽6内部脱出,进口槽4内径的直径大于轴承槽5内径的直径是方便向轴承槽5安装一体化轴承。

[0025] 本实用新型的工作原理及使用流程:可通过进口槽4向轴承槽5的内部安装一体化轴承,可通过插入槽6向一体化轴承内部加入轴杆,插入槽6内径的直径小于轴承槽5内径的直径是防止一体化轴承从插入槽6内部脱出,进口槽4内径的直径大于轴承槽5内径的直径是方便向轴承槽5安装一体化轴承,然后可通过安装螺纹孔3将安装座1安装在相应的位置,装配简单,轴承间隙调整简单易行,结构紧凑,重量轻,维修保养更容易。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施方案,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施方案进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

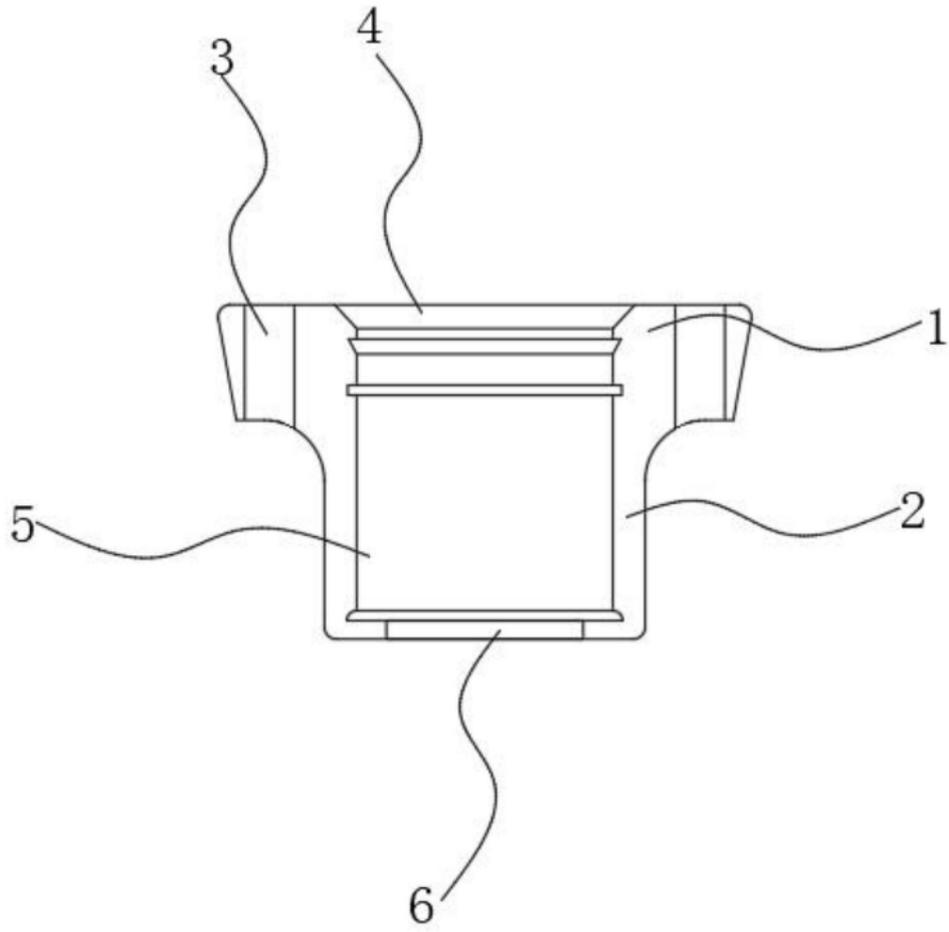


图1

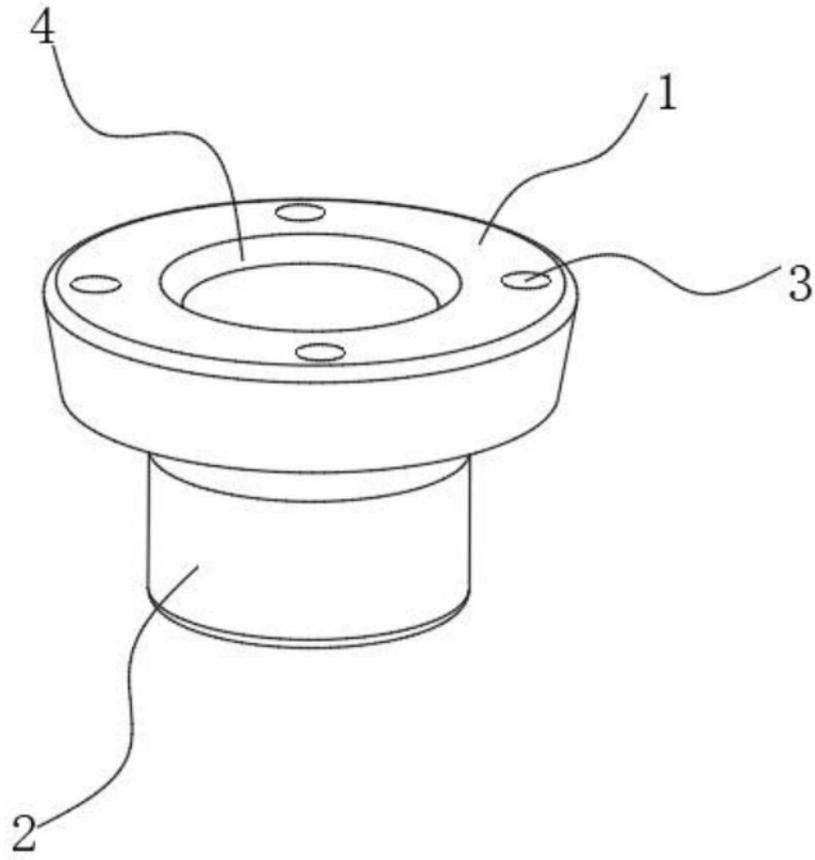


图2