



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215848535 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 18

(21) 申请号 202121740836.7

(22) 申请日 2021.07.29

(73) 专利权人 昆山嘉宝荣电子科技有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山开发区西
江路158号

(72) 发明人 徐保华

(51) Int. Cl.

B26D 7/18 (2006.01)

B26D 1/08 (2006.01)

B08B 5/04 (2006.01)

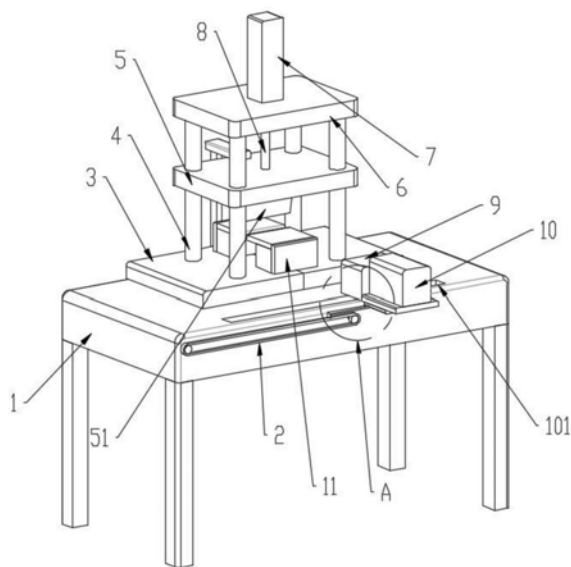
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种背胶材料裁切除尘装置

(57) 摘要

本实用新型涉及背胶加工技术领域,尤其涉及一种背胶材料裁切除尘装置,解决现有技术中存在难以清理、耗费人力、加工效率低的缺点,包括基座,所述基座的顶部通过螺栓固定有模座,所述模座的顶部通过六角螺钉装配有对称布置的导柱,所述导柱的顶部固定有顶板,所述顶板的顶部固定安装有气缸,所述气缸的内部设置有活塞杆,活塞杆的端部固定连接压板,压板的底部通过螺丝固定有切刀,且压板滑动设置在所述导柱的外部;通过驱动轴、齿轮、齿条、滑动座以及吸尘器等结构的设置,在裁切加工时压板上下移动裁切会使得吸尘器来回移动,对整个工作台面进行吸尘处理,可以有效地去除灰尘和杂质,保证工作台面的整洁。



1. 一种背胶材料裁切除尘装置,包括基座(1),其特征在于,所述基座(1)的顶部通过螺栓固定有模座(3),所述模座(3)的顶部通过六角螺钉装配有对称布置的导柱(4),所述导柱(4)的顶部固定有顶板(6),所述顶板(6)的顶部固定安装有气缸(7),所述气缸(7)的内部设置有活塞杆(8),活塞杆(8)的端部固定连接压板(5),压板(5)的底部通过螺丝固定有切刀(51),且压板(5)滑动设置在所述导柱(4)的外部;

所述压板(5)的顶部一侧通过螺丝固定有条形板(13),条形板(13)的底部焊接有齿条(14),所述基座(1)上分别通过轴承转动安装有驱动轴和从动轴,所述驱动轴与从动轴之间通过链轮链条机构(2)连接,驱动轴的另一端固定套设有齿轮(15),所述齿轮(15)与齿条(14)啮合连接;

所述链轮链条机构(2)的料条上固定有连接板(12),连接板(12)的另一端固定有滑动座(9),所述滑动座(9)滑动设置在基座(1)上,且滑动座(9)的顶部固定安装有吸尘器(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种背胶材料裁切除尘装置,其特征在于,所述基座(1)的顶部通过螺钉固定有对称布置的脱料挡板(11),所述脱料挡板(11)位于所述切刀(51)的两侧。

3. 根据权利要求1所述的一种背胶材料裁切除尘装置,其特征在于,所述基座(1)的顶部开设有滑槽(101),所述滑动座(9)与滑槽(101)滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种背胶材料裁切除尘装置,其特征在于,所述压板(5)上开设有对称布置的导孔,所述导柱(4)嵌套在所述导孔的内部。

一种背胶材料裁切除尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及背胶加工技术领域,尤其涉及一种背胶材料裁切除尘装置。

背景技术

[0002] 背胶还广泛用现代工作中,一些需要粘在一起的东西要靠背胶来实现.背胶主要分为:3M,PE夹心泡棉分为不同的厚度,普遍的有胶片和纸张沾合需要的背胶在达到一定温度才可实现,所以也叫热敏胶。

[0003] 现有技术中的背胶裁切设备在加工时会产生大量灰尘、杂质,难以清理;而且在裁切后切刀上容易粘附材料,需要人员逐个地取下,耗费人力,加工效率低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在难以清理、耗费人力、加工效率低的缺点,而提出的一种背胶材料裁切除尘装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种背胶材料裁切除尘装置,包括基座,所述基座的顶部通过螺栓固定有模座,所述模座的顶部通过六角螺钉装配有对称布置的导柱,所述导柱的顶部固定有顶板,所述顶板的顶部固定安装有气缸,所述气缸的内部设置有活塞杆,活塞杆的端部固定连接压板,压板的底部通过螺丝固定有切刀,且压板滑动设置在所述导柱的外部;

[0007] 所述压板的顶部一侧通过螺丝固定有条形板,条形板的底部焊接有齿条,所述基座上分别通过轴承转动安装有驱动轴和从动轴,所述驱动轴与从动轴之间通过链轮链条机构连接,驱动轴的另一端固定套设有齿轮,所述齿轮与齿条啮合连接;

[0008] 所述链轮链条机构的料条上固定有连接板,连接板的另一端固定有滑动座,所述滑动座滑动设置在基座上,且滑动座的顶部固定安装有吸尘器。

[0009] 优选的,所述基座的顶部通过螺钉固定有对称布置的脱料挡板,所述脱料挡板位于所述切刀的两侧。

[0010] 优选的,所述基座的顶部开设有滑槽,所述滑动座与滑槽滑动连接。

[0011] 优选的,所述压板上开设有对称布置的导孔,所述导柱嵌套在所述导孔的内部。

[0012] 本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型中通过驱动轴、齿轮、齿条、滑动座以及吸尘器等结构的设置,在裁切加工时压板上下移动裁切会使得吸尘器来回移动,对整个工作台面进行吸尘处理,可以有效地去除灰尘和杂质,保证工作台面的整洁。

[0014] 2、本实用新型中通过脱料挡板的设置,切刀向上复位时两侧的脱料挡板会挡住粘附在切刀上的材料,使其脱离,无需人工手动地逐个取下,节省人力,提高了加工效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种背胶材料裁切除尘装置的结构示意图;

[0016] 图2为图1中的标号A处放大图；

[0017] 图3为本实用新型提出的一种背胶材料裁切除尘装置的另一视角示意图；

[0018] 图4为本实用新型提出的一种背胶材料裁切除尘装置的侧视图。

[0019] 图中：1基座、101滑槽、2链轮链条机构、3模座、4导柱、5压板、51切刀、6顶板、7气缸、8活塞杆、9滑动座、10吸尘器、11脱料挡板、12连接板、13条形板、14齿条、15齿轮。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-4，一种背胶材料裁切除尘装置，包括基座1，基座1的顶部通过螺栓固定有模座3，模座3的顶部通过六角螺钉装配有对称布置的导柱4，导柱4的顶部固定有顶板6，顶板6的顶部固定安装有气缸7，气缸7的内部设置有活塞杆8，活塞杆8的端部固定连接压板5，压板5的底部通过螺丝固定有切刀51，且压板5滑动设置在导柱4的外部；压板5的顶部一侧通过螺丝固定有条形板13，条形板13的底部焊接有齿条14，基座1上分别通过轴承转动安装有驱动轴和从动轴，驱动轴与从动轴之间通过链轮链条机构2连接，驱动轴的另一端固定套设有齿轮15，齿轮15与齿条14啮合连接；链轮链条机构2的料条上固定有连接板12，连接板12的另一端固定有滑动座9，滑动座9滑动设置在基座1上，且滑动座9的顶部固定安装有吸尘器10。

[0022] 其中，通过驱动轴、齿轮15、齿条14、滑动座9以及吸尘器10等结构的设置，在裁切加工时压板5上下移动裁切会使得吸尘器10来回移动，对整个工作台面进行吸尘处理，可以有效地去除灰尘和杂质，保证工作台面的整洁，通过脱料挡板11的设置，切刀51向上复位时两侧的脱料挡板11会挡住粘附在切刀51上的材料，使其脱离，无需人工手动地逐个取下，节省人力，提高了加工效率。

[0023] 基座1的顶部通过螺钉固定有对称布置的脱料挡板11，脱料挡板11位于切刀51的两侧，基座1的顶部开设有滑槽101，滑动座9与滑槽101滑动连接，压板5上开设有对称布置的导孔，导柱4嵌套在导孔的内部。

[0024] 本实施例中，加工时，将材料放置在模座3上，然后开启气缸7，气缸7的活塞杆8伸出使压板5向下运动，压板5带动切刀51穿过两个脱料挡板11之间将背胶材料切断，切断后压板5在活塞杆8的拉动下向上滑动复位，经过两个脱料挡板11时粘附的材料受阻剥离，可将切断后的材料收集；

[0025] 进一步的，在气缸7使得压板5上下运动一次时，同时带动齿条14上下移动，则作用齿轮15连续转动，齿轮15作用驱动轴及链轮链条动作，带动连接板12和滑动座9往复移动一次，这样吸尘器10就能在加工时来回地吸取碎屑，起到较好的清理效果。

[0026] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

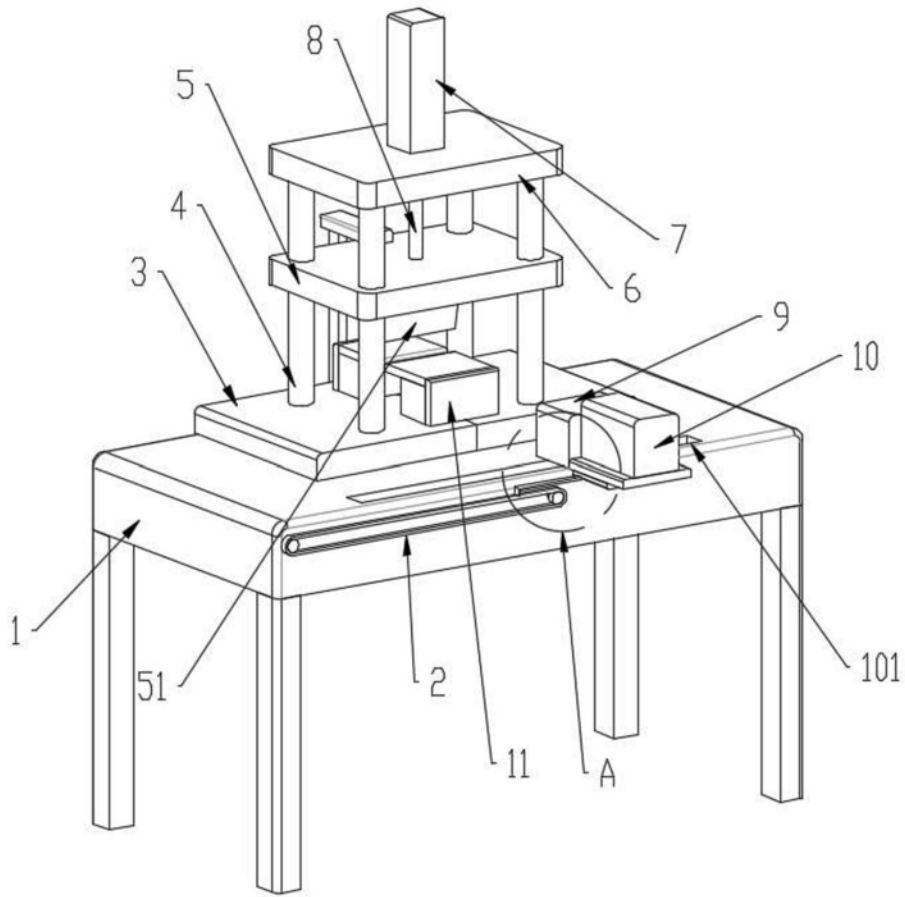


图1

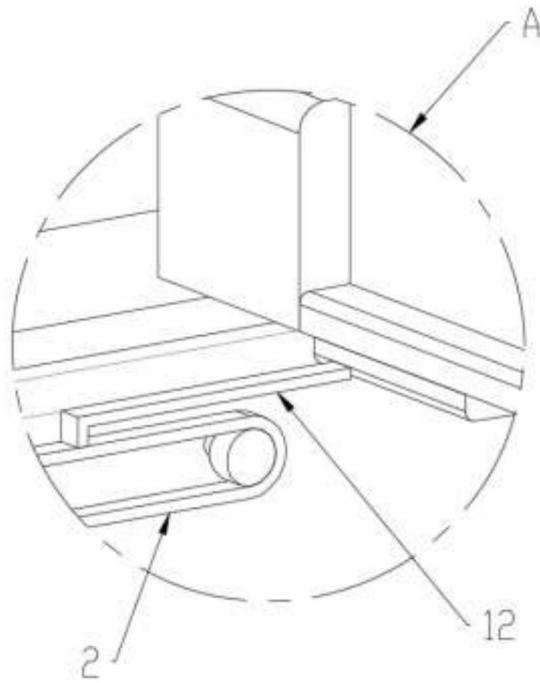


图2

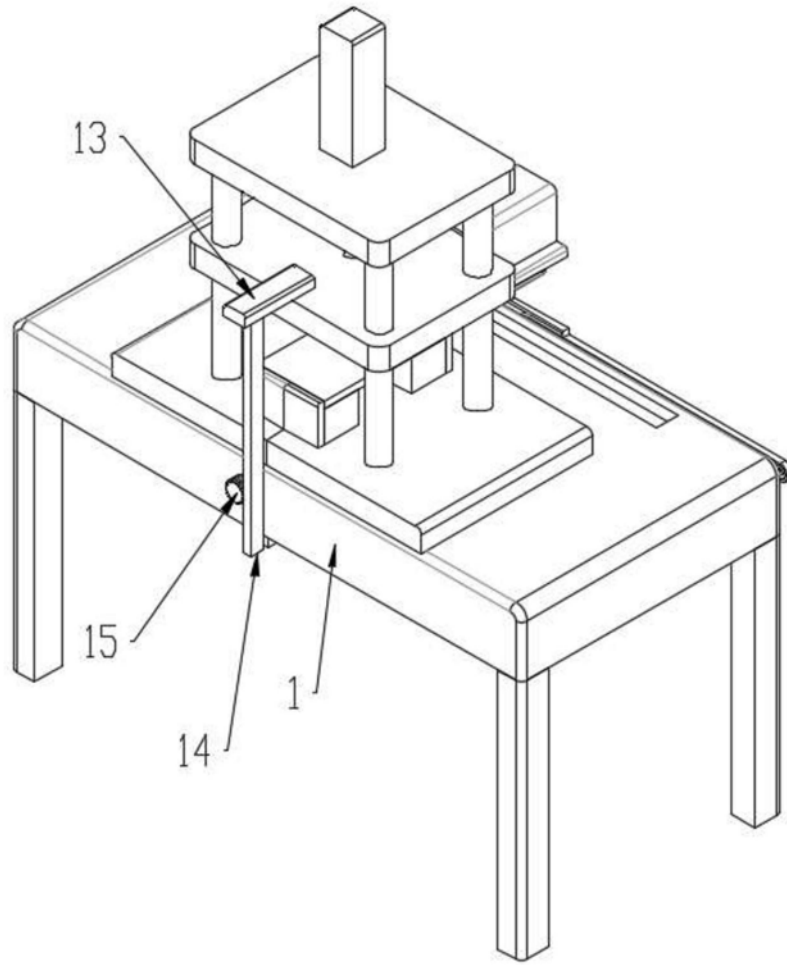


图3

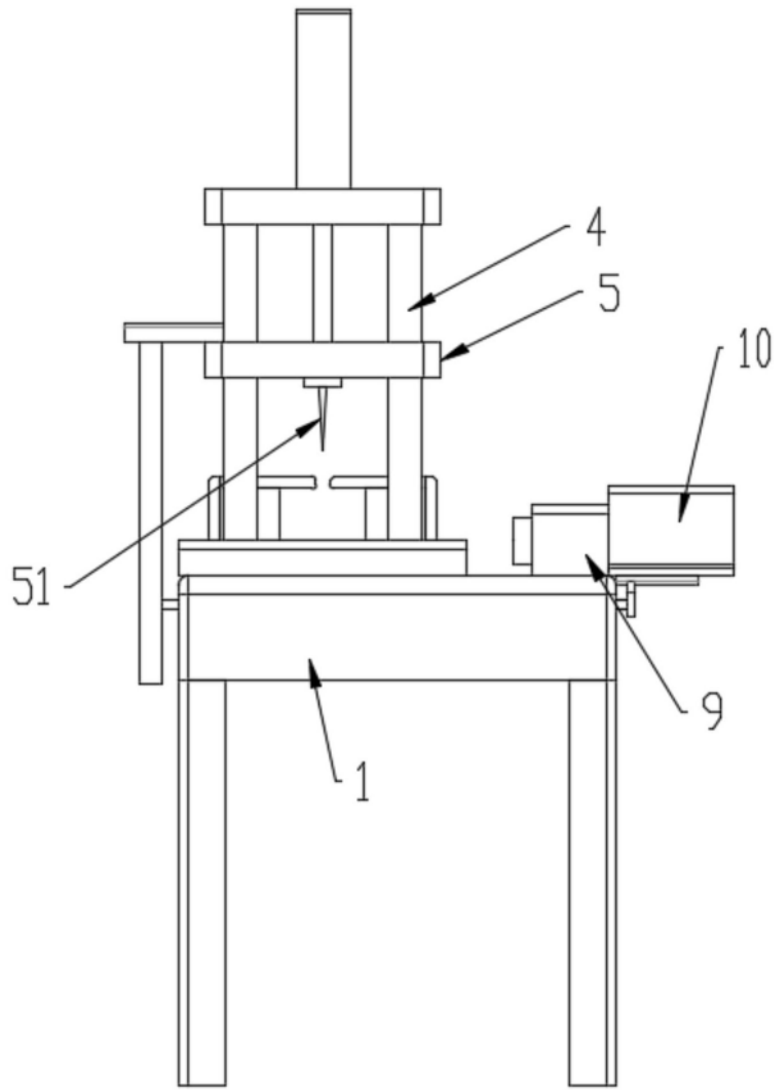


图4