



(51) МПК
C04B 14/10 (2006.01)
C04B 33/16 (2006.01)
C04B 38/08 (2006.01)

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: **2011110723/03, 21.03.2011**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
21.03.2011

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **21.03.2011**

(45) Опубликовано: **10.07.2012** Бюл. № 19

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **SU 1161500 A, 15.06.1985. RU 2391322 C1, 10.06.2010. RU 2408559 C1, 10.01.2011. RU 2362749 C1, 27.07.2009. CN 1900008 A, 24.01.2007. JP 11079808 A, 23.03.1999.**

Адрес для переписки:

**153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв.7,
 Ю.А. Щепочкиной**

(72) Автор(ы):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(54) ШИХТА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПОРИСТОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ

(57) Реферат:

Изобретение относится к производству пористых заполнителей для бетонов. Шихта для производства пористого заполнителя содержит, мас. %: глина

монтмориллонитовая 75,0-83,0, уголь 2,0-3,0, молотый кварцевый песок 10,0-15,0, жидкое натриевое стекло 5,0-7,0. Технический результат - повышение прочности пористого заполнителя, полученного из шихты. 1 табл.

RU 2 455 247 C1

RU 2 455 247 C1



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(51) Int. Cl.
C04B 14/10 (2006.01)
C04B 33/16 (2006.01)
C04B 38/08 (2006.01)

(12) ABSTRACT OF INVENTION

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IY of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21)(22) Application: **2011110723/03, 21.03.2011**

(24) Effective date for property rights:
21.03.2011

Priority:

(22) Date of filing: **21.03.2011**

(45) Date of publication: **10.07.2012 Bull. 19**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv.7,
Ju.A. Shchepochkinov**

(72) Inventor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(73) Proprietor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(54) MIXTURE FOR MAKING POROUS AGGREGATE

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: invention relates to production porous aggregate for concrete. The mixture for making porous aggregate contains the following in wt %: montmorillonite clay 75.0-83.0, coal 2.0-3.0,

ground quartz sand 10.0-15.0, liquid sodium glass 5.0-7.0.

EFFECT: high strength of porous aggregate made from the mixture.

1 tbl

R U 2 4 5 5 2 4 7 C 1

R U 2 4 5 5 2 4 7 C 1

Изобретение относится к производству пористых заполнителей для бетонов.

Известна шихта для производства пористого заполнителя, содержащая, мас. %: глина монтмориллонитовая 35,0-38,0; уголь 5,0-6,0; доломит 56,0-60,0 [1].

Задачей изобретения является повышение прочности пористого заполнителя, полученного из шихты.

Технический результат достигается тем, что шихта для производства пористого заполнителя, содержащая глину монтмориллонитовую, уголь, дополнительно содержит молотый кварцевый песок и жидкое натриевое стекло при следующем соотношении компонентов, мас. %: глина монтмориллонитовая 75,0-83,0; уголь 2,0-3,0; молотый кварцевый песок 10,0-15,0; жидкое натриевое стекло 5,0-7,0.

В таблице приведены составы шихты для производства пористого заполнителя.

Компоненты	Состав, мас. %:		
	1	2	3
Глина монтмориллонитовая	83,0	79,0	75,0
Уголь	2,0	2,5	3,0
Молотый кварцевый песок	10,0	12,5	15,0
Жидкое натриевое стекло	5,0	6,0	7,0
Прочность на сжатие, МПа	не менее 8	не менее 8	не менее 8

В составе шихты для производства пористого заполнителя используют глины монтмориллонитовые, включающие Al-монтмориллонит и Fe-монтмориллонит (нонтронит). Используют любое жидкое натриевое стекло.

Компонент сырьевой смеси дозируют в требуемых количествах. Уголь, кварцевый песок размалывают до удельной поверхности 3000-4500 см²/г, добавляют глину монтмориллонитовую, жидкое натриевое стекло и смешивают. Полученную шихту увлажняют до 18-20% формируют из нее гранулы размером 20-40 мм, которые сушат до влажности не более 6% и обжигают при температуре 1000-1050°С.

Источник информации

1. SU 1161500, C04B 31/00, 1985.

Формула изобретения

Шихта для производства пористого заполнителя, содержащая глину монтмориллонитовую, уголь, отличающаяся тем, что дополнительно содержит молотый кварцевый песок и жидкое натриевое стекло при следующем соотношении компонентов, мас. %:

глина монтмориллонитовая	75,0-83,0
уголь	2,0-3,0
молотый кварцевый песок	10,0-15,0
жидкое натриевое стекло	5,0-7,0