



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104673943 B

(45)授权公告日 2017.12.01

(21)申请号 201310622193.X

审查员 楚大顺

(22)申请日 2013.11.30

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 104673943 A

(43)申请公布日 2015.06.03

(73)专利权人 孟州市光宇皮业有限公司

地址 454750 河南省焦作市孟州市南庄镇  
桑坡村

(72)发明人 润建中

(74)专利代理机构 郑州大通专利商标代理有限公司 41111

代理人 陈勇

(51)Int.Cl.

C14C 3/28(2006.01)

C14C 3/30(2006.01)

权利要求书2页 说明书4页

(54)发明名称

环保生态白鞣羊羔皮的制作方法

(57)摘要

本发明公开了一种环保生态白鞣羊羔皮的制作方法。首先将原料羊羔皮进行浸水,浸水过程中加入脱脂剂和纯碱,通过浸水刮毛、去肉;然后放入水中,加入脱脂剂和纯碱进行浸泡脱脂,二次去肉;接着加入水中进行二次浸水、软化,除皮去肉;然后进行浸酸、软化,浸酸后出皮静置两天;然后进行鞣制,鞣制后出皮静置两天,进行初步整理,接着加入水中,并加入合成鞣剂、加脂剂、甲酸进行浸泡,出皮静置一天,接着进行氧化水洗、还原漂白,最后进行整理,得到产品。利用本发明制备白鞣羊羔皮,能够减少环境污染、减少废水治理等相关维护费用,从而降低了生产成本;并且制备的产品性能优良。

1. 一种环保生态白鞣羊羔皮的制作方法,其特征在于,所述制作方法包括以下步骤:

a、浸水:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好常温水,并加入0.5g/L浸水剂、1.0g/L阴离子脱脂剂、1.0g/L非离子脱脂剂和0.5g/L纯碱,划动均匀后测其pH值为7.0,待完全溶解后投皮,然后放入原料羊羔皮进行浸泡,每小时划动10~15min,静置过夜,清洗一次,然后刮毛、去肉;

b、脱脂:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好水,将水温升至35~38℃,并加入1.5~2g/L阴离子脱脂剂、2.0g/L非离子脱脂剂和0.5g/L纯碱,划动均匀,测其pH值为7.0,然后放入步骤a处理后的物料进行浸泡脱脂,浸泡2h,在浸泡过程中每小时划动毛皮10~15min,进行二次去肉;

c、复浸水、软化:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好常温水,并加入2g/L阴离子脱脂剂、1.0g/L非离子脱脂剂、1.0 g/L浸水酶、0.5 g/L脂肪酶、0.5 g/L软化酶和1.2g/L脂肪醛划动均匀,然后加入步骤b处理后的物料,加完后划动15min,静置过夜,测其pH值为6.0~6.5;次日晨水温加热至35℃,在此条件下浸泡2~4h,浸泡后去皮去肉;

d、浸酸软化:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好水,将水温升至35℃,并加入60g/L食盐、1~2 g/L加脂剂和3 g/L甲酸划动均匀,加入1.5~2 g/L酸性软化酶,彻底溶解后每小时投皮划动30min;6~12h后加入酸性酶537和2~4 g/L甲酸进行浸酸,酸性酶537按照每张羊羔皮加入12~14克酸性酶537的比例加入,然后划动20min,测其pH值为2.8~3.0,然后加入硫酸调节其pH值为2.5~2.8,浸泡过夜,夜间划动一次15~20min,次日早出皮静置1~2天;

e、鞣制:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好水,将水温升至35℃,然后加料:食盐50~60g/L、甲酸0.3~0.5 g/L、除铁剂0.3~0.5 g/L、渗透剂1.0g/L、鞣剂5 g/L、甲酸钠2 g/L和纯碱5~7g/L;

调好水量、温度,并按照加料要求加入食盐、甲酸、除铁剂、渗透剂、鞣剂和甲酸钠,各种材料加完后划动均匀,此时pH值为4.0,然后加入步骤d处理后的羊羔皮,加完后划动10~15min,停划、过夜,次日用5~7g/L纯碱提碱,分6~8次提碱,每30min提碱一次;使其pH值达到7~7.5,2小时后出皮静置2天;

f、整理:按照常规方法对步骤e静置后的物料进行甩水、伸展、湿磨、自然干燥、喷水回潮、干铲和干磨;

g、填充:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好水,将水温升至35℃,加入8~12g/L合成鞣剂划动均匀,然后加入步骤f整理后的物料,加完后划动30min,静止过夜,次日晨转动升温至35℃,然后加入2g/L加脂剂和0.5g/L甲酸,加入甲酸后划动15min,静止过夜,次日晨加温至35~38℃,测其pH值为3.6~3.8,出皮静置1天;

h、氧化水洗:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好水,将水温升至40~45℃,然后加入3g/L双氧水、2g/L氨水和1~2g/L阴离子脱脂剂,划动均匀;然后加入步骤g处理后的物料,连续划动1.5~2小时出皮;出皮后常温水洗一次,水洗时间为10~20min;

i、还原漂白:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好水,将水温升至55~60℃,然后加入3~4g/L漂白剂、0.2~0.4g/L荧光增白剂和1.5g/L甲酸,划动均匀,测其pH值为3.5~3.8,然后加入步骤h处理后的物料,加完后连续划动60min出皮,水洗一次,水洗后进行甩水、挂网干燥;

j、最后整理:按照常规方法对干燥后的物料进行回潮、伸展、起绒、梳毛、烫毛、剪毛、分类整修、检修和量尺打捆入库。

2. 根据权利要求1所述的环保生态白鞣羊羔皮的制作方法,其特征在于:步骤d中加入60 g/L食盐、1~2 g/L加脂剂和3 g/L甲酸划动均匀后,测其pH值为4.0~4.5。

3. 根据权利要求1所述的环保生态白鞣羊羔皮的制作方法,其特征在于:步骤e中甲酸钠分两次加入,两次之间间隔60min。

4. 根据权利要求1所述的环保生态白鞣羊羔皮的制作方法,其特征在于:步骤g中所述加入2g/L加脂剂和0.5g/L甲酸,其中甲酸加入四次,四次加入时间间隔均为60min。

5. 根据权利要求1所述的环保生态白鞣羊羔皮的制作方法,其特征在于:步骤i中所述1.5g/L甲酸两次加入,第一次加入0.5g/L甲酸,30分钟后加入1.0g/L甲酸。

## 环保生态白鞣羊羔皮的制作方法

### 技术领域

[0001] 本发明属于毛羊皮行业加工制作技术领域,特别是涉及一种环保生态白鞣羊羔皮的制作方法。

### 背景技术

[0002] 在毛羊皮制造过程中,鞣制是必不可少的、非常重要的工序,没有经过鞣制的皮是生皮,无法使用;经过鞣制后生皮变为革,具备了柔软、耐储存、透水透气、耐水洗等人们所需要的、服饰性能。长期以来,毛羊皮的制作加工一直采用铬鞣法,这种方法制作毛羊皮从鞣制工序到污水处理对环境都会造成严重污染。近年来,我国对环境保护工作非常重视,大力开发推行节能、减排、降耗技术和产品,全面研制生产环保型产品。而铬鞣剂的生产制造对环境也造成较大的污染,不利于环境保护。因此,研制环保生态型毛羊皮制作方法对环境保护具有重要意义。

[0003] 目前,关于毛羊皮鞣制制作方法也有相关的专利文献报道。例如:1、申请号为201210351740.0、名称为“滩羊皮生态鞣制清洁生产方法”的发明专利申请,该专利生产方法大致包括鞣前准备、脱脂、浸水、去肉、脱脂、浸水、软化浸酸、鞣制、中和、湿磨氧洗、加脂、中和、出皮静置、整理等工序。2、申请号为200810182294.9、名称为“制作白鞣毛羊皮的方法”的发明专利申请,该制作方法大致包括准备阶段(预浸水、湿刮草刺、甩水、湿剪毛、二次浸水、去肉、修边、生皮脱脂、三次浸水、软化、浸酸和静置等工序)和鞣制阶段(包括鞣制、静置、压油、喷水、湿磨、水洗、氧化、水洗、漂白、水洗、甩水和淋加脂工序)。

### 发明内容

[0004] 本发明要解决的技术问题是提供一种环保生态白鞣羊羔皮的制作方法。通过本发明技术方案制作白鞣羊羔皮,制作过程中产生的污水、污染物较少,有利于环保;并且本发明制作的产品具有光亮洁白、皮板丰满、轻薄柔软、抗氧化还原性能强、耐酸碱、耐汗、防腐性强、无臭味、收缩温度高、弹性好和染色效果好等特点。通过本发明技术方法制备白鞣羊羔皮能够减少环境污染、减少废水治理等相关维护费用,从而降低了生产成本。

[0005] 为了解决上述问题,本发明采取的技术方案为:

[0006] 本发明提供一种环保生态白鞣羊羔皮的制作方法,所述制作方法包括以下步骤:

[0007] a、浸水:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好常温水,并加入0.5g/L浸水剂、1.0g/L阴离子脱脂剂、1.0g/L非离子脱脂剂和0.5g/L纯碱,划动均匀后测其pH值为7.0,待完全溶解后投皮,然后放入原料羊羔皮进行浸泡,每小时划动10~15min,静置过夜,清洗一次,然后刮毛、去肉;

[0008] b、脱脂:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好水,将水温升至35~38℃,并加入1.5~2g/L阴离子脱脂剂、2.0g/L非离子脱脂剂和0.5g/L纯碱,划动均匀,测其pH值为7.0,然后放入步骤a处理后的物料进行浸泡脱脂,浸泡2h,在浸泡过程中每小时划动毛皮10~15min,进行二次去肉;

[0009] c、复浸水、软化：按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例，准备好常温水，并加入2g/L阴离子脱脂剂、1.0g/L非离子脱脂剂、1.0 g/L浸水酶、0.5 g/L脂肪酶、0.5 g/L软化酶和1.2g/L脂肪醛划动均匀，然后加入步骤b处理后的物料，加完后划动15min，静置过夜，测其pH值为6.0~6.5；次日晨水温加热至35℃，在此条件下浸泡2~4h，浸泡后除皮去肉；

[0010] d、浸酸软化：按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例，准备好水，将水温升至35℃，并加入60 g/L食盐、1~2 g/L加脂剂和3 g/L甲酸划动均匀，加入1.5~2 g/L酸性软化酶，彻底溶解后每小时投皮划动30min；6~12h后加入酸性酶537和2~4 g/L甲酸进行浸酸，酸性酶537按照每张羊羔皮加入12~14克酸性酶537的比例加入，然后划动20min，测其pH值为2.8~3.0，然后加入硫酸调节其pH值为2.5~2.8，浸泡过夜，夜间划动一次15~20min，次日早出皮静置1~2天；

[0011] e、鞣制：按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例，准备好水，将水温升至35℃，然后加料：食盐50~60g/L、甲酸0.3~0.5 g/L、除铁剂0.3~0.5 g/L、渗透剂1.0g/L、鞣剂5 g/L、甲酸钠2 g/L和纯碱5~7g/L；

[0012] 调好水量、温度，并按照加料要求加入食盐、甲酸、除铁剂、渗透剂、鞣剂和甲酸钠，各种材料加完后划动均匀，此时pH值为4.0，然后加入步骤d处理后的羊羔皮，加完后划动10~15min，停划、过夜，次日用5~7g/L纯碱提碱，分6~8次提碱，每30min提碱一次；使其pH值达到7~7.5，2小时后出皮静置2天；

[0013] f、整理：按照常规方法对步骤e静置后的物料进行甩水、伸展、湿磨、自然干燥、喷水回潮、干铲和干磨；

[0014] g、填充：按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例，准备好水，将水温升至35℃，加入8~12g/L合成鞣剂划动均匀，然后加入步骤f整理后的物料，加完后划动30min，静止过夜，次日晨转动升温至35℃，然后加入2g/L加脂剂和0.5g/L甲酸，加入甲酸后划动15min，静止过夜，次日晨加温至35~38℃，测其pH值为3.6~3.8，出皮静置1天；

[0015] h、氧化水洗：按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例，准备好水，将水温升至40~45℃，然后加入3g/L双氧水、2g/L氨水和1~2g/L阴离子脱脂剂，划动均匀；然后加入步骤g处理后的物料，连续划动1.5~2小时出皮；出皮后常温水洗一次，水洗时间为10~20min；

[0016] i、还原漂白：按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例，准备好水，将水温升至55~60℃，然后加入3~4g/L漂白剂、0.2~0.4g/L荧光增白剂和1.5g/L甲酸，划动均匀，测其pH值为3.5~3.8，然后加入步骤h处理后的物料，加完后连续划动60min出皮，水洗一次，水洗后进行甩水、挂网干燥；

[0017] j、最后整理：按照常规方法对干燥后的物料进行回潮、伸展、起绒、梳毛、烫毛、剪毛、分类整修、检修和量尺打捆入库。

[0018] 根据上述的环保生态白鞣羊羔皮的制作方法，步骤d中加入60 g/L食盐、1~2 g/L加脂剂和3 g/L甲酸划动均匀后，测其pH值为4.0~4.5。

[0019] 根据上述的环保生态白鞣羊羔皮的制作方法，步骤e中甲酸钠分两次加入，两次之间间隔60min。

[0020] 根据上述的环保生态白鞣羊羔皮的制作方法，步骤g中所述加入2g/L加脂剂和0.5g/L甲酸，其中甲酸加入四次，四次加入时间间隔均为60min。

[0021] 根据上述的环保生态白鞣羊羔皮的制作方法，步骤i中所述1.5g/L甲酸两次加入，

第一次加入0.5g/L甲酸,30分钟后加入1.0g/L甲酸。

[0022] 本发明的积极有益效果:

[0023] 通过本发明技术方案制作白鞣羊羔皮,制作过程中产生的污水、污染物较少,有利于环保;并且本发明制作的产品具有光亮洁白、皮板丰满、轻薄柔软、抗氧化还原性能强、耐酸碱、耐汗、防腐性强、无臭味、收缩温度高、弹性好和染色效果好等特点。通过本发明技术方案制备白鞣羊羔皮能够减少环境污染、减少废水治理等相关维护费用,从而降低了生产成本。

[0024] 具体实施方式:

[0025] 以下结合实施例进一步阐述本发明,但并不限制本发明的内容。

[0026] 实施例1:

[0027] 本发明环保生态白鞣羊羔皮的制作方法,所述制作方法的详细步骤如下:

[0028] a、浸水:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好常温水,并加入0.5g/L浸水剂、1.0g/L阴离子脱脂剂、1.0g/L非离子脱脂剂和0.5g/L纯碱,划动均匀后测其pH值为7.0,待完全溶解后投皮,然后放入原料羊羔皮进行浸泡,每小时划动10~15min,静置过夜,清洗一次,然后刮毛、去肉;

[0029] b、脱脂:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好水,将水温升至35~38℃,并加入1.5~2g/L阴离子脱脂剂、2.0g/L非离子脱脂剂和0.5g/L纯碱,划动均匀,测其pH值为7.0,然后放入步骤a处理后的物料进行浸泡脱脂,浸泡2h,在浸泡过程中每小时划动毛皮10~15min,进行二次去肉;

[0030] c、复浸水、软化:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好常温水,并加入2g/L阴离子脱脂剂、1.0g/L非离子脱脂剂、1.0 g/L浸水酶、0.5 g/L脂肪酶、0.5 g/L软化酶和1.2g/L脂肪醛划动均匀,然后加入步骤b处理后的物料,加完后划动15min,静置过夜,测其pH值为6.0~6.5;次日晨水温加热至35℃,在此条件下浸泡2~4h,浸泡后除皮去肉;

[0031] d、浸酸软化:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好水,将水温升至35℃,并加入60 g/L食盐、1~2 g/L加脂剂和3 g/L甲酸划动均匀,测其pH值为4.0~4.5,加入1.5~2 g/L酸性软化酶,彻底溶解后每小时投皮划动30min;6~12h后加入酸性酶537和2~4 g/L甲酸进行浸酸,酸性酶537按照每张羊羔皮加入12~14克酸性酶537的比例加入,然后划动20min,测其pH值为2.8~3.0,然后加入硫酸调节其pH值为2.5~2.8,浸泡过夜,夜间划动一次15~20min,次日早出皮静置1~2天;

[0032] e、鞣制:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好水,将水温升至35℃,然后加料:食盐50~60g/L、甲酸0.3~0.5 g/L、除铁剂0.3~0.5 g/L、渗透剂1.0g/L、鞣剂5 g/L、甲酸钠2 g/L(甲酸钠分两次加入,两次之间间隔60min)和纯碱5~7g/L;

[0033] 调好水量、温度,并按照加料要求加入食盐、甲酸、除铁剂、渗透剂、鞣剂和甲酸钠,各种材料加完后划动均匀,此时pH值为4.0,然后加入步骤d处理后的羊羔皮,加完后划动10~15min,停划、过夜,次日用5~7g/L纯碱提碱,分6~8次提碱,每30min提碱一次;使其pH值达到7~7.5,2小时后出皮静置2天;

[0034] f、整理:按照常规方法对步骤e静置后的物料进行甩水、伸展、湿磨、自然干燥、喷水回潮、干铲和干磨;

[0035] g、填充:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好水,将水温升至35℃,加入8~

12g/L合成鞣剂划动均匀,然后加入步骤f整理后的物料,加完后划动30min,静止过夜,次日晨转动升温至35℃,然后加入2g/L加脂剂和0.5g/L甲酸(甲酸加入四次,四次加入时间间隔均为60min),加入甲酸后划动15min,静止过夜,次日晨加温至35~38℃,测其pH值为3.6~3.8,出皮静置1天;

[0036] h、氧化水洗:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好水,将水温升至40~45℃,然后加入3g/L双氧水、2g/L氨水和1~2g/L阴离子脱脂剂,划动均匀;然后加入步骤g处理后的物料,连续划动1.5~2小时出皮;出皮后常温水洗一次,水洗时间为10~20min;

[0037] i、还原漂白:按照每尺<sup>2</sup>羊羔皮加入4升水的比例,准备好水,将水温升至55~60℃,然后加入3~4g/L漂白剂、0.2~0.4g/L荧光增白剂和1.5g/L甲酸(1.5g/L甲酸两次加入,第一次加入0.5g/L甲酸,30分钟后加入1.0g/L甲酸),划动均匀,测其pH值为3.5~3.8,然后加入步骤h处理后的物料,加完后连续划动60min出皮,水洗一次,水洗后进行甩水、挂网干燥;

[0038] j、最后整理:按照常规方法对干燥后的物料进行回潮、伸展、起绒、梳毛、烫毛、剪毛、分类整修、检修和量尺打捆入库。