



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205646614 U

(45)授权公告日 2016.10.12

(21)申请号 201620487572.1

(22)申请日 2016.05.26

(73)专利权人 沈阳朗晨能源环境有限公司

地址 110020 辽宁省沈阳市铁西区云峰北街62号1701

(72)发明人 李少华

(51)Int.Cl.

H02B 13/045(2006.01)

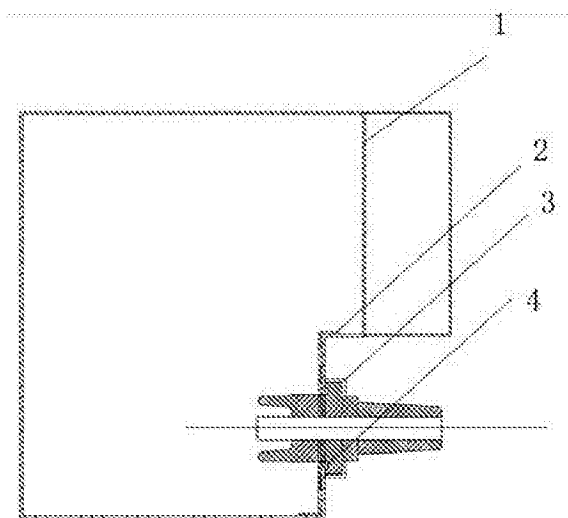
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种带有增强型钣金结构的充气型环网柜

(57)摘要

本实用新型公开了一种带有增强型钣金结构的充气型环网柜,它涉及环网柜技术领域。环网柜气箱与气箱外法兰盘的连接处内侧焊接有加强型钣金件,环网柜气箱与气箱外法兰盘之间设置有密封胶圈,所述的加强型钣金件上均布有6个直径为20mm的大焊接孔及16个直径为12mm的小焊接孔。结构设计合理新颖,在套管与环网柜气箱连接处增强设置有钣金结构,确保了此处不会因受外力较大而造成气箱变形连接位密封胶体开裂,最终导致漏气继而引发更大的设备烧损故障。



1.一种带有增强型钣金结构的充气型环网柜,其特征在于:它包含环网柜气箱(1)、加强型钣金件(2)、气箱外法兰盘(3)和密封胶圈(4),环网柜气箱(1)与气箱外法兰盘(3)的连接处内侧焊接有加强型钣金件(2),环网柜气箱(1)与气箱外法兰盘(3)之间设置有密封胶圈(4)。

2.按照权利要求1所述的一种带有增强型钣金结构的充气型环网柜,其特征在于:所述的加强型钣金件(2)上均布有6个直径为20mm的大焊接孔(2-1)及16个直径为12mm的小焊接孔(2-2)。

一种带有增强型钣金结构的充气型环网柜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种带有增强型钣金结构的充气型环网柜,属于环网柜技术领域。

背景技术

[0002] 充气型环网柜最主要的技术就是要保证气箱的气密性,如果气箱漏气就会造成绝缘程度降低,进而引起更大的设备烧损故障。电缆套管和不锈钢气箱本体连接位置是最主要的位置,由于电缆工程施工及电缆自身重力原因,此处将会承受较大的扭曲力及下坠力。如果此处耐张机械强度不够,将会因无法承受较大扭力及下坠力而造成箱体变形、套管根部密封胶体开裂,进而造成漏气,因此此处机械强度决定气箱整体气密性。

[0003] 现有的套管与气箱连接位置支撑为不锈钢气箱本体厚度,无任何加强支撑。电缆施工过程中,很容易造成因此处机械强度不够,造成此处漏引发更大的设备烧损故障,因此很不安全。

发明内容

[0004] 针对上述问题,本实用新型要解决的技术问题是提供一种带有增强型钣金结构的充气型环网柜。

[0005] 本实用新型带有增强型钣金结构的充气型环网柜。它包含环网柜气箱、加强型钣金件、气箱外法兰盘和密封胶圈,环网柜气箱与气箱外法兰盘的连接处内侧焊接有加强型钣金件,环网柜气箱与气箱外法兰盘之间设置有密封胶圈。

[0006] 作为优选,所述的加强型钣金件上均布有6个直径为20mm的大焊接孔及16个直径为12mm的小焊接孔。

[0007] 本实用新型的有益效果:它能克服现有技术的弊端,结构设计合理新颖,在套管与环网柜气箱连接处增强设置有钣金结构,确保了此处不会因受外力较大而造成气箱变形连接位密封胶体开裂最终导致漏气继而引发更大的设备烧损故障。

[0008] 附图说明:

[0009] 为了易于说明,本实用新型由下述的具体实施及附图作以详细描述。

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型中加强型钣金件的结构示意图。

[0012] 1-环网柜气箱;2-加强型钣金件;3-气箱外法兰盘;4-密封胶圈。

[0013] 具体实施方式:

[0014] 如图1-2所示,本具体实施方式采用以下技术方案:它包含环网柜气箱1、加强型钣金件2、气箱外法兰盘3和密封胶圈4,环网柜气箱1与气箱外法兰盘3的连接处内侧焊接有加强型钣金件2,环网柜气箱1与气箱外法兰盘3之间设置有密封胶圈4。

[0015] 作为优选,所述的加强型钣金件2上均布有6个直径为20mm的大焊接孔2-1及16个直径为12mm的小焊接孔2-2。

[0016] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

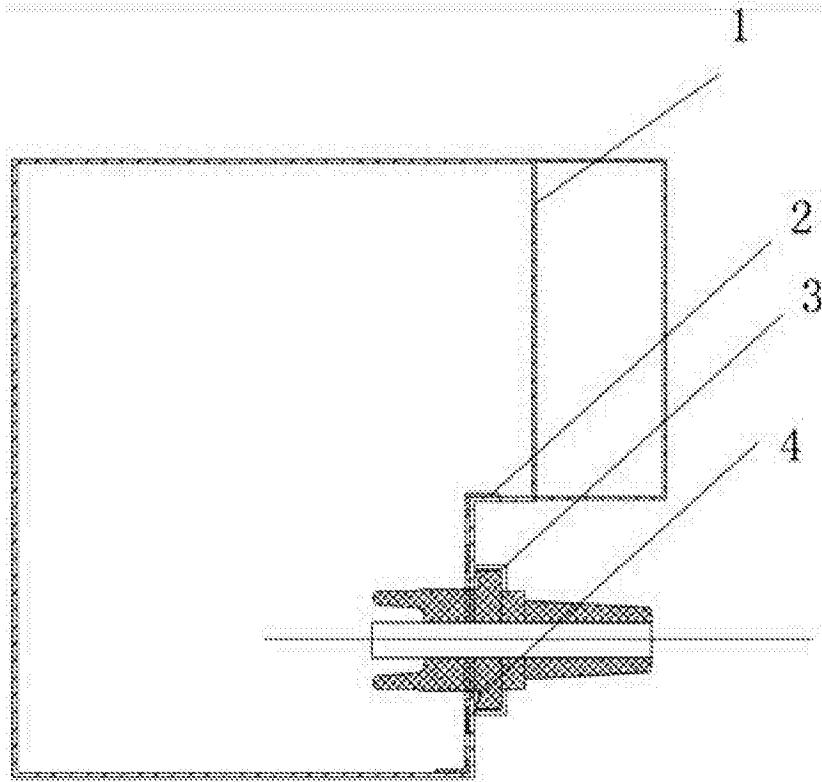


图1

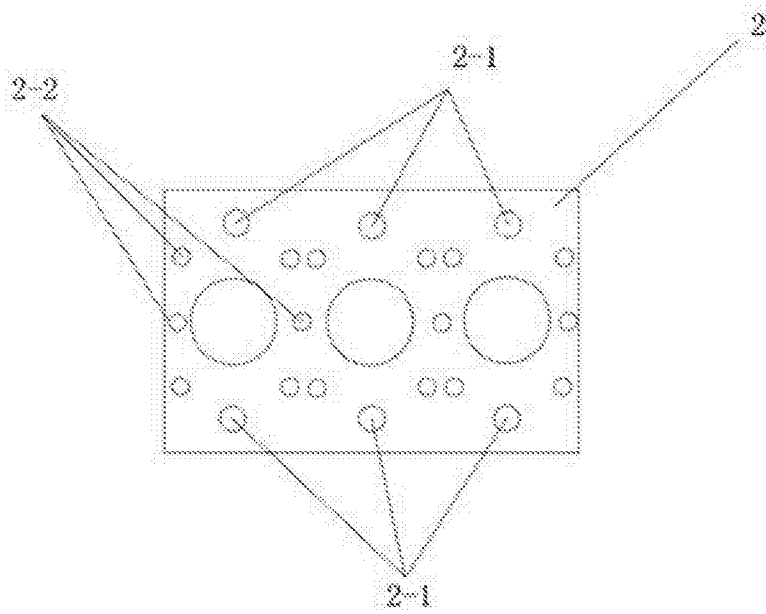


图2