

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2019-210380

(P2019-210380A)

(43) 公開日 令和1年12月12日(2019.12.12)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
CO8L 27/06 (2006.01)	CO8L 27/06	4J002
CO8L 53/00 (2006.01)	CO8L 53/00	4J026
CO8K 3/013 (2018.01)	CO8K 3/013	
CO8K 3/01 (2018.01)	CO8K 3/01	
CO8F 293/00 (2006.01)	CO8F 293/00	

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 18 頁)

(21) 出願番号 特願2018-107846 (P2018-107846)
 (22) 出願日 平成30年6月5日 (2018.6.5)

(71) 出願人 000004341
 日油株式会社
 東京都渋谷区恵比寿四丁目20番3号
 (74) 代理人 100097490
 弁理士 細田 益稔
 (74) 代理人 100097504
 弁理士 青木 純雄
 (72) 発明者 持館 和臣
 愛知県知多郡武豊町字西門82番地 日油株式会社内
 (72) 発明者 伊地智 純平
 愛知県知多郡武豊町字西門82番地 日油株式会社内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 ポリ塩化ビニル樹脂組成物

(57) 【要約】 (修正有)

【課題】 外観、防汚性および熱安定性に優れたポリ塩化ビニル樹脂組成物の提供。

【解決手段】 ポリ塩化ビニル樹脂組成物は、成分(A) 100質量部に対して、成分(B)を0.5~10質量部含有する。(A)ポリ塩化ビニル樹脂(B)オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体であって、(I)オルガノポリシロキサン基を含むセグメントと、(II)オルガノポリシロキサン基を含まないセグメントとを質量比((I)/(II))として60/40~80/20で含む。(I)セグメントは、(b-1)オルガノポリシロキサン基含有単量体と(b-2)(メタ)アクリル酸アルキルエステル単量体とを質量比((b-1)/(b-2))として40/60~60/40で重合させてなる。(II)セグメントは、(b-3)(メタ)アクリル酸アルキルエステル単量体を重合

【選択図】 なし

【背景技術】

【0002】

ポリ塩化ビニル樹脂は、汎用樹脂として幅広い分野で使用されている。中でも壁紙、化粧フィルム、樹脂サッシ等の人の目に触れる用途においては、防汚性が要求される。また、ポリ塩化ビニル樹脂は成形加工中の熱履歴により塩化水素が脱離し、加工機を腐蝕するため、熱安定性が要求される。

【0003】

特許文献1において、ポリ塩化ビニル樹脂に、オルガノポリシロキサンを添加することで、防汚性を付与する方法が開示されている。しかし、ポリ塩化ビニル樹脂とオルガノポリシロキサンは、非相容であるため、成形品表面からオルガノポリシロキサンのブリードアウトが生じる欠点を有している。

10

【0004】

特許文献2において、ポリ塩化ビニル樹脂に、オルガノポリシロキサン基含有単量体と、メタクリル酸メチル単量体と、アクリル酸-2-エチルヘキシル単量体との共重合体を添加することで、ポリ塩化ビニル樹脂に防汚性を付与する方法が開示されている。これにより、ポリ塩化ビニル樹脂と該共重合体との相容性は改善される。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0005】

【特許文献1】特開昭63-6044号公報

20

【特許文献2】特開平9-143326号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

しかし、特許文献2記載の共重合体は、オルガノポリシロキサン基含有単量体と、他の単量体とがランダムに配列した共重合体であるため、表面移行性に乏しく、防汚性が不十分であることが判明してきた。

【0007】

本発明の課題は、外観、防汚性および熱安定性に優れたポリ塩化ビニル樹脂組成物を提供することである。

30

【課題を解決するための手段】

【0008】

本発明は以下のものである。

(1) 下記成分(A)100質量部に対して、下記成分(B)を0.5~10質量部含有することを特徴とする、ポリ塩化ビニル樹脂組成物。

(A) ポリ塩化ビニル樹脂

(B) オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体であって、

(I) オルガノポリシロキサン基を含むセグメントと、(II) オルガノポリシロキサン基を含まないセグメントとを質量比((I)/(II))として60/40~80/20で含み、

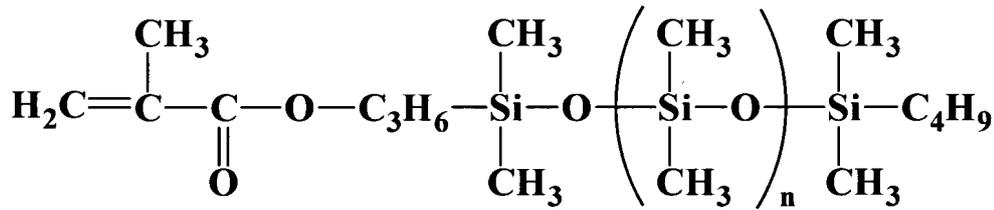
40

(I) 前記オルガノポリシロキサン基を含むセグメントは、(b-1)下記式(1)で表されるオルガノポリシロキサン基含有単量体と(b-2)(メタ)アクリル酸アルキルエステル単量体とを質量比((b-1)/(b-2))として40/60~60/40で重合させてなり、

(II) オルガノポリシロキサン基を含まないセグメントは、(b-3)(メタ)アクリル酸アルキルエステル単量体を重合させてなることを特徴とする、オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体。

50

【化 1】



10

. . . . (1)

(式(1)において、nは5～500の整数を表す。)

20

【0009】

(2) 前記成分(A)100質量部に対して、(C)可塑剤を5～150質量部含有することを特徴とする、(1)のポリ塩化ビニル樹脂組成物。

【0010】

(3) 前記成分(A)100質量部に対して、(D)充填剤を50～150質量部含有することを特徴とする、(1)または(2)のポリ塩化ビニル樹脂組成物。

【発明の効果】

【0011】

本発明によれば、外観、防汚性および熱安定性に優れたポリ塩化ビニル樹脂組成物を提供することができる。

30

【発明を実施するための形態】

【0012】

以下、本発明について更に詳細に説明する。

<(A)ポリ塩化ビニル樹脂>

ポリ塩化ビニル樹脂としては、塩化ビニル単量体の単独重合体あるいは他の単量体との共重合体が挙げられる。ポリ塩化ビニル樹脂の平均重合度は500～5,000の範囲にあることが好ましい。

ポリ塩化ビニル樹脂の平均重合度を500以上とすることによって、強度が向上する傾向がある。ポリ塩化ビニル樹脂の平均重合度を5,000以下とすることによって加工性が向上する傾向がある。

40

【0013】

ポリ塩化ビニル樹脂の製造方法については特に制限されず、公知の塊状重合法、懸濁重合法、乳化重合法によって得ることができる。

【0014】

<(B)オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体>

オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体は、(I)オルガノポリシロキサン基を含むセグメントと、(II)オルガノポリシロキサン基を含まないセグメントを有している。各セグメント(I)(II)は、ポリマーペルオキシド由来の炭素数1～18の直鎖アルキレン基または分岐アルキレン基で結合されている。

【0015】

50

サン基を含むセグメントと、(II)オルガノポリシロキサン基を含まないセグメントの構成比率((I)/(II))は、質量比で60/40~80/20とする。(I)オルガノポリシロキサン基を含むセグメントの質量比が60より低いと、防汚性が低下する傾向にあるので、60以上とする。また、(I)オルガノポリシロキサン基を含むセグメントの比率が80を超えると、外観が低下する傾向にあるので、80以下とする。

【0022】

(I)オルガノポリシロキサン基を含むセグメントにおいて、オルガノポリシロキサン基含有単量体と、(メタ)アクリル酸アルキルエステル単量体との構成比率((b-1)/(b-2))は、質量比で、40/60~60/40が好ましい。オルガノポリシロキサン基含有単量体の比率が40未満であると、防汚性が低下する。オルガノポリシロキサン基含有単量体の比率が60を超えると、外観が低下する。

10

【0023】

(b-1)オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体は、次のような第1工程および第2工程からなる製法によって製造することができる。

第1工程は、ポリマーペルオキシドを重合開始剤として、オルガノポリシロキサン基を含むセグメントを形成する単量体を重合し、ペルオキシ結合含有重合体を得る工程である。

第2工程は、得られたペルオキシ結合含有重合体を重合開始剤として、オルガノポリシロキサン基を含まないセグメントを形成する単量体を重合する工程である。

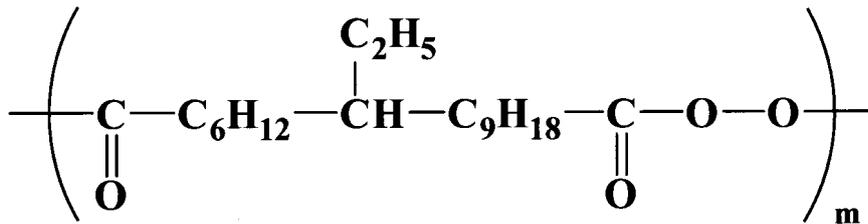
20

【0024】

ポリマーペルオキシドとは、1分子中に2個以上のペルオキシ結合を持つ化合物である。ポリマーペルオキシドとしては、例えば、下記式で表されるものを利用することができる。

【0025】

【化2】



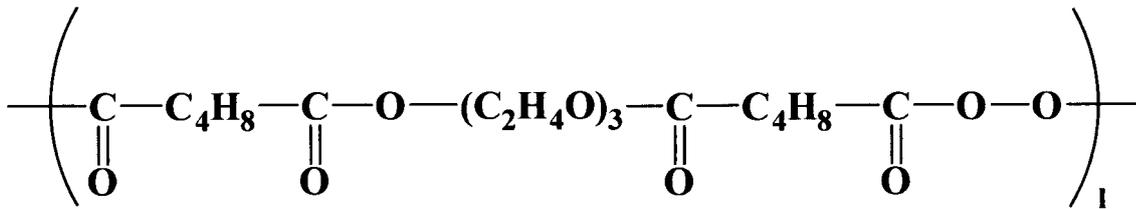
30

40

(式中、mは2~20の整数を表す。)

【0026】

【化 3】



10

(式中、1は2～20の整数を表す。)

【0027】

ポリマーペルオキシドは、それぞれ単独で使用してもよいし、二種以上を組み合わせ使用してもよい。

20

【0028】

オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体は、前記ポリマーペルオキシドを用いて、溶液重合法、塊状重合法、懸濁重合法、乳化重合法によって得ることができる。

【0029】

得られたオルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体は、下記に示す溶剤中に溶解または、分散させたもの、あるいは界面活性剤等を添加して水に分散させてエマルションとして使用できる。また、微粉末状にしても使用できる。

【0030】

重合溶媒および希釈溶剤としては、オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体を溶解または、分散できる溶剤であれば特に制限はないが、例えば、アセトン、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン、シクロヘキサノン、酢酸エチル、酢酸ブチル、酢酸メチルセロソロブ、テトラヒドロフラン、ジメチルホルムアミド、ジメチルアセトアミド、トルエン、エチルベンゼン、キシレン、ヘキサン、ヘプタン、イソパラフィン系溶剤、メチルアルコール、エチルアルコール、プロピルアルコール等が挙げられる。これらの溶剤は、それぞれ単独で使用してもよいし、二種以上を組み合わせ使用してもよい。

30

【0031】

オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体の量は、ポリ塩化ビニル樹脂100質量部に対し、0.5～10質量部が好ましく、1～6質量部がより好ましい。オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体が0.5質量部より少ないと、防汚性が低下する傾向にある。オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体が10質量部を超えると、外観が低下する傾向にある。

40

【0032】

<(C)可塑剤>

本発明において使用される可塑剤としては特に制限はなく、従来ポリ塩化ビニル樹脂に使用されるものの中から任意に選択して使用することができる。このような可塑剤としては、例えば、ジブチルフタレート、ジオクチルフタレート、ジイソデシルフタレート、ジイソノニルフタレート、ジウンデシルフタレート、トリオクチルトリメリテート、トリイソオクチルトリメリテート、ピロメリテート等の芳香族多塩基酸のアルキルエステル；ジブチルアジペート、ジオクチルアジペート、ジイソノニルアジペート、ジブチルアゼレート、ジオクチルアゼレート、ジイソノニルアゼレート等の脂肪族多塩基酸のアルキルエス

50

テル；トリクレジルホスフェート等のリン酸エステル；アジピン酸、アゼライン酸、セバシン酸、フタル酸等の多価カルボン酸とエチレングリコール、1,2-プロピレングリコール、1,2-ブチレングリコール、1,3-ブチレングリコール、1,4-ブチレングリコール等の多価アルコールとの重縮合体の末端を、一価アルコール又は一価カルボン酸で封鎖したもの等のポリエステル系可塑剤；エポキシ化大豆油、エポキシ化アマニ油、エポキシ化トール油脂肪酸2-エチルヘキシル等のエポキシ系可塑剤；塩素化パラフィンなどが挙げられる。

【0033】

これらの可塑剤は、それぞれ単独で使用してもよいし、二種以上を組み合わせ使用してもよく、これらのうちではジオクチルフタレートやジイソノニルフタレートなどのフタル酸系可塑剤が、ブリードが少ない点で好ましい。可塑剤の配合量としては、可塑化効果が発揮され、得られる成形品の弾性、伸びが充分であり、硬度が高すぎない範囲の量である限り、特に制限はないが、過剰な場合、機械的物性が低下する傾向にある。このため、ポリ塩化ビニル樹脂

100質量部に対し5~150質量部が好ましく、10~100質量部がより好ましく、10~80質量部がさらに好ましい。

【0034】

<(D)充填剤>

本発明において使用される充填剤としては、炭酸カルシウム、タルク、カオリンクレー、マイカ、合成珪酸、珪石粉、硫酸バリウムなどが挙げられる。これらの中でも炭酸カルシウムがより好ましい。炭酸カルシウムは、粒子径、粉体性状、製造方法などは特に限定されないが、ポリ塩化ビニル樹脂に対する分散性を考慮すると、粒子径は0.5 μ m~10 μ mが好ましい。これらの充填剤はポリ塩化ビニル樹脂100質量部に対して50~150質量部が好ましく、難燃性を考慮すると、100~140質量部がより好ましい。

【0035】

<その他の添加剤>

本発明のポリ塩化ビニル樹脂組成物には、本発明の効果を阻害しない範囲で、発泡剤、安定剤、酸化防止剤、加工助剤、難燃剤、紫外線吸収剤、着色剤等のその他の添加剤を添加することができる。

【0036】

本発明のポリ塩化ビニル樹脂組成物は、防汚性に優れる。このため、壁紙、化粧フィルム、樹脂サッシの材質として利用することができる。

【実施例】

【0037】

以下、本発明の具体的な実施例について説明する。

<オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体>

(製造例1~5、7~9)

攪拌機、温度計、コンデンサーを備えた500ml四つ口フラスコに、表1、表2に示す溶剤、開始剤、オルガノポリシロキサン基を含むセグメントを形成する単量体を仕込み、70で3時間重合反応を行った。続いて、表1に示す、オルガノポリシロキサン基を含まないセグメントを形成する単量体を仕込み、80で3時間重合反応を行い、オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体を得た。

【0038】

<オルガノポリシロキサン基含有ランダム共重合体>

(製造例6)

攪拌機、温度計、コンデンサーを備えた500ml四つ口フラスコに、表2に示す溶剤、開始剤、単量体を仕込み、70で6時間重合反応を行い、オルガノポリシロキサン基含有ランダム共重合体を得た。

【0039】

<ポリ塩化ビニル樹脂組成物>

10

20

30

40

50

(実施例 1 ~ 5、比較例 1 ~ 6)

各成分を表 3、表 4 に示す各組成で、攪拌機により 25 で 3 分間混合した。続いてこの混合物を壁紙原紙に塗布し、ギアオープンにより 220 で 5 分間加熱を行い、試験片を得た。

【0040】

各性能の評価方法は次の通りである。

< 外観 >

試験片表面を目視により観察し、ブリードアウト等の外観不良の有無を評価した。

【0041】

< 防汚性 (水性汚れ) >

水性サインペン (ぺんてる製水性サインペン) で、試験片上に 2 mm 間隔で 5 本の線を引き 24 時間静置した後、水を含ませた綿布で汚れをふき取り、目視により汚れの残り具合を観察し、下記基準で点数化した。

- 5 : 汚れが残らない
- 4 : ほとんど汚れが残らない
- 3 : やや汚れが残る
- 2 : かなり汚れが残る
- 1 : 汚れが強く残る

10

20

【0042】

< 防汚性 (油性汚れ) >

油性サインペン (ゼブラ製マッキーケア極細) で、試験片上に 2 mm 間隔で 5 本の線を引き 24 時間静置した後、エタノールを含ませた綿布で汚れをふき取り、目視により汚れの残り具合を観察し、下記基準で点数化した。

なお、水性汚れ、油性汚れ共に 4 点以上を合格とした。

- 5 : 汚れが残らない
- 4 : ほとんど汚れが残らない
- 3 : やや汚れが残る
- 2 : かなり汚れが残る
- 1 : 汚れが強く残る

30

【0043】

< 熱安定性 >

ポリ塩化ビニル樹脂の塩化水素の脱離に起因してポリエンが生成することで変色するため、変色の度合いを熱安定性の指標とした。白色の試験片を 180 に設定したギアオープン中に 1 時間放置し (加工機の不具合による長時間の滞留を想定した)、目視により、変色 (白色、褐色、暗褐色、黒色) の具合を観察した。なお、褐色までを合格とした。

【0044】

40

【表 1】

		製造例1	製造例2	製造例3	製造例4	製造例5
溶剤	MEK	180	180	180	180	180
	PPO	50	50	50	50	50
	PV					
開始剤	(I) オルガノポリ シロキサン基を 含むセグメント	FM0721	35			40
		FM0725		35		30
	(b-1) オルガノポリ シロキサン基含有単量体	FM0711		35		
		MMA	35	35	15	30
	(b-2) (メタ)アクリル酸 アルキルエステル単量体	BMA			15	
		MMA	30	30	20	30
	(b-3) (メタ)アクリル酸 アルキルエステル単量体	BMA			20	
		(I)/(II)	70/30	70/30	70/30	60/40
(b-1)/(b-2)		50/50	50/50	50/50	50/50	60/40

10

20

30

40

50

【 0 0 4 5 】

【表 2】

		製造例6	製造例7	製造例8	製造例9
溶剤	MEK	180	180	180	180
	PPO		50	50	50
	PV	20			
開始剤	(b-1) オルガノポリシロキサン基含有単量体	FM0721	20	50	20
		FM0725			
		FM0711			
(I) オルガノポリシロキサン基を含むセグメント	(b-2) (メタ)アクリル酸アルキルエステル単量体	MMA	20	20	50
		BMA			
		MMA	60	30	30
(II) オルガノポリシロキサン基を含まないセグメント	(b-3) (メタ)アクリル酸アルキルエステル単量体	BMA			
		(I)/(II)	40/60	70/30	70/30
		(b-1)/(b-2)	50/50	70/30	30/70

10

20

30

40

50

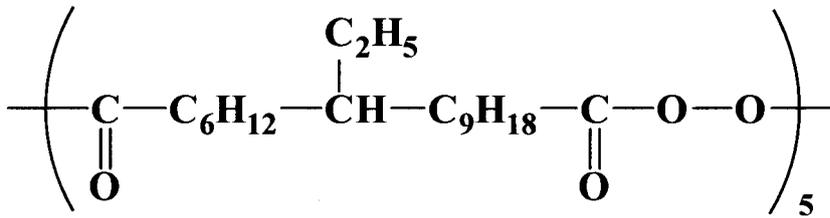
【 0 0 4 6 】

表 1、表 2 に示す材料の詳細は、次の通りである。

M E K : メチルエチルケトン

P P O :

【 化 4 】



10

20

P V : 日油製 t e r t - ブチルペルオキシピバレート

F M 0 7 2 1 : J N C 製サイラプレーン F M 0 7 2 1

(式 (1) の構造 : n = 6 4)

F M 0 7 2 5 : J N C 製サイラプレーン F M 0 7 2 5

(式 (1) の構造 : n = 1 3 1)

F M 0 7 1 1 : J N C 製サイラプレーン F M 0 7 1 1

(式 (1) の構造 : n = 1 0)

30

M M A : メタクリル酸メチル

B M A : メタクリル酸 - n - ブチル

【 0 0 4 7 】

【 表 3 】

	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5
(A) ポリ塩化ビニル樹脂	100	100	100	100	100
(B) オルガノポリ シロキサン基含有 ブロッック共重合体	製造例1				
	製造例2	2			
	製造例3		2		
	製造例4			4	
	製造例5				2
(C) 可塑剤	50	50	50	50	50
(D) 充填剤	100	100	100	100	100
発泡剤	3	3	3	3	3
安定剤	5	5	5	5	5
外観	○	○	○	○	○
防汚性	水性汚れ	5	5	5	5
	油性汚れ	4	4	4	4
熱安定性	褐色	褐色	褐色	褐色	褐色

10

20

30

40

【 0 0 4 8 】

【表 4】

	比較例1	比較例2	比較例3	比較例4	比較例5	比較例6
(A) ポリ塩化ビニル樹脂	100	100	100	100	100	100
(B) オルガノポリシロキサン基含有プロロック共重合体	製造例1					
	製造例1	0.1				
	製造例1		15			
	製造例6			2		
	製造例7				2	
	製造例8					2
	製造例9					2
	(C) 可塑剤	50	50	50	50	50
	(D) 充填剤	100	100	100	100	100
発泡剤	3	3	3	3	3	
安定剤	5	5	5	5	5	
外観	○	×	○	○	×	○
防汚性	水性汚れ	3	5	4	3	3
	油性汚れ	2	4	3	2	2
熱安定性	褐色	黒色	暗褐色	褐色	褐色	褐色

10

20

30

40

【0049】

表3、表4に示す材料の詳細は、次の通りである。

ポリ塩化ビニル樹脂： カネカ製 P S L - 6 7 5

50

可塑剤： 大八化学工業製ジイソノニルフタレート
 炭酸カルシウム： 白石カルシウム製ホワイトンS B青
 発泡剤： 永和化成工業製ビニホールAC # 3 C - K 2
 安定剤： アデカ製FL - 1 0 3 N

【0050】

表1、3の結果から明らかなように、実施例1～4は、いずれも外観、防汚性、熱安定性に優れていた。

【0051】

一方、表1、表2、表4から判るように、比較例1～6では、これらの性能のバランスが不十分であった。

【0052】

具体的には、比較例1は、オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体が過少なため、防汚性に劣っていた。

比較例2は、オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体が過剰なため、外観および熱安定性に劣っていた。

【0053】

比較例3は、オルガノポリシロキサン基含有共重合体がランダム共重合体のため、防汚性および熱安定性に劣っていた。

比較例4は、オルガノポリシロキサン基を含むセグメントとオルガノポリシロキサン基を含まないセグメントの比率が適していないため、防汚性に劣っていた。

【0054】

比較例5は、オルガノポリシロキサン基含有単量体が過剰なため、外観に劣っていた。

比較例6は、オルガノポリシロキサン基含有単量体が過少なため、防汚性に劣っていた。

【0055】

以下、本発明のポリ塩化ビニル樹脂組成物の好適な配合例について説明する。

ただし、配合例1～6において、ポリ塩化ビニル樹脂としてはカネカ製PSL - 675を使用し、オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体としては製造例1を使用し、可塑剤としては大八化学工業製ジイソノニルフタレートを使用し、炭酸カルシウムとしては白石カルシウム製ホワイトンS B青を使用し、発泡剤としては永和化成工業製ビニホールAC # 3 C - K 2を使用し、安定剤としてはアデカ製FL - 1 0 3 Nを使用した。

【0056】

< 配合例1 >

ポリ塩化ビニル樹脂： 100質量部

オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体： 2質量部

可塑剤： 50質量部

炭酸カルシウム： 100質量部

発泡剤： 3質量部

安定剤： 5質量部

ペンタエリスリトールテトラキス[3 - (3, 5 - ジ - tert - ブチル - 4 - ヒドロキシフェニル)プロピオナート]：

0.1質量部

【0057】

< 配合例2 >

ポリ塩化ビニル樹脂： 100質量部

オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体： 2質量部

可塑剤： 50質量部

炭酸カルシウム： 100質量部

発泡剤： 3質量部

10

20

30

40

50

ジブチル錫ジステアレート :	3 質量部	
【 0 0 5 8 】		
< 配合例 3 >		
ポリ塩化ビニル樹脂 :	1 0 0 質量部	
オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体 :	2 質量部	
エポキシ化大豆油 :	5 0 質量部	
炭酸カルシウム :	1 0 0 質量部	
発泡剤 :	3 質量部	
安定剤 :	5 質量部	
【 0 0 5 9 】		10
< 配合例 4 >		
ポリ塩化ビニル樹脂 :	1 0 0 質量部	
オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体 :	2 質量部	
可塑剤 :	5 0 質量部	
炭酸カルシウム :	1 0 0 質量部	
発泡剤 :	3 質量部	
ジンクステアレート :	1 質量部	
トリフェニルホスフィン :	1 質量部	
【 0 0 6 0 】		20
< 配合例 5 >		
ポリ塩化ビニル樹脂 :	1 0 0 質量部	
オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体 :	2 質量部	
可塑剤 :	5 0 質量部	
炭酸カルシウム :	1 0 0 質量部	
発泡剤 :	3 質量部	
ジンクステアレート :	1 質量部	
ジペンタエリスリトールのアジピン酸エステル :	1 質量部	
【 0 0 6 1 】		30
< 配合例 6 >		
ポリ塩化ビニル樹脂 :	1 0 0 質量部	
オルガノポリシロキサン基含有ブロック共重合体 :	2 質量部	
可塑剤 :	5 0 質量部	
炭酸カルシウム :	1 0 0 質量部	
発泡剤 :	3 質量部	
ジンクステアレート :	1 質量部	
ジベンゾイルメタン :	1 質量部	
【 0 0 6 2 】		
配合例 1 ~ 6 で得られたポリ塩化ビニル樹脂組成物は、いずれも外観、防汚性、熱安定性に優れていた。		

フロントページの続き

Fターム(参考) 4J002 BD031 BD041 BP032 DE237 DG047 DJ007 DJ037 DJ047 EH096 EH146
FD017 FD026 GC00
4J026 HA11 HA19 HA20 HA23 HA32 HA38 HB11 HB23 HB32 HB38
HB45 HB48 HE01