



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203639662 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201320553239. 2

(22) 申请日 2013. 09. 07

(73) 专利权人 如东县沪马福利针织机械有限公司

地址 226400 江苏省南通市如东县掘港镇陈高工业园区

(72) 发明人 秦策 周俊 孟国桂

(51) Int. Cl.

D04B 15/90 (2006. 01)

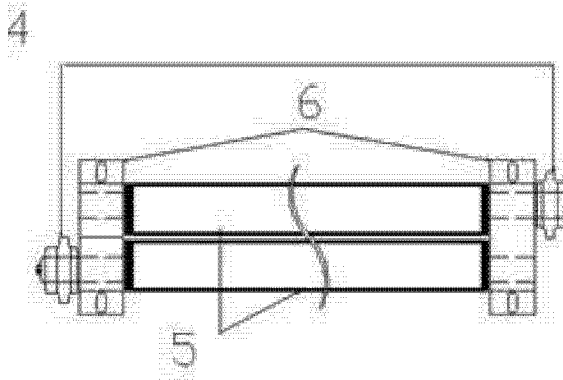
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种电脑横机的罗拉机构

(57) 摘要

一种电脑横机的罗拉机构, 主要包括: 同步电机、传动链轮、传动链条、罗拉链轮、罗拉皮、罗拉座; 两端分别设置一个罗拉链轮、罗拉链轮分别连接同步电机, 所述同步电机是两个。本实用新型的优点在于: 现有罗拉一个电机带动两根罗拉轴, 一根作为主动轮另一根为被动轮, 现有技术罗拉用于粗针机械罗拉牵引力与速度明显跟不上机头速度, 一套罗拉两根轴分别用两个同步电机带动, 速度快牵引力大, 能完全满足不同织物的需求。



1. 一种电脑横机的罗拉机构,主要包括同步电机(1)、传动链轮(2)、传动链条(3)、罗拉链轮(4)、罗拉皮(5) 罗拉座(6);其特征在于:在罗拉座(6)两端分别设置一个罗拉链轮(4)、罗拉链轮分别通过链条连接同步电机(1)。

2. 根据权利要求1所述的一种电脑横机的罗拉机构,其特征在于:同步电机(1)为两个。

## 一种电脑横机的罗拉机构

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型属于针织设备技术领域，具体地说涉及一种电脑横机罗拉机构。

[0003] 背景技术：

[0004] 全自动电脑横编机上不可缺少一种配件，罗拉牵引力的大小直接影响到编织物的质量，尤其是 5 针至 3 针等粗针的机型，罗拉速度与牵引力多跟不上机头编织速度，造成很多废片，一般生产厂家都在粗针机器另外加装一套副罗拉，制造成本高，而且操作不方便。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足之处，提供一种制造成本低安装使用方便的罗拉，为达到上述目的，本实用新型采用如下技术方案：一种电脑横机的罗拉机构，主要包括：同步电机、传动链轮、传动链条、罗拉链轮、罗拉皮、罗拉座；两端分别设置一个罗拉链轮、罗拉链轮分别连接同步电机，所述同步电机是两个。本实用新型的优点在于：现有罗拉一个电机带动两个罗拉链轮，一个作为主动轮另一个为被动轮，现有技术罗拉用于粗针机械罗拉牵引力与速度明显跟不上机头速度，本实用新型是一套罗拉两个罗拉链轮分别用两个同步电机带动，速度快牵引力大，能完全满足不同织物的需求。

[0007] 附图说明：

[0008] 附图 1 本实用新型主视图

[0009] 附图 2 本实用新型右视图。

[0010] 具体实施方式：

[0011] 参阅附图 1-2 所示，系为本实用新型之结构示意图，一种电脑横机的罗拉机构，主要包括同步电机 1、传动链轮 2、传动链条 3、罗拉链轮 4、罗拉皮 5、罗拉座 6；在罗拉座 6 两端分别设置两个罗拉链轮 4、罗拉链轮 4 分别通过传动链条 3 连接同步电机 1，罗拉机构安装在指定的电脑横机上，通过电控系统自动控制同步电机 1 的速度，由同步电机 1 带动传动链轮 2、传动链条 3、与罗拉链轮 4、达到罗拉皮 5 滚动，罗拉机构另一端同上述原理一样，因此达到罗拉牵引作用。

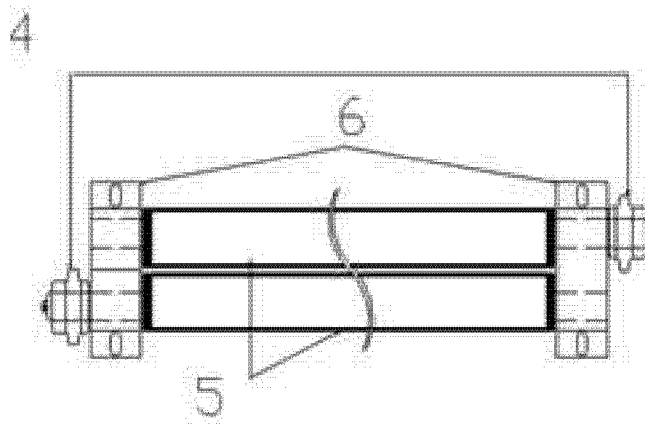


图 1 主视图

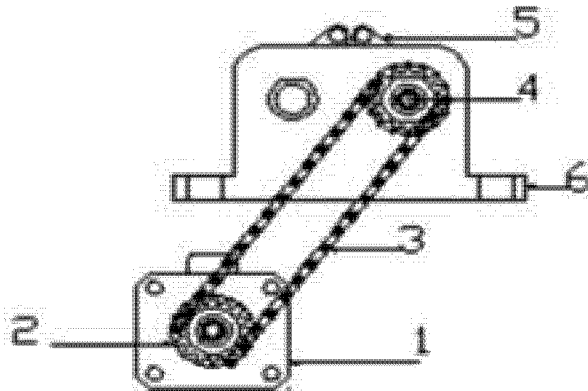


图 2 右视图