

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102974180 A

(43) 申请公布日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201210375663. 2

(22) 申请日 2012. 10. 08

(71) 申请人 苏州久三智能科技有限公司
地址 215027 江苏省苏州市工业园区嘉瑞巷
8号乐嘉大厦1幢921室

(72) 发明人 孙鹰

(51) Int. Cl.

B01D 50/00 (2006. 01)

B01D 53/00 (2006. 01)

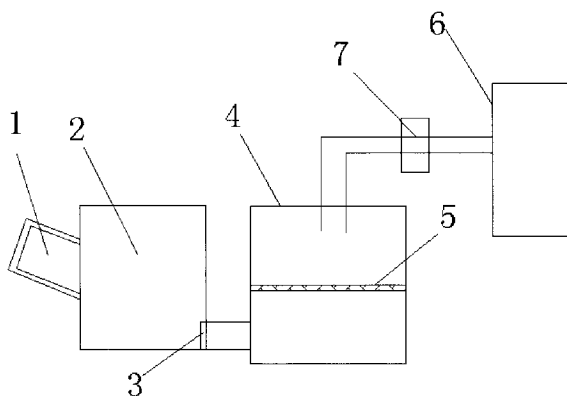
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种锅炉除尘回收装置

(57) 摘要

本发明涉及一种锅炉除尘回收装置,包括进烟口,进烟口连接雾化箱,雾化箱侧边底部设有一开口,开口连接气管至沉淀池,沉淀池内设有一滤网,沉淀池上部通过气管连接筒体,废弃通过雾化箱的雾化,雾化后的烟气进入沉淀池中,经过滤网时,滤网把雾化后烟气中的小颗粒烟尘过滤掉,但是烟气中的酸性气体还是存在的,气体继续上浮,在吸气泵的帮助下,带酸性的烟气进入筒体中,这样不仅把废弃中的颗粒浮尘过滤掉,同时回收了烟气中的酸性气体,酸性气体可以用做水泥厂立窑的燃料,不仅净化了废弃,走可持续发展道路,还在一定程度上创造了经济效益。



1. 一种锅炉除尘回收装置,包括进烟口(1),其特征在于:所述进烟口(1)连接雾化箱(2),所述雾化箱(2)侧边底部设有一开口(3),所述开口(3)连接气管至沉淀池(4),所述沉淀池(4)内设有一滤网(5),所述沉淀池(4)上部通过气管连接筒体(6)。

2. 根据权利要求1所述锅炉除尘回收装置,其特征在于:所述沉淀池(4)与筒体(6)间的气管上设有吸气泵(7)。

一种锅炉除尘回收装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种锅炉除尘回收装置。

背景技术

[0002] 锅炉的作用就是锅炉烧水产生高温高压的蒸汽,来利用蒸汽,现在生产型工厂中锅炉的应用较为广泛,但是部分工厂还是利用煤来烧锅炉利用蒸汽,在用煤烧锅炉的同时会产生大量的烟,这些烟中不就含有粉尘还含有大量的酸性气体,直接排放到空气中污染环境,而且不利于二次回收利用。

发明内容

[0003] 为了克服上述缺陷,本发明提供了一种锅炉除尘回收装置,在消烟除尘的同时还能回收酸性气体,用于其他设备的燃料。

[0004] 本发明解决其技术问题所采取的技术方案是:一种锅炉除尘回收装置,包括进烟口,进烟口连接雾化箱,雾化箱侧边底部设有一开口,开口连接气管至沉淀池,沉淀池内设有一滤网,沉淀池上部通过气管连接筒体。

[0005] 进一步,沉淀池与筒体间的气管上设有吸气泵。

[0006] 本发明的有益效果是:废弃通过雾化箱的雾化,雾化后的烟气进入沉淀池中,经过滤网时,滤网把雾化后烟气中的小颗粒烟尘过滤掉,但是烟气中的酸性气体还是存在的,气体继续上浮,在吸气泵的帮助下,带酸性的烟气进入筒体中,这样不仅把废弃中的颗粒浮尘过滤掉,同时回收了烟气中的酸性气体,酸性气体可以用做水泥厂立窑的燃料,不仅净化了废弃,走可持续发展道路,还在一定程度上创造了经济效益。

附图说明

[0007] 图 1 是本发明的结构示意图。

[0008] 图中:1、进烟口;2、雾化箱;3、开口;4、沉淀池;5、滤网;6、筒体;7、吸气泵。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图及具体实施方式对本发明进行详细描述:

[0010] 如图 1 所示的一种锅炉除尘回收装置,包括进烟口 1,进烟口 1 连接雾化箱 2,雾化箱 2 侧边底部设有一开口 3,开口 3 连接气管至沉淀池 4,沉淀池 4 内设有一滤网 5,沉淀池 4 上部通过气管连接筒体 6;沉淀池 4 与筒体 6 间的气管上设有吸气泵 7。

[0011] 废弃通过雾化箱的雾化,雾化后的烟气进入沉淀池中,在烟气上浮的过程中,经过滤网时,滤网把雾化后烟气中的小颗粒烟尘过滤掉,但是烟气中的酸性气体还是存在的,气体继续上浮,在吸气泵的帮助下,带酸性的烟气进入筒体中,这样不仅把废弃中的颗粒浮尘过滤掉,同时回收了烟气中的酸性气体,酸性气体可以用做水泥厂立窑的燃料,不仅净化了废弃,走可持续发展道路,还在一定程度上创造了经济效益。

[0012] 需要强调的是：以上仅是本发明的较佳实施例而已，并非对本发明作任何形式上的限制，凡是依据本发明的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均仍属于本发明技术方案的范围内。

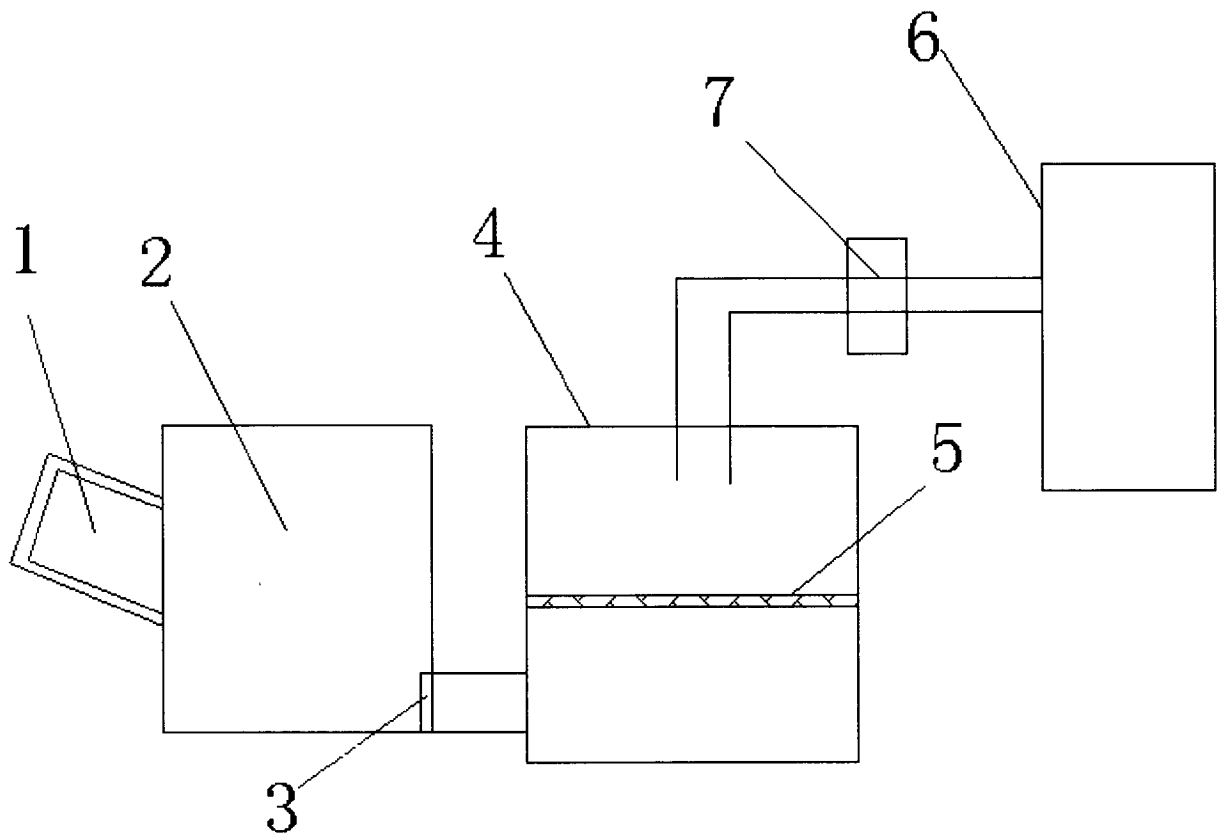


图 1