



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216961298 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 15

(21) 申请号 202123455579.5

(22) 申请日 2021.12.31

(73) 专利权人 嘉兴恒匠智能技术有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市秀洲区秀洲工
业区加创路1237号2号厂房1楼102室

(72) 发明人 王跃勇

(74) 专利代理机构 重庆中之信知识产权代理事
务所(普通合伙) 50213

专利代理师 马晨博

(51) Int. Cl.

A21C 11/10 (2006.01)

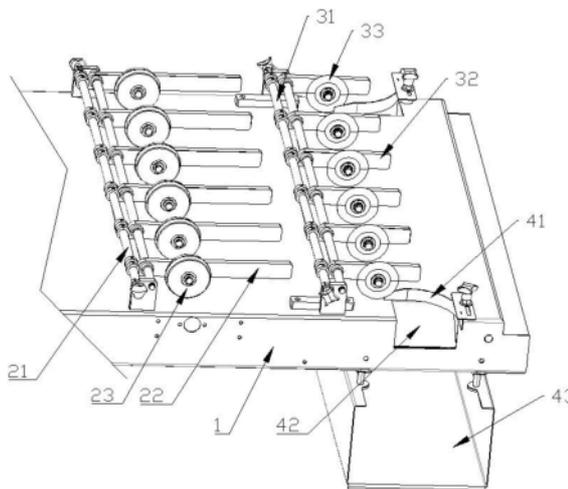
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种面皮裁切装置

(57) 摘要

一种面皮裁切装置,包括按照面皮的输送路径依次设置于机架上的辊压组和裁切组,所述辊压组包括若干个压辊机构,所述裁切组包括与所述压辊机构对应设置的切刀机构。该装置在对面皮进行裁剪前对裁剪部位进行辊压,避免因裁剪导致面皮夹层中的内容物溢出,提高面皮的包覆效果,并提高裁切效率。



1. 一种面皮裁切装置,其特征在於,包括按照面皮的输送路径依次设置于机架上的辊压组和裁切组,所述辊压组包括若干个压辊机构,所述裁切组包括与所述压辊机构对应设置的切刀机构。

2. 根据权利要求1所述的一种面皮裁切装置,其特征在於,若干个所述压辊机构在垂直于所述面皮的输送方向上间隔排列设置。

3. 根据权利要求2所述的一种面皮裁切装置,其特征在於,所述压辊机构设置于压辊横架上,所述压辊横架为在垂直于所述面皮的输送方向上架设于所述机架上的安装架。

4. 根据权利要求1或2所述的一种面皮裁切装置,其特征在於,所述压辊机构包括压辊支架和转动设置于所述压辊支架上的压辊。

5. 根据权利要求1所述的一种面皮裁切装置,其特征在於,所述切刀机构设置于切刀横架上,所述切刀横架为在垂直于所述面皮的输送方向上架设于所述机架上的安装架。

6. 根据权利要求1所述的一种面皮裁切装置,其特征在於,所述切刀机构包括切刀支架和转动设置于所述切刀支架上的切刀。

7. 根据权利要求1所述的一种面皮裁切装置,其特征在於,还包括两组回收机构,两组所述回收机构分别位于所述裁切组的两侧。

8. 根据权利要求7所述的一种面皮裁切装置,其特征在於,所述回收机构包括导向片、导向口和收集箱,所述导向片的一端设置于所述机架上,另一端向距离最近的所述切刀机构延伸,在所述机架上设置与所述导向片对应的所述导向口,于所述导向口的下方设置所述收集箱。

9. 根据权利要求8所述的一种面皮裁切装置,其特征在於,所述导向片的另一端弧形延伸至所述切刀机构处。

一种面皮裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁切装置,尤其涉及一种面皮的裁切装置。

背景技术

[0002] 随着社会的发展,食品生产包装也逐步实现自动化,面制品在食品领域占有重要位置,在面制品的自动化生产中,面皮的裁切是必不可少的一个生产程序。

[0003] 面制品夹层中有可食用内容物,例如果浆等浆状汁液,如果采用现有的裁切装置,在对面皮直接进行裁切,会导致面皮夹层中的浆状汁液溢出,此外,即便面皮中没有内容物,面皮过厚,也不利于裁切。

[0004] 因此,针对以上缺陷,需要对现有的裁切装置进行改进,以提高裁切效率,并防止面皮夹层中的内容物溢出。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种面皮裁切装置,该装置在对面皮进行裁剪前对裁剪部位进行辊压,避免因裁剪导致面皮夹层中的内容物溢出,提高面皮的包覆效果,并提高裁切效率。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0007] 一种面皮裁切装置,包括按照面皮的输送路径依次设置于机架上的辊压组和裁切组,所述辊压组包括若干个压辊机构,所述裁切组包括与所述压辊机构对应设置的切刀机构;

[0008] 相应的,若干个所述压辊机构在垂直于所述面皮的输送方向上间隔排列设置;

[0009] 相应的,所述压辊机构设置于压辊横架上,所述压辊横架为在垂直于所述面皮的输送方向上架设于所述机架上的安装架;

[0010] 相应的,所述压辊机构包括压辊支架和转动设置于所述压辊支架上的压辊;

[0011] 相应的,所述切刀机构设置于切刀横架上,所述切刀横架为在垂直于所述面皮的输送方向上架设于所述机架上的安装架;

[0012] 相应的,所述切刀机构包括切刀支架和转动设置于所述切刀支架上的切刀;

[0013] 相应的,还包括两组回收机构,两组所述回收机构分别位于所述裁切组的两侧;

[0014] 相应的,所述回收机构包括导向片、导向口和收集箱,所述导向片的一端设置于所述机架上,另一端向距离最近的所述切刀机构延伸,在所述机架上设置与所述导向片对应的所述导向口,于所述导向口的下方设置所述收集箱;

[0015] 相应的,所述导向片的另一端弧形延伸至所述切刀机构处,弧形延伸方式提高引导的顺畅性,避免因导向片上存在弯折处导致面皮边角料输送不畅。

[0016] 本实用新型的有益效果为:

[0017] 1) 在切刀机构前设置压辊机构,在裁切前进行辊压使得裁切处的面皮对夹层内容物进行封口,避免直接对面皮进行裁切导致面皮夹层中的内容物溢出;

[0018] 2) 通过回收机构对裁切后的边角料进行导向回收,便于边角料的回收利用。

附图说明

[0019] 图1是本实用新型一实施例所述的面皮裁切装置的结构示意图;

[0020] 图中:

[0021] 1、机架;

[0022] 21、压辊横架;22、压辊支架;23、压辊;

[0023] 31、切刀横架;32、切刀支架;33、切刀;

[0024] 41、导向片;42、导向口;43、收集箱。

具体实施方式

[0025] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,用于指示的方位或位置关系的术语为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作。“若干”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0026] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本实用新型,并非用于限定本实用新型的范围。需说明的是,附图均采用非常简化的形式且均使用非精准的比例,仅用以方便、明晰地辅助说明本实用新型实施例的目的。

[0027] 如图1所示,在本实用新型的一个实施例中,面皮裁切装置包括按照面皮的输送路径依次设置于机架1上的辊压组和裁切组,以及位于裁切组两侧的两组回收机构;

[0028] 辊压组包括若干个压辊机构,本实施例中,于压辊横架21上间隔均匀地设置五个压辊机构,压辊横架21为在垂直于面皮输送方向上架设固定于机架1上的安装架,压辊机构包括压辊支架22和转动设置于压辊支架22上的压辊23,压辊23底部距离面皮输送通道的高度小于面皮的厚度,保证压辊23可以对面皮进行辊压;

[0029] 裁切组包括与压辊机构对应设置的切刀机构,本实施例中,于切刀横架31上间隔均匀地设置五个切刀机构,切刀横架31为在垂直于面皮输送方向上架设固定于机架1上的安装架,切刀机构包括切刀支架32和转动设置于切刀支架32上的圆形的切刀33,切刀33的底部和面皮输送通道相接触,保证切刀33对面皮裁切彻底,避免面皮间存在部分粘连;

[0030] 需要注意的是,只要能实现辊压和裁切的目的,压辊23和切刀33可以进行固定设置;

[0031] 回收机构包括导向片41、导向口42和收集箱43,导向片41的一端固定于机架1上,另一端向距离最近的切刀33进行弧形延伸,在机架1上设置与导向片41的导向范围相对应的导向口42,于导向口42的下方设置收集箱43,两组回收机构可以使用同一个加长矩形收集箱43,收集箱43通过连接杆悬挂的方式固定于机架1的下侧。

[0032] 根据本实施例所述的面皮裁切装置,可以得到如下裁切方式:

[0033] 在面皮输送过程中,面皮先经过辊压组的辊压,再经裁切组的裁剪,裁切位置即为经过辊压的位置,裁切的边角料经导向片41导向从导向口42下落到收集箱43中,其余面皮继续输送。

[0034] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包

含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

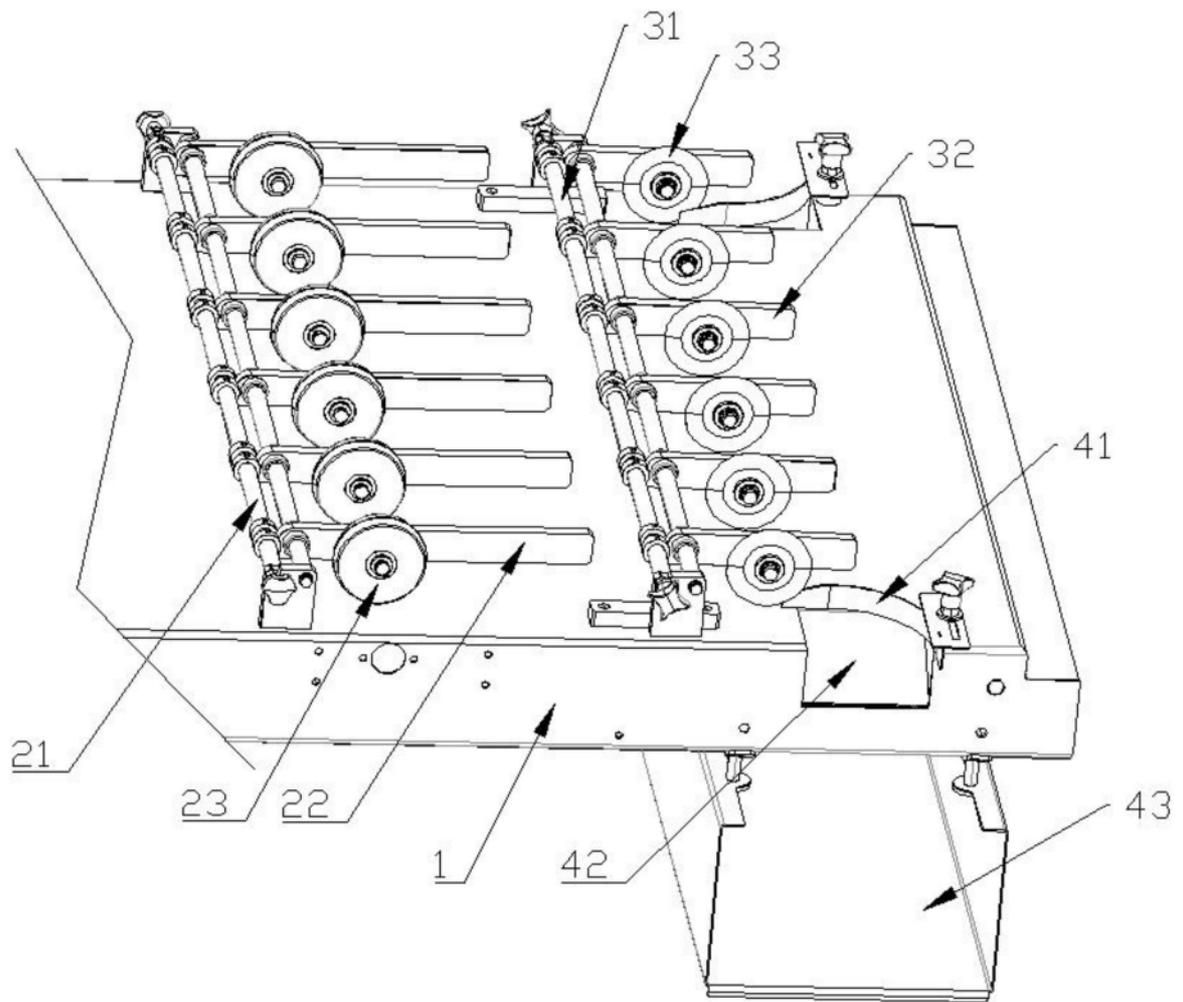


图1