



(21) 申请号 202220156649.2

(22) 申请日 2022.01.20

(73) 专利权人 重庆环宇模具有限公司

地址 400061 重庆市南岸区腾龙大道56号1
幢15-1号

(72) 发明人 隆廷平

(74) 专利代理机构 重庆莫斯专利代理事务所

(普通合伙) 50279

专利代理师 刘强

(51) Int.Cl.

B29C 33/26 (2006.01)

B29L 31/50 (2006.01)

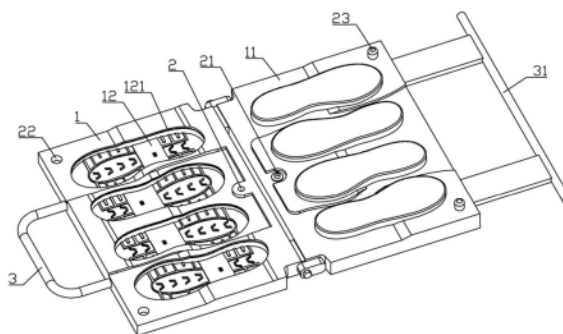
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型橡胶鞋底模具

(57) 摘要

本实用新型属于橡胶鞋底模具技术领域,具体涉及一种新型橡胶鞋底模具,包括底板以及盖板,底板与盖板之间铰接连接,底板设有若干鞋底状的模腔,盖板设有与若干模腔相匹配的模块,底板上端相对于模腔的鞋尖朝向呈由上至下的阶梯状,盖板上端与底板上端相匹配,且盖合后侧面呈矩形结构;将底板上端设置为相对于模腔的鞋尖朝向呈由上至下的阶梯状,则使得模腔靠近鞋尖处的高度逐渐降低,从而成型后的橡胶鞋底鞋尖处的毛边高度降低,产生的废料将更少。



1. 一种新型橡胶鞋底模具,其特征在於:包括底板以及盖板,所述底板与所述盖板之间铰接连接,所述底板设有若干鞋底状的模腔,所述盖板设有与若干所述模腔相匹配的模块,所述底板上端相对于所述模腔的鞋尖朝向呈由上至下的阶梯状,所述盖板上端与底板上端相匹配,且盖合后侧面呈矩形结构。

2. 根据权利要求1所述的一种新型橡胶鞋底模具,其特征在於:所述模腔内上侧设有撕边槽。

3. 根据权利要求1所述的一种新型橡胶鞋底模具,其特征在於:所述底板右侧中部设有第一定位孔,所述盖板设有与所述第一定位孔相匹配的第一定位杆。

4. 根据权利要求1所述的一种新型橡胶鞋底模具,其特征在於:所述底板左侧设有两个第二定位孔,两个所述第二定位孔分别位于所述底板的前后两侧,所述盖板设有与两个所述第二定位孔相匹配的第二定位杆。

5. 根据权利要求1所述的一种新型橡胶鞋底模具,其特征在於:所述底板左端连接有把手,所述盖板右端连接有拉手。

一种新型橡胶鞋底模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于橡胶鞋底模具技术领域,具体涉及一种新型橡胶鞋底模具。

背景技术

[0002] 橡胶鞋底即由橡胶制成的鞋底,橡胶鞋底的生产厂家一般是利用橡胶鞋底模具来生产橡胶鞋底,随着模具制造的不断发展,出现了许多新型的生产模具,但这些模具在橡胶鞋底生产的过程中都存在一个问题,橡胶鞋底模具其模腔整体的高度一致,即由鞋底至鞋尖的高度一致,这样在橡胶鞋底成型后鞋尖处的毛边高度较高,则产生的废料增多。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是:旨在提供一种新型橡胶鞋底模具;将底板上端设置为相对于模腔的鞋尖朝向呈由上至下的阶梯状,则使得模腔靠近鞋尖处的高度逐渐降低,从而成型后的橡胶鞋底鞋尖处的毛边高度降低,产生的废料将更少。

[0004] 为实现上述技术目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种新型橡胶鞋底模具,包括底板以及盖板,所述底板与所述盖板之间铰接连接,所述底板设有若干鞋底状的模腔,所述盖板设有与若干所述模腔相匹配的模块,所述底板上端相对于所述模腔的鞋尖朝向呈由上至下的阶梯状,所述盖板上端与底板上端相匹配,且盖合后侧面呈矩形结构。

[0006] 所述模腔内上侧设有撕边槽。

[0007] 所述底板右侧中部设有第一定位孔,所述盖板设有与所述第一定位孔相匹配的第一定位杆。

[0008] 所述底板左侧设有两个第二定位孔,两个所述第二定位孔分别位于所述底板的前后两侧,所述盖板设有与两个所述第二定位孔相匹配的第二定位杆。

[0009] 所述底板左端连接有把手,所述盖板右端连接有拉手。

[0010] 本实用新型将底板上端设置为相对于模腔的鞋尖朝向呈由上至下的阶梯状,则使得模腔靠近鞋尖处的高度逐渐降低,从而成型后的橡胶鞋底鞋尖处的毛边高度降低,产生的废料将更少。

附图说明

[0011] 本实用新型可以通过附图给出的非限定性实施例进一步说明;

[0012] 图1为本实用新型一种新型橡胶鞋底模具实施例的结构示意图一;

[0013] 图2为本实用新型一种新型橡胶鞋底模具实施例的结构正视图。

[0014] 底板1、盖板11、模腔12、模块13、撕边槽121、第一定位孔2、第一定位杆21、第二定位孔22、第二定位杆23、把手3、拉手31。

具体实施方式

[0015] 为了使本领域的技术人员可以更好地理解本实用新型,下面结合附图和实施例对本实用新型技术方案进一步说明。

[0016] 如图1、图2所示,本实用新型的一种新型橡胶鞋底模具,包括底板1以及盖板11,底板1与盖板11之间铰接连接,底板1设有若干鞋底状的模腔12,盖板11设有与若干模腔12相匹配的模块13,底板1上端相对于模腔12的鞋尖朝向呈由上至下的阶梯状,盖板11上端与底板1上端相匹配,且盖合后侧面呈矩形结构。

[0017] 使用时,在底板1上的模腔12内导入定量的橡胶液,然后将盖板11盖合在底板1上,若干模块13会与对应的模腔12的配合,则在冷却成型后,向上翻动盖板11,取出橡胶鞋底即可,由于橡胶鞋底的形状呈现为从鞋底向鞋尖由高至低的造型,所以将底板1上端设置为相对于模腔12的鞋尖朝向呈由上至下的阶梯状,则使得模腔12靠近鞋尖处的高度逐渐降低,即腔体12整体的体积减小,从而成型后的橡胶鞋底鞋尖处的毛边高度降低,产生的废料将更少,相比于现有技术中模腔12由鞋底至鞋尖的高度一致,能够在制造橡胶鞋底时减少生产材料,产生的毛边也更少;盖板11上端与底板1上端相匹配,且两者盖合后侧面呈矩形结构,可使得盖板11与底板1盖合后完整配合,不会影响模具的正常使用;底板1上端呈阶梯状,即为底板1上端设置多个台阶,多个台阶之间通过斜面过度,使得开模与合模更加顺畅;

[0018] 本实用新型将底板上端设置为相对于模腔的鞋尖朝向呈由上至下的阶梯状,则使得模腔靠近鞋尖处的高度逐渐降低,从而成型后的橡胶鞋底鞋尖处的毛边高度降低,产生的废料将更少。

[0019] 模腔12内上侧设有撕边槽121;这样在橡胶鞋底成型完成后,可以沿着撕边槽121将多余的毛边去除。

[0020] 底板1右侧中部设有第一定位孔2,盖板11设有与第一定位孔2相匹配的第一定位杆21;这样在盖板11与底板1盖合后,通过第一定位杆21进入到第一定位孔2内对盖板11与底板1进行定位。

[0021] 底板1左侧设有两个第二定位孔22,两个第二定位孔22分别位于底板1的前后两侧,盖板11设有与两个第二定位孔22相匹配的第二定位杆23;这样在盖板11与底板1盖合后,通过两个第二定位杆23进入到两个第二定位孔22内,对盖板11与底板1进行定位。

[0022] 底板1左端连接有把手3,盖板11右端连接有拉手31;这样工作可以通过把手3以及拉手31操作底板1以及盖板11,便于将底板1与盖板11进行盖合。

[0023] 上述实施例仅示例性说明本实用新型的原理及其功效,而非用于限制本实用新型。任何熟悉此技术的人士皆可在不违背本实用新型的精神及范畴下,对上述实施例进行修饰或改变。因此,凡所属技术领域中具有通常知识者在未脱离本实用新型所揭示的精神与技术思想下所完成的一切等效修饰或改变,仍应由本实用新型的权利要求所涵盖。

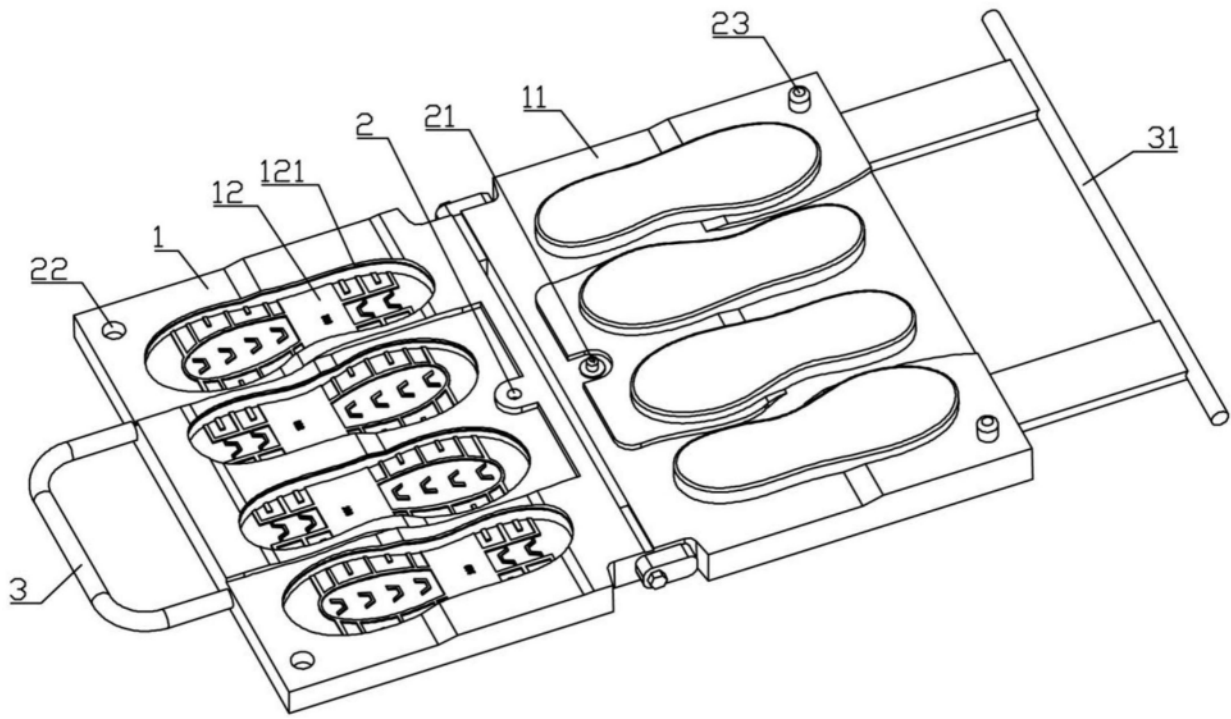


图1

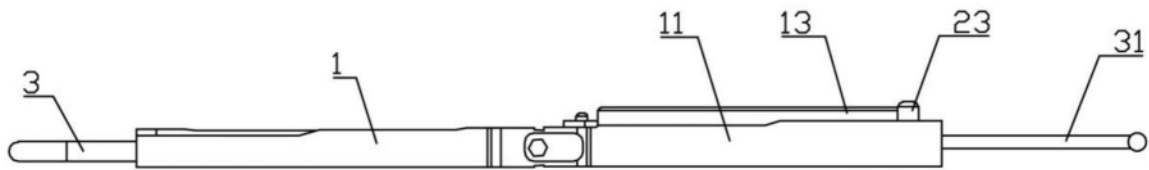


图2