



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206588712 U

(45)授权公告日 2017. 10. 27

(21)申请号 201621322619.5

(22)申请日 2016.12.05

(73)专利权人 苏州万创机械制造有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市玉山镇  
玉城南路268号5号房

(72)发明人 顾小龙

(51) Int. Cl.

B24B 9/00(2006.01)

B24B 27/00(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

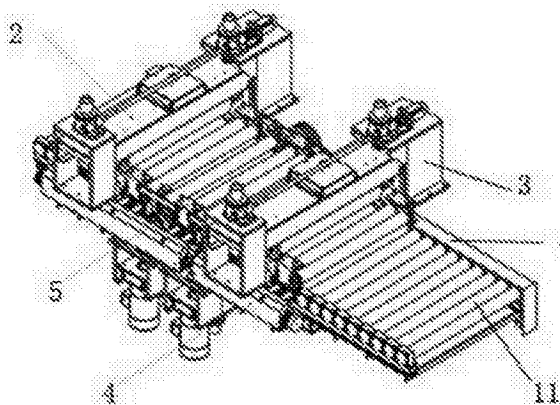
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种四轴双面去毛刺拉丝机

### (57)摘要

本实用新型公开了一种四轴双面去毛刺拉丝机,具有传送组件,位于所述传送组件的输入部设有去毛刺轮机构,所述去毛刺轮机构是由两组去毛刺刷辊组合,所述两组去毛刺刷辊平行设置在固定支架上,本设备由两组四支去毛刺刷辊组合,下面两组刷辊去除工件下面毛刺,上面两组刷辊去除工件上面毛刺,刷辊变频调速、根据刷丝损耗自动升降调整适当打磨工件高度,为了增加切削力,刷辊配置偏心轮结构,刷辊高速运转的同时左右窜动;这样设计不仅提高了生产效率,同时可一次性完成工件正反两面去毛刺工序,高效节能。



1. 一种四轴双面去毛刺拉丝机,其特征在于:具有传送组件(1),位于所述传送组件(1)的输入部设有去毛刺轮机构(2),所述去毛刺轮机构(2)是由两组去毛刺刷辊(21)组合,所述两组去毛刺刷辊(21)平行设置在固定支架(3)上。

2. 根据权利要求1所述的一种四轴双面去毛刺拉丝机,其特征在于:所述传送组件(1)两边设有蜗轮蜗杆输送机构(4),所述蜗轮蜗杆输送机构(4)的蜗轮蜗杆传动橡胶滚轮输送工件。

3. 根据权利要求2所述的一种四轴双面去毛刺拉丝机,其特征在于:所述传送组件(1)是由若干滚轮(11)组成,各滚轮(11)之间设有用于调节工件厚度的弹簧压辊机构(5)。

4. 根据权利要求3所述的一种四轴双面去毛刺拉丝机,其特征在于:弹簧压辊机构(5)具有刷辊,所述刷辊两侧各配置两组压辊定位工件。

5. 根据权利要求4所述的一种四轴双面去毛刺拉丝机,其特征在于:所述传送组件(1)上设有至少两组去毛刺轮机构。

## 一种四轴双面去毛刺拉丝机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种去毛刺机,尤其是涉及一种四轴双面去毛刺拉丝机。

### 背景技术

[0002] 去毛刺机按方式可分为物理去毛刺机和化学去毛刺机,其中物理去毛刺机主要有:振动研磨去毛刺、滚动去毛刺、磁力去毛刺和强力超声波去毛刺机。

[0003] 现有技术只能去除工件单面毛刺,或由两台设备组合通过翻面机构完成正反两面去毛刺工序,不仅降低了生成效率,同时提高了生产成本。

### 发明内容

[0004] 本发明的目的是解决上述提出的问题,提供一种结构简单、能一次完成工件正反两面去毛刺工序的一种四轴双面去毛刺拉丝机。

[0005] 本发明的目的是以如下方式实现的:一种四轴双面去毛刺拉丝机,具有传送组件,位于所述传送组件的输入部设有去毛刺轮机构,所述去毛刺轮机构是由两组去毛刺刷辊组合,所述两组去毛刺刷辊平行设置在固定支架上。

[0006] 上述的一种四轴双面去毛刺拉丝机,所述传动组件两边设有蜗轮蜗杆输送机构,所述蜗轮蜗杆输送机构的蜗轮蜗杆传动橡胶滚轮输送工件。

[0007] 上述的一种四轴双面去毛刺拉丝机,所述传送组件是由若干滚轮组成,各滚轮之间设有用于调节工件厚度的弹簧压辊机构。

[0008] 上述的一种四轴双面去毛刺拉丝机,弹簧压辊机构具有刷辊,所述刷辊两侧各配置两组压辊定位工件。

[0009] 上述的一种四轴双面去毛刺拉丝机,所述传送组件上设有至少两组去毛刺轮机构。

[0010] 本发明的优点:本设备由两组四支去毛刺刷辊组合,下面两组刷辊去除工件下面毛刺,上面两组刷辊去除工件上面毛刺,刷辊变频调速、根据刷丝损耗自动升降调整适当打磨工件高度,为了增加切削力,刷辊配置偏心轮结构,刷辊高速运转的同时左右窜动;这样设计不仅提高了生产效率,同时可一次性完成工件正反两面去毛刺工序,高效节能。

### 附图说明

[0011] 为了使本发明的内容更容易被清楚地理解,下面根据具体实施例并结合附图,对本发明作进一步详细的说明,其中

[0012] 图1是本发明的结构示意图;

[0013] 图2是去毛刺轮机构的结构示意图;

[0014] 附图标记:1、传送组件,2、去毛刺轮机构,3、支架,4、蜗轮蜗杆输送机构,5、弹簧压辊机构,21、毛刺刷辊,11、滚轮。

**具体实施方式：**

[0015] 见图1和图2所示,一种四轴双面去毛刺拉丝机,具有传送组件1,位于所述传送组件1的输入部设有去毛刺轮机构2,所述去毛刺轮机构2是由两组去毛刺刷辊21组合,所述两组去毛刺刷辊21平行设置在固定支架3上。所述传动组件1两边设有蜗轮蜗杆输送机构4,所述蜗轮蜗杆输送机构4的蜗轮蜗杆传动橡胶滚轮输送工件。所述传送组件1是由若干滚轮11组成,各滚轮11之间设有用于调节工件厚度的弹簧压辊机构5。弹簧压辊机构5具有刷辊,所述刷辊两侧各配置两组压辊定位工件。所述传送组件1上设有至少两组去毛刺轮机构。

[0016] 以上所述的具体实施例,对本发明的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明,所应理解的是,以上所述仅为本发明的具体实施例而已,并不用于限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

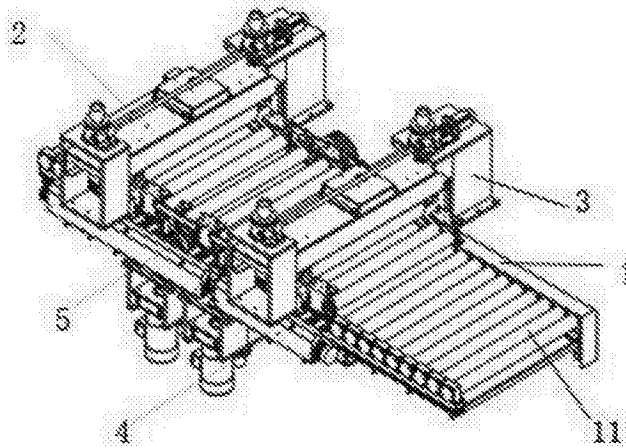


图1

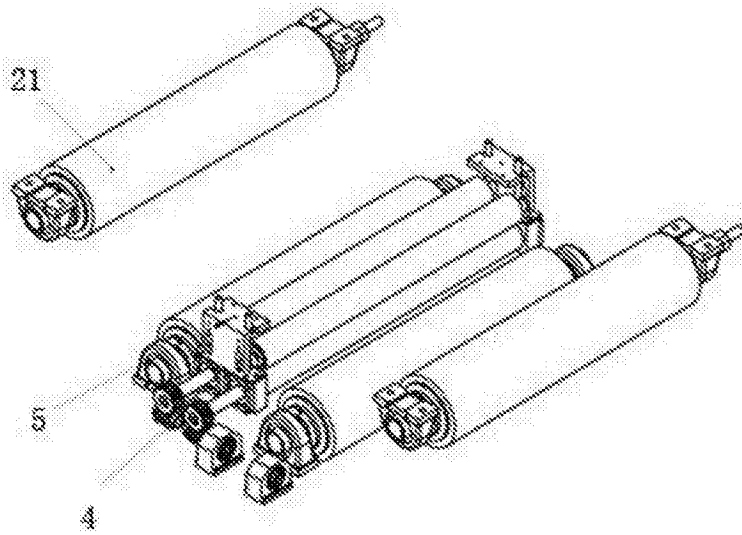


图2