

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. <sup>6</sup> D01D 5/20	(11) 공개번호 특 1996-0017946	(43) 공개일자 1996년 06월 17일
(21) 출원번호 특 1994-0031572		
(22) 출원일자 1994년 11월 28일		
(71) 출원인 동양폴리에스터 주식회사 배도		
(72) 발명자 장동호	서울특별시 마포구 공덕동 450 (우:121-020)	
	경기도 부천시 소사본동 91-105	
	손양국	
	경기도 군포시 산본동 요향롯데아파트 940-202	
(74) 대리인 김학제		

심사청구 : 있음

(54) 폴리에스터 이섬도 태세복합사 및 그 제조방법

요약

본 발명은 동일 폴리머를 하나의 방사구금을 사용 동일 권취 속도하에서 세섬도 필라멘트군과 태섬도 필라멘트구성군간의 방사 드래프트(Draft)차를 70~140사이로 하고, 세섬도 필라멘트와 태섬도 필라멘트 구성비율이 50대 50에서 30대 70사이로 구성되도록 방사하고, 이를 수축열처리 연신하여 폴리에스터 이섬도 태세 복합사를 수득케함을 특징으로 하는 폴리에스터 이섬도 태세 복합사 제조방법이고, 또한 이에 의해 수득되고 섬도와 신도가 다른 필라멘트 군으로 이루어진 폴리에스터 멀티 필라멘트이며 저신도 필라멘트군의 신도는 20~40%이고 고신도 필라멘트군의 신도는 40~70%이고, 고신도부와 저신도부의 필라멘트가 랜덤하게 혼성되어 있고 복수군의 필라멘트 모두 길이 방향으로 랜덤하게 태반을 갖는 폴리에스터 이섬도 태세 복합사이며, 천연섬유조의 촉감과 외관효과 및 준비공정이나 제편직 공정중의 외부장력에 대한 안정한 사조 형태를 지닌다.

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

폴리에스터 이섬도 태세복합사 및 그 제조방법

[도면의 간단한 설명]

- 제1도는 본 발명의 복합사 일예를 나타낸 확대도로, 태세섬도군의 비가 50:50인 경우이고,
- 제2도는 본 발명에서의 방사공정도이며,
- 제3도는 본 발명에서의 수축열처리 연신공정도이다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

동일 폴리머를 하나의 방사구금을 사용 동일 권취 속도하에서 세섬도 필라멘트군과 태섬도 필라멘트구성군간의 방사드래프트(Draft)차를 70~140사이로하고, 세섬도 필라멘트와 태섬도 필라멘트 구성비율이 50대50에서 30대70사이로 구성되도록 방사하고, 이를 수축열처리 연신하여 폴리에스터 이섬도 태세 복합사를 수득케함을 특징으로 하는 폴리에스터 이섬도 태세 복합사 제조방법.

청구항 2

섬도와 신도가 다른 필라멘트 군으로 이루어진 폴리에스터 멀티 필라멘트이며 저신도 필라멘트군의 신도는 20~40%이고 고신도 필라멘트군의 신도는 40~70%이고, 고신도부와 저신도부의 필라멘트가 랜덤하게 혼

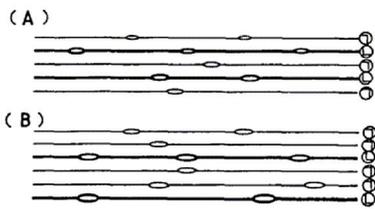
성되어 있고 복수군의 필라멘트 모두 길이 방향으로 랜덤하게 태반을 갖는 폴리에스터 이섬도 태세 복합사.

**청구항 3**

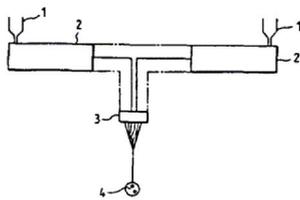
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

**도면**

**도면1**



**도면2**



**도면3**

