



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216803589 U

(45) 授权公告日 2022.06.24

(21) 申请号 202123354161.5

(22) 申请日 2021.12.29

(73) 专利权人 江苏三十六科技股份有限公司
地址 213300 江苏省常州市溧阳市昆仑街
道码头西街618号22幢

(72) 发明人 韦玉怀 姚路杰

(74) 专利代理机构 常州兴瑞专利代理事务所
(普通合伙) 32308

专利代理师 吴炳岐

(51) Int. Cl.

B26D 1/08 (2006.01)

B26D 5/12 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/20 (2006.01)

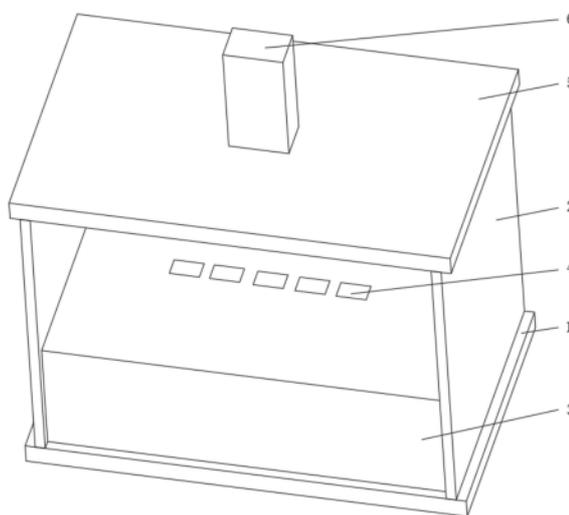
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

号码管裁切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了号码管裁切装置,包括底板,所述底板上固定连接有支撑板,所述支撑板上固定连接有工作台,所述工作台与底板固定连接,所述工作台上开设有刀槽,所述支撑板上固定连接有固定板,所述固定板上固定连接有气缸,所述气缸的输出端与固定板滑动连接,所述气缸的输出端固定连接有安装板,所述安装板与支撑板接触,所述安装板的内部固定连接有螺纹杆,所述螺纹杆的外侧通过螺纹连接有螺纹套。本实用新型通过设计气缸的作用,可带动安装板移动,同时安装板可带动上定位块移动,通过上定位块与下定位块的作用,可对号码管起到一个夹持定位的效果,防止号码管偏移,定位快捷方便操作。



1. 号码管裁切装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)上固定连接有支撑板(2),所述支撑板(2)上固定连接有工作台(3),所述工作台(3)与底板(1)固定连接,所述工作台(3)上开设有刀槽(4),所述支撑板(2)上固定连接有固定板(5),所述固定板(5)上固定连接有气缸(6),所述气缸(6)的输出端与固定板(5)滑动连接,所述气缸(6)的输出端固定连接安装有安装板(8),所述安装板(8)与支撑板(2)接触,所述安装板(8)的内部固定连接有螺纹杆(9),所述螺纹杆(9)的外侧通过螺纹连接有螺纹套(10),所述螺纹套(10)与安装板(8)活动连接,所述螺纹套(10)上接触有滑块(11),所述滑块(11)与螺纹杆(9)滑动连接,所述滑块(11)与安装板(8)滑动连接,所述滑块(11)上接触有连接块(12),所述连接块(12)分别与螺纹杆(9)和安装板(8)滑动连接,所述连接块(12)上固定连接有安装座(13),所述安装座(13)与安装板(8)接触,所述安装座(13)的内部通过螺纹连接有限位螺钉(14),所述限位螺钉(14)上滑动连接有刀头(15),所述刀头(15)与安装座(13)滑动连接,所述安装板(8)的内部滑动连接有连接杆(20),所述连接杆(20)上固定连接有上定位块(17),所述连接杆(20)的外侧设置有弹簧(18)。

2. 根据权利要求1所述的号码管裁切装置,其特征在于:所述支撑板(2)的数量为两个,两个所述支撑板(2)在底板(1)上对称分布。

3. 根据权利要求1所述的号码管裁切装置,其特征在于:所述固定板(5)上开设有通槽(7),所述通槽(7)的内部滑动连接有气缸(6)的输出端。

4. 根据权利要求1所述的号码管裁切装置,其特征在于:所述刀头(15)上开设有限位槽(16),所述限位槽(16)的内部滑动连接有限位螺钉(14)。

5. 根据权利要求1所述的号码管裁切装置,其特征在于:所述弹簧(18)的一端与安装板(8)接触,所述弹簧(18)的另一端与上定位块(17)接触。

6. 根据权利要求1所述的号码管裁切装置,其特征在于:所述连接杆(20)上固定连接有限位环(19),所述限位环(19)与安装板(8)接触。

号码管裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及号码管加工技术领域,具体为号码管裁切装置。

背景技术

[0002] 号码管一般指线号管,线号管是指用于配线标识的套管,有内齿,可以牢固的套在线缆上,材质一般为PVC,可适用于小到0.5大到6.0平方毫米的配线上。在进行号码管的加工过程中需要对号码管进行裁切。目前的号码管裁切装置在使用时,不方便对号码管进行定位,并且不方便对号码管裁切位置进行调节。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供号码管裁切装置,解决了不方便对号码管进行定位的问题,还解决了不方便对号码管裁切位置进行调节的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:号码管裁切装置,包括底板,所述底板上固定连接有支撑板,所述支撑板上固定连接有工作台,所述工作台与底板固定连接,所述工作台上开设有刀槽,所述支撑板上固定连接有固定板,所述固定板上固定连接有气缸,所述气缸的输出端与固定板滑动连接,所述气缸的输出端固定连接有安装板,所述安装板与支撑板接触,所述安装板的内部固定连接有螺纹杆,所述螺纹杆的外侧通过螺纹连接有螺纹套,所述螺纹套与安装板活动连接,所述螺纹套上接触有滑块,所述滑块与螺纹杆滑动连接,所述滑块与安装板滑动连接,所述滑块上接触有连接块,所述连接块分别与螺纹杆和安装板滑动连接,所述连接块上固定连接有安装座,所述安装座与安装板接触,所述安装座的内部通过螺纹连接有限位螺钉,所述限位螺钉上滑动连接有刀头,所述刀头与安装座滑动连接,所述安装板的内部滑动连接有连接杆,所述连接杆上固定连接有上定位块,所述连接杆的外侧设置有弹簧。

[0005] 优选的,所述支撑板的数量为两个,两个所述支撑板在底板上对称分布。

[0006] 优选的,所述固定板上开设有通槽,所述通槽的内部滑动连接有气缸的输出端。

[0007] 优选的,所述刀头上开设有限位槽,所述限位槽的内部滑动连接有限位螺钉。

[0008] 优选的,所述弹簧的一端与安装板接触,所述弹簧的另一端与上定位块接触。

[0009] 优选的,所述连接杆上固定连接有限位环,所述限位环与安装板接触。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 1、本实用新型通过设计气缸的作用,可带动安装板移动,同时安装板可带动上定位块移动,通过上定位块与下定位块的作用,可对号码管起到一个夹持定位的效果,防止号码管偏移,定位快捷方便操作。

[0012] 2、本实用新型通过设计螺纹套与螺纹杆的螺纹连接,使得螺纹套的转动可使刀头进行水平移动,从而可对刀头位置进行调节,方便调节对号码管的裁切位置,且通过转动限位螺钉,可使限位螺钉与刀头分离,使得方便进行刀头的拆卸更换。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的整体结构立体图；

[0014] 图2为本实用新型图1的正视剖视图；

[0015] 图3为本实用新型图2的上定位块右视图；

[0016] 图4为本实用新型图2的A处放大图。

[0017] 图中：1、底板；2、支撑板；3、工作台；4、刀槽；5、固定板；6、气缸；7、通槽；8、安装板；9、螺纹杆；10、螺纹套；11、滑块；12、连接块；13、安装座；14、限位螺钉；15、刀头；16、限位槽；17、上定位块；18、弹簧；19、限位环；20、连接杆。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1、图2、图3、图4，号码管裁切装置，包括底板1，底板1上固定连接支撑板2，支撑板2上固定连接工作台3，工作台3与底板1固定连接，工作台3上开设有刀槽4，支撑板2上固定连接固定板5，固定板5上固定连接气缸6，气缸6的输出端与固定板5滑动连接，气缸6的输出端固定连接安装板8，安装板8与支撑板2接触，安装板8的内部固定连接螺纹杆9，螺纹杆9的外侧通过螺纹连接螺纹套10，螺纹套10与安装板8活动连接，螺纹套10上接触有滑块11，滑块11与螺纹杆9滑动连接，滑块11与安装板8滑动连接，滑块11上接触有连接块12，连接块12分别与螺纹杆9和安装板8滑动连接，连接块12上固定连接安装座13，安装座13与安装板8接触，安装座13的内部通过螺纹连接有限位螺钉14，限位螺钉14上滑动连接有刀头15，刀头15与安装座13滑动连接，安装板8的内部滑动连接有连接杆20，连接杆20上固定连接上定位块17，连接杆20的外侧设置有弹簧18。

[0020] 请参阅图1、图2，支撑板2的数量为两个，两个支撑板2在底板1上对称分布。通过设计支撑板2，可对固定板5上的整体结构进行支撑。

[0021] 请参阅图1、图2，固定板5上开设有通槽7，通槽7的内部滑动连接气缸6的输出端。通过设计通槽7，使得气缸6的输出端可在通槽7内滑动。

[0022] 请参阅图1、图2、图4，刀头15上开设有限位槽16，限位槽16的内部滑动连接限位螺钉14。通过设计限位槽16，使得限位螺钉14可在限位槽16内滑动。

[0023] 请参阅图1、图2，弹簧18的一端与安装板8接触，弹簧18的另一端与上定位块17接触。通过设计弹簧18，使得弹簧18的作用力可作用于上定位块17。

[0024] 请参阅图1、图2，连接杆20上固定连接限位环19，限位环19与安装板8接触。通过设计限位环19，可防止连接杆20与安装板8脱离。

[0025] 本实用新型具体实施过程如下：使用时，先将号码管放置于工作台3上，然后气缸6工作，气缸6的输出端带动安装板8向下移动，安装板8带动上定位块17移动，使得上定位块17与号码管接触，通过上定位块17与工作台3的作用，可对号码管起到一个夹持定位的效果，防止号码管偏移，定位快捷方便操作，当定位完成后，气缸6继续带动安装板8向下移动，安装板8带动刀头15向下移动，使得刀头15与号码管接触即可对号码管进行裁切。当需要对

裁切位置进行调节时,转动螺纹套10,通过螺纹套10与螺纹杆9的螺纹连接,使得螺纹套10沿着螺纹杆9移动,螺纹套10带动滑块11移动,滑块11带动连接块12移动,连接块12会带动安装座13移动,安装座13会带动刀头15水平移动,从而可对刀头15位置进行调节,方便对号码管的裁切位置进行调节,当需要对刀头15进行拆卸更换时,转动限位螺钉14,通过限位螺钉14与安装座13的螺纹连接,使得限位螺钉14向远离刀头15方向移动,使得限位螺钉14与刀头15分离,即可对刀头15拆卸,方便进行刀头15的拆卸更换。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

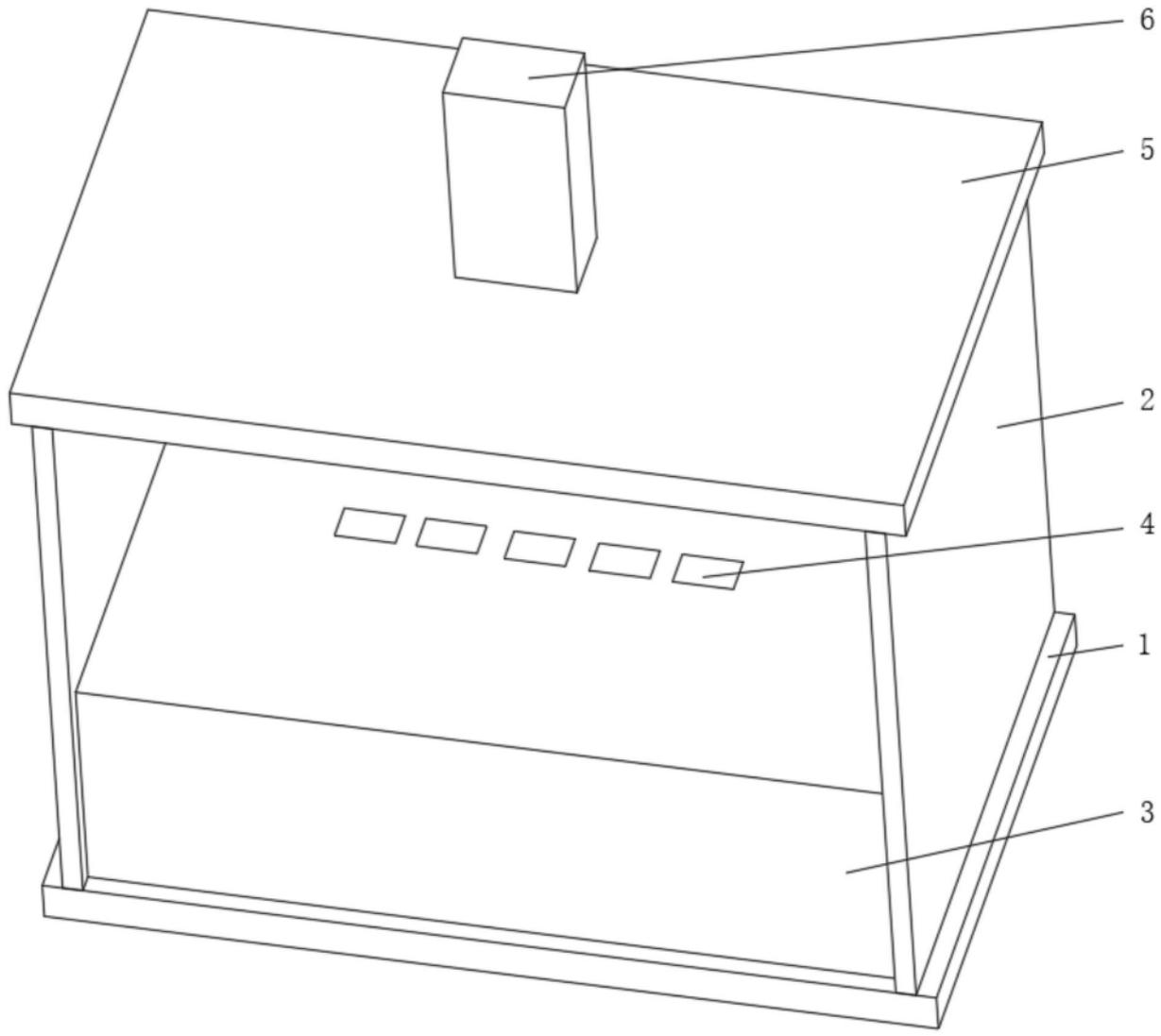


图1

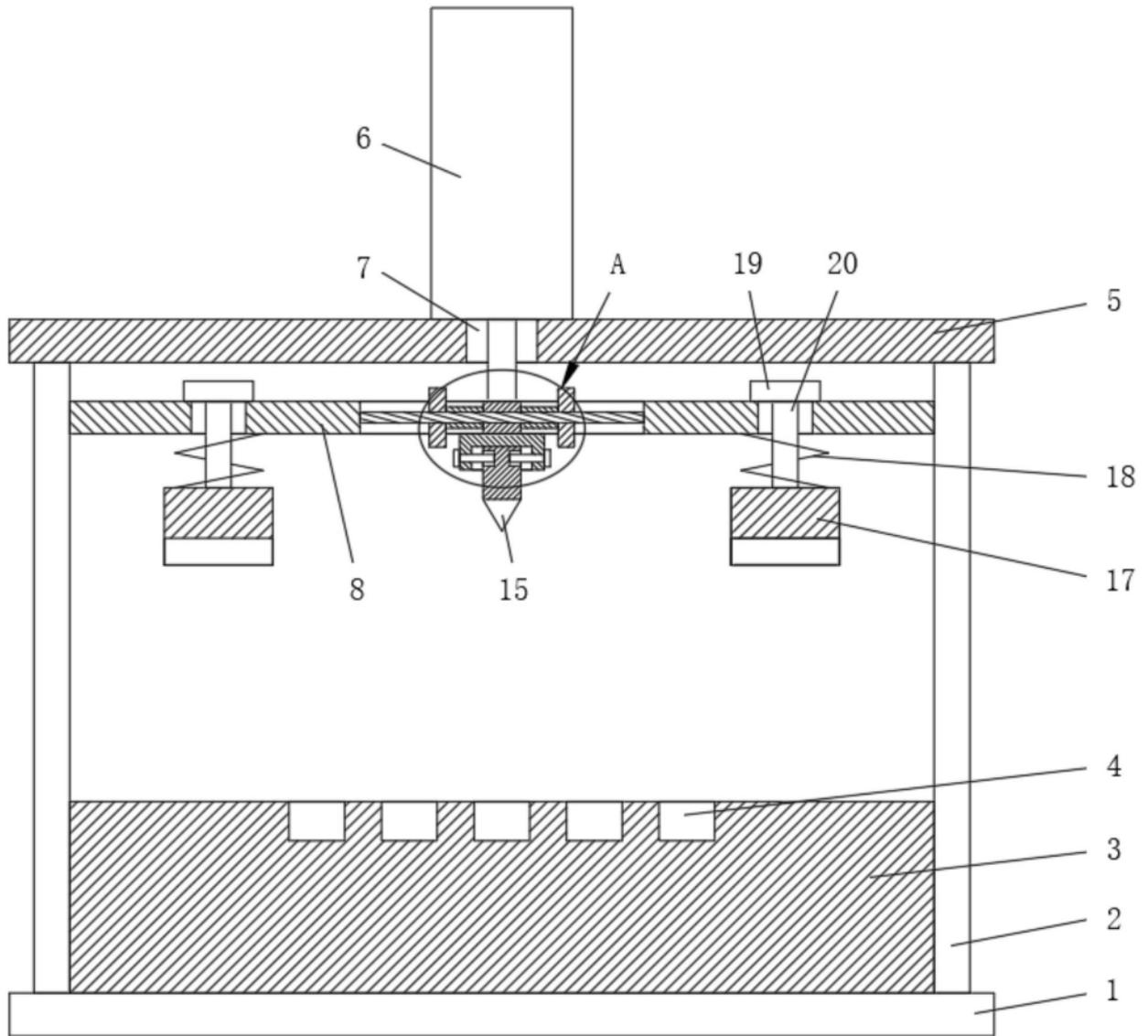


图2

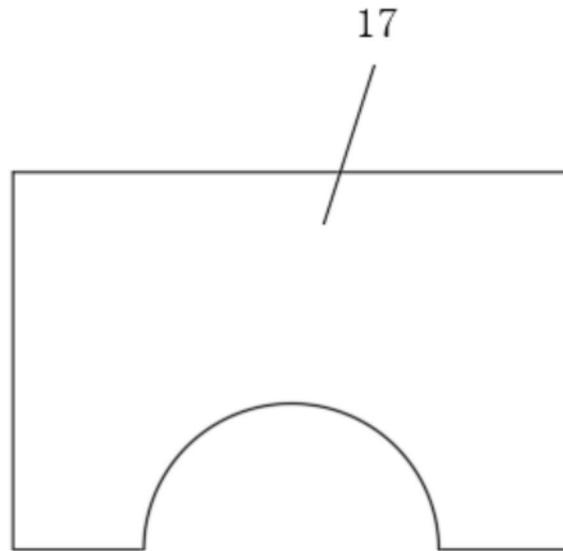


图3

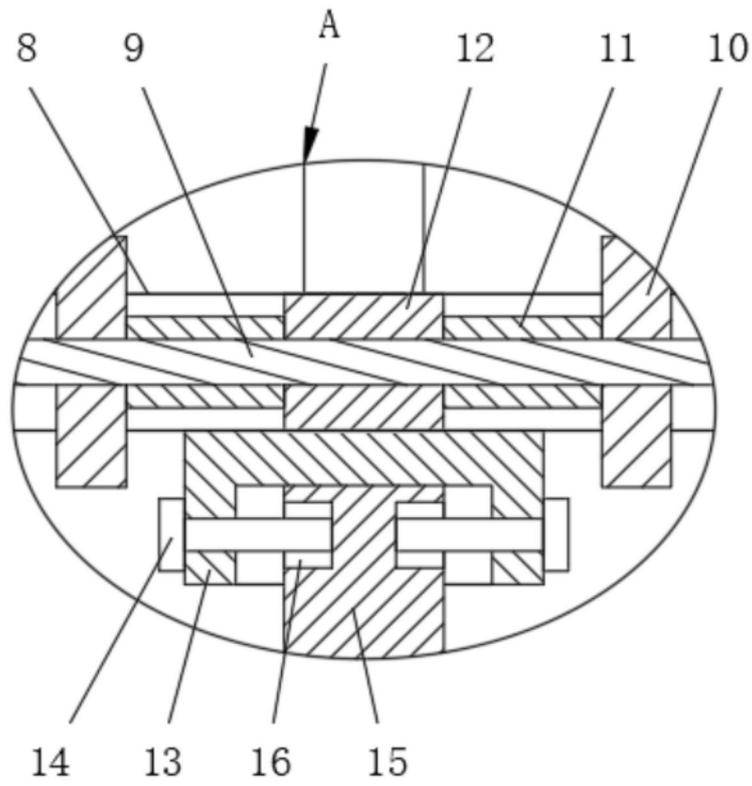


图4