

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.



# [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820006301.5

*D03D 15/00 (2006.01)*

*D03D 13/00 (2006.01)*

*D04C 1/02 (2006.01)*

*D04H 3/12 (2006.01)*

[45] 授权公告日 2009年1月14日

[11] 授权公告号 CN 201180183Y

[22] 申请日 2008.1.30

[21] 申请号 200820006301.5

[73] 专利权人 颐兴实业有限公司

地址 台湾省彰化县

[72] 发明人 陈朝水

[74] 专利代理机构 中科专利商标代理有限责任公司

代理人 汤保平

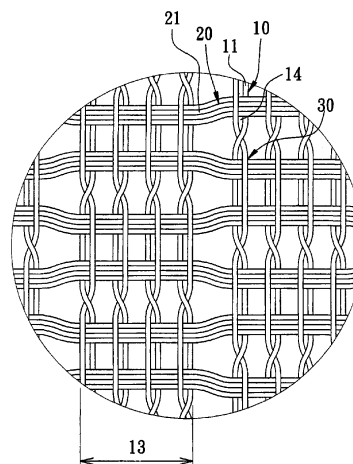
权利要求书2页 说明书7页 附图6页

## [54] 实用新型名称

具高抗张力的网布构造

## [57] 摘要

一种具高抗张力的网布构造，该网布是由数经线方向的经线束与纬线方向的数纬线束互相交错编织形成，于每一经线束或每一纬线束其中之一是由一包芯束构成，其中，该包芯束具有一包覆层，该包覆层内具有抗拉力材质的包覆丝，由该包覆层使该包芯束可分别与每一纬线束或每一经线束互相重叠交错固定，并由该包覆丝使编织成型后的网布强度佳，不具弹性延展性，具有良好的抵抗张力，使该网布拉紧运用组装于任何物体上时，可快速平整拉紧固定，提高其成型的稳定性。



1、一种具有高抗张力的网布构造，该网布是由数经线束与数纬线束互相交错编织形成，其特征在于：

至少一包芯束，是至少构成于每一经线束或每一纬线束其中之一，具有一包覆层，该包覆层由具可熔接的材质制成，且该包覆层内具有数具抗拉力材质制成的包覆丝。

2、依权利要求1所述的具有高抗张力的网布构造，其特征在于，其中，该包覆层是选自由聚氯乙烯构成，使该经线束与该纬线束的编织重叠位置处利用熔接方式一体结合固定，而该重叠位置处形成一固定部。

3、依权利要求1所述的具有高抗张力的网布构造，其特征在于，其中，该数包覆丝选自特多龙材质、聚丙烯其中一种抗张力的纤维纱材质制成。

4、依权利要求1所述的具有高抗张力的网布构造，其特征在于，其中，该网布的经线方向是以至少四行经线束等距排列形成一经线单元，且具有数经线单元，相邻每一经线单元间具有一预定间距。

5、依权利要求4所述的具有高抗张力的网布构造，其特征在于，其中，每一经线单元是由数二条经线束

互相交叉编织并等距排列形成，其交叉重叠间形成有一孔隙，相邻孔隙间用以穿置至少二条纬线束，且该纬线束以微波浪弧状横向延伸。

6、依权利要求1所述的具有高抗张力的网布构造，其特征在于，其中，该经线束皆为包芯束。

7、依权利要求1所述的具有高抗张力的网布构造，其特征在于，其中，该纬线束皆为包芯束。

8、依权利要求1所述的具有高抗张力的网布构造，其特征在于，其中，该经线束与该纬线束皆为包芯束。

9、依权利要求1所述的具有高抗张力的网布构造，其特征在于，其中，该经线束皆为包芯束，而该纬线束皆为化学纤维、天然纤维其中一种构成。

10、依权利要求1所述的具有高抗张力的网布，其特征在于，其中，该纬线束皆为包芯束，而该经线束皆为化学纤维、天然纤维等其中一种构成。

## 具高抗张力的网布构造

### 技术领域

本实用新型是与一种网布有关，更详而言之，特别是指一种具高抗张力的网布构造。

### 背景技术

按，请参阅图 1 所示，是为一种已知的网布构造外观图与剖视图，该网布 1 是由数沿经线方向等距排列的经线束 2 与数沿纬线方向等距排列的纬线束 3 互相垂直交错编织形成，而经线方向是由二经线束 2 互相交叉编织而等距排列，其交叉重叠间分别形成有一孔隙 4，相邻的经线束 2 间的孔隙 4 位置是平行设置，请配合参阅图 2 所示，是为已知的网布构造剖视图，该等相邻的孔隙 4 是供相对穿置有二条以微波浪弧状横向延伸纬线束 3，其中，该经线束 2 是以具弹性的塑料丝制成，如 TPEE（聚脂弹性体），使编织成的网布具有高张力的延展性，而该纬线束 3 是由纤维纱制成的数纬纱，以供编织完成后，再由加热，使该等经线

束 2 熔接固定于该等纬线束 3，即完成具弹性延展性的网布 1，而将该网布 1 运用结合于椅子坐垫部位上时，因于成型包覆时，需将该网布 1 撑开拉伸，以使网布 1 周围与椅子周边结合组装，但因该网布 1 具有高张力的延展性，于拉紧时，常会拉伸过度，故于力道必须适当控制，否则于组合后的坐垫部位，其包覆稳度不够，无法达到良好的使用效果，故已知的网布构造于组装运用于物体上，实有待加以改良的必要。

#### 实用新型内容

本实用新型的目的在于，提供一种具有高抗张力的网布构造，其是由包覆层使包芯束可分别与每一纬线束或每一经线束互相重叠交错熔接固定，并由包覆丝使编织成型后的网布具有高抗张力，使该网布运用组装固定于任何物体上时，即可快速拉紧平整固定，达到方便组装及防止变形的功效。

本实用新型是提供一种具有高抗张力的网布构造，该网布是由数经线束与数纬线束互相交错编织形成，其特征在于：

至少一包芯束，是至少构成于每一经线束或每一纬线束其中之一，具有一包覆层，该包覆层由具可熔接的材质制成，且该包覆层内具有数具抗拉力材质制

成的包覆丝。

其中，该包覆层是选自由聚氯乙烯构成，使该经线束与该纬线束的编织重叠位置处利用熔接方式一体结合固定，而该重叠位置处形成一固定部。

其中，该数包覆丝选自特多龙材质、聚丙烯其中一种抗张力的纤维纱材质制成。

其中，该网布的经线方向是以至少四行经线束等距排列形成一经线单元，且具有数经线单元，相邻每一经线单元间具有一预定间距。

其中，每一经线单元是由数二条经线束互相交叉编织并等距排列形成，其交叉重叠间形成有一孔隙，相邻孔隙间用以穿置至少二条纬线束，且该纬线束以微波浪弧状横向延伸。

其中，该经线束皆为包芯束。

其中，该纬线束皆为包芯束。

其中，该经线束与该纬线束皆为包芯束。

其中，该经线束皆为包芯束，而该纬线束皆为化学纤维、天然纤维其中一种构成。

其中，该纬线束皆为包芯束，而该经线束皆为化学纤维、天然纤维等其中一种构成。

本实用新型的有益效果是：

本实用新型所提供的具有高抗张力的网布构造，由该包覆层使该包芯束可分别与每一纬线束或每一经线束互相重叠交错熔接固定，并由该包覆丝使编织成型后的网布具有高抗张力，使该网布运用组装固定于任何物体上时，即可快速拉紧平整固定，达到方便组装及防止变形的功效。

#### 附图说明

以下配合附图列举以下较佳实施例，用以对本实用新型的结构及功效进行详细说明；其中所用附图先简要说明如下，其中：

图 1 是为已知网布构造的局部放大图。

图 2 是为已知网布构造的剖视图。

图 3 是为本实用新型的局部放大图。

图 4 是为本实用新型的剖视图。

图 5 是为本实用新型另一实施例的剖视图。

图 6 是为本实用新型再一实施例的剖视图。

#### 具体实施方式

请参阅图 3 所示，是为本实用新型一种具有高抗张力的网布构造的较佳实施例的局部放大图，该网布构

造是包含有数经线束 1 0 及数纬线束 2 0；其中：

该等经线束 1 0，是设于经线方向，是由一种包芯束构成，请配合参阅图 4 所示，是为本实用新型的剖视图，其具有一包覆层 1 1，该包覆层 1 1 内具有数抗拉力材质的包覆丝 1 2，该等包覆层 1 1 是选自由 PVC（聚氯乙烯）构成，而该等包覆丝 1 2 是选自特多龙材质、PP（聚丙烯）等其中一种的抗张力纤维，而于本实施例中，是以四行经线束 1 0 等距排列形成一经线单元 1 3，且具有数经线单元 1 3，相邻经线单元 1 3 是具有一适当间距，每一经线单元 1 3 是由两两经线束 1 0 互相交叉编织，且，每一经线束 1 0 可与另一种色样的经线束 1 0 相互交叉编织，其交叉编织的重叠间形成有孔隙 1 4，且相邻的经线束 1 0 间的孔隙 1 4 位置是平行，另，每一经线单元 1 3 可排列有五个或六个经线束 1 0。

仍请参阅图 3 至图 4 所示，该等纬线束 2 0，是横向固设于纬线方向，与该等经线束 1 0 相互重叠交错固定，是以每四条纬线束 2 0 以微波浪弧状横向延伸穿过相邻的该等孔隙 1 4 内，使每一孔隙 1 4 内结合有两组纬线束 2 0，且该等纬线束 2 0 是与该等经线束 1 0 亦同为一种包芯束，具有一包覆层 2 1，该包覆层 2 1 内具有数抗拉力材质的包覆丝 2 2，使与



该等经线束 1 0 重叠位置由该等包覆层 1 1、2 1 以熔接方式一体结合固定，使该等重叠位置处是分别形成一固定部 3 0。

请参阅图 5 所示，是为本实用新型另一实施例的剖视图，由图可见，构造与功能大致与本实用新型较佳实施例同，不同之处在于，每一经线束 1 0 是为一种包芯束，而每一纬线束 2 0 是为化学纤维、天然纤维等其中一种构成，两种材质皆具有抗拉力的特性，使形成的网布拉紧运用组装固定于任何物体上时，即可快速平整固定。

请参阅图 6 所示，是为本实用新型再一实施例的剖视图，由图可见，构造与功能大致与本实用新型较佳实施例同，不同之处在于，每一纬线束 2 0 是为一种包芯束，而每一经线束 1 0 是为化学纤维、天然纤维等其中一种构成，两种材质皆具有抗拉力的特性，使形成的网布拉紧运用组装固定于任何物体上时，即可快速平整固定。

为供进一步了解本实用新型构造特征、运用技术手段及所预期达成的功效，将本实用新型使用方式加以叙述，相信当可由此而对本实用新型有更深入且具体的了解，如下所述：

当该等经线束 1 0 与该等纬线束 2 0 编织形成网

布时，再经由加热130度—180度之间，使该等包覆层11、21互相熔合，以稳固结合，当将该网布运用于一椅子的坐垫部位时，将该网布裁切预定大小，并包覆于该坐垫部位，此时将一端网布塞入该椅子坐垫部位的边框，再拉紧该网布另端，因其强度佳，能够抵抗拉力，使其平整固定于该椅子坐垫部位另端，其可快速达到组装效果。

故本实用新型的经线束与纬线束其中之一或两者皆可使用该等包芯束构成，而由其表面的包覆层可与每一纬线束或每一经线束一体熔接固定，并由该等包覆丝使编织成型后的网布具有高抗张力，使该网布拉紧运用组装于任何物体上时，因其强度佳不具弹性延展性，具有良好的抵抗张力，可快速平整拉紧固定，使其成型的稳定度高。

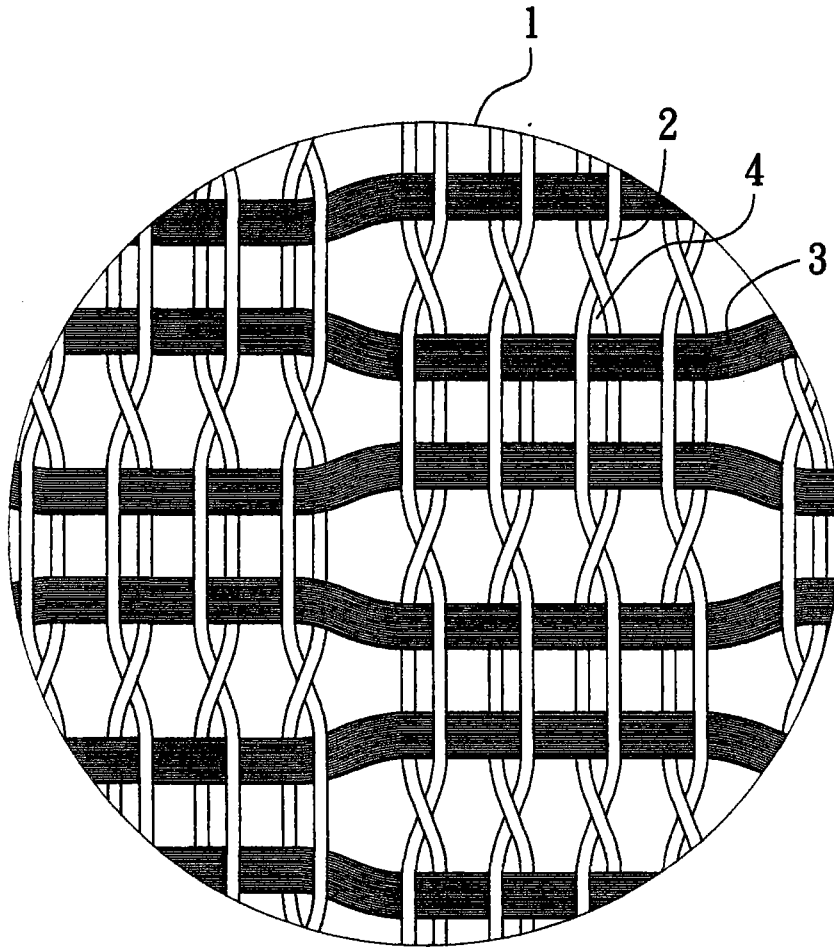


图 1

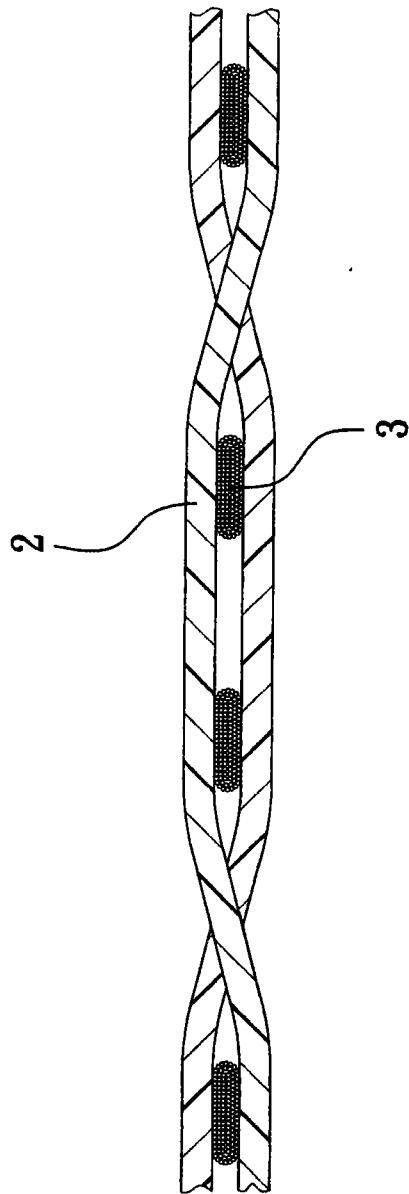


图2

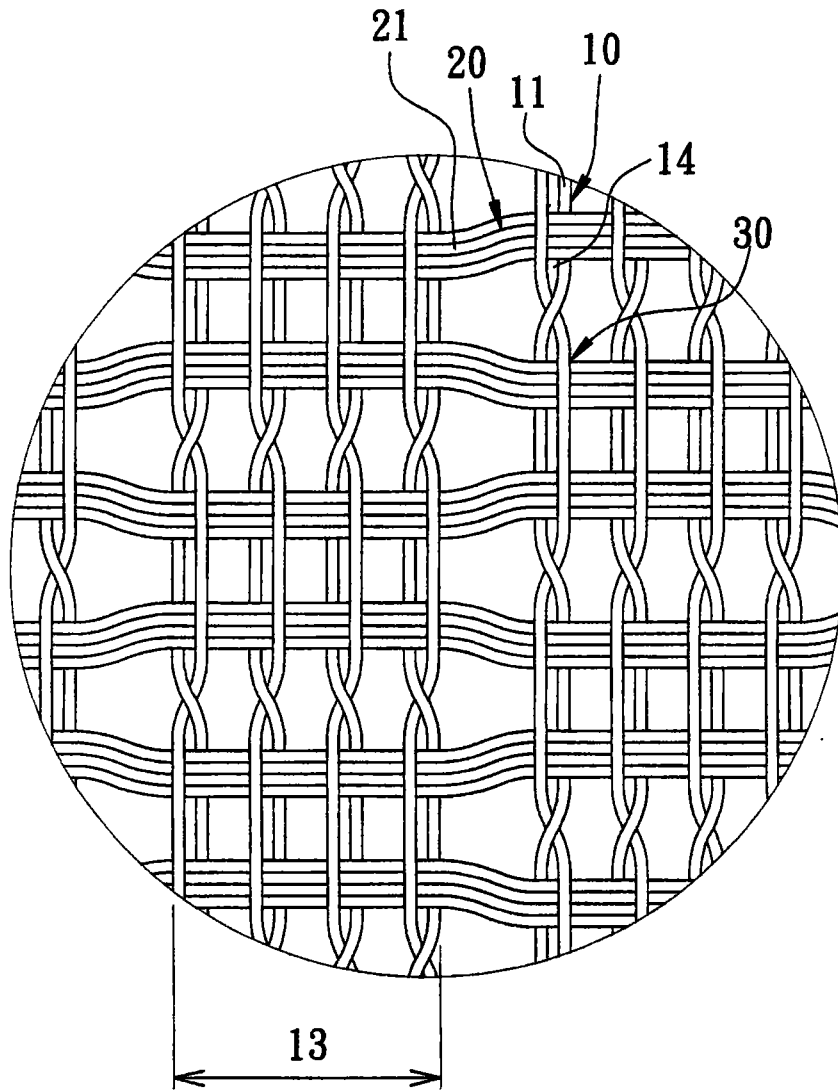


图 3

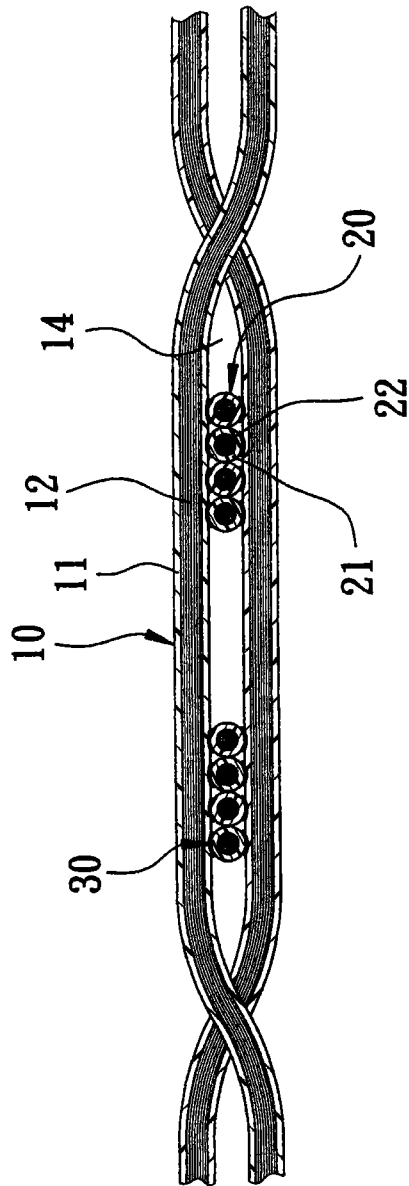


图4

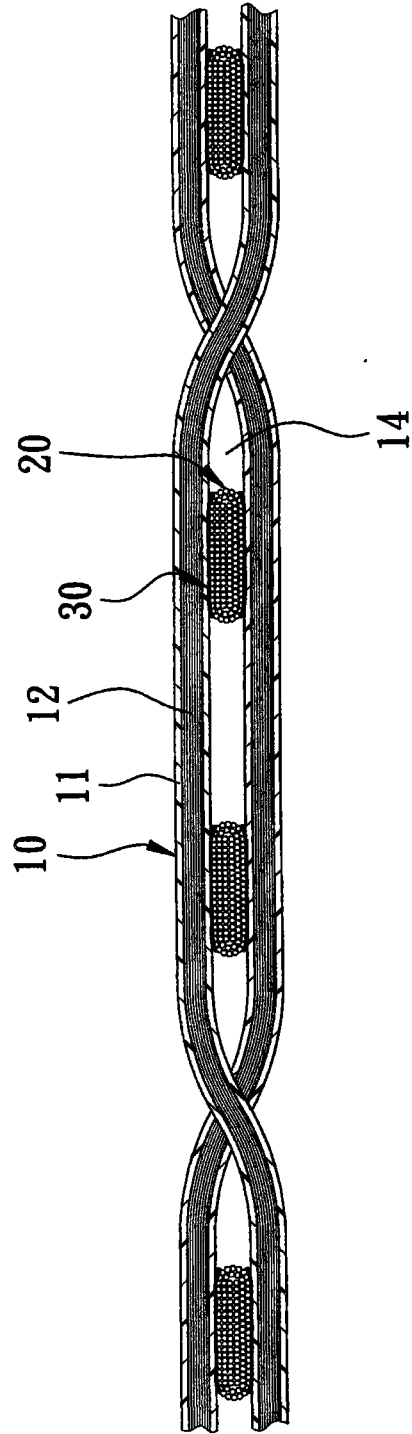


图5

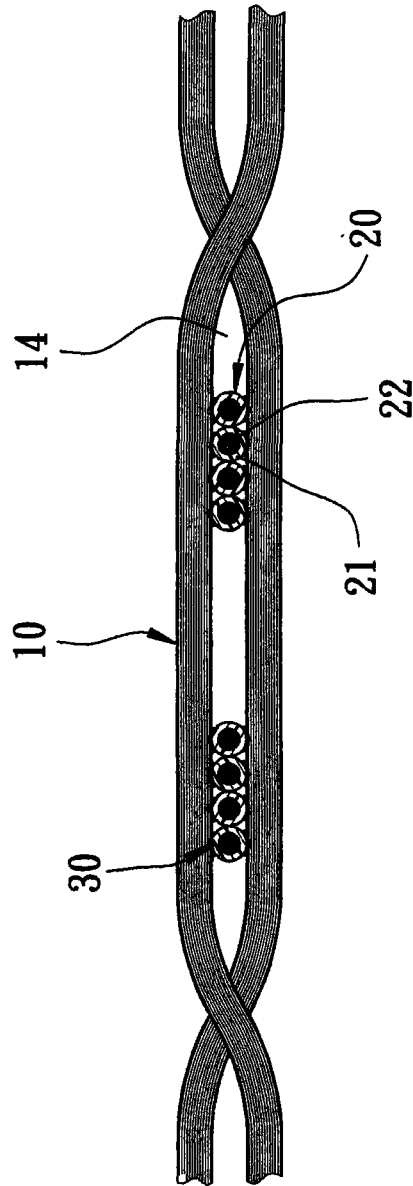


图6