

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特許公報(B2)

(11) 特許番号

特許第4515335号
(P4515335)

(45) 発行日 平成22年7月28日(2010.7.28)

(24) 登録日 平成22年5月21日(2010.5.21)

(51) Int. Cl. F I
 HO 1 L 21/027 (2006.01) HO 1 L 21/30 5 1 5 D
 GO 3 F 7/20 (2006.01) GO 3 F 7/20 5 2 1

請求項の数 44 (全 48 頁)

| | | | |
|--------------|-------------------------------|-----------|------------------------------|
| (21) 出願番号 | 特願2005-169549 (P2005-169549) | (73) 特許権者 | 000004112 株式会社ニコン |
| (22) 出願日 | 平成17年6月9日(2005.6.9) | | 東京都千代田区有楽町1丁目12番1号 |
| (65) 公開番号 | 特開2006-165500 (P2006-165500A) | (73) 特許権者 | 591149595 株式会社ニコンエンジニアリング |
| (43) 公開日 | 平成18年6月22日(2006.6.22) | | 神奈川県横浜市神奈川区鶴屋町3丁目30番地4 |
| 審査請求日 | 平成20年5月29日(2008.5.29) | (74) 代理人 | 100064908 弁理士 志賀 正武 |
| (31) 優先権主張番号 | 特願2004-172569 (P2004-172569) | (74) 代理人 | 100108578 弁理士 高橋 詔男 |
| (32) 優先日 | 平成16年6月10日(2004.6.10) | (74) 代理人 | 100101465 弁理士 青山 正和 |
| (33) 優先権主張国 | 日本国(JP) | (74) 代理人 | 100107836 弁理士 西 和哉 |
| (31) 優先権主張番号 | 特願2004-245260 (P2004-245260) | | |
| (32) 優先日 | 平成16年8月25日(2004.8.25) | | |
| (33) 優先権主張国 | 日本国(JP) | | |
| (31) 優先権主張番号 | 特願2004-330582 (P2004-330582) | | |
| (32) 優先日 | 平成16年11月15日(2004.11.15) | | |
| (33) 優先権主張国 | 日本国(JP) | | |

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 露光装置、ノズル部材、及びデバイス製造方法

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】

投影光学系と液体とを介して基板上に露光光を照射して、前記基板を露光する露光装置において、

前記液体を供給するとともに前記液体を回収する液浸機構を備え、

前記液浸機構は、前記基板の表面と対向するように形成された斜面を有し、

前記液浸機構は、前記基板の上方において、前記基板の表面が対向するように設けられた液体回収口を有し、

前記液浸機構の前記液体回収口が、前記斜面に形成されている露光装置。

【請求項2】

前記斜面は、前記投影光学系の光軸から離れるにつれて、前記基板の表面との間隔が大きくなるように形成されている請求項1記載の露光装置。

【請求項3】

前記斜面は、前記露光光が照射される投影領域を囲むように形成されている請求項1又は2記載の露光装置。

【請求項4】

前記液浸機構は、前記斜面の周縁に、前記液体の漏出を抑制するための壁部を有する請求項3記載の露光装置。

【請求項5】

前記液体回収口は、前記露光光が照射される投影領域を囲むように形成されている請求

項 1 ~ 4 のいずれか一項記載の露光装置。

【請求項 6】

前記液体回収口には多孔部材が配置されている請求項 1 ~ 5 のいずれか一項記載の露光装置。

【請求項 7】

前記多孔部材はメッシュを含む請求項 6 記載の露光装置。

【請求項 8】

前記斜面は、前記多孔部材の下面を含む請求項 6 又は 7 記載の露光装置。

【請求項 9】

前記液浸機構は、前記露光光が照射される投影領域と前記斜面との間に、前記基板の表面と略平行となるように、且つ前記斜面と連続的に形成された平坦部を有し、

前記平坦部は、前記露光光が照射される投影領域を囲むように形成されている請求項 1 ~ 8 のいずれか一項記載の露光装置。

【請求項 10】

前記液浸機構は、前記露光光が通過する開口部を有するとともに、前記投影光学系の端面との間に所定の隙間が形成されるように配置された部材を有する請求項 1 ~ 8 のいずれか一項記載の露光装置。

【請求項 11】

前記部材は、前記基板表面と対向するように形成された平坦部を有する請求項 10 記載の露光装置。

【請求項 12】

前記平坦部は、前記露光光が照射される投影領域を取り囲むように形成されている請求項 11 記載の露光装置。

【請求項 13】

前記液浸機構は、前記平坦部の外側に配置された溝部を有し、前記溝部は、その内部において、前記投影光学系の像面周囲の気体と流通している請求項 11 又は 12 記載の露光装置。

【請求項 14】

前記溝部は、前記露光光が照射される投影領域を取り囲むように形成されている請求項 13 記載の露光装置。

【請求項 15】

前記液浸機構は、前記露光光が照射される投影領域と前記斜面との間に配置された溝部を有し、

前記溝部は、その開口部が前記基板と対向するように配置され、

前記溝部は、その内部において、前記投影光学系の像面周囲の気体と流通している請求項 1 ~ 12 のいずれか一項記載の露光装置。

【請求項 16】

前記溝部は、前記投影領域を取り囲むように形成されている請求項 15 記載の露光装置。

【請求項 17】

前記斜面が、前記基板の表面に対して異なる角度で傾斜している複数の斜面を含む請求項 1 ~ 16 のいずれか一項に記載の露光装置。

【請求項 18】

前記斜面が前記基板の表面に対して 3 ~ 20 度の角度で傾斜している請求項 1 ~ 17 のいずれか一項に記載の露光装置。

【請求項 19】

前記斜面の全面が液体回収口である請求項 1 ~ 18 のいずれか一項に記載の露光装置。

【請求項 20】

前記斜面にフィンが設けられている請求項 1 ~ 19 のいずれか一項に記載の露光装置。

【請求項 21】

10

20

30

40

50

前記液浸機構は、前記基板の露光中に、前記液体の供給と回収とを続ける請求項 1 ~ 20 のいずれか一項に記載の露光装置。

【請求項 22】

前記液浸機構は、前記投影光学系の先端部の光学素子の側面と対向する内側面を有し、前記内側面は、前記液体に対して撥液性である請求項 1 ~ 21 のいずれか一項記載の露光装置。

【請求項 23】

請求項 1 ~ 22 のいずれか一項記載の露光装置を用いるデバイス製造方法。

【請求項 24】

投影光学系と液体とを介して基板上に露光光を照射して、前記基板を露光する露光装置において前記投影光学系の像面側先端部の光学素子を囲むように前記基板の上方に配置されるノズル部材であって、

前記基板の表面が対向するように形成された斜面と、

前記斜面に設けられ、前記基板上から液体を回収するための液体回収口と、を有するノズル部材。

【請求項 25】

前記斜面は、前記投影光学系の光軸から離れるにつれて、前記基板の表面との間隔が大きくなるように形成されている請求項 24 記載のノズル部材。

【請求項 26】

前記斜面は、前記露光光が照射される投影領域を囲むように形成されている請求項 24 又は 25 記載のノズル部材。

【請求項 27】

前記斜面の周縁に、前記液体の漏出を抑制するための壁部を有する請求項 24 ~ 26 のいずれか一項記載のノズル部材。

【請求項 28】

前記液体回収口は、前記露光光が照射される投影領域を囲むように形成されている請求項 24 ~ 27 のいずれか一項記載のノズル部材。

【請求項 29】

前記液体回収口には多孔部材が配置されている請求項 24 ~ 28 のいずれか一項記載のノズル部材。

【請求項 30】

前記多孔部材はメッシュを含む請求項 29 記載のノズル部材。

【請求項 31】

前記斜面は、前記多孔部材の下面を含む請求項 29 又は 30 記載のノズル部材。

【請求項 32】

前記露光光が照射される投影領域と前記斜面との間に、前記基板の表面と略平行となるように、且つ前記斜面と連続的に形成された平坦部を有し、

前記平坦部は、前記露光光が照射される投影領域を囲むように形成されている請求項 24 ~ 31 のいずれか一項記載のノズル部材。

【請求項 33】

前記露光光が通過する開口部を有するとともに、前記投影光学系の端面との間に所定の隙間が形成されるように配置された部材を有する請求項 24 ~ 31 のいずれか一項記載のノズル部材。

【請求項 34】

前記露光光が通過する開口部を有する前記部材は、前記基板表面と対向するように形成された平坦部を有する請求項 33 記載のノズル部材。

【請求項 35】

前記平坦部は、前記露光光が照射される投影領域を取り囲むように形成されている請求項 34 記載のノズル部材。

【請求項 36】

10

20

30

40

50

前記平坦部の外側に配置された溝部を有し、前記溝部は、その内部において、前記投影光学系の像面周囲の気体と流通している請求項 3 4 又は 3 5 記載のノズル部材。

【請求項 3 7】

前記溝部は、前記露光光が照射される投影領域を取り囲むように形成されている請求項 3 6 記載のノズル部材。

【請求項 3 8】

前記露光光が照射される投影領域と前記斜面との間に配置された溝部を有し、前記溝部は、その開口部が前記基板と対向するように配置され、前記溝部は、その内部において、前記投影光学系の像面周囲の気体と流通している請求項 2 4 ~ 3 5 のいずれか一項記載のノズル部材。

10

【請求項 3 9】

前記溝部は、前記投影領域を取り囲むように形成されている請求項 3 8 記載のノズル部材。

【請求項 4 0】

前記斜面が、前記基板の表面に対して異なる角度で傾斜するように設けられた複数の斜面を含む請求項 2 4 ~ 3 9 のいずれか一項に記載のノズル部材。

【請求項 4 1】

前記斜面が前記基板の表面に対して 3 ~ 2 0 度の角度で傾斜するように設けられた請求項 2 4 ~ 4 0 のいずれか一項に記載のノズル部材。

【請求項 4 2】

前記液浸機構は、前記投影光学系の先端部の光学素子の側面と対向する内側面を有し、前記内側面は、前記液体に対して撥液性である請求項 2 4 ~ 4 1 のいずれか一項記載のノズル部材。

20

【請求項 4 3】

請求項 2 4 ~ 4 2 のいずれか一項記載のノズル部材を備え、投影光学系と液体とを介して基板上に露光光を照射して、前記基板を露光する露光装置。

【請求項 4 4】

請求項 4 3 記載の露光装置を用いるデバイス製造方法。

【発明の詳細な説明】

30

【技術分野】

【0 0 0 1】

本発明は、液体を介して基板を露光する露光装置、ノズル部材、及びデバイス製造方法に関するものである。

【背景技術】

【0 0 0 2】

半導体デバイスや液晶表示デバイスは、マスク上に形成されたパターンを感光性の基板上に転写する、いわゆるフォトリソグラフィの手法により製造される。このフォトリソグラフィ工程で使用される露光装置は、マスクを支持するマスクステージと基板を支持する基板ステージとを有し、マスクステージ及び基板ステージを逐次移動しながらマスクのパターンを投影光学系を介して基板に転写するものである。近年、デバイスパターンのより一層の高集積化に対応するために投影光学系の更なる高解像度化が望まれている。投影光学系の解像度は、使用する露光波長が短いほど、また投影光学系の開口数が高いほど高くなる。そのため、露光装置で使用される露光波長は年々短波長化しており、投影光学系の開口数も増大している。そして、現在主流の露光波長は KrF エキシマレーザの 2 4 8 nm であるが、更に短波長の ArF エキシマレーザの 1 9 3 nm も実用化されつつある。また、露光を行う際には、解像度と同様に焦点深度 (DOF) も重要となる。解像度 R、及び焦点深度 はそれぞれ以下の式で表される。

40

50

【 0 0 0 3 】

$$R = k_1 \cdot \lambda / NA \quad \dots \quad (1)$$

$$= \pm k_2 \cdot \lambda / NA^2 \quad \dots \quad (2)$$

ここで、 λ は露光波長、 NA は投影光学系の開口数、 k_1 、 k_2 はプロセス係数である。(1)式、(2)式より、解像度 R を高めるために、露光波長 λ を短くして、開口数 NA を大きくすると、焦点深度 FD が狭くなることが分かる。

【 0 0 0 4 】

焦点深度 FD が狭くなり過ぎると、投影光学系の像面に対して基板表面を合致させることが困難となり、露光動作時のフォーカスマージンが不足するおそれがある。そこで、実質的に露光波長を短くして、且つ焦点深度を広くする方法として、例えば下記特許文献1に開示されている液浸法が提案されている。この液浸法は、投影光学系の下面と基板表面との間を水や有機溶媒等の液体で満たして液浸領域を形成し、液体中での露光光の波長が空気中の λ/n (n は液体の屈折率で通常 $1.2 \sim 1.6$ 程度)になることを利用して解像度を向上するとともに、焦点深度を約 n 倍に拡大するというものである。

10

【特許文献1】国際公開第99/49504号パンフレット

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【 0 0 0 5 】

ところで、上記特許文献1に開示されているように、マスクと基板とを走査方向に同期移動しつつマスクに形成されたパターンを基板に露光する走査型露光装置が知られている。走査型露光装置においては、デバイスの生産性向上等を目的として、走査速度(スキャン速度)の高速化が要求される。ところが、スキャン速度を高速化した場合、液浸領域の状態(大きさなど)を所望状態に維持することが困難となり、ひいては液体を介した露光精度及び計測精度の劣化を招く。そのため、スキャン速度を高速化した場合においても、液体の液浸領域を所望状態に維持することが要求される。

20

【 0 0 0 6 】

例えば、液浸領域を所望状態に維持できず、液体中に気泡や空隙(Void)が生成されると、液体を通過する露光光がその気泡や空隙(Void)によって基板上に良好に到達せず、基板上に形成されるパターンに欠陥が生じる等の不都合が生じる。また、液体の供給及び回収を行いながら基板上の一部に局所的に液浸領域を形成するとき、スキャン速度の高速化に伴って液浸領域の液体を十分に回収することが困難となる可能性がある。液体を十分に回収できないと、例えば基板上に残留した液体の気化により基板上に付着跡(所謂ウォーターマーク、以下液体が水でない場合も液体の付着後をウォーターマークと称する)が形成される。ウォーターマークは基板上のフォトリジストに影響を及ぼす可能性があり、その影響によって生産されるデバイスの性能が劣化する可能性がある。また、スキャン速度の高速化に伴って液浸領域を所望の大きさに維持することが困難となる可能性もある。また、スキャン速度の高速化に伴って液浸領域の液体が流出する可能性もある。

30

【 0 0 0 7 】

本発明はこのような事情に鑑みてなされたものであって、液浸領域を所望状態に維持して良好に露光処理できる露光装置、露光方法及びその露光装置を用いるデバイス製造方法を提供することを目的とする。

40

【課題を解決するための手段】

【 0 0 0 8 】

上記の課題を解決するため、本発明は実施の形態に示す図1～図33に対応付けした以下の構成を採用している。但し、各要素に付した括弧付き符号はその要素の例示に過ぎず、各要素を限定するものではない。

【 0 0 0 9 】

本発明の第1の態様に従えば、投影光学系(PL)と液体(LQ)とを介して基板(P)上に露光光(EL)を照射して、基板(P)を露光する露光装置において、液体(LQ)を供給するとともに液体(LQ)を回収する液浸機構(11, 21など)を備え、液浸

50

機構は、基板（P）の表面と対向するように形成された斜面（2）を有し、液浸機構の液体回収口（22）が、斜面（2）に形成されている露光装置（EX）が提供される。

【0010】

本発明の第1の態様によれば、液浸機構の液体回収口が、基板の表面と対向する斜面に形成されているので、投影光学系の像面側に形成された液浸領域と基板とを相対移動させた場合においても、液浸領域の液体とその外側の空間との界面（気液界面）の移動量を抑えつつ、界面形状の大きな変化も抑えることができる。したがって、液浸領域の状態（大きさなど）を所望状態に維持することができる。また、液浸領域の拡がりを抑えることができるので、露光装置全体のコンパクト化を図ることもできる。

【0011】

本発明の第2の態様に従えば、投影光学系（PL）と基板（P）とを介して基板（P）上に露光光（EL）を照射して、基板（P）を露光する露光装置において、液体（LQ）を供給するとともに液体（LQ）を回収する液浸機構（11, 21など）を備え、液浸機構は、基板（P）の表面と対向するように、且つ基板（P）の表面と略平行となるように形成された平坦部（75）を有し、液浸機構の平坦部（75）は、投影光学系（PL）の像面側の端面（T1）と基板（P）との間に、露光光（EL）が照射される投影領域（AR1）を囲むように配置され、液浸機構の液体供給口（12）は、露光光（EL）が照射される投影領域（AR1）に対して平坦部（75）の外側に配置されている露光装置（EX）が提供される。

【0012】

本発明の第2の態様によれば、基板表面と平坦部との間に形成される小さいギャップを、投影領域の近傍に、且つ投影領域を囲むように形成することができるので、投影領域を覆うために必要十分な小さな液浸領域を維持することができるばかりでなく、平坦部の外側に液体供給口が設けられているので、液浸領域を形成する液体中への気体の混入が防止され、露光光の光路を液体で満たし続けることが可能となる。

【0013】

本発明の第3の態様に従えば、投影光学系（PL）と液体（LQ）とを介して基板（P）上に露光光（EL）を照射して、基板（P）を露光する露光装置において、液体（LQ）を供給するとともに液体（LQ）を回収する液浸機構（11, 21など）を備え、液浸機構は、露光光（EL）の光路空間の外側の第1の位置に設けられ、液体（LQ）を供給する液体供給口（12）と、液体供給口（12）から供給された液体（LQ）が光路空間を介して該光路空間の外側の第1の位置とは異なる第2の位置に向かって流れるように液体の流れをガイドするガイド部材（172D）とを備えた露光装置（EX）が提供される。

【0014】

本発明の第3の態様によれば、露光光の光路空間の外側の第1の位置に設けられた液体供給口から供給された液体は、ガイド部材によって、光路空間の外側の第1の位置とは異なる第2の位置に流れるので、露光光の光路空間に満たされた液体中に気体部分（気泡）が形成される等の不都合の発生を抑制し、液体を所望状態に維持することができる。

【0015】

本発明の第4の態様に従えば、液体（LQ）を介して基板（P）に露光光（EL）を照射して基板（P）を露光する露光装置であって、基板（P）と対向する端面（T1）を有し、基板（P）に照射される露光光（EL）が通過する光学系（PL）と、液体（LQ）を供給するとともに、液体を回収する液浸機構（11, 21など）とを備え、その液浸機構が、基板（P）と光学系の端面（T1）との間に基板（P）に平行に対向するように配置され、且つ露光光（EL）の光路を取り囲むように配置された平坦面（75）を有するプレート部材（172D）を有し、光学系の端面（T1）近傍に設けられた供給口（12）から光学系の端面（T1）とプレート部材（172D）との間の空間（G2）へ液体（LQ）を供給するとともに、露光光（EL）の光路に対してプレート部材の平坦面75よりも離れた位置に、且つ基板（P）と対向するように配置された回収口（22）から液

10

20

30

40

50

体を回収する露光装置（EX）が提供される。

【0016】

本発明の第4の態様の露光装置によれば、プレート部材の平坦面と基板との間の微小なギャップが露光光を取り囲むように形成され、さらにその平坦面の外側に液体の回収口が配置されているので、基板上に所望状態の安定な液浸領域を維持することができる。またプレート部材と光学系の端面との間の空間に液体を供給するようにしているので、露光光の光路上に形成される液浸領域に気泡や空隙（Void）が発生しにくい。

【0017】

また本発明の第5の態様に従えば、液体（LQ）を介して基板（P）に露光光（EL）を照射して基板（P）を露光する露光装置であって、液体（LQ）と接触する端面（T1）を有し、露光光（EL）が通過する光学部材（LS1）と、液体（LQ）を供給するとともに、液体（LQ）を回収する液浸機構（11, 21など）とを備え、その液浸機構は、基板（P）に平行に対向するように、且つ露光光（EL）の光路を取り囲むように配置された平坦面（75）と、露光光（EL）の光路に対して平坦面（75）の外側にその平坦面に対して傾斜した斜面（2, 2'）とを有する露光装置（EX）が提供される。

10

【0018】

本発明の第5の態様の露光装置によれば、プレート部材の平坦面と基板との間の微小なギャップが露光光を取り囲むように形成されているので、基板上に所望状態の安定な液浸領域を維持することができる。また、その平坦面の外側に斜面が形成されているので、液体の拡がりや抑制され、液体の漏出などを防止することができる。

20

【0019】

本発明の第6の態様に従えば、光学部材（LS1）と液体（LQ）とを介して基板（P）に露光光（EL）を照射して基板（P）を露光する露光方法であって、光学部材（LS1）の端面（T1）と対向するように基板（P）を配置し、光学部材の端面（T1）と基板（P）との間に露光光（EL）の光路を囲むように配置されたプレート部材（172D）の一方面と、光学部材の端面（T1）との間の空間（G2）へ液体を供給して、光学部材の端面（T1）と基板（P）との間の空間、及び前記前記プレート部材の他方面と前記基板との間を液体で満たし、その液体の供給と並行して、基板（P）と対向するように配置された回収口（22）から液体（LQ）を回収して、基板（P）上の一部に液浸領域（AR2）を形成し、基板上の一部に液浸領域（AR2）を形成する液体（LQ）を介して、基板上に露光光を照射し、基板（P）を露光する露光方法が提供される。

30

【0020】

本発明の第6の態様の露光方法によれば、プレート部材の平坦面と基板との間の微小なギャップが露光光を取り囲むように形成されているので、基板上に所望状態の安定な液浸領域を維持することができる。また、プレート部材と光学部材の端面との間の空間へ液体を供給するようにしているので、露光光の光路における液体中での気泡や空隙（Void）の発生を抑制することができる。

【0021】

本発明の第7の態様に従えば、上記態様の露光装置（EX）を用いるデバイス製造方法が提供される。

40

【0022】

本発明の第7の態様によれば、スキャン速度を高速化した場合でも液体の液浸領域を所望状態に維持した状態で良好に露光処理できるので、所望の性能を有するデバイスを高い生産効率で製造することができる。

【発明の効果】

【0023】

本発明によれば、スキャン速度を高速化した場合においても、液体の液浸領域を所望状態に維持することができるので、露光処理を良好に効率良く行うことができる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0024】

50

以下、本発明の実施形態について図面を参照しながら説明するが、本発明はこれに限定されない。

【 0 0 2 5 】

< 第 1 の実施形態 >

図 1 は本発明に係る露光装置の第 1 の実施形態を示す概略構成図である。図 1 において、露光装置 E X は、マスク M を保持して移動可能なマスクステージ M S T と、基板 P を保持して移動可能な基板ステージ P S T と、マスクステージ M S T に保持されているマスク M を露光光 E L で照明する照明光学系 I L と、露光光 E L で照明されたマスク M のパターン像を基板ステージ P S T に保持されている基板 P に投影露光する投影光学系 P L と、露光装置 E X 全体の動作を統括制御する制御装置 C O N T とを備えている。

10

【 0 0 2 6 】

本実施形態の露光装置 E X は、露光波長を実質的に短くして解像度を向上するとともに焦点深度を実質的に広くするために液浸法を適用した液浸露光装置であって、液体 L Q を供給するとともに液体 L Q を回収する液浸機構 1 を備えている。液浸機構 1 は、投影光学系 P L の像面側に液体 L Q を供給する液体供給機構 1 0 と、液体供給機構 1 0 で供給された液体 L Q を回収する液体回収機構 2 0 とを備えている。露光装置 E X は、少なくともマスク M のパターン像を基板 P 上に転写している間、液体供給機構 1 0 から供給した液体 L Q により投影光学系 P L の投影領域 A R 1 を含む基板 P 上の一部に、投影領域 A R 1 よりも大きく且つ基板 P よりも小さい液浸領域 A R 2 を局所的に形成する。具体的には、露光装置 E X は、投影光学系 P L の像面側端部の光学素子 L S 1 と、その像面側に配置された

20

【 0 0 2 7 】

投影光学系 P L の像面近傍、具体的には投影光学系 P L の像面側端部の光学素子 L S 1 の近傍には、後に詳述するノズル部材 7 0 が配置されている。ノズル部材 7 0 は、基板 P (基板ステージ P S T) の上方において光学素子 L S 1 の周りを囲むように設けられた環状部材である。本実施形態において、ノズル部材 7 0 は液浸機構 1 の一部を構成している。

30

【 0 0 2 8 】

本実施形態では、露光装置 E X としてマスク M と基板 P とを走査方向における互いに異なる向き (逆方向) に同期移動しつつマスク M に形成されたパターンを基板 P に露光する走査型露光装置 (所謂スキヤニングステッパ) を使用する場合を例にして説明する。以下の説明において、投影光学系 P L の光軸 A X と一致する方向を Z 軸方向、Z 軸方向に垂直な平面内でマスク M と基板 P との同期移動方向 (走査方向) を X 軸方向、Z 軸方向及び X 軸方向に垂直な方向 (非走査方向) を Y 軸方向とする。また、X 軸、Y 軸、及び Z 軸まわりの回転 (傾斜) 方向をそれぞれ、X、Y、及び Z 方向とする。

40

【 0 0 2 9 】

露光装置 E X は、床面上に設けられたベース B P と、そのベース B P 上に設置されたメインコラム 9 とを備えている。メインコラム 9 には、内側に向けて突出する上側段部 7 及び下側段部 8 が形成されている。照明光学系 I L は、マスクステージ M S T に支持されているマスク M を露光光 E L で照明するものであって、メインコラム 9 の上部に固定された支持フレーム 3 により支持されている。

【 0 0 3 0 】

照明光学系 I L は、露光用光源、露光用光源から射出された光束の照度を均一化するオプティカルインテグレータ、オプティカルインテグレータからの露光光 E L を集光するコンデンサレンズ、リレーレンズ系、及び露光光 E L によるマスク M 上の照明領域をスリッ

50

ト状に設定する可変視野絞り等を有している。マスクM上の所定の照明領域は照明光学系I Lにより均一な照度分布の露光光E Lで照明される。照明光学系I Lから射出される露光光E Lとしては、例えば水銀ランプから射出される輝線（g線、h線、i線）及びKrFエキシマレーザ光（波長248nm）等の遠紫外光（DUV光）や、ArFエキシマレーザ光（波長193nm）及びF₂レーザ光（波長157nm）等の真空紫外光（VUV光）などが用いられる。本実施形態においてはArFエキシマレーザ光が用いられる。

【0031】

本実施形態においては、液体LQとして純水が用いられる。純水はArFエキシマレーザ光のみならず、例えば水銀ランプから射出される輝線（g線、h線、i線）及びKrFエキシマレーザ光（波長248nm）等の遠紫外光（DUV光）も透過可能である。

10

【0032】

マスクステージMSTは、マスクMを保持して移動可能である。マスクステージMSTは、マスクMを真空吸着（又は静電吸着）により保持する。マスクステージMSTの下面には非接触軸受である気体軸受（エアベアリング）85が複数設けられている。マスクステージMSTは、エアベアリング85によりマスク定盤4の上面（ガイド面）に対して非接触支持されている。マスクステージMST及びマスク定盤4の中央部にはマスクMのパターン像を通過させる開口部MK1、MK2がそれぞれ形成されている。マスク定盤4は、メインコラム9の上側段部7に防振装置86を介して支持されている。すなわち、マスクステージMSTは、防振装置86及びマスク定盤4を介してメインコラム9（上側段部7）に支持された構成となっている。また、防振装置86によって、メインコラム9の振

20

【0033】

マスクステージMSTは、制御装置CONTにより制御されるリニアモータ等を含むマスクステージ駆動装置MSTDの駆動により、マスクMを保持した状態で、マスク定盤4上において、投影光学系PLの光軸AXに垂直な平面内、すなわちXY平面内で2次元移動可能及びZ方向に微小回転可能である。マスクステージMSTは、X軸方向に指定された走査速度で移動可能となっており、マスクMの全面が少なくとも投影光学系PLの光軸AXを横切ることができるだけのX軸方向の移動ストロークを有している。

【0034】

マスクステージMST上には移動鏡81が設けられている。また、移動鏡81に対向する位置にはレーザ干渉計82が設けられている。マスクステージMST上のマスクMの2次元方向の位置、及びZ方向の回転角（場合によってはX、Y方向の回転角も含む）はレーザ干渉計82によりリアルタイムで計測される。レーザ干渉計82の計測結果は制御装置CONTに出力される。制御装置CONTは、レーザ干渉計82の計測結果に基づいてマスクステージ駆動装置MSTDを駆動し、マスクステージMSTに保持されているマスクMの位置制御を行う。

30

【0035】

投影光学系PLは、マスクMのパターンを所定の投影倍率で基板Pに投影露光するものであって、基板P側の先端部に設けられた光学素子LS1を含む複数の光学素子で構成されており、それら光学素子は鏡筒PKで支持されている。本実施形態において、投影光学系PLは、投影倍率が例えば1/4、1/5、あるいは1/8の縮小系である。なお、投影光学系PLは等倍系及び拡大系のいずれでもよい。また、投影光学系PLは、屈折素子と反射素子とを含む反射屈折系、反射素子を含まない屈折系、屈折素子を含まない反射系のいずれであってもよい。また、本実施形態の投影光学系PLの先端部の光学素子LS1は鏡筒PKより露出しており、その光学素子LS1には液浸領域AR2の液体LQが接触する。

40

【0036】

投影光学系PLを保持する鏡筒PKの外周にはフランジPFが設けられており、投影光学系PLはこのフランジPFを介して鏡筒定盤5に支持されている。鏡筒定盤5は、メイ

50

ンコラム 9 の下側段部 8 に防振装置 8 7 を介して支持されている。すなわち、投影光学系 P L は、防振装置 8 7 及び鏡筒定盤 5 を介してメインコラム 9 (下側段部 8) に支持された構成となっている。また、防振装置 8 7 によって、メインコラム 9 の振動が、投影光学系 P L を支持する鏡筒定盤 5 に伝わらないように、鏡筒定盤 5 とメインコラム 9 とが振動的に分離されている。

【 0 0 3 7 】

基板ステージ P S T は、基板 P を保持する基板ホルダ P H を支持して移動可能である。基板ホルダ P H は、例えば真空吸着等により基板 P を保持する。基板ステージ P S T の下面には非接触軸受である気体軸受 (エアベアリング) 8 8 が複数設けられている。基板ステージ P S T は、エアベアリング 8 8 により基板定盤 6 の上面 (ガイド面) に対して非接触支持されている。基板定盤 6 は、ベース B P 上に防振装置 8 9 を介して支持されている。また、防振装置 8 9 によって、ベース B P (床面) やメインコラム 9 の振動が、基板ステージ P S T を支持する基板定盤 6 に伝わらないように、基板定盤 6 とメインコラム 9 及びベース B P (床面) とが振動的に分離されている。

10

【 0 0 3 8 】

基板ステージ P S T は、制御装置 C O N T により制御されるリニアモータ等を含む基板ステージ駆動装置 P S T D の駆動により、基板 P を基板ホルダ P H を介して保持した状態で、基板定盤 6 上において、X Y 平面内で 2 次元移動可能及び Z 方向に微小回転可能である。更に基板ステージ P S T は、Z 軸方向、X 方向、及び Y 方向にも移動可能である。

20

【 0 0 3 9 】

基板ステージ P S T 上には移動鏡 8 3 が設けられている。また、移動鏡 8 3 に対向する位置にはレーザ干渉計 8 4 が設けられている。基板ステージ P S T 上の基板 P の 2 次元方向の位置、及び回転角はレーザ干渉計 8 4 によりリアルタイムで計測される。また、不図示ではあるが、露光装置 E X は、基板ステージ P S T に支持されている基板 P の表面の位置情報を検出するフォーカス・レベリング検出系を備えている。フォーカス・レベリング検出系としては、基板 P の表面に斜め方向より検出光を照射する斜入射方式、あるいは静電容量型センサを用いた方式等を採用することができる。フォーカス・レベリング検出系は、基板 P 表面の Z 軸方向の位置情報、及び基板 P の X 及び Y 方向の傾斜情報を液体 L Q を介して、あるいは液体 L Q を介さずに検出する。液体 L Q 1 を介さずに基板 P 表面の面情報を検出するフォーカス・レベリング検出系の場合、投影光学系 P L から離れた位置で基板 P 表面の面情報を検出するものであってもよい。投影光学系 P L から離れた位置で基板 P 表面の面情報を検出する露光装置は、例えば米国特許第 6, 6 7 4, 5 1 0 号に開示されている。

30

【 0 0 4 0 】

レーザ干渉計 8 4 の計測結果は制御装置 C O N T に出力される。フォーカス・レベリング検出系の検出結果も制御装置 C O N T に出力される。制御装置 C O N T は、フォーカス・レベリング検出系の検出結果に基づいて、基板ステージ駆動装置 P S T D を駆動し、基板 P のフォーカス位置及び傾斜角を制御して基板 P の表面を投影光学系 P L の像面に合わせ込むとともに、レーザ干渉計 8 4 の計測結果に基づいて、基板 P の X 軸方向及び Y 軸方向における位置制御を行う。

40

【 0 0 4 1 】

基板ステージ P S T 上には凹部 9 0 が設けられており、基板 P を保持するための基板ホルダ P H は凹部 9 0 に配置されている。そして、基板ステージ P S T のうち凹部 9 0 以外の上面 9 1 は、基板ホルダ P H に保持された基板 P の表面とほぼ同じ高さ (面一) になるような平坦面 (平坦部) となっている。また本実施形態においては、移動鏡 8 3 の上面も、基板ステージ P S T の上面 9 1 とほぼ面一に設けられている。

【 0 0 4 2 】

基板 P の周囲に基板 P 表面とほぼ面一の上面 9 1 を設けたので、基板 P のエッジ領域を液浸露光するときにおいても、基板 P のエッジ部の外側には段差部がほぼ無いので、投影

50

光学系 P L の像面側に液体 L Q を保持して液浸領域 A R 2 を良好に形成することができる。また、基板 P のエッジ部とその基板 P の周囲に設けられた平坦面（上面）9 1 との間には 0 . 1 ~ 2 mm 程度の隙間があるが、液体 L Q の表面張力によりその隙間に液体 L Q が流れ込むことはほとんどなく、基板 P の周縁近傍を露光する場合にも、上面 9 1 により投影光学系 P L の下に液体 L Q を保持することができる。

【 0 0 4 3 】

液浸機構 1 の液体供給機構 1 0 は、液体 L Q を投影光学系 P L の像面側に供給するためのものであって、液体 L Q を送出可能な液体供給部 1 1 と、液体供給部 1 1 にその一端部を接続する供給管 1 3 とを備えている。供給管 1 3 の他端部はノズル部材 7 0 に接続されている。本実施形態においては、液体供給機構 1 0 は純水を供給するものであって、液体供給部 1 1 は、純水製造装置、及び供給する液体（純水）L Q の温度を調整する温調装置等を備えている。なお、所定の水質条件を満たしていれば、露光装置 E X に純水製造装置を設けずに、露光装置 E X が配置される工場の純水製造装置（用力）を用いるようにしてもよい。また、液体（純水）L Q の温度を調整する温調装置も露光装置 E X に設けずに、工場などの設備を代わりに用いてもよい。液体供給機構 1 0（液体供給部 1 1）の動作は制御装置 C O N T により制御される。基板 P 上に液浸領域 A R 2 を形成するために、液体供給機構 1 0 は、制御装置 C O N T の制御の下で、投影光学系 P L の像面側に配置された基板 P 上に液体 L Q を所定量供給する。

【 0 0 4 4 】

また、供給管 1 3 の途中には、液体供給部 1 1 から送出され、投影光学系 P L の像面側に供給される単位時間あたりの液体量を制御するマスフローコントローラと呼ばれる流量制御器 1 6 が設けられている。流量制御器 1 6 による液体供給量の制御は制御装置 C O N T の指令信号の下で行われる。

【 0 0 4 5 】

液浸機構 1 の液体回収機構 2 0 は、投影光学系 P L の像面側の液体 L Q を回収するためのものであって、液体 L Q を回収可能な液体回収部 2 1 と、液体回収部 2 1 にその一端部を接続する回収管 2 3 とを備えている。回収管 2 3 の他端部はノズル部材 7 0 に接続されている。液体回収部 2 1 は例えば真空ポンプ等の真空系（吸引装置）、及び回収された液体 L Q と気体とを分離する気液分離器、回収された液体 L Q を収容するタンク等を備えている。なお、真空系、気液分離器、タンクなどの少なくとも一部を露光装置 E X に設けずに、露光装置 E X が配置される工場などの設備を用いるようにしてもよい。液体回収機構 2 0（液体回収部 2 1）の動作は制御装置 C O N T により制御される。基板 P 上に液浸領域 A R 2 を形成するために、液体回収機構 2 0 は、制御装置 C O N T の制御の下で、液体供給機構 1 0 より供給された基板 P 上の液体 L Q を所定量回収する。

【 0 0 4 6 】

ノズル部材 7 0 はノズルホルダ 9 2 に保持されており、そのノズルホルダ 9 2 はメインコラム 9 の下側段部 8 に接続されている。ノズル部材 7 0 をノズルホルダ 9 2 を介して支持しているメインコラム 9 と、投影光学系 P L の鏡筒 P K をフランジ P F を介して支持している鏡筒定盤 5 とは、防振装置 8 7 を介して振動的に分離されている。したがって、ノズル部材 7 0 で発生した振動が投影光学系 P L に伝達されることは防止されている。また、ノズル部材 7 0 をノズルホルダ 9 2 を介して支持しているメインコラム 9 と、基板ステージ P S T を支持している基板定盤 6 とは、防振装置 8 9 を介して振動的に分離している。したがって、ノズル部材 7 0 で発生した振動が、メインコラム 9 及びベース B P を介して基板ステージ P S T に伝達されることが防止されている。また、ノズル部材 7 0 をノズルホルダ 9 2 を介して支持しているメインコラム 9 と、マスクステージ M S T を支持しているマスク定盤 4 とは、防振装置 8 6 を介して振動的に分離されている。したがって、ノズル部材 7 0 で発生した振動がメインコラム 9 を介してマスクステージ M S T に伝達されることが防止されている。

【 0 0 4 7 】

次に、図 2、図 3、及び図 4 を参照しながら、液浸機構 1 及びその液浸機構 1 の一部を

構成するノズル部材 70 について説明する。図 2 はノズル部材 70 近傍を示す概略斜視図の一部破断図、図 3 はノズル部材 70 を下側から見た斜視図、図 4 は側断面図である。

【 0 0 4 8 】

ノズル部材 70 は、投影光学系 P L の像面側先端部の光学素子 L S 1 の近傍に配置されており、基板 P (基板ステージ P S T) の上方において光学素子 L S 1 の周りを囲むように設けられた環状部材である。ノズル部材 70 は、その中央部に投影光学系 P L (光学素子 L S 1) を配置可能な穴部 70 H を有している。ノズル部材 70 の穴部 70 H の内側面と投影光学系 P L の光学素子 L S 1 の側面との間には間隙が設けられている。間隙は、投影光学系 P L の光学素子 L S 1 とノズル部材 70 とを振動的に分離するために設けられたものである。これにより、ノズル部材 70 で発生した振動が、投影光学系 P L (光学素子 L S 1) 側に直接的に伝達することが防止されている。

10

【 0 0 4 9 】

なお、ノズル部材 70 の穴部 70 H の内側面は液体 L Q に対して撥液性 (撥水性) であり、投影光学系 P L の側面とノズル部材 70 の内側面との間隙への液体 L Q の浸入が抑制されている。

【 0 0 5 0 】

ノズル部材 70 の下面には、液体 L Q を供給する液体供給口 1 2、及び液体 L Q を回収する液体回収口 2 2 が形成されている。また、ノズル部材 70 の内部には、液体供給口 1 2 に接続する供給流路 1 4、及び液体回収口 2 2 に接続する回収流路 2 4 が形成されている。また、供給流路 1 4 には供給管 1 3 の他端部が接続されており、回収流路 2 4 には回収管 2 3 の他端部が接続されている。液体供給口 1 2、供給流路 1 4、及び供給管 1 3 は液体供給機構 1 0 の一部を構成するものであり、液体回収口 2 2、回収流路 2 4、及び回収管 2 3 は液体回収機構 2 0 の一部を構成するものである。

20

【 0 0 5 1 】

液体供給口 1 2 は、基板ステージ P S T に支持された基板 P の上方において、その基板 P 表面と対向するように設けられている。液体供給口 1 2 と基板 P 表面とは所定距離だけ離れている。液体供給口 1 2 は、露光光 E L が照射される投影光学系 P L の投影領域 A R 1 を囲むように配置されている。本実施形態においては、液体供給口 1 2 は、投影領域 A R 1 を囲むように、ノズル部材 70 の下面において環状のスリット状に形成されている。また、本実施形態においては、投影領域 A R 1 は、Y 軸方向 (非走査方向) を長手方向とする矩形に設定されている。

30

【 0 0 5 2 】

供給流路 1 4 は、供給管 1 3 の他端部にその一部を接続されたバッファ流路部 1 4 H と、その上端部をバッファ流路部 1 4 H に接続し、下端部を液体供給口 1 2 に接続した傾斜流路部 1 4 S とを備えている。傾斜流路部 1 4 S は液体供給口 1 2 に対応した形状を有し、その X Y 平面に沿った断面は光学素子 L S 1 を囲む環状のスリット状に形成されている。傾斜流路部 1 4 S は、その内側に配置されている光学素子 L S 1 の側面に応じた傾斜角度を有しており、側断面視において、投影光学系 P L (光学素子 L S 1) の光軸 A X から離れるにつれて、基板 P の表面との間隔が大きくなるように形成されている。

40

【 0 0 5 3 】

バッファ流路部 1 4 H は、傾斜流路部 1 4 S の上端部を囲むようにその外側に設けられており、X Y 方向 (水平方向) に拡がるように形成された空間部である。バッファ流路部 1 4 H の内側 (光軸 A X 側) と傾斜流路部 1 4 S の上端部とは接続しており、その接続部は曲がり角部 1 7 となっている。そして、その接続部 (曲がり角部) 1 7 の近傍、具体的にはバッファ流路部 1 4 H の内側 (光軸 A X 側) の領域には、傾斜流路部 1 4 S の上端部を囲むように形成された堤防部 1 5 が設けられている。堤防部 1 5 はバッファ流路部 1 4 H の底面より + Z 方向に突出するように設けられている。堤防部 1 5 によって、バッファ流路部 1 4 H よりも狭い狭流路部 1 4 N が形成されている。

【 0 0 5 4 】

本実施形態においては、ノズル部材 70 は、第 1 部材 7 1 と、第 2 部材 7 2 とを組み合

50

わせて形成されている。第 1、第 2 部材 7 1、7 2 は、例えばアルミニウム、チタン、ステンレス鋼、ジュラルミン、またはこれらを少なくとも二つ含む合金によって形成可能である。

【 0 0 5 5 】

第 1 部材 7 1 は、側板部 7 1 A と、側板部 7 1 A の上部の所定位置にその外側端部を接続した天板部 7 1 B と、天板部 7 1 B の内側端部にその上端部を接続した傾斜板部 7 1 C と、傾斜板部 7 1 C の下端部に接続した底板部 7 1 D (図 3 参照) とを有しており、それら各板部は互いに接合されて一体化されている。第 2 部材 7 2 は、第 1 部材 7 1 の上端部にその外側端部を接続した天板部 7 2 B と、天板部 7 2 B の内側端部にその上端部を接続した傾斜板部 7 2 C と、傾斜板部 7 2 C の下端部に接続した底板部 7 2 D とを有しており、それら各板部は互いに接合されて一体化されている。そして、第 1 部材 7 1 の天板部 7 1 B によってバッファ流路部 1 4 H の底面が形成され、第 2 部材 7 2 の天板部 7 2 B の下面によってバッファ流路部 1 4 H の天井面が形成されている。また、第 1 部材 7 1 の傾斜板部 7 1 C の上面 (光学素子 L S 1 側に向く面) によって傾斜流路部 1 4 S の底面が形成され、第 2 部材 7 2 の傾斜板部 7 2 C の下面 (光学素子 L S 1 とは反対側に向く面) によって傾斜流路部 1 4 S の天井面が形成されている。第 1 部材 7 1 の傾斜板部 7 1 C 及び第 2 部材 7 2 の傾斜板部 7 2 C のそれぞれはすり鉢状に形成されている。これら第 1、第 2 部材 7 1、7 2 を組み合わせることによってスリット状の供給流路 1 4 が形成される。また、バッファ流路部 1 4 H の外側は、第 1 部材 7 1 の側板部 7 1 A の上部領域によって閉塞されており、第 2 部材 7 2 の傾斜板部 7 2 C の上面は、光学素子 L S 1 の側面と対向している。

【 0 0 5 6 】

液体回収口 2 2 は、基板ステージ P S T に支持された基板 P の上方において、その基板 P 表面と対向するように設けられている。液体回収口 2 2 と基板 P 表面とは所定距離だけ離れている。液体回収口 2 2 は、投影光学系 P L の投影領域 A R 1 に対して液体供給口 1 2 の外側に、投影領域 A R 1 に対して液体供給口 1 2 よりも離れて設けられており、液体供給口 1 2、及び投影領域 A R 1 を囲むように形成されている。具体的には、第 1 部材 7 1 の側板部 7 1 A、天板部 7 1 B、及び傾斜板部 7 1 C によって下向きに開口する空間部 2 4 が形成されており、空間部 2 4 の前記開口部により液体回収口 2 2 が形成されており、前記空間部 2 4 により回収流路 2 4 が形成されている。そして、回収流路 (空間部) 2 4 の一部に、回収管 2 3 の他端部が接続されている。

【 0 0 5 7 】

液体回収口 2 2 には、その液体回収口 2 2 を覆うように複数の孔を有する多孔部材 2 5 が配置されている。多孔部材 2 5 は複数の孔を有したメッシュ部材により構成されている。多孔部材 2 5 としては、例えば略六角形状の複数の孔からなる八二カムパターンを形成されたメッシュ部材によって構成可能である。多孔部材 2 5 は薄板状に形成されており、例えば 1 0 0 μ m 程度の厚みを有するものである。

【 0 0 5 8 】

多孔部材 2 5 は、ステンレス鋼 (例えば S U S 3 1 6) などからなる多孔部材の基材となる板部材に孔あけ加工を施すことで形成可能である。また、液体回収口 2 2 に、複数の薄板状の多孔部材 2 5 を重ねて配置することも可能である。また、多孔部材 2 5 に、液体 L Q への不純物の溶出を抑えるための表面処理、あるいは親液性を高めるための表面処理を施してもよい。そのような表面処理としては、多孔部材 2 5 に酸化クロムを付着する処理が挙げられ、例えば株式会社神鋼環境ソリューションの「GOLDEP」処理あるいは「GOLDEP WHITE」処理が挙げられる。このような表面処理を施すことにより、多孔部材 2 5 から液体 L Q に不純物が溶出する等の不都合を防止できる。また、ノズル部材 7 0 (第 1、第 2 部材 7 1、7 2) に上述した表面処理を施してもよい。また、多孔部材 2 5 を、第 1 液体 L Q 1 への不純物の溶出が少ない材料 (チタンなど) を用いて形成してもよい。

【 0 0 5 9 】

ノズル部材 7 0 は平面視四角形状である。図 3 に示すように、液体回収口 2 2 は、ノズ

ル部材70の下面において、投影領域AR1及び液体供給口12を取り囲むように平面視棒状(口の字状)に形成されている。そして、その液体回収口22に薄板状の多孔部材25が配置されている。また、液体回収口22(多孔部材25)と液体供給口12との間には、第1部材71の底板部71Dが配置されている。液体供給口12は、第1部材71の底板部71Dと、第2部材72の底板部72Dとの間において平面視環状のスリット状に形成されたものである。

【0060】

ノズル部材70のうち、底板部71D、72Dそれぞれの基板Pと対向する面(下面)は、XY平面と平行な平坦面となっている。すなわち、ノズル部材70は、基板ステージPSTに支持された基板Pの表面(XY平面)と対向するように、且つ基板Pの表面と略平行となるように形成された下面を有する底板部71D、72Dを備えた構成となっている。また、本実施形態においては、底板部71Dの下面と底板部72Dの下面とは略面一であり、基板ステージPSTに配置された基板P表面とのギャップが最も小さくなる部分となる。これにより、底板部71D、72Dの下面と基板Pとの間で液体LQを良好に保持して液浸領域AR2を形成することができる。以下の説明においては、基板Pの表面と対向するように、且つ基板Pの表面(XY平面)と略平行となるように形成された底板部71D、72Dの下面(平坦部)を合わせて、「ランド面75」と適宜称する。

10

【0061】

ランド面75は、ノズル部材70のうち、基板ステージPSTに支持された基板Pに最も近い位置に配置された面である。なお本実施形態においては、底板部71Dの下面と底板部72Dの下面とは略面一となっているため、底板部71Dの下面及び底板部72Dの下面を合わせてランド面75としているが、底板部71Dが配置されている部分も多孔部材25を配置して液体回収口としてもよく、この場合には底板部72Dの下面のみがランド面75となる。

20

【0062】

多孔部材25は、基板ステージPSTに支持された基板Pと対向する下面2を有している。そして、多孔部材25は、その下面2が基板ステージPSTに支持された基板Pの表面(すなわちXY平面)に対して傾斜するように液体回収口22に設けられている。すなわち、液体回収口22に設けられた多孔部材25は、基板ステージPSTに支持された基板Pの表面と対向する斜面(下面)2を有している。液体LQは、液体回収口22に配置された多孔部材25の斜面2を介して回収される。そのため、液体回収口22は斜面2に形成された構成となっている。換言すれば、本実施形態においては、斜面全体が液体回収口22として機能する。また、液体回収口22は、露光光ELが照射される投影領域AR1を囲むように形成されているため、その液体回収口22に配置された多孔部材25の斜面2は、投影領域AR1を囲むように形成された構成となっている。

30

【0063】

基板Pと対向する多孔部材25の斜面2は、投影光学系PL(光学素子LS1)の光軸AXから離れるにつれて、基板Pの表面との間隔が大きくなるように形成されている。図3に示すように、本実施形態においては、液体回収口22は平面視口の字状に形成され、その液体回収口22には4枚の多孔部材25A~25Dが組み合わされて配置されている。このうち、投影領域AR1に対してX軸方向(走査方向)両側のそれぞれに配置されている多孔部材25A、25Cは、その表面とXZ平面とを直交させつつ、光軸AXから離れるにつれて基板Pの表面との間隔が大きくなるように配置されている。また、投影領域AR1に対してY軸方向の両側のそれぞれに配置されている多孔部材25B、25Dは、その表面とYZ平面とを直交させつつ、光軸AXから離れるにつれて基板Pの表面との間隔が大きくなるように配置されている。

40

【0064】

XY平面に対する多孔部材25の下面2の傾斜角は液体LQの粘性や基板P表面における液体LQの接触角等を考慮して3~20度の間に設定される。なお本実施形態においては、その傾斜角は7度に設定されている。

50

【 0 0 6 5 】

第 1 部材の傾斜板部 7 1 C の下端部に接続された底板部 7 1 D の下面と側板部 7 1 A の下端部とは、Z 軸方向においてほぼ同じ位置（高さ）に設けられている。また、多孔部材 2 5 は、その斜面 2 の内縁部と底板部 7 1 D の下面（ランド面 7 5）とがほぼ同じ高さになるように、且つ斜面 2 の内縁部と底板部 7 1 D の下面（ランド面 7 5）とが連続するように、ノズル部材 7 0 の液体回収口 2 2 に取り付けられている。すなわち、ランド面 7 5 は、多孔部材 2 5 の斜面 2 と連続的に形成されている。また、多孔部材 2 5 は光軸 A X から離れるにつれて基板 P の表面との間隔が大きくなるように配置されている。そして、斜面 2（多孔部材 2 5）の外縁部の外側には、側板部 7 1 A の下部の一部の領域によって形成された壁部 7 6 が設けられている。壁部 7 6 は、多孔部材 2 5（斜面 2）を囲むように、その周縁に設けられたものであって、投影領域 A R 1 に対して液体回収口 2 2 の外側に設けられており、液体 L Q の漏出を抑制するためのものである。

10

【 0 0 6 6 】

ランド面 7 5 を形成する底板部 7 2 D の一部は、Z 軸方向に関して、投影光学系 P L の光学素子 L S 1 の像面側の端面（下面）T 1 と基板 P との間に配置されている。すなわち、ランド面 7 5 の一部が、投影光学系 P L の光学素子 L S 1 の下面（端面）T 1 の下にもぐり込んでいる。また、ランド面 7 5 を形成する底板部 7 2 D の中央部には、露光光 E L が通過する開口部 7 4 が形成されている。開口部 7 4 は、投影領域 A R 1 に応じた形状を有しており、本実施形態においては Y 軸方向（非走査方向）を長手方向とする楕円状に形成されている。開口部 7 4 は投影領域 A R 1 よりも大きく形成されており、投影光学系 P L を通過した露光光 E L は、底板部 7 2 D に遮られることなく、基板 P 上に到達できる。すなわち、ランド面 7 5 の少なくとも一部は、露光光 E L の光路を妨げない位置において、露光光 E L の光路を囲むように、且つ投影光学系 P L の端面 T 1 の下にもぐり込むようにして配置されている。換言すれば、ランド面 7 5 の少なくとも一部は、投影光学系 P L の像面側の端面 T 1 と基板 P との間において、投影領域 A R 1 を囲むように配置されている。また、底板部 7 2 D は、その下面をランド面 7 5 として、基板 P の表面と対向するように配置されており、光学素子 L S 1 の下面 T 1 及び基板 P とは接触しないように設けられている。なお、開口部 7 4 のエッジ部 7 4 E は、直角状であってもよいし、鋭角に形成されていてもよいし、円弧状に形成されていてもよい。

20

【 0 0 6 7 】

そして、ランド面 7 5 は、投影領域 A R 1 と液体回収口 2 2 に配置された多孔部材 2 5 の斜面 2 との間に配置された構成となっている。液体回収口 2 2 は、投影領域 A R 1 に対してランド面 7 5 の外側で、且つランド面 7 5 を囲むように配置された構成となっている。すなわち、液体回収口 2 2 は、露光光 E L の光路に対してランド面 7 5 より離れた位置に、ランド面を囲むように配置されている。また、液体供給口 1 2 も、投影領域 A R 1 に対してランド面 7 5 の外側に配置された構成となっている。液体供給口 1 2 は、投影光学系 P L の投影領域 A R 1 と液体回収口 2 2 との間に設けられた構成となっており、液浸領域 A R 2 を形成するための液体 L Q は、液体供給口 1 2 を介して、投影光学系 P L の投影領域 A R 1 と液体回収口 2 2 との間で供給される。なお、液体供給口 1 2 と液体回収口 2 2 の数、位置及び形状は、本実施形態で述べるものに限られず、液浸領域 A R 2 を所望状態に維持できる構成であればよい。例えば、液体回収口 2 2 はランド面 7 5 を囲まないように配置されていてもよい。この場合、ノズル部材 7 0 の下面のうち、投影領域 A R 1 に対して走査方向（X 方向）の両側の所定領域のみ、あるいは投影領域 A R 1 に対して非走査方向（Y 方向）の両側の所定領域のみに液体回収口 2 2 を設けるようにしてもよい。

30

40

【 0 0 6 8 】

上述したように、ランド面 7 5 は、光学素子 L S 1 の下面 T 1 と基板 P との間に配置されており、基板 P 表面と光学素子 L S 1 の下面 T 1 との距離は、基板 P 表面とランド面 7 5 との距離よりも長くなっている。すなわち、光学素子 L S 1 の下面 T 1 は、ランド面 7 5 より高い位置に（基板 P に対して遠くなるように）形成されている。本実施形態においては、光学素子 L S 1 の下面 T 1 と基板 P との距離は 3 m m 程度であり、ランド面 7 5 と

50

基板 P との距離は 1 mm 程度である。そして、ランド面 7 5 には液浸領域 A R 2 の液体 L Q が接触するようになっており、光学素子 L S 1 の下面 T 1 にも液浸領域 A R 2 の液体 L Q が接触するようになっている。すなわち、ランド面 7 5 及び下面 T 1 は、液浸領域 A R 2 の液体 L Q と接触する液体接触面となっている。

【 0 0 6 9 】

投影光学系 P L の光学素子 L S 1 の液体接触面 T 1 は、親液性（親水性）を有している。本実施形態においては、液体接触面 T 1 に対して親液化処理が施されており、その親液化処理によって、光学素子 L S 1 の液体接触面 T 1 が親液性となっている。また、ランド面 7 5 も親液化処理されて親液性を有している。なお、ランド面 7 5 の一部（例えば、底板部 7 1 D の下面）は撥液化処理されて撥液性を有していてもよい。もちろん、上述した

10

【 0 0 7 0 】

光学素子 L S 1 の液体接触面 T 1 等の所定部材を親液性にするための親液化処理としては、例えば、 MgF_2 、 Al_2O_3 、 SiO_2 等の親液性材料を付着させる等の処理が挙げられる。あるいは、本実施形態における液体 L Q は極性の大きい水であるため、親液化処理（親水化処理）としては、例えばアルコールなど O H 基を持った極性の大きい分子構造の物質で薄膜を形成することで、親液性（親水性）を付与することもできる。また、光学素子 L S 1 を蛍石又は石英で形成することにより、これら蛍石又は石英は水との親和性

20

【 0 0 7 1 】

また、ランド面 7 5 の一部を撥液性にする場合の撥液化処理としては、例えば、ポリ四フッ化エチレン（テフロン（登録商標））等のフッ素系樹脂材料、アクリル系樹脂材料、シリコン系樹脂材料等の撥液性材料を付着させる等の処理が挙げられる。また、基板ステージ P S T の上面 9 1 を撥液性にするることにより、液浸露光中における基板 P 外側（上面 9 1 外側）への液体 L Q の流出を抑え、また液浸露光後においても液体 L Q を円滑に回収できて上面 9 1 に液体 L Q が残留する不都合を防止できる。

【 0 0 7 2 】

基板 P 上に液体 L Q を供給するために、制御装置 C O N T は、液体供給部 1 1 を駆動して液体供給部 1 1 より液体 L Q を送出する。液体供給部 1 1 より送出された液体 L Q は、供給管 1 3 を流れた後、ノズル部材 7 0 の供給流路 1 4 のうちバッファ流路部 1 4 H に流入する。バッファ流路部 1 4 H は水平方向に広がる空間部であり、バッファ流路部 1 4 H に流入した液体 L Q は水平方向に広がるように流れる。バッファ流路部 1 4 H の流路下流側である内側（光軸 A X 側）の領域には堤防部 1 5 が形成されているため、液体 L Q はバッファ流路部 1 4 H の全域に広がった後、一旦貯められる。そして、バッファ流路部 1 4 H に液体 L Q が所定量以上貯まった後（液体 L Q の液面が堤防部 1 5 の高さ以上になった後）、狭流路部 1 4 N を介して傾斜流路部 1 4 S に流入する。傾斜流路部 1 4 S に流入した液体 L Q は、傾斜流路部 1 4 S を下方に向かって流れ、液体供給口 1 2 より投影光学系 P L の像面側に配置された基板 P 上に供給される。液体供給口 1 2 は基板 P の上方より基

30

40

【 0 0 7 3 】

このように、堤防部 1 5 を設けたことにより、バッファ流路部 1 4 H から流れ出た液体 L Q は、投影領域 A R 1 を囲むように環状に形成された液体供給口 1 2 の全域からほぼ均一に基板 P 上に供給される。つまり、堤防部 1 5（狭流路部 1 4 N）が形成されていないと、傾斜流路部 1 4 S を流れる液体 L Q の流量は、供給管 1 3 とバッファ流路部 1 4 H との接続部近傍の領域のほうが他の領域よりも多くなるため、環状に形成された液体供給口 1 2 の各位置において基板 P 上に対する液体供給量が不均一となる場合がある。しかしながら、狭流路部 1 4 N を設けてバッファ流路部 1 4 H を形成し、そのバッファ流路部 1 4 H に所定量以上の液体 L Q が貯められた後、液体供給口 1 2 への液体供給が開始されるよ

50

うにしたので、液体供給口 1 2 の各位置における流量分布や流速分布を均一化した状態で基板 P 上に液体 L Q を供給することができる。ここで、供給流路 1 4 の曲がり角部 1 7 近傍には例えば供給開始時などに気泡が残存しやすいが、この曲がり角部 1 7 近傍の供給流路 1 4 を狭めて狭流路部 1 4 N を形成したことにより、狭流路部 1 4 N を流れる液体 L Q の流速を高速化でき、その高速化された液体 L Q の流れにより気泡を液体供給口 1 2 を介して供給流路 1 4 外部に排出できる。そして、気泡を排出した後、液浸露光動作を実行することにより、液浸領域 A R 2 に気泡がない状態で露光処理できる。なお堤防部 1 5 は、バッファ流路 1 4 H の天井面より - Z 方向に突出するように設けられていてもよい。要は、バッファ流路部 1 4 H よりも狭い狭流路部 1 4 N が、バッファ流路部 1 4 H よりも流路下流側に設けられていればよい。

10

【 0 0 7 4 】

なお、堤防部 1 5 は部分的に低く（高く）してもよい。堤防部 1 5 に部分的に高さの異なる領域を設けておくことによって、液体 L Q の供給を開始したときに液浸領域 A R 2 を形成する液体中への気体（気泡）の残留を防止することができる。またバッファ流路部 1 4 H を複数の流路に分割して、スリット状の液体供給口 1 2 の位置に応じて異なる量の液体 L Q を供給できるようにしてもよい。

【 0 0 7 5 】

基板 P 上の液体 L Q を回収するために、制御装置 C O N T は、液体回収部 2 1 を駆動する。真空系を有する液体回収部 2 1 が駆動されることにより、基板 P 上の液体 L Q は、多孔部材 2 5 を配置された液体回収口 2 2 を介して回収流路 2 4 に流入する。液浸領域 A R 2 の液体 L Q を回収するとき、その液体 L Q には多孔部材 2 5 の下面（斜面）2 が接触する。液体回収口 2 2（多孔部材 2 5）は基板 P の上方において、基板 P に対向するように設けられているため、基板 P 上の液体 L Q を上方より回収する。回収流路 2 4 に流入した液体 L Q は、回収管 2 3 を流れた後、液体回収部 2 1 に回収される。

20

【 0 0 7 6 】

図 5 は液体回収部 2 1 の一例を示す図である。図 5 において、液体回収部 2 1 は、回収管 2 3 の一端部に接続された回収タンク 2 6 と、回収タンク 2 6 に配管 2 7 K を介して接続された真空ポンプ（真空系）2 7 と、回収タンク 2 6 に配管 2 9 K を介して接続された排液ポンプ（排水ポンプ）2 9 と、回収タンク 2 6 の内側に設けられた液位センサ（水位センサ）2 8 とを備えている。回収管 2 3 の一端部は、回収タンク 2 6 の上部に接続されている。また、その一端部を真空ポンプ 2 7 に接続した配管 2 7 K の他端部は、回収タンク 2 6 の上部に接続されている。また、その一端部を排液ポンプ 2 9 に接続した配管 2 9 K の他端部は、回収タンク 2 6 の下部に接続されている。真空ポンプ 2 7 が駆動することにより、ノズル部材 7 0 の液体回収口 2 2 を介して液体 L Q が回収され、回収タンク 2 6 に収容される。排液ポンプ 2 9 が駆動することにより、回収タンク 2 6 に収容されている液体 L Q は、配管 2 9 K を介して外部に排出される。真空ポンプ 2 6 及び排液ポンプ 2 9 の動作は制御装置 C O N T に制御される。液位センサ 2 8 は、回収タンク 2 6 に収容されている液体 L Q の液位（水位）を計測するものであって、その計測結果を制御装置 C O N T に出力する。制御装置 C O N T は、回収タンク 2 6 に収容された液体 L Q の液位（水位）がほぼ一定となるように、液位センサ 2 8 の出力に基づいて、排液ポンプ 2 9 の吸引力（排水力）を調整する。制御装置 C O N T は、回収タンク 2 6 内の液体 L Q の液位をほぼ一定に維持できるため、回収タンク 2 6 内の圧力を安定化することができる。したがって、液体回収口 2 2 を介した液体 L Q の回収力（吸引力）を安定させることができる。なお、図 5 に示す実施形態において、排液ポンプ 2 9 の代わりに排液バルブを設け、液位センサ 2 8 の出力に基づいて、排液バルブの開閉調整あるいは排出口の径調整を行う等して、回収タンク 2 6 内の液体 L Q の液位をほぼ一定に維持するようにしてもよい。

30

40

【 0 0 7 7 】

本実施形態における液体回収機構 2 0 の回収方法の一例について説明する。なお、本実施形態においては、この回収方法をバブルポイント法と呼ぶことにする。液体回収機構 2 0 は、このバルブポイント法を用いて回収口 2 2 から液体 L Q だけを回収するようにして

50

おり、これによって液体回収に起因する振動の発生を抑制することができる。

【0078】

以下、図6の模式図を参照しながら、本実施形態における液体回収機構20による液体回収動作の原理について説明する。液体回収機構20の回収口22には、多孔部材25が配置される。多孔部材25としては、例えば多数の孔が形成された薄板状のメッシュ部材を使用することができる。パルプポイント法は、多孔部材25が濡れた状態で、多孔部材25の上面と下面との圧力差を後述の所定条件を満足するように制御することで、多孔部材25の孔から液体LQだけを回収するものである。パルプポイントの条件に係るパラメータとしては、多孔部材25の孔径、多孔部材25の液体LQとの接触角(親和性)、及び液体回収部21の吸引力(多孔部材25の上面の圧力)等が挙げられる。

10

【0079】

図6は、多孔部材25の部分断面の拡大図であって、多孔部材25を介して行われる液体回収の一態様を示すものである。多孔部材25の下には、基板Pが配置されており、多孔部材25と基板Pとの間には、気体空間及び液体空間が形成されている。このような状況は、例えば、図4に示した液浸領域AR2の端部で生じる。あるいは、液浸領域AR2の液体LQ中に空隙(Void)が形成された場合にも、このような状況が生じ得る。より具体的には、多孔部材25の第1孔25Haと基板Pとの間には気体空間が形成され、多孔部材25の第2孔25Hbと基板Pとの間には液体空間が形成されている。また、多孔部材25の上には、回収流路24の一部を形成する流路空間が形成されている。

【0080】

20

図6において、多孔部材25の第1孔25Haと基板Pとの間の空間の圧力(多孔部材25Hの下面での圧力)をPa、多孔部材25の上の流路空間の圧力(多孔部材25の上面での圧力)をPb、孔25Ha、25Hbの孔径(直径)をd、多孔部材25(孔25Hの内側)の液体LQとの接触角を θ 、液体LQの表面張力を σ として、

$$\left(4 \times \sigma \times \cos \theta\right) / d < \left(P a - P b\right) \dots (1 A)$$

の条件が成立する場合、図6に示すように、多孔部材25の第1孔25Haの下側(基板P側)に気体空間が形成されても、多孔部材25の下側の空間の気体が孔25Haを介して多孔部材25の上側の空間に移動(侵入)することを防止することができる。すなわち、上記(1A)式の条件を満足するように、接触角 θ 、孔径d、液体LQの表面張力 σ 、圧力Pa、Pbを最適化することで、液体LQと気体との界面が多孔部材25の孔25Ha内に維持され、第1孔25Haからの気体の侵入を抑えることができる。一方、多孔部材25の第2孔25Hbの下側(基板P側)には液体空間が形成されているので、第2孔25Hbを介して液体LQのみを回収することができる。

30

【0081】

なお、上記(1A)式の条件においては、説明を簡単にするために多孔部材25の上の液体LQの静水圧は考慮してない。

【0082】

また、本実施形態において、液体回収機構20は、多孔部材25の下の空間の圧力Pa、孔25Hの直径d、多孔部材25(孔25Hの内側面)の液体LQとの接触角 θ 、液体(純水)LQの表面張力 σ は一定として、液体回収部21の吸引力を制御して、上記(1A)式を満足するように、多孔部材25の上の流路空間の圧力を調整している。ただし、上記(1A)式において、 $(Pa - Pb)$ が大きいほど、すなわち、 $\left(4 \times \sigma \times \cos \theta\right) / d$ が大きいほど、上記(1A)式を満足するような圧力Pbの制御が容易になるので、孔25Ha、25Hbの直径d、及び多孔部材25の液体LQとの接触角 θ は可能な限り小さくすることが望ましい。

40

【0083】

次に、上述した構成を有する露光装置EXを用いてマスクMのパターン像を基板Pに露光する方法について説明する。

【0084】

制御装置CONTは、液体供給機構10及び液体回収機構20を有する液浸機構1によ

50

り、基板 P 上に液体 L Q を所定量供給するとともに基板 P 上の液体 L Q を所定量回収することで、基板 P 上に液体 L Q の液浸領域 A R 2 を形成する。液浸機構 1 より供給された液体 L Q は、投影領域 A R 1 を含む基板 P 上の一部に、投影領域 A R 1 よりも大きく且つ基板 P よりも小さい液浸領域 A R 2 を局所的に形成する。

【 0 0 8 5 】

そして、制御装置 C O N T は、液体供給機構 1 0 による基板 P 上に対する液体 L Q の供給と並行して、液体回収機構 2 0 による基板 P 上の液体 L Q の回収を行いつつ、基板 P を支持する基板ステージ P S T を X 軸方向（走査方向）に移動しながら、マスク M のパターン像を投影光学系 P L と基板 P との間の液体 L Q 及び投影光学系 P L を介して基板 P 上に投影露光する。

10

【 0 0 8 6 】

本実施形態における露光装置 E X は、マスク M と基板 P とを X 軸方向（走査方向）に移動しながらマスク M のパターン像を基板 P に投影露光するものであって、走査露光時には、液浸領域 A R 2 の液体 L Q 及び投影光学系 P L を介してマスク M の一部のパターン像が投影領域 A R 1 内に投影され、マスク M が - X 方向（又は + X 方向）に速度 V で移動するのに同期して、基板 P が投影領域 A R 1 に対して + X 方向（又は - X 方向）に速度 $\frac{1}{\beta} \cdot V$ （ β は投影倍率）で移動する。基板 P 上には複数のショット領域が設定されており、1 つのショット領域への露光終了後に、基板 P のステップ移動によって次のショット領域が走査開始位置に移動し、以下、ステップ・アンド・スキャン方式で基板 P を移動しながら各ショット領域に対する走査露光処理が順次行われる。

20

【 0 0 8 7 】

本実施形態においては、多孔部材 2 5 は基板 P の表面に対して傾斜しており、液体回収口 2 2 に配置された多孔部材 2 5 の斜面 2 を介して液体 L Q を回収する構成であって、液体 L Q は斜面 2 を含む液体回収口 2 2 を介して回収される構成である。また、ランド面 7 5（底板部 7 1 D の下面）と斜面 2 とは連続的に形成されている。その場合において、図 7（a）に示す初期状態（ランド面 7 5 と基板 P との間に液体 L Q の液浸領域 A R 2 が形成されている状態）から、基板 P を液浸領域 A R 2 に対して + X 方向に所定速度で所定距離だけスキャン移動した場合、図 7（b）に示すような状態となる。図 7（b）に示すようなスキャン移動後の所定状態においては、液浸領域 A R 2 の液体 L Q には、斜面 2 に沿って斜め上方に移動する成分 F 1 と、水平方向に移動する成分 F 2 とが生成される。その場合、液浸領域 A R 2 の液体 L Q とその外側の空間との界面（気液界面）L G の形状は維持される。また、たとえ液浸領域 A R 2 に対して基板 P を高速に移動したとしても、界面 L G の形状の大きな変化を抑制することができる。

30

【 0 0 8 8 】

また、斜面 2 と基板 P との間の距離は、ランド面 7 5 と基板 P との間の距離よりも大きい。すなわち、斜面 2 と基板 P との間の空間は、ランド面 7 5 と基板 P との間の空間よりも大きい。したがって、基板 P を移動したとき、図 7（a）に示す初期状態での界面 L G' と、図 7（b）に示すスキャン移動後の所定状態での界面 L G との距離 L を比較的小さくすることができる。そのため、液浸領域 A R 2 の拡がりを抑えて、液浸領域 A R 2 の大きさを小さくすることができる。

40

【 0 0 8 9 】

例えば、図 8（a）に示すように、ランド面 7 5 と液体回収口 2 2 に配置された多孔部材 2 5 の下面 2' とが連続的に形成されており、多孔部材 2 5 の下面 2' が基板 P に対して傾斜しておらず、基板 P 表面と略平行である場合、換言すれば、下面 2' を含む液体回収口 2 2 が傾斜していない場合においても、液浸領域 A R 2 に対して基板 P を移動したとき、界面 L G の形状は維持される。ところが、下面 2' は傾斜していないので、液体 L Q には水平方向に移動する成分 F 2 のみが生成され、上方に移動する成分（F 1）はほとんど生成されない。その場合、界面 L G は基板 P の移動量とほぼ同じ距離を移動するため、初期状態での界面 L G' とスキャン移動後の所定状態での界面 L G との距離 L は比較的大きい値となり、それに伴って液浸領域 A R 2 も大きくなる。すると、その大きな液浸領域

50

AR2に応じてノズル部材70も大型化しなければならず、また、液浸領域AR2の大きさに応じて基板ステージPST自体の大きさや基板ステージPSTの移動ストロークも大きくする必要があり、露光装置EX全体の巨大化を招く。そして、液浸領域AR2の大型化は、液浸領域AR2に対する基板Pのスキャン速度が高速化するにつれて顕著になる。

【0090】

また、図8(b)に示すように、ランド面75と液体回収口22(多孔部材25の下面2')との間に段差を設けることによって、下面2'と基板Pとの間の距離を、ランド面75と基板Pとの間の距離よりも大きくした場合、換言すれば、下面2'と基板Pとの間の空間を、ランド面75と基板Pとの間の空間よりも大きくした場合、液体LQには上方に移動する成分F1'が生成されるので、距離Lを比較的小さい値にすることができ、液浸領域AR2の大型化を抑制することができる。ところが、ランド面75と下面2'の間には段差が設けられており、ランド面75と下面2'とは連続的に形成されていないので、界面LGの形状が崩れやすくなる。界面LGの形状が崩れると、液浸領域AR2の液体LQ中に気体が噛み込んで液体LQ中に気泡が生成される不都合が発生する可能性が高くなる。また、例えば基板Pを+X方向に高速スキャンしたとき、段差があると、界面LGの形状が崩れるとともに上方に移動する成分F1'がより大きくなり、液浸領域AR2の最も+X側の領域の液体LQの膜厚が薄くなり、その状態で基板Pを-X方向(逆スキャン)に移動したとき、液体LQがちぎれる現象が発生する可能性が高くなる。そのちぎれた液体(図8(b)中、符号LQ'参照)が、例えば基板P上に残存すると、その液体LQ'の気化により基板上に付着跡(所謂ウォーターマーク)が形成される不都合が生じる。また、液体LQが基板Pの外側に流出し、周辺部材及び機器に錆びや漏電等の不都合を引き起こす可能性も高くなる。そして、前記不都合が発生する可能性は、液浸領域AR2に対する基板Pのスキャン速度が高速化するにつれて高くなる。

【0091】

本実施形態においては、ランド面75(底板部71Dの下面)と連続的に斜面2を形成し、液浸機構1(液体回収機構20)の液体回収口22を、基板Pの表面と対向する斜面2に形成したので、投影光学系PLの像面側に形成された液浸領域AR2と基板Pとを相対移動させた場合においても、液浸領域AR2の液体LQとその外側の空間との界面LGの移動距離を抑えつつ、界面LGの形状を維持する(界面LGの形状変化を小さくする)ことができ、液浸領域AR2の大きさや形状を所望状態に維持することができる。したがって、液体LQ中に気泡が生成されたり、あるいは液体を十分に回収できなかつたり、液体が流出する等の不都合が防止される。また、液浸領域AR2の大きさを小さくすることができる。したがって、露光装置EX全体のコンパクト化を図ることもできる。

【0092】

また、基板Pを高速スキャンした場合、液浸領域AR2の液体LQが外側に流出したり、液浸領域AR2の液体LQが周囲に飛散する可能性が高くなるが、斜面2の周縁に壁部76を設けたので、液体LQの漏出を抑制することができる。すなわち、多孔部材25の周縁に壁部76を設けることによって、壁部76の内側にバッファ空間が形成されるので、液体LQが壁部76の内側面に達しても、液浸領域AR2を形成する液体LQは壁部76の内側のバッファ空間に濡れ拡がるため、壁部76の外側への液体LQの漏出をより確実に防止することができる。

【0093】

また、ランド面75の一部(底板部72Dの下面)が投影領域AR1を囲むように投影光学系PLの端面T1の下に配置されているので、ランド面75の一部(底板部72Dの下面)と基板P表面との間に形成される小さいギャップが、投影領域の近傍に、且つ投影領域を囲むように形成される。したがって、投影領域AR1を覆うために必要十分な小さな液浸領域を保ち続けることができる。したがって、基板Pを高速に移動(スキャン)した場合にも、液浸領域AR2の液体LQ中への気体の混入や液体LQの流出などの不都合を抑えつつ、露光装置EX全体のコンパクト化を図ることができる。また、ランド面75の一部(底板部72Dの下面)の外側に液体供給口12が配置されているので、液浸領域

A R 2 を形成する液体 L Q 中への気体（気泡）の混入が防止され、基板 P を高速で移動させた場合にも、露光光 E L の光路を液体で満たし続けることが可能となる。

【 0 0 9 4 】

< 第 2 の実施形態 >

次に、本発明の第 2 の実施形態について図 9 を参照しながら説明する。ここで、以下の説明において、上述した実施形態と同一又は同等の構成部分については同一の符号を付し、その説明を簡略若しくは省略する。上述した第 1 の実施形態においては、薄板状の多孔部材 2 5 を基板 P に対して傾斜して取り付けることで、斜面 2 を形成しているが、図 9 に示すように、ノズル部材 7 0 の下面に、露光光 E L の光軸 A X から離れるにつれて、基板 P の表面との間隔が大きくなるような斜面 2 " を設け、その斜面 2 " の一部の所定位置（所定領域）に液体回収口 2 2 を形成するようにしてもよい。そして、その液体回収口 2 2 に多孔部材 2 5 を設けるようにしてもよい。この場合において、ノズル部材 7 0 の斜面 2 " と多孔部材 2 5 の下面 2 とは連続しており、斜面 2 " と下面 2 とはほぼ面一となっている。こうすることによっても、例えば斜面 2 " と基板 P との間に液体 L Q の界面 L G が形成された場合に、その界面 L G の形状を維持し、液浸領域 A R 2 の液体 L Q 中に気泡が生成される等の不都合を防止することができる。また、液浸領域 A R 2 の大きさを小さくすることもできる。

10

【 0 0 9 5 】

< 第 3 の実施形態 >

図 1 0 は本発明の第 3 の実施形態を示す図である。図 1 0 に示すように、多孔部材 2 5 の下面 2 のうち、光軸 A X に近い第 1 領域 2 A の基板 P に対する傾斜角度が、その外側の第 2 領域 2 B の基板 P に対する傾斜角度よりも大きくなるように形成してもよい。

20

【 0 0 9 6 】

< 第 4 の実施形態 >

図 1 1 は本発明の第 4 の実施形態を示す図である。図 1 1 に示すように、多孔部材 2 5 の下面 2 のうち、光軸 A X に近い第 1 領域 2 A の基板 P に対する傾斜角度が、その外側の第 2 領域 2 B の基板 P に対する傾斜角度よりも小さくなるように形成してもよい。すなわち、多孔部材 2 5 の下面 2 は平坦面である必要は無く、多孔部材 2 5 の下面 2 が露光光 E L の光軸 A X から離れるにつれて、基板 P の表面との間隔が大きくなるように設けられていけばよい。

30

【 0 0 9 7 】

< 第 5 の実施形態 >

図 1 2 は本発明の第 5 の実施形態を示す図である。図 1 2 に示すように、ノズル部材 7 0 の下面に形成されている斜面（多孔部材 2 5 の下面）に、複数のフィン部材 1 5 0 を形成してもよい。フィン部材 1 5 0 は側面視略三角形状であって、図 1 2 の側断面図において、多孔部材 2 5 の下面 2 と壁部 7 6 の内側に形成されるバッファ空間に配置される。またフィン部材 1 5 0 は、その長手方向を外側に向けるようにして放射状に、壁部 7 6 の内側面 7 6 に取り付けられる。ここで、複数のフィン部材 1 5 0 どうしは離間しており、各フィン部材 1 5 0 間には空間部が形成されている。このように複数のフィン部材 1 5 0 を配置することによって、ノズル部材 7 0 の下面に形成されている斜面（多孔部材 2 5 の下面）での液体接触面積を増加させることができるので、ノズル部材 7 0 の下面における液体 L Q の保持性能を向上させることができる。なお、複数のフィン部材は等間隔で設けられてもよいし、不等間隔であってもよい。例えば、投影領域 A R 1 に対して X 軸方向の両側に配置されるフィン部材 1 5 0 の間隔を、投影領域 A R 1 に対して Y 軸方向の両側に配置されるフィン部材 1 5 0 の間隔より小さく設定してもよい。なお、フィン部材 1 5 0 の表面は液体 L Q に対して親液性であることが好ましい。また、フィン部材 1 5 0 はステンレス鋼（例えば S U S 3 1 6 ）に「GOLDEP」処理あるいは「GOLDEP WHITE」処理することで形成してもよいし、ガラス（石英）などで形成することもできる。

40

【 0 0 9 8 】

< 第 6 の実施形態 >

50

次に、本発明の第6の実施形態について、図13、図14、図15、及び図16を参照しながら説明する。なお、上述の各実施形態と同一または類似の機構及び部材には、共通の符号を付して詳細な説明は省略する。図13はノズル部材70'近傍を示す概略斜視図の一部破断図、図14はノズル部材70'を下側から見た斜視図、図15はYZ平面と平行な側断面図、図16はXZ平面と平行な側断面図である。

【0099】

本実施形態におけるノズル部材70'は、第1部材171と第2部材172とを組み合わせて構成されており、全体として平面視略円形状に形成されている。第1部材171は、側板部171Aと、厚肉の傾斜板部171Cとを有しており、側板部171Aの上端部と傾斜板部171Cの上端部とが接続されている。一方、第2部材172は、傾斜板部172Cと、傾斜板部172Cの下端部に接続した底板部172Dとを有している。第1部材171の傾斜板部171C、及び第2部材172の傾斜板部172Cのそれぞれは、すり鉢状に形成されており、第2部材172の傾斜板部172Cは、第1部材171の傾斜板部171Cの内側に配置されている。そして、第1部材171の傾斜板部171Cの内側面171Tと、第2部材172の傾斜板部172Cの外側面172Sとが僅かに離れる状態となるように、第1部材171及び第2部材172が不図示の支持機構で支持されている。そして、第1部材171の傾斜板部171Cの内側面171Tと、第2部材172の傾斜板部172Cの外側面172Sとの間には、平面視円環状であってスリット状の溝部73が設けられている。本実施形態においては、溝部73のスリット幅G1は例えば3mm程度に設定されている。また本実施形態においては、溝部73は、XY平面(基板Pの表面)に対して約45度の傾斜を持つように形成されている。

【0100】

光学素子LS1は、第2部材172の傾斜板部172Cによって形成された穴部70Hの内側に配置されるようになっており、その穴部70Hに配置された光学素子LS1の側面と、第2部材172の傾斜板部172Cの内側面172Tとが対向する。そして、その傾斜板部172Cの内側面172Tは、液体LQに対して撥液性(撥水性)となっており、投影光学系PLの側面と傾斜板部172C(ノズル部材70')の内側面172Tとの間隙への液体LQの浸入が抑制されている。

【0101】

第1部材171の傾斜板部171Cのうち、基板Pと対向する下面171Rは、XY平面と平行な平坦面となっている。また、第2部材172の底板部172Dのうち、基板Pと対向する下面172Rも、XY平面と平行な平坦面となっている。そして、第1部材171の傾斜板部171Cの下面171Rと、第2部材172の底板部172Dの下面172Rとは略面一となっており、これら傾斜板部171Cの下面171R、及び底板部172Dの下面172Rによって、ノズル部材70'のうち、基板ステージPSTに支持された基板P表面(基板ステージPSTの上面)と対向し、この基板P表面(基板ステージPSTの上面)に最も近い面であるランド面75が形成されている。また、ランド面75を形成する底板部172Dの中央部には、露光光ELが通過する開口部74が形成されている。すなわち、ランド面75は、投影領域AR1を取り囲むように形成されている。

【0102】

図15に示すように、ランド面75を形成する底板部172Dの一部は、Z軸方向に関して、投影光学系PLの光学素子LS1の像面側の下面T1と基板P(基板ステージPST)との間に配置されている。底板部172Dは、光学素子LS1の下面T1及び基板P(基板ステージPST)とは接触しないように設けられている。底板部172の上面は光学素子LS1の下面T1と対向するように、且つ光学素子LS1の下面とほぼ平行に配置され、投影光学系PLの端面T1と底板部172Dの上面との間には、所定の隙間(空間)G2が形成されている。

【0103】

第1部材171には、下向きに開口する空間部24が形成されており、上述した第1の実施形態と同様、空間部24の開口部に液体回収口22が形成されており、空間部24が

回収流路として機能する。そして、回収流路（空間部）24の一部に、回収管23の他端部が接続されている。液体回収口22には、その液体回収口22を覆うように複数の孔を有する多孔部材25が配置されている。多孔部材25は、基板ステージPSTに支持された基板Pと対向する下面2を有している。上述した第1の実施形態と同様、多孔部材25は、その下面2が基板ステージPSTに支持された基板Pの表面（すなわちXY平面）に対して傾斜するように液体回収口22に設けられている。多孔部材25の斜面2は、投影光学系PL（光学素子LS1）の光軸AXから離れるにつれて、基板Pの表面との間隔が大きくなるように形成されている。また、図15に示すように、多孔部材25は、その斜面2の内縁部と第1部材171の下面171R（ランド面75）とがほぼ同じ高さになるように、且つ斜面2の内縁部と下面171R（ランド面75）とが連続するように、ノズル部材70'の液体回収口22に取り付けられている。

10

【0104】

また、図14に示すように、ノズル部材70'の下面において、液体回収口22は、開口部74（投影領域AR1）、溝部73、及びランド面75を取り囲むように平面視円環状に形成されている。ランド面75は、露光光ELが通過する開口部74（投影領域AR1）と液体回収口22に配置された多孔部材25の斜面2との間に配置されている。液体回収口22は、開口部74（投影領域AR1）に対してランド面75の外側で、且つランド面75を囲むように配置された構成となっている。

【0105】

斜面（多孔部材25の下面）2には、第5の実施形態で説明したような、複数のフィン部材150が放射状に設けられている。フィン部材150は側面視略三角形状であって、多孔部材25の下面2と壁部76の内側に形成されるバッファ空間に配置される。本実施形態においては、フィン部材150それぞれの厚みは約0.1mm程度であり、周方向に2度の間隔で多数配置されている。

20

【0106】

図13に示すように、第2部材172の傾斜板部172Cの内側面172Tのうち、投影光学系PLの投影領域AR1に対してY軸方向両側のそれぞれには、凹部14Aが形成されている。凹部14Aは、傾斜板部172Cの傾斜方向に沿って形成されており、光学素子LS1の側面との間で所定の隙間G3（図15参照）を形成している。そして、凹部14Aと光学素子LS1との間に形成された隙間G3によって、投影光学系PLの像面側に液体LQを供給する供給流路14が形成されている。供給流路14の上端部は、不図示の供給管（供給流路）を介して液体供給部11に接続されており、下端部は、投影光学系PLの下面T1と底板部172Dとの間の隙間（空間）G2に接続され、その下端部に、隙間G2に液体LQを供給する液体供給口12が形成されている。そして、液浸機構1は、液体供給部11より送出した液体LQを、流路14の下端部に設けられた液体供給口12を介して、投影光学系PLと底板部172Dとの間の隙間G2に供給するようになっている。本実施形態においては、供給流路14は、XY平面（基板Pの表面）に対して、約45度の傾斜を持つように形成されている。

30

【0107】

なお、底板部172Dの上面などに凹凸を設けて、底板部172Dの上面での液体の流れの方向や液体の流速をコントロールするにしてもよい。例えば、液体供給口12から底板部172Dの上面172Aに供給された液体LQの流れ方向を決めるために、液体供給口12にフィン状の部材を配置したり、底板部172Dの上面172Aにフィン状の突起部を設けるようにしてもよい。この場合、液体LQを流す方向および液体LQの流速は、気体部分が残留することなく、投影光学系PLの像面側の光路空間を液体で満たし続けることができるように、実験やシミュレーションの結果に基づいて最適化するのが好ましい。また、液体LQを流す方向および液体LQの流速は、投影光学系PLの像面側の空間から液体LQをほぼすべて回収して、非液浸状態を形成するとき、光学素子LS1の端面T1などに液体LQの残留がしないように、実験やシミュレーションの結果に基づいて最適化するのが好ましい。あるいは、液体LQを流す方向および液体LQの流速は、基

40

50

板 P (感光性の樹脂など) から溶出した物質を含む液体が滞留しないように、実験やシミュレーションの結果に基づいて最適化するのが好ましい。

【0108】

更に、第2部材172のうち、投影領域AR1に対してX軸方向両側のそれぞれには、第2部材172の傾斜板部172Cの内部を傾斜方向に沿って貫通するスリット状の貫通孔130が形成されている。貫通孔130の下端部130Aに形成された開口は、投影光学系PLの下面T1と底板部172Dとの間の隙間(空間)G2に接続しており、上端部130Bは大気開放されている。下端部130Aの開口は、底板部172Dの上面172Aに沿って、すなわち、基板に平行な方向に液体を送出することができる。

【0109】

第1部材171と第2部材172との間の溝部73は、露光光ELが照射される投影領域AR1と、液体回収口22の斜面2との間に配置され、開口部74(投影領域AR1)を囲むようにして形成されている。更に、溝部73は、ランド面75の一部を構成する下面172Rも取り囲むようにして形成されている。換言すれば、ランド面75の一部を構成する下面172Rの外側に溝部73が配置されている。その溝部73は、基板ステージPSTの上面(基板ステージPSTに支持されている基板P)と対向するように配置された開口部73Aを有している。すなわち、溝部73は下側を向くように開口している。開口部73Aは、投影光学系PLの像面近傍に設けられており、溝部73は、その内部において、開口部73Aを介して、投影光学系PLの像面周囲の気体と流通している。

【0110】

また、溝部73は、基板P(基板ステージPST)と対向する開口部73A以外にも、大気開放のための開口部73Bを有している。本実施形態においては、溝部73は、その上端部に大気開放のための開口部73Bを有している。なお、開口部73Bは、溝部73の上端部に沿って、平面視円環状に形成されているが、溝部73の上端部の一部のみ形成されていてもよい。また、溝部73の内部と外部とを流通するための流通路は、溝部73の上端部に限らず、任意の位置に設けてもよい。例えば、第1部材171の一部に、溝部73内部のZ軸方向における中間位置(所定位置)と溝部73外部とを流通するための流路を形成し、その流路を介して溝部73を大気開放するようにしてもよい。

【0111】

このように、基板P(基板ステージPST)に対向する開口部73Aと大気開放のための開口部73Bとを有する溝部73Bを形成しているため、ノズル部材70'と基板P(基板ステージPST)との間の液体LQの一部が溝部73内部に出入りすることができる。したがって、ノズル部材70'の大きさ(径)が小さくても、液体回収口22の外側への液体LQの流出を抑えることができる。

【0112】

また、図15に示すように、第1部材171の一部には、溝部73の内部と外部とを流通するための流通路131が形成され、その流通路131に真空系を含む吸引装置132が接続されている。流通路131及び吸引装置132は、ノズル部材70'と基板P(基板ステージPST)との間の液体LQ、すなわち液浸領域AR2を形成する液体LQ2を完全に回収するときに、その液体LQを溝部73を介して回収するために使用される。

【0113】

次に、上述した構成を有するノズル部材70'を有する液浸機構1の動作について説明する。基板P上に液体LQを供給するために、制御装置CONTは、液体供給部11を駆動して液体供給部11より液体LQを送出する。液体供給部11より送出された液体LQは、供給管を流れた後、ノズル部材70'の供給流路14の上端部に流入する。供給流路14の上端部に流入した液体LQは、傾斜板部172Cの傾斜方向に沿って下方に向かって流れ、液体供給口12より投影光学系PLの端面T1と底板部172Dとの間の空間G2に供給される。ここで、空間G2に液体LQを供給する前に空間G2に存在していた気体部分は、貫通孔130や開口部74を介して外部に排出される。したがって、空間G2に対する液体LQの供給開始時に、空間G2に気体が留まってしまうといった不都合の発

10

20

30

40

50

生を防止でき、液体 L Q 中に気体部分（気泡）が生成される不都合を防止できる。

【 0 1 1 4 】

空間 G 2 に供給された液体 L Q は、空間 G 2 を満たした後、開口部 7 4 を介して、ランド面 7 5 と基板 P（基板ステージ P S T）との間の空間に流入する。このとき、液体回収機構 2 0 が単位時間あたり所定量で基板 P 上の液体 L Q を回収しているため、開口部 7 4 を介してランド面 7 5 と基板 P（基板ステージ P S T）との間の空間に流入した液体 L Q によって、基板 P 上に所望の大きさの液浸領域 A R 2 が形成される。

【 0 1 1 5 】

なお、本実施形態では、露光光 E L が通過する開口部 7 4 を小さくしてランド面 7 5 の大きさを比較的大きくするようにしているので、基板 P（基板ステージ P S T）とノズル部材 7 0' との間において液体 L Q を良好に保持することができる。

10

【 0 1 1 6 】

基板 P を液浸露光している間など、液浸領域 A R 2 を形成している間は、溝部 7 3 に接続されている流通路 1 3 1 は閉じられ、吸引装置 1 3 2 の駆動は停止している。したがって、投影領域 A R 1 を覆うようにして形成されている液浸領域 A R 2 に対して基板 P（基板ステージ P S T）を移動する場合であっても、液浸領域 A R 2 の液体 L Q の一部が、大気開放されている溝部 7 3 に入出入りすることができ、液浸領域 A R 2 が拡大したり、液浸領域 A R 2 の液体 L Q が流出する等の不都合の発生を防止することができる。すなわち、例えば図 1 6 に示すように、基板 P を + X 方向に移動することによって、液浸領域 A R 2 の液体 L Q も、基板 P の移動とともに + X 方向に移動しようとする。この場合、液体 L Q の + X 方向への移動によって、液浸領域 A R 2 が + X 方向に拡大したり、液浸領域 A R 2 の液体 L Q が液体回収口 2 2 の外側へ流出する可能性がある。ところが、その + X 方向へ移動する液体 L Q の一部は、+ X 側の溝部 7 3 に入り拡がるため（図 1 6 中、矢印 F 3 参照）、液浸領域 A R 2 の拡大や液体 L Q の流出等を抑えることができる。

20

【 0 1 1 7 】

また、基板 P の液浸露光が完了したときなど、ノズル部材 7 0' と基板 P（基板ステージ P S T）との間の液体 L Q を全て回収するときには、制御装置 C O N T は、液体供給機構 1 0 による液体供給動作を停止し、液体回収機構 2 0 による液体回収口 2 2 を介した液体回収動作を行うとともに、溝部 7 3 に接続された流通路 1 3 1 を開いて、吸引装置 1 3 2 を駆動し、溝部 7 3 の内部空間を負圧にして、溝部 7 3 の開口部 7 3 A を介した液体回収動作も並行して行う。このように、基板 P（基板ステージ P S T）に最も近い開口部 7 3 A も使うことで、ノズル部材 7 0' と基板 P（基板ステージ P S T）との間の液体 L Q をより短時間に確実に回収することができる。この場合、液体 L Q の回収口として機能する開口部 7 3 A の大きさに比べて、大気開放のための開口部 7 3 B は小さいため、溝部 7 3 内部を十分な負圧にして液体 L Q を回収することができる。

30

【 0 1 1 8 】

また、溝部 7 3 を介して液体 L Q を回収する場合、溝部 7 3 内の気体が液体 L Q と一緒に流通路 1 3 1 に流入して、ノズル部材 7 0' に振動が発生する可能性があるが、溝部 7 3 を介して行われる液体 L Q の回収は、基板 P の露光動作などの精度を必要とする動作を行っていないときに実行されるため問題とならない。

40

【 0 1 1 9 】

なお本実施形態においては、供給流路 1 4 を形成する凹部 1 4 A は、投影領域 A R 1 に対して Y 軸方向両側のそれぞれに 1 つずつ（合計 2 つ）設けられているが、露光光 E L が照射される投影光学系 P L の投影領域 A R 1 を取り囲むように任意の複数箇所に設けることができる。また、凹部 1 4 A の上端部近傍に、第 1 の実施形態で説明したような堤防部 1 5（バッファ流路部 1 4 H）を設けることもできる。

【 0 1 2 0 】

< 第 7 の実施形態 >

次に、本発明の第 7 の実施形態について、図 1 7 及び図 1 8 を参照しながら説明する。なお、上述の各実施形態と同一または類似の機構及び部材には、共通の符号を付して詳細

50

な説明は省略する。図17はノズル部材70'を下側から見た斜視図、図18は側断面図である。図17及び図18において、上述した第6の実施形態と異なる点は、第2部材72の底板部172Dの大きさが小さく、底板部172Dは、投影光学系PLの下面T1と基板P(基板ステージPST)との間に殆ど配置されていない点にある。すなわち、底板部172Dに形成された開口部74は、投影光学系PL(光学素子LS1)の下面T1とほぼ同じ大きさで、投影領域AR1よりも十分に大きい略円形状に形成されている。そして、光学素子LS1の下面T1の殆どが基板P(基板ステージPST)と対向するように露出している。液体供給部11から送出された液体LQは、光学素子LS1の側面と凹部14Aとの間に形成された供給流路14を介して、投影光学系PLの下面T1と基板P(基板ステージPST)との間の空間に供給される。本実施形態においては、ランド面75の面積が小さくなるものの、第6の実施形態に比べて、底板部172と投影光学系PLの光学素子LS1との間に殆ど空間がなく、気体が留まりやすい部分が少ないので、液体LQの供給開始時において、液浸領域AR2を形成する液体LQ中に気体部分(気泡)が生成される不都合をより確実に防止することができる。

10

【0121】

なお、上述の第6の実施形態及び第7の実施形態においては、説明を簡単にするために、ノズル部材70'は、第1部材171と第2部材172との組み合わせから構成されているが、実際には他のいくつかの部材を更に組み合わせて構成されている。もちろん、ノズル部材70'を一つの部材で構成するようにしてもよい。

【0122】

20

また、上述の第6の実施形態及び第7の実施形態において、液体LQの供給開始時に空間G2の気体を貫通孔130を使って排出するようにしているが、貫通孔130を吸引装置(真空系)に接続して、液体LQの供給開始時に空間G2の気体を強制的に排出するようにしてもよい。

【0123】

また、上述の第6の実施形態及び第7の実施形態において、底板部172Dの開口部74は、図14や図17に示した形状に限らず、気体部分が残留することなく、基板P(基板ステージPST)が動いても、投影光学系PLの像面側の光路空間を液体LQで満たし続けることができるように決めることができる。

【0124】

30

また、上述の第6の実施形態及び第7の実施形態において、ノズル部材70'と基板P(基板ステージPST)との間(投影光学系PLの像面側の光路空間)の液体LQを全て回収する場合には、液体回収口22や開口部73Aを使った液体回収動作に加えて、液体供給口12から気体を吹き出すようにしてもよい。液体供給口12から吹き出された気体は、投影光学系PLの先端部の光学素子LS1の下面T1に吹き付けられるため、光学素子LS1の下面T1に付着(残留)している液体LQを除去することができる。液体供給口12から吹き出された気体は、下面T1に沿って流れ、光学素子LS1の下面T1において露光光ELが通過する領域、即ち、光学素子LS1の下面T1の投影領域AR1に対応する領域に付着している液体(液滴)LQをその領域の外側へ移動する(退かす)ことができる。これにより、光学素子LS1の下面T1において露光光ELが通過する領域に付着していた液体LQが除去される。なお、吹き付けた気体によって、光学素子LS1の下面T1に付着していた液体LQを気化(乾燥)することで除去するようにしてもよい。液体供給口12からは、ケミカルフィルタやパーティクル除去フィルタを含むフィルタ装置(不図示)を介したクリーンな気体が吹き出される。また、気体としては、露光装置EXが収容されたチャンバ内部の気体とほぼ同じ気体、例えば空気(ドライエア)が使用される。なお、吹き出す気体としては窒素ガス(ドライ窒素)を使用してもよい。

40

【0125】

また、液体LQを全て回収する場合に、空間G2に存在していた気体を外部に排出するための貫通孔130に真空系などを接続して、貫通孔130の下端130Aに形成された開口から液体LQを吸引して、回収するようにしてもよい。

50

【 0 1 2 6 】

また、空間 G 2 に存在していた気体を外部に排出するための貫通孔 1 3 0 に、気体供給系を接続し、その貫通孔 1 3 0 を介して気体を吹き出すようにしてもよい。

【 0 1 2 7 】

なお、第 6 及び第 7 の実施形態において、液体供給口 1 2 を投影領域 A R 1 に対して X 軸方向両側のそれぞれに配置し、走査方向両側のそれぞれから液体 L Q を供給するようにしてもよい。この場合、貫通孔 1 3 0 の下端部 1 3 0 A は、例えば投影領域 A R 1 に対して Y 軸方向両側のそれぞれの位置など、液体供給口 1 2 とは別の位置に設けられる。

【 0 1 2 8 】

また、第 6 及び第 7 の実施形態においては、傾斜板部 1 7 2 C の凹部 1 4 A と光学素子 L S 1 の側面との間の隙間 G 3 によって供給流路 1 4 が形成され、その供給流路 1 4 の下端部が液体供給口 1 2 として機能しているが、貫通孔 1 3 0 の上端部 1 3 0 B と液体供給部 1 1 とを接続し、貫通孔 1 3 0 を供給流路として機能させるとともに、貫通孔 1 3 0 の下端部 1 3 0 A を液体供給口として機能させてもよい。貫通孔 1 3 0 の上端部 1 3 0 B と液体供給部 1 1 とを接続して貫通孔 1 3 0 を介して液体 L Q を供給する場合には、傾斜板部 1 7 2 C の凹部 1 4 A と光学素子 L S 1 の側面との間の隙間 G 3 と、液体供給部 1 1 とは接続されず（隙間 G 3 は供給流路として機能せず）、隙間 G 3 の上端部は大気開放される。そして、貫通孔 1 3 0 より空間 G 2 に対して液体 L Q を供給する前に、空間 G 2 に存在していた気体は、隙間 G 3 を介して外部に排出される。このように、貫通孔 1 3 0 を介して液体 L Q を供給する場合においても、空間 G 2 に対する液体 L Q の供給開始時に、空間 G 2 に気体が留まってしまふといった不都合の発生を防止でき、液体 L Q 中に気体部分（気泡）が生成される不都合を防止できる。また、この場合においても、隙間 G 3 の上端部と吸引装置（真空系）とを接続して、液体 L Q の供給開始時に空間 G 2 の気体を強制的に排出するようにしてもよい。

【 0 1 2 9 】

また、貫通孔 1 3 0 を介して液体 L Q を供給する場合、液体供給口として機能する貫通孔 1 3 0 の下端部 1 3 0 A を、投影領域 A R 1 に対して、Y 軸方向両側のそれぞれに配置し、非走査方向両側のそれぞれから液体 L Q を供給するようにしてもよい。

【 0 1 3 0 】

< 第 8 の実施形態 >

次に、本発明の第 8 の実施形態について、図 1 9、図 2 0、図 2 1、及び図 2 2 を参照しながら説明する。図 1 9 はノズル部材 7 0 " 近傍を示す概略斜視図の一部破断図、図 2 0 はノズル部材 7 0 " を下側から見た斜視図、図 2 1 は Y Z 平面と平行な側断面図、図 2 2 は X Z 平面と平行な側断面図である。以下の説明において、上述の各実施形態と同一又は同等の構成部分については同一の符号を付し、その説明を簡略若しくは省略する。

【 0 1 3 1 】

ノズル部材 7 0 " は、第 1 部材 1 7 1 と第 2 部材 1 7 2 と第 3 部材 1 7 3 とを組み合わせ構成されており、全体として平面視略円形状に形成されている。第 1 部材 1 7 1 は、側板部 1 7 1 A と、厚肉の傾斜板部 1 7 1 C とを有している。第 2 部材 1 7 2 は、傾斜板部 1 7 2 C と、傾斜板部 1 7 2 C の下端部に接続した底板部 1 7 2 D とを有している。第 3 部材 1 7 3 は、第 1 部材 1 7 1 及び第 2 部材 1 7 2 の上端部に接続されており、第 3 部材 1 7 3 の中央部には、光学素子 L S 1 を配置するための穴部 1 7 3 H が形成されている。光学素子 L S 1 は、第 3 部材 1 7 3 の穴部 1 7 3 H、及び第 2 部材 1 7 2 の傾斜板部 1 7 2 C によって形成された穴部 7 0 H の内側に配置されるようになっており、穴部 7 0 H の内側に配置された光学素子 L S 1 の側面と、第 2 部材 1 7 2 の傾斜板部 1 7 2 C の内側面 1 7 2 T とが対向する。また、第 1 部材 1 7 1 の傾斜板部 1 7 1 C の内側面 1 7 1 T と、第 2 部材 1 7 2 の傾斜板部 1 7 2 C の外側面 1 7 2 S との間には、平面視円環状であってスリット状の溝部 7 3 が設けられている。溝部 7 3 は、X Y 平面（基板 P の表面）に対して約 4 5 度の傾斜を持つように形成されている。

【 0 1 3 2 】

10

20

30

40

50

また、第1部材171の傾斜板部171Cの下面171Rと、第2部材172の底板部172Dの下面172Rとによって、ノズル部材70のうち、基板ステージPSTに支持された基板P表面（基板ステージPSTの上面）と対向し、この基板P表面（基板ステージPSTの上面）に最も近い面であるランド面75が形成されている。ランド面75は、投影領域AR1を取り囲むように形成されている。

【0133】

ランド面75を形成する底板部172Dの一部は、Z軸方向に関して、投影光学系PLの光学素子LS1の像面側の下面T1と基板P（基板ステージPST）との間に配置されている。底板部172Dは、光学素子LS1の下面T1及び基板P（基板ステージPST）とは接触しないように設けられている。底板部172の上面は光学素子LS1の下面T1と対向するように、且つ光学素子LS1の下面とほぼ平行に配置され、投影光学系PLの端面T1と底板部172Dの上面との間には、所定の隙間（空間）G2が形成されている。

10

【0134】

第1部材171には、回収流路として機能する空間部24が形成されており、空間部24の開口部に液体回収口22が形成されている。液体回収口22は、開口部74（投影領域AR1）、溝部73、及びランド面75を取り囲むように平面視円環状に形成されている。回収流路（空間部）24の一部には回収管23の他端部が接続されている。液体回収口22には、基板ステージPSTに支持された基板Pと対向する斜面2を有する多孔部材25が配置されている。多孔部材25は、その斜面2の内縁部と第1部材171の下面171R（ランド面75）とがほぼ同じ高さになるように、且つ斜面2の内縁部と下面171R（ランド面75）とが連続するように、液体回収口22に取り付けられている。斜面2には、複数のフィン部材150が放射状に設けられている。

20

【0135】

第2部材172のうち、投影領域AR1に対してY軸方向両側のそれぞれには、第2部材172の傾斜板部172Cの内部を傾斜方向に沿って貫通するスリット状の貫通孔140が形成されている。そして、貫通孔140の上端部140Bは、不図示の供給管（供給流路）を介して液体供給部11に接続されており、下端部140Aは、投影光学系PLの下面T1と底板部172Dとの間の隙間（空間）G2に接続されている。すなわち、貫通孔140は供給流路として機能し、その貫通孔140の下端部140Aに形成されている開口は、隙間G2に液体LQを供給する液体供給口として機能している。そして、液体供給口140Aは、露光光ELが照射される投影領域AR1を挟んだY軸方向両側のそれぞれに設けられており、露光光ELの光路空間の外側において、その露光光ELの光路空間を挟んだ両側のそれぞれの所定位置（第1の位置）に設けられた構成となっている。

30

【0136】

液浸機構1は、液体供給部11より送出した液体LQを、供給流路（貫通孔）140を介して、液体供給口（下端部）140Aより、投影光学系PLと底板部172Dとの間の隙間（空間）G2を含む内部空間に供給するようになっている。供給流路140は、XY平面（基板Pの表面）に対して、約45度の傾斜を持つように形成されている。なお、液体供給口140Aから底板部172Dの上面に供給された液体LQの流れ方向を決めるために、液体供給口140Aにフィン状の部材を配置したり、底板部172Dの上面にフィン状の突起部を設けるようにしてもよい。

40

【0137】

第2部材172のうち、投影領域AR1に対してX軸方向両側のそれぞれには、第2部材172の傾斜板部172Cの内部を傾斜方向に沿って貫通するスリット状の貫通孔130が形成されている。第2部材172の上面のうち、貫通孔130の上端部130Bが形成されている所定領域と第3部材173との間には隙間が形成されている。そして、貫通孔130の上端部130Bは大気開放されており、貫通孔130の下端部130Aは、投影光学系PLの下面T1と底板部172Dとの間の隙間（空間）G2に接続されている。したがって、隙間G2の気体は、貫通孔130の上端部130Bを介して、外部空間に排

50

出（排気）可能となっている。すなわち、貫通孔 130 の下端部 130 A に形成されている開口は、隙間 G 2 の気体を排気する排気口として機能し、貫通孔 130 は排気流路として機能している。また、排気口（下端部）130 A は、隙間（空間）G 2 の気体、すなわち投影光学系 P L の像面周囲の気体と接続された構成となっている。そして、排気口 130 A は、露光光 E L が照射される投影領域 A R 1 を挟んだ X 軸方向両側のそれぞれに設けられており、露光光 E L の光路空間の外側において、その露光光 E L の光路空間を挟んだ両側のそれぞれの所定位置（第 2 の位置）に設けられた構成となっている。

【 0 1 3 8 】

上述のように、液体供給口 140 A は、露光光 E L の光路空間の外側の所定位置（第 1 の位置）に設けられている。そして、底板部 172 D は、液体供給口 140 A から供給された液体 L Q の流れをガイドするガイド部材としての機能も有している。底板部（ガイド部材）172 D は、露光光 E L の光路空間の液体 L Q 中に気体が留まるのを防止するように配置されている。すなわち、底板部 172 D は、露光光 E L の光路空間の外側の第 1 の位置に設けられている液体供給口 140 A から供給された液体 L Q が、露光光 E L の光路空間を介してその光路空間の外側の第 1 の位置とは異なる第 2 の位置に向かって流れるように配置されている。なお、底板部 172 D は、基板 P と対向するように配置されたランド面（平坦部）75 を有しており、上述の実施形態と同様に、露光光 E L の光路を安定して液体 L Q で満たす機能も有している。

【 0 1 3 9 】

図 23 は、底板部（ガイド部材）172 D の平面図である。本実施形態において、露光光 E L の光路空間の外側の第 2 の位置には排気口 130 A が設けられており、底板部 172 D は、液体供給口 140 A から供給された液体 L Q を、排気口 130 A が設けられている第 2 の位置に向かって流すように配置されている。ガイド部材 172 D は、露光光 E L の光路空間内において、渦流が生成されないように、液体 L Q を流す。すなわち、底板部 172 D は、液体供給口 140 A が配置されている第 1 の位置から供給された液体 L Q が、排気口 130 A が設けられている第 2 の位置に向かって流れるように形成された開口 74' を有しており、露光光 E L の光路空間内における渦流の生成が防止されている。

【 0 1 4 0 】

底板部 172 D は、液体供給口 140 A が設けられた第 1 の位置から、露光光 E L の光路空間（投影領域 A R 1）に向かう流れを形成する第 1 ガイド部 181 と、露光光 E L の光路空間から、排気口 130 A が設けられた第 2 の位置に向かう流れを形成する第 2 ガイド部 182 とを有している。すなわち、第 1 ガイド部 181 によって、液体供給口 140 A から露光光 E L の光路空間に向かって液体 L Q を流す流路 181 F が形成され、第 2 ガイド部 182 によって、露光光 E L の光路空間から第 2 の位置（排気口 130 A）に向かって液体 L Q を流す流路 182 F が形成されている。

【 0 1 4 1 】

第 1 ガイド部 181 によって形成される流路 181 F と、第 2 ガイド部 182 によって形成される流路 182 F とは交差している。第 1 ガイド部 181 によって形成された流路 181 F は、液体 L Q をほぼ Y 軸方向に沿って流し、第 2 ガイド部 182 によって形成された流路 182 F は、液体 L Q をほぼ X 軸方向に沿って流す。そして、第 1 ガイド部 181 と第 2 ガイド部 182 とによって、平面視略十字状の開口部 74' が形成されている。開口部 74' は、投影光学系 P L の像面側に配置されたものであって、露光光 E L は、略十字状に形成された開口部 74' のほぼ中央部を通過するように設けられている。すなわち、露光光 E L の光路空間は、第 1 ガイド部 181 によって形成された流路 181 F と、第 2 ガイド部 182 によって形成された流路 182 F との交差部に設定されている。

【 0 1 4 2 】

本実施形態においては、第 1 ガイド部 181 によって形成された流路 181 F と、第 2 ガイド部 182 によって形成された流路 182 F とはほぼ直交している。また、第 1 ガイド部 181 によって形成された流路 181 F の幅 D1 と、第 2 ガイド部 182 によって形成された流路 182 F の幅 D2 とはほぼ同じである。また、本実施形態においては、第 1

10

20

30

40

50

ガイド部 181 と第 2 ガイド部 182 との接続部 190 は曲線状（円弧状）に形成されている。

【 0 1 4 3 】

液体供給口 140A は、投影光学系 PL の下面 T1 と底板部 172D との間隙（空間）G2 を含む内部空間に液体 LQ を供給する。液体供給口 140A から隙間 G2 に供給された液体 LQ は、第 1 ガイド部材 181 にガイドされつつ露光光 EL の光路空間に向かって流れ、露光光 EL の光路空間を通過した後、第 2 ガイド部 182 にガイドされつつ露光光 EL の光路空間の外側に向かって流れる。すなわち、液体 LQ の流路は第 1 ガイド部材 181 及び第 2 ガイド部 182 の交差位置またはその近傍で屈曲している。液浸機構 1 は、液体 LQ を底板部 172D の第 1、第 2 ガイド部 181、182 でガイドしつつ流すことにより、露光光 EL の光路空間内において、渦流が生成されることを抑制する。これにより、露光光 EL の光路空間中に気体（気泡）があっても、液体 LQ の流れによって、気体（気泡）を露光光 EL の光路空間の外側の第 2 の位置に排出し、露光光 EL の光路空間に気体（気泡）が留まることを防止する。

10

【 0 1 4 4 】

図 19、図 21 等に示すように、第 1 部材 171 と第 2 部材 172 との間の溝部 73 は、露光光 EL の光路空間を含む開口部 74' を囲むようにして形成されている。更に溝部 73 は、ランド面 75 の一部を構成する下面 172R も取り囲むようにして形成されている。溝部 73 の下端部には、基板 P（基板ステージ PST の上面）と対向するように配置された開口部 73A が形成されている。開口部 73A は平面視略円環状に形成されている。一方、溝部 73 の上端部にも平面視略円環状の開口部 73B が形成されている。また、第 1 部材 171 の傾斜板部 171C の上端部のうち、第 2 部材 172 と対向する部分には切欠部 171K が形成されており、その切欠部 171K によって、溝部 73 の上端部には幅広部が形成されている。そして、その幅広部と第 3 部材 173 との間で空間 73W が形成されている。溝部 73 の上端部の開口部 73B は空間 73W の内側に配置されており、溝部 73 の下端部（投影光学系 PL の像面側近傍）に設けられた開口部 73A と空間 73W とは溝部 73 を介して接続されている。すなわち、空間 73W は、溝部 73（開口部 73A）を介して、投影光学系 PL の像面周囲の気体と流通している。

20

【 0 1 4 5 】

また、図 21 に示すように、第 3 部材 173 の一部には、空間 73W と接続する流通路 131' が形成され、その流通路 131' と真空系を含む吸引装置 132 とが配管 133 を介して接続されている。流通路 131' 及び吸引装置 132 は、ノズル部材 70" と基板 P（基板ステージ PST）との間の液体 LQ を完全に回収するときに、その液体 LQ を溝部 73 を介して回収するために使用される。

30

【 0 1 4 6 】

また、第 3 部材 173 のうち、流通路 131' と別の位置には、空間 73W の内部と外部とを流通する穴部 134 が形成されている。穴部 134 の径（大きさ）は、流通路 131' の径（大きさ）よりも小さく、開口部 73A よりも十分に小さい。本実施形態においては、穴部 134 の直径は約 1mm である。穴部 134 によって、空間 73W が大気開放されており、これにより、投影光学系 PL の像面周囲の気体（空間 G2）も、開口部 73A、溝部 73、及び空間 73W を介して大気開放されている。これにより、ノズル部材 70" と基板 P（基板ステージ PST）との間の液体 LQ の一部が溝部 73 内部に出入りすることができる。したがって、ノズル部材 70" の大きさ（径）が小さくても、液体回収口 22 の外側への液体 LQ の流出を抑えることができる。

40

【 0 1 4 7 】

次に、上述した構成を有するノズル部材 70" を有する液浸機構 1 の動作について説明する。基板 P 上に液体 LQ を供給するために、制御装置 CONT は、液体供給部 11 を駆動して液体供給部 11 より液体 LQ を送出する。液体供給部 11 より送出された液体 LQ は、供給管を流れた後、ノズル部材 70" の供給流路 140 の上端部 140B に流入する。供給流路 140 の上端部 140B に流入した液体 LQ は、供給流路 140 を流れ、液体

50

供給口 140A より投影光学系 PL の端面 T1 と底板部 172D との間の空間 G2 に供給される。ここで、空間 G2 に液体 LQ を供給する前に空間 G2 に存在していた気体部分は、貫通孔 130 や開口部 74' を介して外部に排出される。したがって、空間 G2 に対する液体 LQ の供給開始時に、空間 G2 に気体が留まってしまふといった不都合の発生を防止でき、液体 LQ 中に気体部分（気泡）が生成される不都合を防止できる。また、液体供給部 11 より送出された液体 LQ は、溝部（供給流路）140 の内側を流れるので、光学素子 LS1 の側面等に力を加えることなく、空間 G2 に供給される。また、液体 LQ は光学素子 LS1 の側面に接しないので、光学素子 LS1 の側面に例えば所定の機能材料がコーティングされている場合であっても、機能材料に影響を及ぼすことが抑制されている。

【0148】

10

空間 G2 に供給された液体 LQ は、空間 G2 を満たした後、開口部 74' を介して、ランド面 75 と基板 P（基板ステージ PST）との間の空間に流入する。このとき、液体回収機構 20 が単位時間あたり所定量で基板 P 上の液体 LQ を回収しているため、開口部 74' を介してランド面 75 と基板 P（基板ステージ PST）との間の空間に流入した液体 LQ によって、基板 P 上に所望の大きさの液浸領域 AR2 が形成される。

【0149】

液体供給口 140A から空間 G2 に対して供給された液体 LQ は、第 1 ガイド部 181 にガイドされつつ露光光 EL の光路空間（投影領域 AR1）に向かって流れた後、第 2 ガイド部 182 にガイドされつつ露光光 EL の光路空間の外側に向かって流れるので、仮に液体 LQ 中に気体部分（気泡）が生成されても、液体 LQ の流れによって、その気泡を露光光 EL の光路空間の外側に排出することができる。また、底板部 172D は、露光光 EL の光路空間において渦流が生成されないように液体 LQ を流すので、露光光 EL の光路空間に気泡が留まることを防止することができる。また、底板部 172D は、液体 LQ を排気口 130A に向けて流すので、液体 LQ 中に存在している気体部分（気泡）は、排気口 130A を介して外部に円滑に排出される。また、ランド面 75 と基板 P（基板ステージ PST）との間の空間の液体 LQ 中に気体部分（気泡）が存在しても、ランド面 75 と基板 P（基板ステージ PST）との間の空間の液体 LQ は、気体部分（気泡）とともに回収口 22 を介して回収される。

20

【0150】

基板 P を液浸露光している間など、液浸領域 AR2 を形成している間は、溝部 73 に接続されている流通路 131' は閉じられ、吸引装置 132 の駆動は停止している。したがって、投影領域 AR1 を覆うようにして形成されている液浸領域 AR2 に対して基板 P（基板ステージ PST）を移動する場合であっても、液浸領域 AR2 の液体 LQ の一部が、穴部 134 を介して大気開放されている溝部 73 に入入りするため（図 22 中、矢印 F3 参照）、液浸領域 AR2 が拡大したり、液浸領域 AR2 の液体 LQ が流出する等の不都合の発生を防止することができる。

30

【0151】

また、基板 P の液浸露光が完了したときなど、ノズル部材 70' と基板 P（基板ステージ PST）との間の液体 LQ を全て回収するときには、制御装置 CONT は、液体回収機構 20 による液体回収口 22 を介した液体回収動作を行うとともに、溝部 73 に接続された流通路 131' を開いて、吸引装置 132 を駆動し、溝部 73 の内部空間を負圧にして、溝部 73 の開口部 73A を介した液体回収動作も並行して行う。このように、基板 P（基板ステージ PST）に最も近い開口部 73A も使うことで、ノズル部材 70' と基板 P（基板ステージ PST）との間の液体 LQ をより短時間に確実に回収することができる。この場合、液体 LQ の回収口として機能する開口部 73A の大きさに比べて、大気開放のための穴部 134 は小さいため、溝部 73 内部を十分な負圧にして液体 LQ を回収することができる。また、ノズル部材 70' と基板 P（基板ステージ PST）との間の液体 LQ を全て回収する場合には、液体回収口 22 や開口部 73A を使った液体回収動作に加えて、液体供給口 140 から気体を吹き出すようにしてもよい。

40

【0152】

50

なお、基板 P を液浸露光している間など、液浸領域 A R 2 を形成している間においても、液浸領域 A R 2 の状態（形状など）を維持できる程度であれば、溝部 7 3 に接続された流路 1 3 1 ' を開けて、吸引装置 1 3 2 を駆動してもよい。こうすることにより、液体 L Q 中の気泡を溝部 7 3 を介して回収することができる。

【 0 1 5 3 】

また、図 2 4 に示すように、溝部 1 3 0 の上端部 1 3 0 B と吸引装置（吸気系） 1 3 5 とを接続し、排気口 1 3 0 A と吸引装置 1 3 5 とを溝部 1 3 0 を介して接続するようにしてもよい。そして、例えば液浸領域 A R 2 を形成するための液体 L Q の供給開始時に、吸引装置 1 3 5 を駆動して溝部 1 3 0 の内側を負圧にし、空間 G 2 の気体を強制的に排出するようにしてもよい。こうすることによっても、空間 G 2 に気体が留まってしまうといった不都合の発生を防止でき、液体 L Q 中に気体部分（気泡）が生成される不都合を防止できる。また、吸引装置 1 3 5 を駆動しつつ基板 P を液浸露光してもよいし、基板 P の液浸露光中には吸引装置 1 3 5 の駆動を停止するようにしてもよい。

10

【 0 1 5 4 】

なお、ノズル部材 7 0 " は、第 1、第 2、第 3 部材 1 7 1、1 7 2、1 7 3 の 3 つの部材から構成されているが、一つの部材で構成されていてもよいし、3 つ以外の複数の部材から構成されていてもよい。

【 0 1 5 5 】

< 第 9 の実施形態 >

図 2 5 は、第 9 の実施形態を示す図である。本実施形態の特徴的な部分は、第 2 ガイド部 1 8 2 によって形成される流路 1 8 2 F の幅 D 2 が、第 1 ガイド部 1 8 1 によって形成される流路 1 8 1 F によって形成される流路 1 8 1 F の幅 D 1 よりも小さい点にある。こうすることにより、第 1 ガイド部 1 8 1 によって形成される流路 1 8 1 F を流れる液体 L Q の流速に対して、第 2 ガイド部 1 8 2 によって形成される流路 1 8 2 F を流れる液体 L Q の流速を高めることができる。したがって、露光光 E L の光路空間の気体（気泡）を、高速化された液体 L Q の流れによって、露光光 E L の光路空間の外側に迅速に且つ円滑に排出することができる。

20

【 0 1 5 6 】

< 第 1 0 の実施形態 >

図 2 6 は、第 1 0 の実施形態を示す図である。本実施形態の特徴的な部分は、第 2 ガイド部 1 8 2 によって形成された流路 1 8 2 F の幅 D 2 が、露光光 E L の光路空間（投影領域 A R 1 または第 2 ガイド部 1 8 2 の上流側）から、排気口 1 3 0 A が設けられている第 2 の位置（または第 2 ガイド部 1 8 2 の下流側）に向かって漸次窄まるように形成されている点にある。このような構成であっても、第 1 ガイド部 1 8 1 によって形成される流路 1 8 1 F を流れる液体 L Q の流速に対して、第 2 ガイド部 1 8 2 によって形成される流路 1 8 2 F を流れる液体 L Q の流速を高めることができ、気体（気泡）を露光光 E L の光路空間の外側に迅速且つ円滑に排出することができる。

30

【 0 1 5 7 】

< 第 1 1 の実施形態 >

図 2 7 は、第 1 1 の実施形態を示す図である。本実施形態の特徴的な部分は、第 1 ガイド部 1 8 1 と第 2 ガイド部 1 8 2 との接続部 1 9 0 は直線状に形成されており、第 1 ガイド部 1 8 1 と第 2 ガイド部 1 8 2 との間に角部が形成されている点にある。このような構成であっても、渦流の生成を抑制し、露光光 E L の光路空間の液体 L Q に気体（気泡）が留まることを防止して、気体（気泡）を露光光 E L の光路空間の外側に排出することができる。

40

【 0 1 5 8 】

< 第 1 2 の実施形態 >

図 2 8 は、第 1 2 の実施形態を示す図である。本実施形態の特徴的な部分は、第 1 ガイド部 1 8 1 によって形成される流路 1 8 1 F のうち、液体供給口 1 4 0 A 近傍の所定領域（の流路幅）が、液体供給口 1 4 0 A から露光光 E L の光路空間（投影領域 A R 1）に向

50

かって（上流から下流に）漸次窄まるように形成されており、第2ガイド部182によって形成される流路182Fのうち、排気口130A近傍の所定領域（の流路幅）が、露光光ELの光路空間（投影領域AR1）から排気口130Aに向かって（上流から下流に）漸次広がるように形成されている点にある。また、本実施形態においては、第1ガイド部181と第2ガイド部182とはほぼ直角に交差している。このような構成であっても、渦流の生成を抑制し、露光光ELの光路空間の液体LQに気体（気泡）が留まることを防止して、気体（気泡）を露光光ELの光路空間の外側に排出することができる。

【0159】

<第13の実施形態>

図29は、第13の実施形態を示す図である。本実施形態の特徴的な部分は、液体供給口140Aが1つだけ設けられている点にある。そして、第1ガイド部181によって形成された流路181Fと、第2ガイド部182によって形成された流路182Fとはほぼ直交しており、開口部74'は平面視略T字状に形成されている。このような構成であっても、渦流の生成を抑制し、露光光ELの光路空間の液体LQに気体（気泡）が留まることを防止して、気体（気泡）を露光光ELの光路空間の外側に排出することができる。

10

【0160】

<第14の実施形態>

図30は、第14の実施形態を示す図である。本実施形態の特徴的な部分は、第1ガイド部181によって形成された流路181Fと、第2ガイド部182によって形成された流路182Fとは直交しておらず、90度以外の所定の角度で交差している点にある。また、液体供給口140A（第1の位置）は、露光光ELの光路空間（投影領域AR1）の外側の領域のうち、投影領域AR1とY軸方向に関して並んだ位置からZ方向にずれた位置に設けられており、排気口130A（第2の位置）も、投影領域AR1とX軸方向に関して並んだ位置からZ方向にずれた位置に設けられている。このような構成であっても、渦流の生成を抑制し、露光光ELの光路空間の液体LQに気体（気泡）が留まることを防止して、気体（気泡）を露光光ELの光路空間の外側に排出することができる。

20

【0161】

<第15の実施形態>

図31は、第15の実施形態を示す図である。本実施形態の特徴的な部分は、液体供給口140A及び排気口130Aのそれぞれが、露光光ELの光路空間の外側の領域のうち、3つの所定位置のそれぞれに設けられている点にある。本実施形態においては、液体供給口140Aと排気口130Aとは、露光光ELの光路空間（投影領域AR1）の外側の領域において、投影光学系PLの光軸AXを囲むように、ほぼ等間隔で交互に配置されている。そして、第1ガイド部181によって形成された複数の流路181Fと第2ガイド部182によって形成された複数の流路182Fとは所定角度で互いに交差している。このような構成であっても、渦流の生成を抑制し、露光光ELの光路空間の液体LQに気体（気泡）が留まることを防止して、気体（気泡）を露光光ELの光路空間の外側に排出することができる。

30

【0162】

<第16の実施形態>

図32は、第16の実施形態を示す図である。本実施形態の特徴的な部分は、液体供給口140A（第1の位置）は、露光光ELの光路空間（投影領域AR1）の外側の領域のうち、投影領域AR1とY軸方向に関して並んだ位置に設けられており、排気口130A（第2の位置）は、投影領域AR1とX軸方向に関して並んだ位置からZ方向にずれた位置に設けられている。本実施形態においては、排気口130Aは、露光光ELの光路空間（投影領域AR1）の外側の領域のうち、投影領域AR1とX軸方向に関して並んだ位置からZ方向にほぼ45度ずれた位置に設けられている。また、底板部（ガイド部材）172Dは、液体供給口140Aから露光光ELの光路空間に向かう流れを形成する第1ガイド部181と、露光光ELの光路空間から排気口130Aに向かう流れを形成する第2ガイド部182とを有している。第1ガイド部181によって形成された流路181F

40

50

は、液体 L Q をほぼ Y 軸方向に沿って流す。一方、第 2 ガイド部 1 8 2 によって形成された流路 1 8 2 F は、流路 1 8 1 F と直交し、液体 L Q をほぼ X 軸方向に沿って流す第 1 領域 1 8 2 F a と、第 1 領域 1 8 2 F a を流れた液体 L Q を排気口 1 3 0 A に向かって流す第 2 領域 1 8 2 F b とを有している。流路 1 8 1 F と流路 1 8 2 F の第 1 領域 1 8 2 F a とによって、平面視略十字状の開口部 7 4 ' が形成されている。このような構成によれば、液体供給口 1 4 0 A や排気口 1 3 0 A を設ける位置に制約がある場合でも、渦流の生成を抑制し、露光光 E L の光路空間の液体 L Q に気体（気泡）が留まることを防止して、気体（気泡）を露光光 E L の光路空間の外側に排出することができる。

【 0 1 6 3 】

なお、渦流の生成を抑制し、気体（気泡）を露光光 E L の光路空間の外側に排出することができるのであれば、液体供給口 1 4 0 A 及び排気口 1 3 0 A の数及び配置、及びその液体供給口 1 4 0 A 及び排気口 1 3 0 A に応じた流路 1 8 1 F、1 8 2 F の形状等は任意に設定可能である。例えば、液体供給口 1 4 0 A 及び排気口 1 3 0 A を 4 つ以上の複数設けてもよいし、液体供給口 1 4 0 A と排気口 1 3 0 A との数が互いに異なっていてもよいし、液体供給口 1 4 0 A と排気口 1 3 0 A とが不等間隔で配置されていてもよい。液体供給口 1 4 0 A 及び排気口 1 3 0 A の数及び配置、及びその液体供給口 1 4 0 A 及び排気口 1 3 0 A に応じた流路 1 8 1 F、1 8 2 F の形状等は、渦流の生成が抑制され、気体（気泡）を露光光 E L の光路空間の外側に排出することができるように、実験やシミュレーションの結果に基づいて最適化するのが好ましい。

【 0 1 6 4 】

なお、上述の第 8 ~ 第 1 6 の実施形態においては、液浸機構 1 は、底板部（ガイド部材）1 7 2 D によって、第 1 の位置に設けられている液体供給口 1 4 0 A から供給された液体 L Q を、第 2 の位置に設けられている排気口 1 3 0 A に向かって流しているが、第 2 の位置には排気口 1 3 0 A が無くてもよい。排気口 1 3 0 A が無くても、露光光 E L の光路空間にある気体部分（気泡）を、液体 L Q の流れによって、露光光 E L の光路空間の外側に排出することができ、露光光 E L の光路空間の液体 L Q 中に気体が留まることを防止できる。一方、第 2 の位置に排気口 1 3 0 A を設けることにより、露光光 E L の光路空間より気体を円滑に排出することができる。

【 0 1 6 5 】

また、上述の第 8 ~ 第 1 6 の実施形態においては、液浸機構 1 は、投影領域 A R 1 に対して Y 軸方向に沿って液体 L Q を供給しているが、例えば液体供給口 1 4 0 A を投影領域 A R 1 に対して X 軸方向両側のそれぞれに設け、投影領域 A R 1 に対して X 軸方向に沿って液体 L Q を供給するようにしてもよい。

【 0 1 6 6 】

なお、上述した第 1 ~ 第 1 6 の実施形態において、ノズル部材 7 0 の下面に形成されている斜面（多孔部材の下面）は曲面であってもよい。また、図 9 ~ 図 1 1 を参照して説明した第 2 ~ 第 4 の実施形態において、多孔部材 2 5 の下面 2 の周縁に壁部 7 6 を設けてもよい。

【 0 1 6 7 】

なお、上述した第 1 ~ 第 1 6 の実施形態においては、液体回収口 2 2 には多孔部材 2 5 が配置されているが、多孔部材 2 5 は無くてもよい。その場合においても、例えばノズル部材 7 0 の下面に、露光光 E L の光軸 A X から離れるにつれて、基板 P の表面との間隔が大きくなるような斜面を設け、その斜面の所定位置に液体回収口を設けることにより、界面 L G の形状を維持し、液浸領域 A R 2 の液体 L Q 中に気泡が生成される等の不都合を防止することができる。また、液浸領域 A R 2 の大きさを小さくすることもできる。

【 0 1 6 8 】

また、上述の第 1 ~ 1 6 実施形態においては、ノズル部材 7 0 の下面の斜面（多孔部材の下面）に液体回収口を設けているが、液体 L Q の液浸領域 A R 2 を所望状態に維持可能であれば、ノズル部材 7 0 の下面に斜面を形成せずに、ランド面 7 5 とほぼ平行（面一）な面に液体回収口を設けるようにしてもよい。すなわち、基板 P に対する液体 L Q の接触

角が大きい場合、あるいは液体回収口 22 からの液体 L Q の回収能力が高い場合など、基板 P の移動速度を大きくしても液体 L Q を漏出させることなく回収できるならば、ランド面 75 とほぼ平行（例えば面一）な面に液体回収口を設けるようにしてもよい。

【0169】

また、上述の第 1 ~ 第 16 の実施形態においては、ノズル部材 70 の下面に形成されている斜面（多孔部材の下面）の周縁に壁部 76 を設けているが、液体 L Q の漏出が抑えられる場合には、壁部 76 を省くこともできる。

【0170】

また、上述の第 1 ~ 第 16 の実施形態においては、基板 P と対向する開口 73 A を有する溝部 73 をノズル部材に設けているが、この溝部 73 を省略してもよい。この場合、投影光学系 P L の像面側の空間を非液浸状態にするために、液体回収口 22 を使って、投影光学系 P L の像面側の液体 L Q をすべて回収すればよい。この場合、第 6 ~ 16 実施形態のように、底板部 72 D の上面と光学素子 L S 1 との間の空間 G 2 に接続された開口が形成されている場合には、液体回収口 22 の液体回収動作と並行して、その開口から液体 L Q を回収するようにしてもよい。

【0171】

また、上述の第 1 ~ 第 6 の実施形態におけるノズル部材 70 は、ランド面（平坦部）75 の一部が投影光学系 P L と基板 P との間に形成され、その外側に斜面（多孔部材 25 の下面）が形成されているが、ランド面の一部を投影光学系 P L の下に配置せずに、投影光学系 P L の光軸に対して投影光学系 P L の端面 T 1 の外側（周囲）に配置するようにしてもよい。この場合、ランド面 75 は投影光学系 P L の端面 T 1 とほぼ面一でもよいし、ランド面 75 の Z 軸方向の位置が、投影光学系 P L の端面 T 1 に対して + Z 方向又は - Z 方向に離れていてもよい。

【0172】

また、上述の第 1 ~ 第 5 の実施形態においては、投影領域 A R 1 を囲むように、液体供給口 12 は環状のスリット状に形成されているが、互いに離れた複数の供給口を設けるようにしてもよい。この場合、特に供給口の位置は限定されないが、投影領域 A R 1 の両側（X 軸方向の両側または Y 軸方向の両側）に一つずつ供給口を設けることもできるし、投影領域 A R 1 の X 軸及び Y 軸方向の両側に一つずつ（計 4 つ）供給口を設けることもできる。また所望の液浸領域 A R 2 が形成可能であれば、投影領域 A R 1 に対して所定方向に離れた位置に一つの供給口を設けるだけでもよい。また、複数の供給口から液体 L Q の供給を行う場合には、それぞれの供給口から供給される液体 L Q の量を調整可能にして、各供給口から異なる量の液体を供給するようにしてもよい。

【0173】

また、上述の第 1 ~ 第 16 の実施形態においては、投影光学系 P L の光学素子 L S 1 は屈折力を有するレンズ素子であるが、光学素子 L S 1 として無屈折力の平行平板を用いてもよい。

【0174】

また、上述の第 1 ~ 第 16 の実施形態においては、投影光学系 P L の光学素子 L S 1 の像面側（下面側）の光路空間を液体 L Q で満たすようにしているが、国際公開第 2004 / 019128 号パンフレットに開示されているように、投影光学系 P L の光学素子 L S 1 の上面側と下面側との両方の光路空間を液体で満たす構成を採用することもできる。

【0175】

上述したように、本実施形態における液体 L Q は純水により構成されている。純水は、半導体製造工場等で容易に大量に入手できるとともに、基板 P 上のフォトリソトや光学素子（レンズ）等に対する悪影響がない利点がある。また、純水は環境に対する悪影響がないとともに、不純物の含有量が極めて低いため、基板 P の表面、及び投影光学系 P L の先端面に設けられている光学素子の表面を洗浄する作用も期待できる。なお工場等から供給される純水の純度が低い場合には、露光装置が超純水製造器を持つようにしてもよい。

【0176】

そして、波長が193nm程度の露光光ELに対する純水(水)の屈折率nはほぼ1.44程度と言われており、露光光ELの光源としてArFエキシマレーザ光(波長193nm)を用いた場合、基板P上では $1/n$ 、すなわち約134nm程度に短波長化されて高い解像度が得られる。更に、焦点深度は空気中に比べて約n倍、すなわち約1.44倍程度に拡大されるため、空気中で使用する場合と同程度の焦点深度が確保できればよい場合には、投影光学系PLの開口数をより増加させることができ、この点でも解像度が向上する。

【0177】

なお、上述したように液浸法を用いた場合には、投影光学系の開口数NAが0.9~1.3になることもある。このように投影光学系の開口数NAが大きくなる場合には、従来から露光光として用いられているランダム偏光光では偏光効果によって結像性能が悪化することもあるので、偏光照明を用いるのが望ましい。その場合、マスク(レチクル)のライン・アンド・スペースパターンのラインパターンの長手方向に合わせた直線偏光照明を行い、マスク(レチクル)のパターンからは、S偏光成分(TE偏光成分)、すなわちラインパターンの長手方向に沿った偏光方向成分の回折光が多く射出されるようにするとよい。投影光学系PLと基板P表面に塗布されたレジストとの間が液体で満たされている場合、投影光学系PLと基板P表面に塗布されたレジストとの間が空気(気体)で満たされている場合に比べて、コントラストの向上に寄与するS偏光成分(TE偏光成分)の回折光のレジスト表面での透過率が高くなるため、投影光学系の開口数NAが1.0を越えるような場合でも高い結像性能を得ることができる。また、位相シフトマスクや特開平6-188169号公報に開示されているようなラインパターンの長手方向に合わせた斜入射照明法(特にダイポール照明法)等を適宜組み合わせると更に効果的である。特に、直線偏光照明法とダイポール照明法との組み合わせは、ライン・アンド・スペースパターンの周期方向が所定の一方方向に限られている場合や、所定の一方方向に沿ってホールパターンが密集している場合に有効である。例えば、透過率6%のハーフトーン型の位相シフトマスク(ハーフピッチ45nm程度のパターン)を、直線偏光照明法とダイポール照明法とを併用して照明する場合、照明系の瞳面においてダイポールを形成する二光束の外接円で規定される照明を0.95、その瞳面における各光束の半径を0.125、投影光学系PLの開口数を $NA=1.2$ とすると、ランダム偏光光を用いるよりも、焦点深度(DOF)を150nm程度増加させることができる。

【0178】

また、例えばArFエキシマレーザを露光光とし、1/4程度の縮小倍率の投影光学系PLを使って、微細なライン・アンド・スペースパターン(例えば25~50nm程度のライン・アンド・スペース)を基板P上に露光するような場合、マスクMの構造(例えばパターンの微細度やクロムの厚み)によっては、Wave guide効果によりマスクMが偏光板として作用し、コントラストを低下させるP偏光成分(TM偏光成分)の回折光よりS偏光成分(TE偏光成分)の回折光が多くマスクMから射出されるようになる。この場合、上述の直線偏光照明を用いることが望ましいが、ランダム偏光光でマスクMを照明しても、投影光学系PLの開口数NAが0.9~1.3のように大きい場合でも高い解像性能を得ることができる。

【0179】

また、マスクM上の極微細なライン・アンド・スペースパターンを基板P上に露光するような場合、Wire Grid効果によりP偏光成分(TM偏光成分)がS偏光成分(TE偏光成分)よりも大きくなる可能性もあるが、例えばArFエキシマレーザを露光光とし、1/4程度の縮小倍率の投影光学系PLを使って、25nmより大きいライン・アンド・スペースパターンを基板P上に露光するような場合には、S偏光成分(TE偏光成分)の回折光がP偏光成分(TM偏光成分)の回折光よりも多くマスクMから射出されるので、投影光学系PLの開口数NAが0.9~1.3のように大きい場合でも高い解像性能を得ることができる。

【0180】

10

20

30

40

50

更に、マスク（レチクル）のラインパターンの長手方向に合わせた直線偏光照明（S偏光照明）だけでなく、特開平6-53120号公報に開示されているように、光軸を中心とした円の接線（周）方向に直線偏光する偏光照明法と斜入射照明法との組み合わせも効果的である。特に、マスク（レチクル）のパターンが所定の一方方向に延びるラインパターンだけでなく、複数の異なる方向に延びるラインパターンが混在（周期方向が異なるライン・アンド・スペースパターンが混在）する場合には、同じく特開平6-53120号公報に開示されているように、光軸を中心とした円の接線方向に直線偏光する偏光照明法と輪帯照明法とを併用することによって、投影光学系の開口数NAが大きい場合でも高い結像性能を得ることができる。例えば、透過率6%のハーフトーン型の位相シフトマスク（ハーフピッチ63nm程度のパターン）を、光軸を中心とした円の接線方向に直線偏光する偏光照明法と輪帯照明法（輪帯比3/4）とを併用して照明する場合、照明を0.95、投影光学系PLの開口数をNA=1.00とすると、ランダム偏光光を用いるよりも、焦点深度(DOF)を250nm程度増加させることができ、ハーフピッチ55nm程度のパターンで投影光学系の開口数NA=1.2では、焦点深度を100nm程度増加させることができる。

10

【0181】

本実施形態では、投影光学系PLの先端に光学素子LS1が取り付けられており、このレンズにより投影光学系PLの光学特性、例えば収差（球面収差、コマ収差等）の調整を行うことができる。なお、投影光学系PLの先端に取り付ける光学素子としては、投影光学系PLの光学特性の調整に用いる光学プレートであってもよい。あるいは露光光ELを透過可能な平行平板であってもよい。

20

【0182】

なお、液体LQの流れによって生じる投影光学系PLの先端の光学素子と基板Pとの間の圧力が大きい場合には、その光学素子を交換可能とするのではなく、その圧力によって光学素子が動かないように堅固に固定してもよい。

【0183】

なお、本実施形態では、投影光学系PLと基板P表面との間は液体LQで満たされている構成であるが、例えば基板Pの表面に平行平板からなるカバーガラスを取り付けた状態で液体LQを満たす構成であってもよい。

【0184】

また、図1～図18を使って説明した実施形態の投影光学系PLは、先端の光学素子の像面側の光路空間を液体で満たしているが、国際公開第2004/019128号パンフレットに開示されているように、光学素子LS1のマスクM側の光路空間も液体で満たす投影光学系を採用することもできる。

30

【0185】

なお、本実施形態の液体LQは水であるが、水以外の液体であってもよい、例えば、露光光ELの光源がF₂レーザである場合、このF₂レーザ光は水を透過しないので、液体LQとしてはF₂レーザ光を透過可能な例えば、過フッ化ポリエーテル(PFPE)やフッ素系オイル等のフッ素系流体であってもよい。この場合、液体LQと接触する部分には、例えばフッ素を含む極性の小さい分子構造の物質で薄膜を形成することで親液化処理する。また、液体LQとしては、その他にも、露光光ELに対する透過性があるだけ屈折率が高く、投影光学系PLや基板P表面に塗布されているフォトレジストに対して安定なもの（例えばセダー油）を用いることも可能である。この場合も表面処理は用いる液体LQの極性に依って行われる。

40

【0186】

なお、図1、4、15、16、18、21、22及び24を用いた説明において、光学素子LS1の下面T1と基板Pを対向させた状態で、光学素子LS1の下面T1と基板Pの間の空間を液体LQ1で満たしているが、投影光学系PLと他の部材（例えば、基板ステージの上面91など）が対向している場合にも、投影光学系PLと他の部材との間を液体で満たすことができることは言うまでもない。

50

【 0 1 8 7 】

なお、上記各実施形態の基板 P としては、半導体デバイス製造用の半導体ウエハのみならず、ディスプレイデバイス用のガラス基板や、薄膜磁気ヘッド用のセラミックウエハ、あるいは露光装置で用いられるマスクまたはレチクルの原版（合成石英、シリコンウエハ）等が適用される。

【 0 1 8 8 】

なお、上述の実施形態においては、光透過性の基板上に所定の遮光パターン（又は位相パターン・減光パターン）を形成した光透過型マスク（レチクル）を用いたが、このレチクルに代えて、例えば米国特許第 6,778,257 号公報に開示されているように、露光すべきパターンの電子データに基づいて、透過パターン又は反射パターン、あるいは発光パターンを形成する電子マスクを用いても良い。

10

【 0 1 8 9 】

また、国際公開第 2001/035168 号パンフレットに開示されているように、干渉縞をウエハ W 上に形成することによって、ウエハ W 上にライン・アンド・スペースパターンを形成する露光装置（リソグラフィシステム）にも本発明を適用することができる。

【 0 1 9 0 】

露光装置 E X としては、マスク M と基板 P とを同期移動してマスク M のパターンを走査露光するステップ・アンド・スキャン方式の走査型露光装置（スキャニングステッパ）の他に、マスク M と基板 P とを静止した状態でマスク M のパターンを一括露光し、基板 P を順次ステップ移動させるステップ・アンド・リピート方式の投影露光装置（ステッパ）にも適用することができる。

20

【 0 1 9 1 】

また、露光装置 E X としては、第 1 パターンと基板 P とをほぼ静止した状態で第 1 パターンの縮小像を投影光学系（例えば 1/8 縮小倍率で反射素子を含まない屈折型投影光学系）を用いて基板 P 上に一括露光する方式の露光装置にも適用できる。この場合、更にその後、第 2 パターンと基板 P とをほぼ静止した状態で第 2 パターンの縮小像をその投影光学系を用いて、第 1 パターンと部分的に重ねて基板 P 上に一括露光するスティッチ方式の一括露光装置にも適用できる。また、スティッチ方式の露光装置としては、基板 P 上で少なくとも 2 つのパターンを部分的に重ねて転写し、基板 P を順次移動させるステップ・アンド・スティッチ方式の露光装置にも適用できる。

30

【 0 1 9 2 】

また、本発明は、特開平 10-163099 号公報、特開平 10-214783 号公報、特表 2000-505958 号公報などに開示されているツインステージ型の露光装置にも適用できる。

【 0 1 9 3 】

更に、特開平 11-135400 号公報に開示されているように、基板 P を保持する基板ステージと基準マークが形成された基準部材や各種の光電センサを搭載した計測ステージとを備えた露光装置にも本発明を適用することができる。

【 0 1 9 4 】

露光装置 E X の種類としては、基板 P に半導体素子パターンを露光する半導体素子製造用の露光装置に限られず、液晶表示素子製造用又はディスプレイ製造用の露光装置や、薄膜磁気ヘッド、撮像素子（CCD）あるいはレチクル又はマスクなどを製造するための露光装置などにも広く適用できる。

40

【 0 1 9 5 】

基板ステージ P S T やマスクステージ M S T にリニアモータ（USP5,623,853 または USP5,528,118 参照）を用いる場合は、エアベアリングを用いたエア浮上型およびローレンツ力またはリアクタンス力を用いた磁気浮上型のどちらを用いてもよい。また、各ステージ P S T、M S T は、ガイドに沿って移動するタイプでもよく、ガイドを設けないガイドレスタイプであってもよい。

【 0 1 9 6 】

50

各ステージ P S T、M S T の駆動機構としては、二次元に磁石を配置した磁石ユニットと、二次元にコイルを配置した電機子ユニットとを対向させ電磁力により各ステージ P S T、M S T を駆動する平面モータを用いてもよい。この場合、磁石ユニットと電機子ユニットとのいずれか一方をステージ P S T、M S T に接続し、磁石ユニットと電機子ユニットとの他方をステージ P S T、M S T の移動面側に設ければよい。

【 0 1 9 7 】

基板ステージ P S T の移動により発生する反力は、投影光学系 P L に伝わらないように、特開平 8 - 1 6 6 4 7 5 号公報 (USP5,528,118) に記載されているように、フレーム部材を用いて機械的に床 (大地) に逃がしてもよい。

【 0 1 9 8 】

マスクステージ M S T の移動により発生する反力は、投影光学系 P L に伝わらないように、特開平 8 - 3 3 0 2 2 4 号公報 (US S/N 08/416,558) に記載されているように、フレーム部材を用いて機械的に床 (大地) に逃がしてもよい。

【 0 1 9 9 】

以上のように、本願実施形態の露光装置 E X は、本願特許請求の範囲に挙げられた各構成要素を含む各種サブシステムを、所定の機械的精度、電気的精度、光学的精度を保つように、組み立てることによって製造される。これら各種精度を確保するために、この組み立ての前後には、各種光学系については光学的精度を達成するための調整、各種機械系については機械的精度を達成するための調整、各種電気系については電気的精度を達成するための調整が行われる。各種サブシステムから露光装置への組み立て工程は、各種サブシステム相互の、機械的接続、電気回路の配線接続、気圧回路の配管接続等が含まれる。この各種サブシステムから露光装置への組み立て工程の前に、各サブシステム個々の組み立て工程があることはいうまでもない。各種サブシステムの露光装置への組み立て工程が終了したら、総合調整が行われ、露光装置全体としての各種精度が確保される。なお、露光装置の製造は温度およびクリーン度等が管理されたクリーンルームで行うことが望ましい。

【 0 2 0 0 】

半導体デバイス等のマイクロデバイスは、図 3 3 に示すように、マイクロデバイスの機能・性能設計を行うステップ 2 0 1、この設計ステップに基づいたマスク (レチクル) を製作するステップ 2 0 2、デバイスの基材である基板を製造するステップ 2 0 3、前述した実施形態の露光装置 E X によりマスクのパターンを基板に露光する露光処理ステップ 2 0 4、デバイス組み立てステップ (ダイシング工程、ボンディング工程、パッケージ工程を含む) 2 0 5、検査ステップ 2 0 6 等を経て製造される。

【 図面の簡単な説明 】

【 0 2 0 1 】

【 図 1 】 本発明の露光装置の第 1 の実施形態を示す概略構成図である。

【 図 2 】 第 1 の実施形態に係るノズル部材近傍を示す概略斜視図である。

【 図 3 】 第 1 の実施形態に係るノズル部材を下側から見た斜視図である。

【 図 4 】 第 1 の実施形態に係るノズル部材近傍を示す側断面図である。

【 図 5 】 液体回収機構の一実施形態を示す概略構成図である。

【 図 6 】 液体回収機構による液体回収動作の原理を説明するための模式図である。

【 図 7 】 第 1 の実施形態に係る液体回収動作を説明するための模式図である。

【 図 8 】 液体回収動作の比較例を示す模式図である。

【 図 9 】 第 2 の実施形態に係るノズル部材を示す模式図である。

【 図 1 0 】 第 3 の実施形態に係るノズル部材を示す模式図である。

【 図 1 1 】 第 4 の実施形態に係るノズル部材を示す模式図である。

【 図 1 2 】 第 5 の実施形態に係るノズル部材を示す下側から見た斜視図である。

【 図 1 3 】 第 6 の実施形態に係るノズル部材近傍を示す概略斜視図である。

【 図 1 4 】 第 6 の実施形態に係るノズル部材を下側から見た斜視図である。

【 図 1 5 】 第 6 の実施形態に係るノズル部材近傍を示す側断面図である。

【 図 1 6 】 第 6 の実施形態に係るノズル部材の作用を説明するための図である。

10

20

30

40

50

- 【図 17】第 7 の実施形態に係るノズル部材を下側から見た斜視図である。
 【図 18】第 7 の実施形態に係るノズル部材近傍を示す側断面図である。
 【図 19】第 8 の実施形態に係るノズル部材近傍を示す概略斜視図である。
 【図 20】第 8 の実施形態に係るノズル部材を下側から見た斜視図である。
 【図 21】第 8 の実施形態に係るノズル部材近傍を示す側断面図である。
 【図 22】第 8 の実施形態に係るノズル部材近傍を示す側断面図である。
 【図 23】第 8 の実施形態に係るガイド部材を示す平面図である。
 【図 24】第 8 の実施形態に係るノズル部材近傍を示す側断面図である。
 【図 25】第 9 の実施形態に係るガイド部材を示す平面図である。
 【図 26】第 10 の実施形態に係るガイド部材を示す平面図である。
 【図 27】第 11 の実施形態に係るガイド部材を示す平面図である。
 【図 28】第 12 の実施形態に係るガイド部材を示す平面図である。
 【図 29】第 13 の実施形態に係るガイド部材を示す平面図である。
 【図 30】第 14 の実施形態に係るガイド部材を示す平面図である。
 【図 31】第 15 の実施形態に係るガイド部材を示す平面図である。
 【図 32】第 16 の実施形態に係るガイド部材を示す平面図である。
 【図 33】半導体デバイスの製造工程の一例を示すフローチャート図である。

【符号の説明】

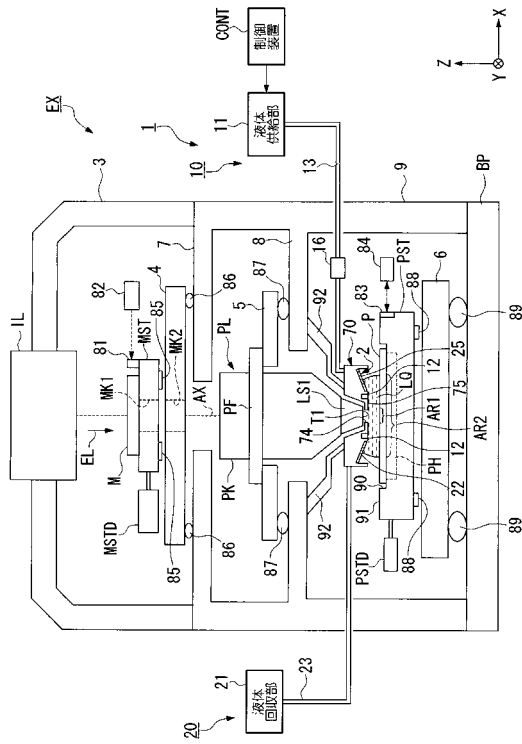
【0202】

1 ... 液浸機構、2 ... 斜面、12 ... 液体供給口、22 ... 液体回収口、25 ... 多孔部材、70
 70'、70'' ... ノズル部材、71D、72D ... 底板部（板状部材）、73 ... 溝部、73
 A ... 開口部、74、74' ... 開口部、75 ... ランド面（平坦部）、76 ... 壁部、130A
 ... 排気口、135 ... 吸引装置（吸気系）、140A ... 液体供給口、172D ... 底板部（部
 材、ガイド部材）、181 ... 第 1 ガイド部、181F ... 流路、182 ... 第 2 ガイド部、1
 82F ... 流路、AR1 ... 投影領域、AR2 ... 液浸領域、AX ... 光軸、EL ... 露光光、EX
 ... 露光装置、G2 ... 隙間（空間）、LQ ... 液体、P ... 基板、PL ... 投影光学系、T1 ... 端
 面

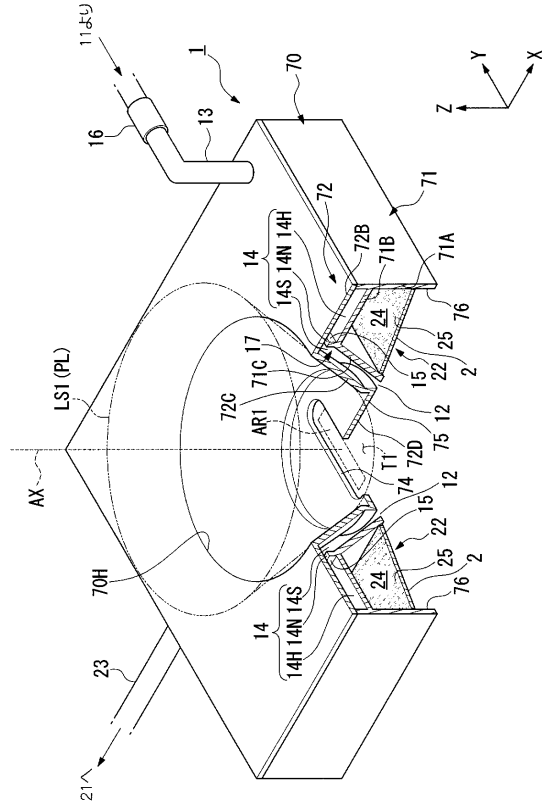
10

20

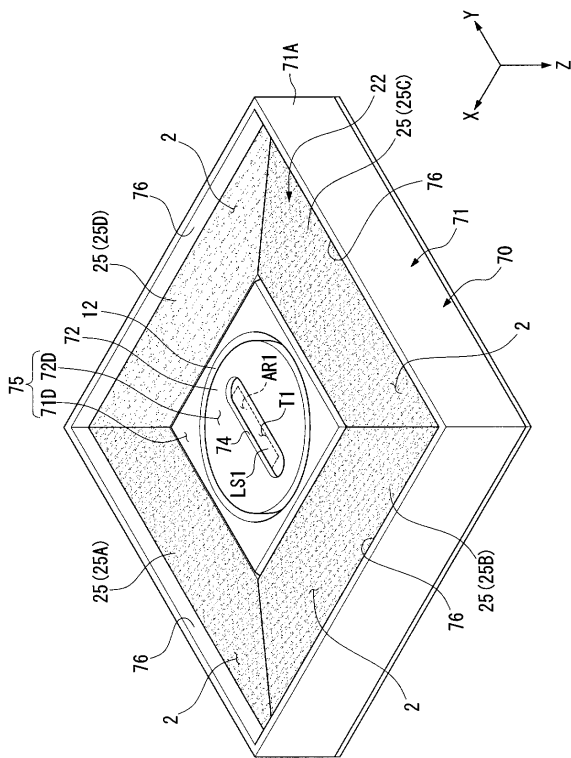
【図1】



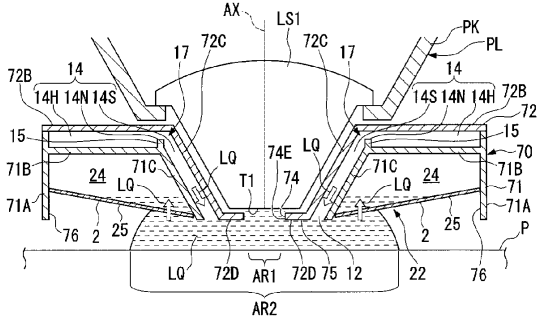
【図2】



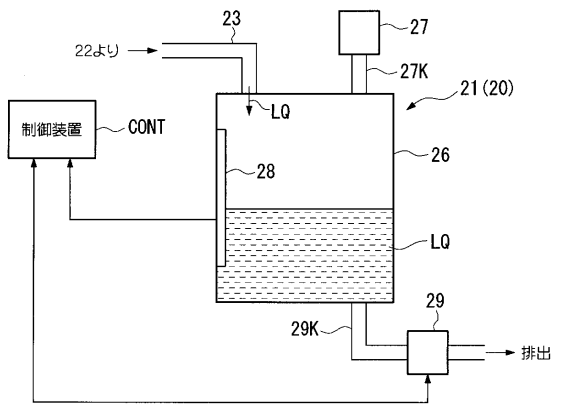
【図3】



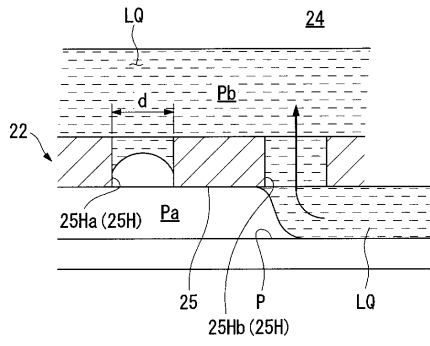
【図4】



【図5】

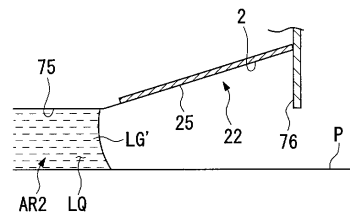


【 図 6 】

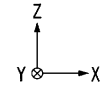
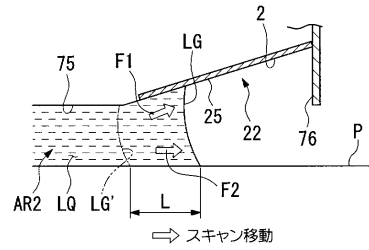


【 図 7 】

(a)

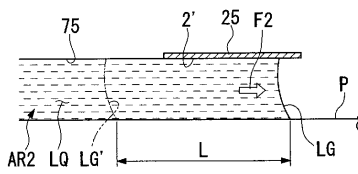


(b)

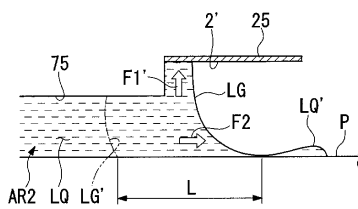


【 図 8 】

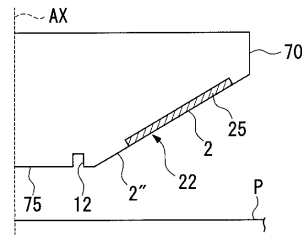
(a)



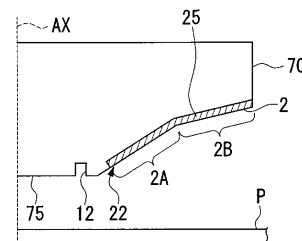
(b)



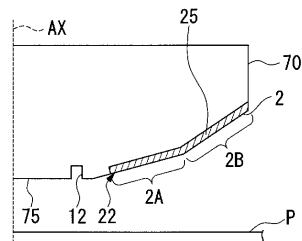
【 図 9 】



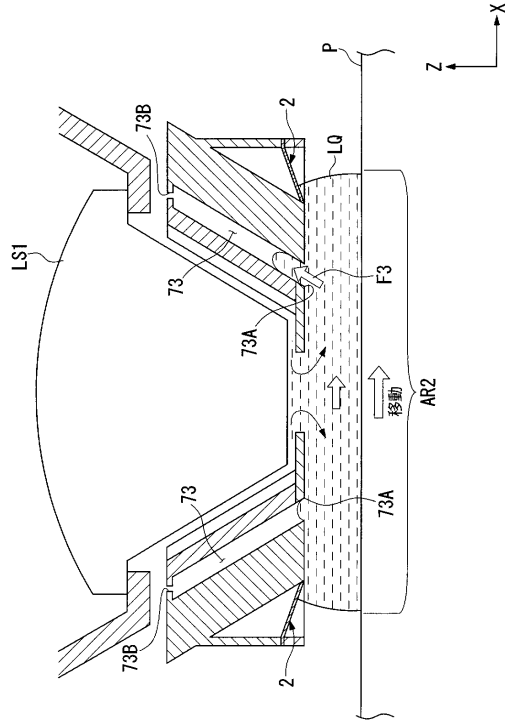
【 図 10 】



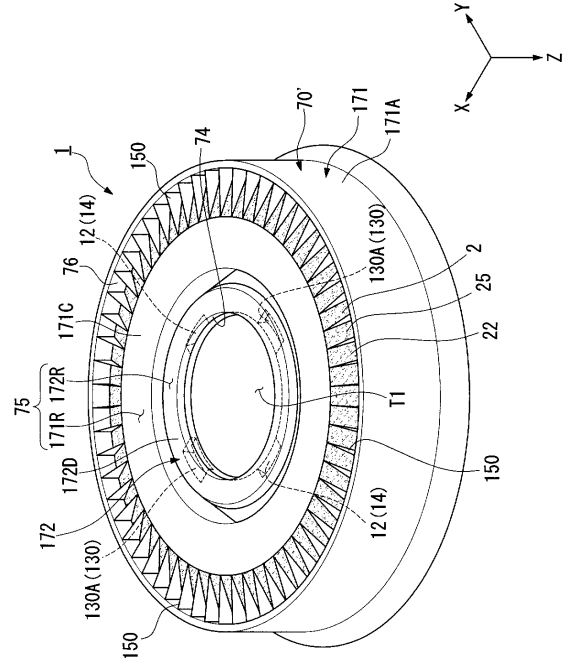
【 図 11 】



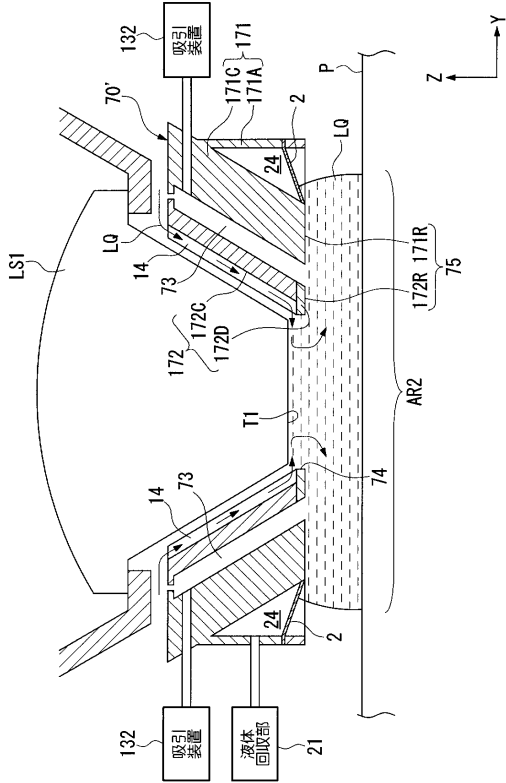
【図16】



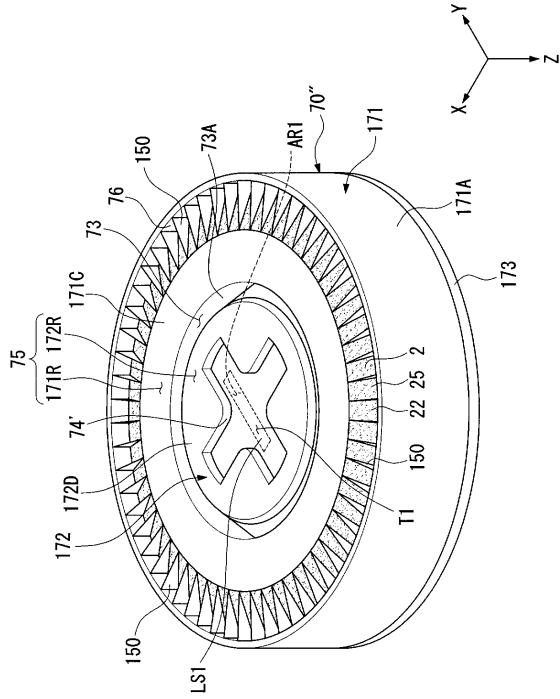
【図17】



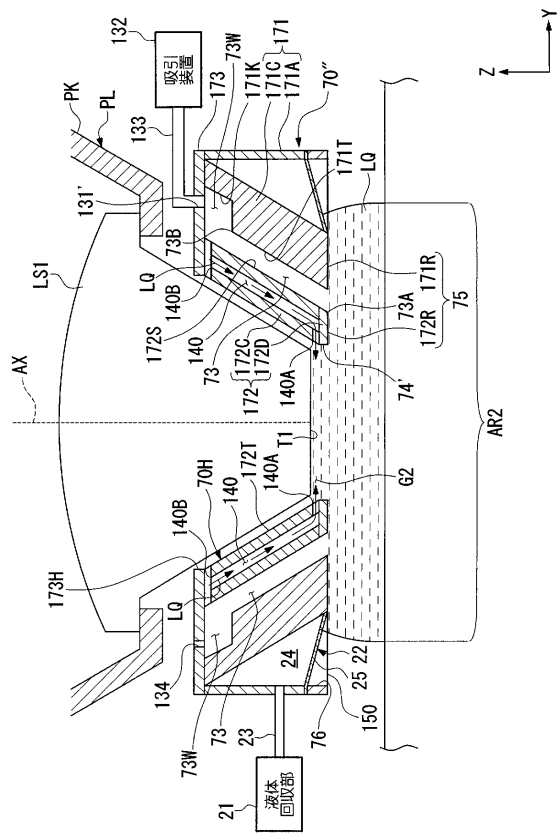
【図18】



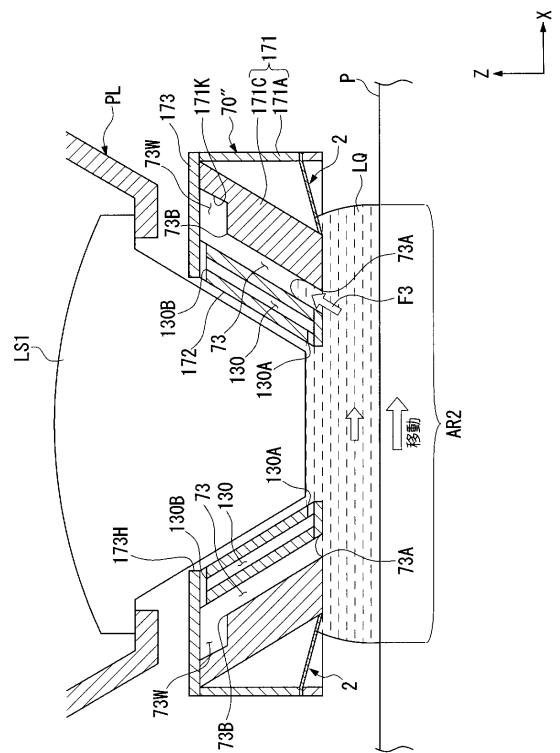
【図20】



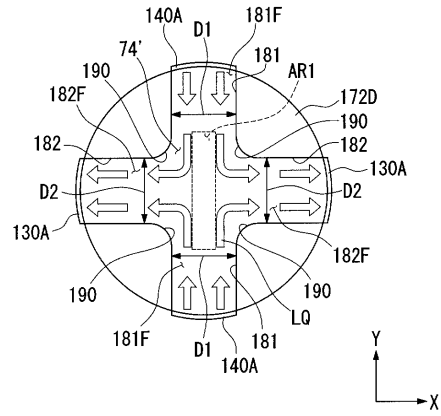
【図21】



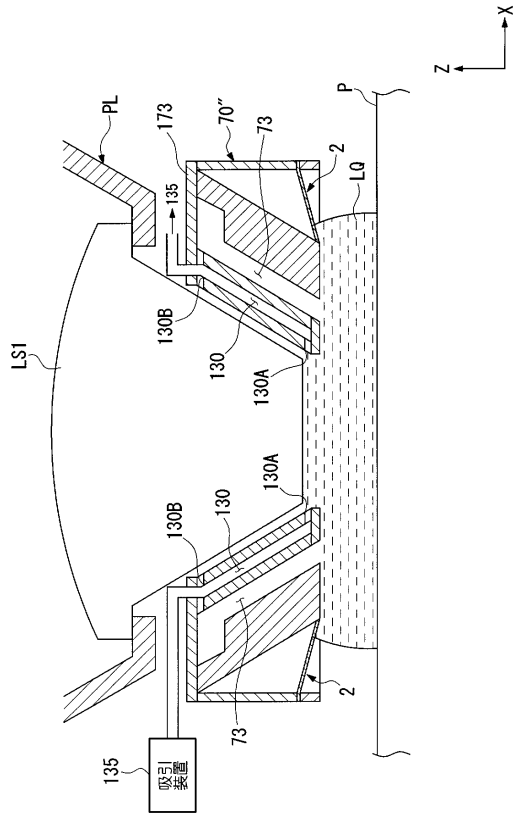
【図22】



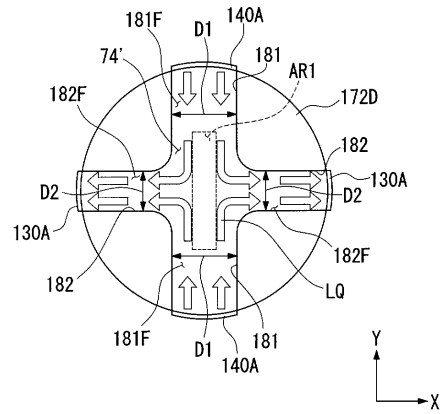
【図23】



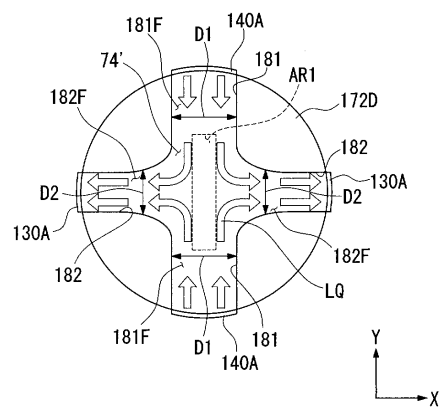
【 図 2 4 】



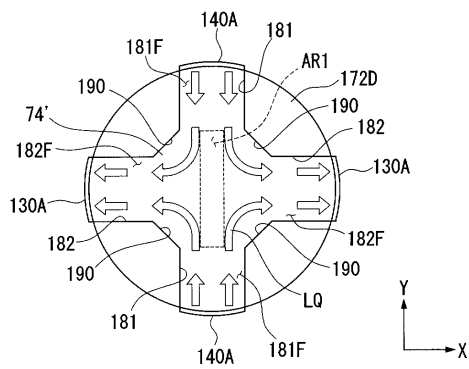
【 図 2 5 】



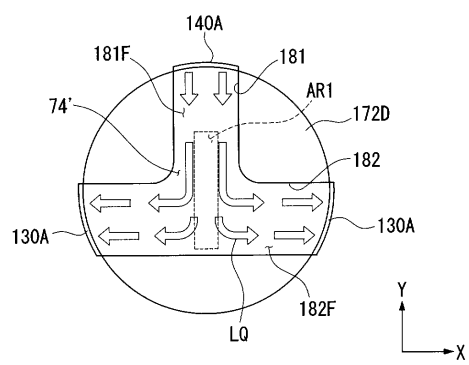
【 図 2 6 】



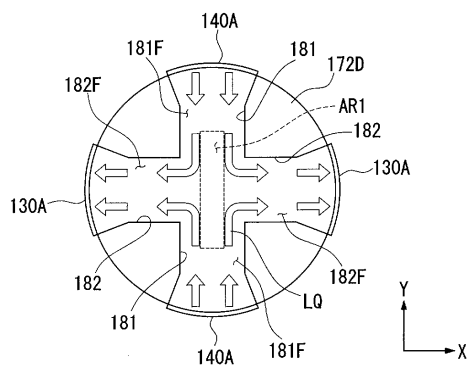
【 図 2 7 】



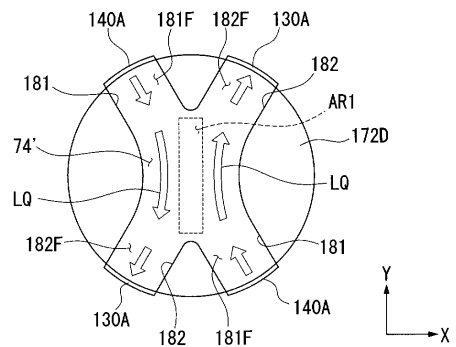
【 図 2 9 】



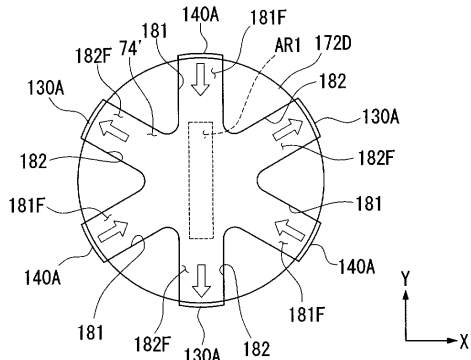
【 図 2 8 】



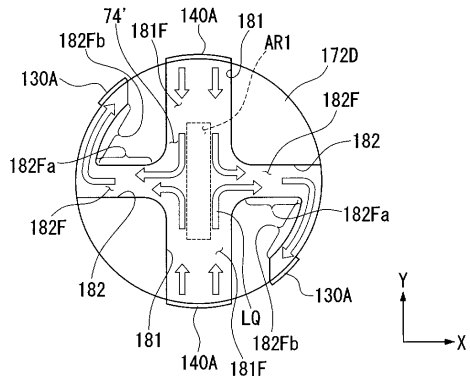
【 図 3 0 】



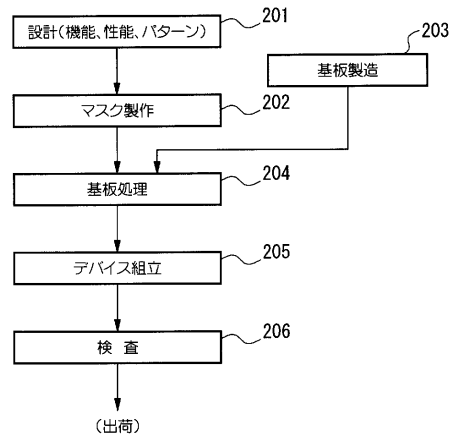
【図31】



【図32】



【図33】



フロントページの続き

(72)発明者 長坂 博之
東京都千代田区丸の内3丁目2番3号 株式会社ニコン内

(72)発明者 奥山 猛
神奈川県横浜市神奈川区鶴屋町3丁目30番4号 株式会社ニコンエンジニアリング内

審査官 新井 重雄

(56)参考文献 特開2005-020013(JP,A)
特開2005-012228(JP,A)
特開2005-005713(JP,A)
特開2004-310016(JP,A)
特開2005-167211(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)
H01L 21/027
G03F 7/20