# (12) 特許公報(B2)

(11) 特許番号

### 特許第4470508号

(P4470508)

(45) 発行日 平成22年6月2日 (2010.6.2)

(19) 日本国特許庁(JP)

(24) 登録日 平成22年3月12日 (2010.3.12)

(51) Int.Cl.			FΙ		
C07C	13/605	(2006.01)	C O 7 C	13/605	
соэк	11/06	(2006.01)	СОЭК	11/06	610
HO1L	51/50	(2006.01)	СОЭК	11/06	660
			HO5B	33/14	В

			請求項の数 14 (全 40 頁)
<ul> <li>(21)出願番号</li> <li>(22)出願日</li> <li>(65)公開番号</li> <li>(43)公開日</li> <li>審査請求日</li> </ul>	特願2004-29906(P2004-29906) 平成16年2月5日(2004.2.5) 特開2005-220080(P2005-220080A) 平成17年8月18日(2005.8.18) 平成18年10月4日(2006.10.4)	(73)特許権者 (74)代理人 (74)代理人 (72)発明者 (72)発明者	<ul> <li> <sup>6</sup> 000003609         <ul> <li>株式会社豊田中央研究所</li> <li>愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41</li> <li>香地の1</li> <li>100075258             </li> <li>弁理士 吉田 研二</li> <li>100096976             </li> <li>弁理士 石田 純</li> <li>猪飼 正道</li> <li>愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41</li> <li>香地の1 株式会社豊田中央研究所内</li> <li>梶岡 孝則</li> <li>愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41</li> <li>香地の1 株式会社豊田中央研究所内</li> </ul> </li> </ul>
			取取良に取り

<sup>(54) 【</sup>発明の名称】アダマンタン誘導体及びこれを用いた有機電界発光素子



(2)

10

#### で表され、

式(2)において、R<sub>1</sub>~R<sub>16</sub>のうち少なくとも1つは下記式(3)または式(4)







(式(3)中のR<sub>17</sub>~R<sub>33</sub>及び式(4)中のR<sub>34</sub>~R<sub>58</sub>は、それぞれ水素、炭素 数1~6のアルキル基、フェニル基のいずれかを表し、式(3)中の1は0~10の整数 を表し、式(4)中のm,nはそれぞれ整数を表し、同一でも互いに異なっていても良く 、m + n = 0~10である。)

で表される置換基であり、

式(2)中のR<sub>1</sub>~R<sub>16</sub>のうち、式(3)または式(4)で表される置換基以外の置換基は、それぞれ水素、炭素数1~6のアルキル基のいずれかであることを特徴とするア ダマンタン誘導体。

【請求項2】

請求項1に記載のアダマンタン誘導体であって、

前記式(2)において、R<sub>1</sub>~R<sub>1</sub>。のうち少なくとも2つは前記式(3)または前記 式(4)で表される置換基であることを特徴とするアダマンタン誘導体。

【請求項3】

請求項2に記載のアダマンタン誘導体であって、

40

30

10

20

前記式(2)において、R<sub>1</sub>~R<sub>4</sub>のうち少なくとも2つは前記式(3)または前記式 (4)で表される置換基であることを特徴とするアダマンタン誘導体。

【請求項4】

請求項2に記載のアダマンタン誘導体であって、

前記式(2)において、R<sub>5</sub>~R<sub>16</sub>のうち少なくとも2つは前記式(3)または前記 式(4)で表される置換基であることを特徴とするアダマンタン誘導体。

【請求項5】

請求項4に記載のアダマンタン誘導体であって、

前記式(2)において、R<sub>5</sub>及びR<sub>6</sub>、あるいはR<sub>7</sub>及びR<sub>8</sub>、あるいはR<sub>9</sub>及びR<sub>1</sub> <sub>0</sub>、あるいはR<sub>1</sub>及びR<sub>12</sub>、あるいはR<sub>13</sub>及びR<sub>14</sub>、あるいはR<sub>15</sub>及びR<sub>16</sub>50

(2)

、の組み合わせのうちの少なくとも1組は前記式(3)または前記式(4)で表される置換基であることを特徴とするアダマンタン誘導体。

【請求項6】

請求項2に記載のアダマンタン誘導体であって、

前記式(2)において、R<sub>1</sub>~R<sub>4</sub>のうち少なくとも2つのみが前記式(3)または前 記式(4)で表される置換基であることを特徴とするアダマンタン誘導体。

【請求項7】

請求項2に記載のアダマンタン誘導体であって、

前記式(2)において、R<sub>5</sub>~R<sub>16</sub>のうち少なくとも2つのみが前記式(3)または 前記式(4)で表される置換基であることを特徴とするアダマンタン誘導体。

【請求項8】

請求項1~7のいずれか1つに記載のアダマンタン誘導体であって、

前記式(3)または前記式(4)において、1,m,nはそれぞれ0であることを特徴 とするアダマンタン誘導体。

【請求項9】

下記式(5)~(15)のいずれかの構造で表される化合物であることを特徴とするア ダマンタン誘導体。

【化3】







20





30



10

30

40

【請求項10】

有機層を備える有機電界発光素子であって、

請求項1~9のいずれか1つに記載のアダマンタン誘導体を前記有機層中に含むことを 特徴とする有機電界発光素子。

【請求項11】

発光層を備える有機電界発光素子であって、

請求項1~9のいずれか1つに記載のアダマンタン誘導体を前記発光層中に含むことを 特徴とする有機電界発光素子。

【請求項12】

有機電界発光素子であって、

ホスト材料及びドーパント材料を含む発光層を備え、

前記ホスト材料は、請求項1~9のいずれか1つに記載のアダマンタン誘導体を含むことを特徴とする有機電界発光素子。

【請求項13】

有機電界発光素子であって、

ホスト材料及び燐光発光性のドーパント材料を含む発光層を備え、

前記ホスト材料は、請求項1~9のいずれか1つに記載のアダマンタン誘導体を含むことを特徴とする有機電界発光素子。

【請求項14】

有機電界発光素子であって、

ホスト材料及び青色燐光発光性のドーパント材料を含む発光層を備え、

10

前記ホスト材料は、請求項1~9のいずれか1つに記載のアダマンタン誘導体を含むことを特徴とする有機電界発光素子。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

[0001]

本発明は、新規なアダマンタン誘導体、及びこれを用いた有機電界発光素子に関する。 【背景技術】

[0002]

有機発光素子、特に電界発光機能を備えた有機電界発光素子(以下有機EL素子という)は、次世代平面ディスプレイとして注目されている。この有機電界発光素子を用いるこ 20 とにより、例えば、低消費電力、広視野角、自発光、高速応答性などの特徴を有するフル カラー高解像度ディスプレイの実現が可能である。

【 0 0 0 3 】

従来の有機電界発光素子の発光は、主に蛍光を利用したものであった。すなわち、発光 層を挟んで電極を設け、両電極から電子及びホールを注入すると、それらが対電極に向か い、発光層においてある割合で再結合して励起子を生成し、その励起子の励起状態が基底 状態に戻るときに発光が生じる。この励起状態には、電子スピンの向きが反平行である一 重項励起状態と、電子スピンの向きが平行である三重項励起状態とがある。蛍光はこの一 重項励起状態のみが関与する発光形態である。単純な量子力学的推論から、一重項励起状 態と三重項励起状態の生成比率は1:3であるので、蛍光を利用した有機電界発光素子の 場合には、内部量子効率の最大値は25%となる。つまり、励起状態の75%は発光に使 用されないことになる。

30

【0004】

さらに、有機電界発光素子に用いられる有機材料の屈折率(n)は約1.6~1.7で あり、また、外部への取り出し効率( ext)は、古典光学における反射と屈折の法則か ら ext = 1 / (2 n<sup>2</sup>) 0.2、つまり20%程度である。そのため、蛍光を利用した 有機電界発光素子においては、その外部量子効率は、内部量子効率(25%)×取り出し 効率(20%)となり、最大5%程度と見積もられる。

[0005]

このため、外部量子効率をさらに向上させるためには、励起状態のうち75%を占める 40 三重項励起状態からの発光、すなわち燐光も利用する必要がある。燐光の利用が可能とな れば、外部量子効率を最大20%程度まで向上させることができる。

【 0 0 0 6 】

そこで、最近では、燐光型有機 EL素子の開発が進められており、燐光型発光材料を用いることで従来の蛍光素子の外部量子効率における理論限界の5%を超え、緑色では外部 量子効率が19%にも達する高効率素子が報告されている。

【 0 0 0 7 】

燐光発光を利用した燐光型発光材料の開発は高効率発光の観点から活発に研究がされている。緑色、赤色燐光発光材料については、高い色純度を実現する材料が報告されている。また、青色燐光発光材料についても、これを用いた有機電界発光素子が、例えば、非特

許文献1~3などに報告されている。 [0008]【非特許文献1】Adachi et al., Appl.Phys.Lett.,79,2082(2001). 【非特許文献 2】Holmes et al., Appl.Phys.Lett.,82,2422(2003). 【非特許文献 3】Tokito et al., Appl.Phys.Lett.,83,569(2003). 【発明の開示】 【発明が解決しようとする課題】 [0009]

しかしながら、上記非特許文献1~3に示されている有機電界発光素子の青色の色純度 は高いとは言えず、青色というよりも水色に近く、またその発光効率も耐久性も不十分で あり改善が必要であった。そのためには、燐光発光材料自体の開発も必要であるが、発光 材料と共に発光層に用いられる、燐光発光材料(ドーパント)のホスト材料の開発も必要 である。なぜなら、上記非特許文献1~3においてホスト材料として用いられているCB P等のカルバゾール基を含む化合物は、そのガラス転移温度(Tg)が非常に低く、有機 電界発光素子の耐久性の低さの大きな原因となっている。また、青色燐光発光材料に対し てホスト材料として用いるには青色燐光発光材料よりもバンドギャップが広いことが要求 されるが、そのような化合物は開発されていなかった。

[0010]

本発明は、耐熱性に優れる化合物を提供する。また、このような化合物を用いた、発光 効率が高くかつ耐熱性に優れる有機電界発光素子等を提供する。

【課題を解決するための手段】

[0012]

本発明は、下記式(2) 【化7】



30

で表され、式(2)において、 R<sub>1</sub> ~ R<sub>16</sub>のうち少なくとも1つは下記式(3)または 式(4)

10







(式(3)中のR<sub>17</sub>~R<sub>33</sub>及び式(4)中のR<sub>34</sub>~R<sub>58</sub>は、それぞれ水素、炭素 数1~6のアルキル基、フェニル基のいずれかを表し、式(3)中の1は0~10の整数 を表し、式(4)中のm,nはそれぞれ整数を表し、同一でも互いに異なっていても良く 、m+n=0~10である。)で表される置換基であり、式(2)中のR<sub>1</sub>~R<sub>16</sub>のう ち、式(3)または式(4)で表される置換基以外の置換基は、それぞれ水素、炭素数1 ~6のアルキル基のいずれかであるアダマンタン誘導体である。

30

10

20

#### 【0013】

また、前記アダマンタン誘導体は、前記式(2)において、 R<sub>1</sub>~ R<sub>16</sub>のうち少なくと も2つは前記式(3)または前記式(4)で表される置換基であることが好ましい。 【0014】

また、前記アダマンタン誘導体は、前記式(2)において、 R<sub>1</sub>~ R<sub>4</sub>のうち少なくとも 2つは前記式(3)または前記式(4)で表される置換基であることが好ましい。 【0015】

また、前記アダマンタン誘導体は、前記式(2)において、 R<sub>5</sub>~ R<sub>16</sub>のうち少なくと 40 も2つは前記式(3)または前記式(4)で表される置換基であることが好ましい。 【0016】

また、前記アダマンタン誘導体は、前記式(2)において、 R<sub>5</sub>及び R<sub>6</sub>、あるいは R<sub>7</sub> 及び R<sub>8</sub>、あるいは R<sub>9</sub>及び R<sub>10</sub>、あるいは R<sub>11</sub>及び R<sub>12</sub>、あるいは R<sub>13</sub>及び R<sub>14</sub>、あるい は R<sub>15</sub>及び R<sub>16</sub>、の組み合わせのうちの少なくとも1組は前記式(3)または前記式(4 )で表される置換基であることが好ましい。

【0017】

また、前記アダマンタン誘導体は、前記式(2)において、 R<sub>1</sub> ~ R<sub>4</sub>のうち少なくとも 2つのみが前記式(3)または前記式(4)で表される置換基であることが好ましい。 【0018】

(8)

また、前記アダマンタン誘導体は、前記式(2)において、R<sub>5</sub>~R<sub>16</sub>のうち少なくと も2つのみが前記式(3)または前記式(4)で表される置換基であることが好ましい。 【0019】

また、前記アダマンタン誘導体は、前記式(3)または前記式(4)において、1,m,nはそれぞれ0であることが好ましい。

[0020]

また、本発明は、下記式(5)~(15)のいずれかの構造で表される化合物であるア ダマンタン誘導体である。

【化 9】







20

(8)

(10)

30





【化10】



【0021】

また、本発明は、有機層を備える有機電界発光素子であって、前記アダマンタン誘導体 を前記有機層中に含む。

【0022】

また、本発明は、発光層を備える有機電界発光素子であって、前記アダマンタン誘導体 を前記発光層中に含む。

【0023】

また、本発明は、有機電界発光素子であって、ホスト材料及びドーパント材料を含む発 光層を備え、前記ホスト材料は、前記アダマンタン誘導体を含む。

【0024】

また、本発明は、有機電界発光素子であって、ホスト材料及び燐光発光性のドーパント 材料を含む発光層を備え、前記ホスト材料は、前記アダマンタン誘導体を含む。

【0025】

さらに、本発明は、有機電界発光素子であって、ホスト材料及び青色燐光発光性のドー <sup>10</sup> パント材料を含む発光層を備え、前記ホスト材料は、前記アダマンタン誘導体を含む。 【発明の効果】

[0026]

本発明において、アダマンタン誘導体にオルトターフェニル構造を含む置換基を導入す ることにより、耐熱性に優れる化合物を提供することができる。また、このような化合物 を用いることにより、発光効率が高くかつ耐熱性に優れる有機電界発光素子等を実現する ことができる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0027]

本発明の実施形態について以下説明する。

[0028]

(実施形態1:アダマンタン誘導体)

本発明の実施形態に係るアダマンタン誘導体は、下記式(1)で表されるオルトターフ ェニル構造、を含むオルトターフェニル構造を含む置換基を有する。また、アダマンタン 誘導体は、下記式(2)で表され、

【化11】



【化12】



式(2)において、R<sub>1</sub>~R<sub>16</sub>のうち少なくとも1つは下記式(3)または式(4)









40

10

20

(式(3)中のR<sub>17</sub>~R<sub>33</sub>及び式(4)中のR<sub>34</sub>~R<sub>58</sub>は、それぞれ水素、炭素数1~6 のアルキル基、炭素数2~6のアルケニル基、炭素数2~6のアルキニル基、アリール基 、ヘテロアリール基、炭素数1~6のアルコキシル基、アシル基、アシロキシ基、アミノ 基、ニトロ基、シアノ基、エステル基、アミド基、ハロゲン基、炭素数1~6のパーフル オロアルキル基のいずれかを表し、式(3)中の1は0~10の整数を表し、式(4)中 のm,nはそれぞれ整数を表し、同一でも互いに異なっていても良く、m+n=0~10 である。)で表される置換基であり、式(2)中のR<sub>1</sub>~R<sub>16</sub>のうち、式(3)または式 (4)で表される置換基以外の置換基は、それぞれ水素、炭素数1~6のアルキル基、炭 素数2~6のアルケニル基、炭素数2~6のアルキニル基、アリール基、ヘテロアリール 基、炭素数1~6のアルコキシル基、アシル基、アシロキシ基、アミノ基、ニトロ基、シ アノ基、エステル基、アミド基、ハロゲン基、炭素数1~6のパーフルオロアルキル基の いずれかであることが好ましい。

【0029】

ここで、炭素数1~6のアルキル基としては、メチル基;エチル基;直鎖、分岐または 環状のプロピル基;直鎖、分岐または環状のブチル基;直鎖、分岐または環状のペンチル 基;直鎖、分岐または環状のヘキシル基等が挙げられる。炭素数が7以上であると、アダ マンタン誘導体のガラス転移温度(Tg)が低下するので、炭素数6以下であることが好 ましい。

【 0 0 3 0 】

炭素数2~6のアルケニル基としては、ビニル基;直鎖、分岐または環状のプロペニル 基;直鎖、分岐または環状のブテニル基;直鎖、分岐または環状のペンテニル基;直鎖、 分岐または環状のヘキセニル基等が挙げられる。炭素数が7以上であると、アダマンタン 誘導体のガラス転移温度(Tg)が低下するので、炭素数6以下であることが好ましい。 【0031】

炭素数2~6のアルキニル基としては、アセチレン基;プロピニル基;直鎖または分岐 のブチニル基;直鎖または分岐のペンチニル基;直鎖または分岐のヘキシニル基等が挙げ られる。炭素数が7以上であると、アダマンタン誘導体のガラス転移温度(Tg)が低下 するので、炭素数6以下であることが好ましい。

【0032】

アリール基としては、例えば、下記式で示すいずれかの芳香族環が挙げられる。 【化14】









## 【0033】

ヘテロアリール基としては、例えば、下記式で示すいずれかの複素芳香族環が挙げられ る。 10

30

20

【化15】



【0034】

炭素数1~6のアルコキシル基としては、メトキシ基;エトキシ基;直鎖、分岐または 環状のプロポキシ基;直鎖、分岐または環状のブトキシ基;直鎖、分岐または環状のペン チルオキシ基;直鎖、分岐または環状のヘキシルオキシ基等が挙げられる。炭素数が7以 上であると、アダマンタン誘導体のガラス転移温度(Tg)が低下するので、炭素数6以 下であることが好ましい。

【0035】

アシル基としては、アセチル基、プロピオニル基、ブチリル基、イソブチリル基、アク リロイル基、メタクリロイル基、等の脂肪族アシル基;ベンゾイル基、トルオイル基、ア ニソイル基、ナフトイル基、等の芳香族アシル基等が挙げられる。

【 0 0 3 6 】

アシロキシ基としては、アセチルオキシ基、プロピオニルオキシ基、ブチリルオキシ基 、イソブチリルオキシ基、アクリロイルオキシ基、メタクリロイルオキシ基、等の脂肪族 アシロキシ基;ベンゾイルオキシ基、トルオイルオキシ基、アニソイルオキシ基、ナフト イルオキシ基、等の芳香族アシル基等が挙げられる。

【 0 0 3 7 】

エステル基としては、メトキシカルボニル基,エトキシカルボニル基,直鎖、分岐また は環状のプロポキシカルボニル基,直鎖、分岐または環状のプトキシカルボニル基,直鎖 、分岐または環状のペンチルオキシカルボニル基,直鎖、分岐または環状のヘキシルオキ シカルボニル基等の脂肪族エステル基;フェノキシカルボニル基、トリルカルボニル基、 アニシルカルボキシ基等の芳香族エステル基等が挙げられる。

【0038】

ハロゲン基としては、フッ素、塩素、臭素、ヨウ素等が挙げられる。

【0039】

炭素数1~6のパーフルオロアルキル基としては、トリフルオロメチル基;ペンタフル オロエチル基;直鎖、分岐または環状のパーフルオロプロピル基;直鎖、分岐または環状 のパーフルオロプチル基;直鎖、分岐または環状のパーフルオロペンチル基;直鎖、分岐 または環状のパーフルオロヘキシル基等が挙げられる。炭素数が7以上であると、アダマ ンタン誘導体のガラス転移温度(Tg)が低下するので、炭素数6以下であることが好ま しい。

[0040]

上記式(2)におけるR<sub>1</sub>~R<sub>16</sub>のうちの上記式(3)または上記式(4)で示される 置換基以外の置換基、上記式(3)におけるR<sub>17</sub>~R<sub>33</sub>、及び式(4)中のR<sub>34</sub>~R<sub>58</sub>と しては、化合物の安定性、塗布膜としたときの安定性の点から、水素、炭素数1~6のア ルキル基、炭素数1~6のパーフルオロアルキル基が好ましい。

【0041】

また、前記アダマンタン誘導体を青色燐光発光用有機EL素子のホスト材料または青色 蛍光発光用有機EL素子のホスト材料として使用する場合には、上記式(2)におけるR 1~R<sub>16</sub>のうちの上記式(3)または上記式(4)で示される置換基以外の置換基、上記 式(3)におけるR<sub>17</sub>~R<sub>33</sub>、及び式(4)中のR<sub>34</sub>~R<sub>58</sub>としては、多環縮合芳香族基 以外の置換基であることが好ましい。

[0042]

また、前記アダマンタン誘導体を青色燐光発光用有機EL素子のホスト材料として使用 する場合には、上記式(2)におけるR<sub>1</sub>~R<sub>16</sub>のうちの上記式(3)または上記式(4 )で示される置換基以外の置換基としては、アリーレン基以外の置換基であることが好ま しい。

[0043]

上記式(3)中の1は0~10の整数であることが好ましく、0~4の整数であること がより好ましく、0~2の整数であることがさらに好ましく、0であることがとりわけ好 ましい。1が11以上であると、蒸着膜を形成するときに昇華が困難になるので好ましく ない。

[0044]

また、上記式(4)中のm,nはそれぞれ整数を表し、同一でも互いに異なっていても 良い。m+n=0~10であることが好ましく、0~4であることがより好ましく、0~

10

20



2 であることがさらに好ましく、 0 であることがとりわけ好ましい。 m + n の値が 1 1 以 上であると、蒸着膜を形成するときに昇華が困難になるので好ましくない。 【 0 0 4 5 】

また、本実施形態におけるアダマンタン誘導体は、前記式(2)において、 $R_1 \sim R_{16}$ のうち少なくとも2つは前記式(3)または前記式(4)で表される置換基であることが好ましい。アダマンタン骨格において置換可能な位置は、1位から10位まで10箇所あるが、1置換のみ可能な1位、3位、5位、7位と、2置換が可能な2位、4位、6位、8位、9位、10位とがある。このとき、1置換のみ可能な1位、3位、5位、7位の $R_1 \sim R_4$ のうち少なくとも2つは前記式(3)または前記式(4)で表される置換基であることがより好ましい。また、2置換が可能な2位、4位、6位、8位、9位、10位の $R_5 \sim R_{16}$ は、前記式(3)または前記式(4)で表される置換基ではなく、1置換のみ可能な1位、3位、5位、7位の $R_1 \sim R_4$ のうち少なくとも2つのみが前記式(3)または前記式(4)で表される置換基であることもより好ましい。

また、2置換が可能な2位、4位、6位、8位、9位、10位のR<sub>5</sub>~R<sub>16</sub>のうち少な くとも2つは前記式(3)または前記式(4)で表される置換基であることもより好まし い。また、1置換のみ可能な1位、3位、5位、7位のR<sub>1</sub>~R<sub>4</sub>は、前記式(3)または 前記式(4)で表される置換基ではなく、2置換が可能な2位、4位、6位、8位、9位 、10位のR<sub>5</sub>~R<sub>16</sub>のうち少なくとも2つのみが前記式(3)または前記式(4)で表 される置換基であることもより好ましい。

【0047】

また、2置換が可能な2位のR<sub>5</sub>及びR<sub>6</sub>、あるいは4位のR<sub>7</sub>及びR<sub>8</sub>、あるいは6位の R<sub>9</sub>及びR<sub>10</sub>、あるいは8位のR<sub>11</sub>及びR<sub>12</sub>、あるいは9位のR<sub>13</sub>及びR<sub>14</sub>、あるいは1 0位のR<sub>15</sub>及びR<sub>16</sub>、の組み合わせのうちの少なくとも1組は前記式(3)または前記式 (4)で表される置換基であることがさらに好ましい。また、1置換のみ可能な1位、3 位、5位、7位のR<sub>1</sub>~R<sub>4</sub>は、前記式(3)または前記式(4)で表される置換基ではな く、2置換が可能な2位のR<sub>5</sub>及びR<sub>6</sub>、あるいは4位のR<sub>7</sub>及びR<sub>8</sub>、あるいは6位のR<sub>9</sub> 及びR<sub>10</sub>、あるいは8位のR<sub>11</sub>及びR<sub>12</sub>、あるいは9位のR<sub>13</sub>及びR<sub>14</sub>、あるいは10位 のR<sub>15</sub>及びR<sub>16</sub>、の組み合わせのうちの少なくとも1組のみが前記式(3)または前記式 (4)で表される置換基であることもさらに好ましい。

[0048]

また、本実施形態におけるアダマンタン誘導体としては、具体的には、下記式(5)~ (15)のいずれかの構造で示される化合物が挙げられる。 10

20









10

30

40

(10)



[0049]

本実施形態におけるオルトターフェニル構造を含む置換基を導入したアダマンタン誘導 体は、アダマンタン骨格にオルトターフェニル構造を含む置換基を導入することにより分 子量が大きくなり、その結果、融点やガラス転移温度(Tg)等、特にガラス転移温度が 50

高く、例えば有機EL素子等のデバイスに用いるために薄膜化した場合にも、膜の安定性 が向上すると考えられる。また、オルトターフェニル構造は、隣り合うベンゼン環同士が 立体障害のためにねじれた(回転した)構造をとる。その結果、分子同士の凝集が抑えら れ、その観点からも蒸着膜、塗布膜等の薄膜の安定性が向上すると考えられる。したがっ て、分子同士の凝集を抑える観点から、前述したように前記式(2)において、R<sub>1</sub>~R<sub>1</sub> 6のうち少なくとも2つは前記式(3)または前記式(4)で表される置換基であること が好ましい。また、隣り合うベンゼン環同士で非共役となり、さらに、ベンゼン環とアダ マンタン骨格の間にも共役がないため、バンドギャップが広い材料となると考えられる。 【0050】

(実施形態2:有機EL素子)

10

次に、本発明の実施形態1に係るアダマンタン誘導体、を使用した有機EL素子の実施 形態について説明する。

【0051】

図1は、有機EL素子の概略断面構造を示す。ガラス、プラスチック等の透明基板10 には、ITO(Indium Tin Oxide)等を用いて透明電極12が形成され る。透明電極12は、ここでは陽極として機能する。透明電極12上には少なくとも1層 の有機層20が形成されている。

【0052】

有機層20は、少なくとも発光層24を備え、用いる有機化合物の機能等によって層構造が異なる。発光層の単層構造の他、正孔輸送層/発光層、発光層/電子輸送層、正孔輸 <sup>20</sup>送層/発光層/電子輸送層、等の多層構造を採用することが可能である。本実施形態では、透明電極12側から順に、正孔輸送層22/発光層24/正孔ブロック層26/電子輸送層28が積層されている。

【0053】

有機層20上には、金属電極14が形成されている。金属電極14は、ここでは陰極と して機能する。この金属電極14は、例えば、図1に示すようにLiF層(電子注入層) とA1電極等との積層体により構成することができる。また、A1電極の単独層により金 属電極14を構成することもできる。また、A1の他にも、例えば、Mg-Ag合金、A 1-Li合金等を使用することができる。また、図示しないが、透明電極12と正孔輸送 層22との間には銅フタロシアニン(CuPc)、スターバーストアミン、バナジウム酸 等を用いて正孔注入層を形成してもよい。

[0054]

本実施形態2では、以上のような構成の有機EL素子において上記実施形態1で説明し たアダマンタン誘導体を用いる。このアダマンタン誘導体は、正孔注入層、正孔輸送層、 発光層、正孔ブロック層、電子輸送層、電子注入層等の有機薄膜用の材料として用いるこ とができるが、特に発光層の材料として用いることが好ましい。ここで、前記アダマンタ ン誘導体は、高効率な蛍光発光または燐光発光が可能であり、この化合物を発光材料とし て用いることで高効率の蛍光発光型有機EL素子または高効率の燐光発光型有機EL素子 を実現することができる。特に、燐光発光型有機EL素子の発光層の材料として用いると 、高効率の素子を実現することができるのでより好ましい。前記アダマンタン誘導体は、 単独で発光層24の材料として用いることもできるが、発光効率、駆動電力の低減、発光 色の色純度向上等の観点より、ホスト材料として用いて、ドーパント材料を所定量ドープ して発光層24とすることが好ましい。

[0055]

次に、実施形態1に係るアダマンタン誘導体と共に有機EL素子の有機層20に使用可 能な材料の例を説明する。まず、発光層24のホスト材料として、このアダマンタン誘導 体を用いる場合に、ドーパント材料としては、青色燐光用としては例えば下記式(16) に示されるような化合物が挙げられる。緑色燐光用としては例えば下記式(17)に示さ れるような化合物が挙げられる。赤色燐光用としては例えば下記式(18)に示されるような化 うな化合物が挙げられる。青色蛍光用としては例えば下記式(19)に示されるような化 30

合物が挙げられる。 【化18】





10

(17)

Flrpic



(18)



20

30

lr(piq)<sub>3</sub>



40

【0056】

ここで、上記式(16)に示される化合物は、FIrpic(lridium(III)bis(2-(4,6 -difluorophenyl)pyridinato-N,C<sup>2'</sup>)picolinate)、上記式(17)に示される化合物は 、Ir(ppy)<sub>3</sub>(tris(2-phenylpyridine) iridium(III))、上記式(18)に示され る化合物は、Ir(piq)<sub>3</sub>(tris(2-phenylisoquinoline) iridium (III))、上記式 (19)に示される化合物は、Bis[4-(N,N-diphenylamino)styryl]-9,10-Anthratheneで ある。 【0057】 また、正孔輸送層22に用いる材料としては、正孔輸送機能を備えていれば特に限定されないが、例えば、トリフェニルアミンの多量体を使用することができ、一例としては、 下記式(20)に示す - N P D (4,4'-Bis[N-(1-naphthyl)-N-phenyl-amino]biphenyl )、下記式(21)に示すT P T E (triphenylamine tetramer)を使用することができ る。 【化19】



10



TPTE

【0058】

また、電子輸送層28に用いる材料としては、電子輸送機能を備えていれば特に限定されないが、例えば、下記式(22)に示すアルミキノリノール錯体(Alq<sub>3</sub>:Tris(8-hyd roxyquinolinato)aluminum(III)) )を使用することができる。

【化20】



10

【0059】

ところで、発光層24のホスト材料として用いる上記実施形態1に係るアダマンタン誘 導体は、ハイポーラ性を有することが多い。発光層24のホスト材料としてハイポーラ性 の化合物を用いる場合、発光層24から電子輸送層28に正孔が流れ出てしまうことを防 20 止するために発光層24と電子輸送層28との間に正孔ブロック層26を形成することが 好適である。電子輸送層28にA1q<sub>3</sub>等を用いている場合に電位輸送層28に正孔が流 れ込むことでこのA1q<sub>3</sub>等が発光したり、正孔を発光層に閉じ込めることができずに発 光効率が低下するなどといった問題を防止することができる。正孔ブロック層26に用い る材料としては、下記式(23)に示すTPBI(2,2',2''-(1,3,5-phenylene)tris[1-p henyl-1H-benzimidazole)や、下記式(24)に示すバソクプロイン(BCP)や、下記 式(25)に示すBA1q(Aluminum(III)bis(2-methyl-8-quinolinato)4-phenylpheno late)等を挙げることができる。 【化21】



(23)

10

20

30

TPBI



(24)

BCP



40

[0060]

次に、実施形態1に係るアダマンタン誘導体を燐光発光のためのホスト材料として用いた、本実施形態2に係る有機EL素子の発光原理について説明する。

【0061】

陽極として機能する透明電極12と、陰極として機能する金属電極14から、正孔及び 50

電子を有機層20に注入すると、正孔は正孔輸送層22を介して、電子は電子輸送層28 及び正孔ブロック層26を介して輸送され、発光層24に到達し、正孔と電子は再結合す る。この正孔と電子の再結合により、まず発光層24中のホスト材料である前記アダマン タン誘導体が励起状態となる。前述したように、この励起状態は、一重項励起状態が25 %、三重項励起状態が75%となっていると考えられる。このような割合のホスト材料の 励起エネルギは、ドーパント材料に移動し、ドーパント材料は、それぞれ一重項励起状態 及び三重項励起状態となる。ドーパント材料の一重項励起状態は、さらに三重項励起状態 に移動し、最終的に三重項励起状態からの燐光発光が主となる。これによって、発生した

【0062】

本実施形態においては、前記アダマンタン誘導体をホスト材料として使用すると、併用 する燐光発光用ドーパント材料、例えば式(16)~式(18)として例示した材料、に 応じて、青色、緑色、赤色の各燐光発光を高色純度、高効率で得ることができる。また、 前記アダマンタン誘導体のアダマンタン骨格上の置換基や、オルトターフェニル構造を含 む置換基上の置換基を変更することによって、アダマンタン誘導体のバンドギャップの幅 (吸収波長)を調整することができ、青色、緑色、赤色の各燐光発光用ドーパント材料に 最適化したホスト材料を設計することができる。特に、このアダマンタン誘導体は従来十 分な耐久性が得られていなかった青色燐光発光のホスト材料と比較して、極めて優れた青 色燐光発光のホスト材料として使用することができる。

[0063]

また、ここでは、前記アダマンタン誘導体燐光発光のためのホスト材料として使用した 例を説明したが、蛍光発光用のホスト材料として使用することもできる。併用する蛍光発 光用ドーパント材料、例えば式(19)として例示した材料、に応じて、青色、緑色、赤 色の蛍光発光を高色純度、高効率で得ることができる。特に、このアダマンタン誘導体は 青色の蛍光発光用のホスト材料として好適に使用することができる。

【0064】

また、本実施形態1に係るアダマンタン誘導体は、有機EL素子に限らず、表示素子, コンピュータ,テレビ,携帯電話,デジタルカメラ,PDA,カーナビゲーション等のデ ィスプレイやバックライト;照明、インテリア、標識、交通信号機、看板など;CD,D VD等の記録光源、読み取り光源;複写機、スキャナ等の光源;CD-R,DVD-R等 の記録用光ディスクの記録層用色素;レーザー色素;増感色素;医療診断用蛍光薬剤;等 の幅広い分野に好適に使用することができる。

[0065]

また、本実施形態2に係る有機EL素子は、表示素子,コンピュータ,テレビ,携帯電話,デジタルカメラ,PDA,カーナビゲーション等のディスプレイ;バックライト等の 光源;照明;インテリア;標識;交通信号機;看板などに好適に使用することができる。 【実施例】

[0066]

以下、実施例および比較例を挙げ、本発明をより具体的に詳細に説明するが、本発明は 以下の実施例に限定されるものではない。

【 0 0 6 7 】

(実施例1)

10

<sup>&</sup>lt; 2 , 2 - ビス[4 - (o - ターフェニル)]アダマンタンの合成 >



上記式(26)に示す2,2-ビス(4-ヨードフェニル)アダマンタン 2.70g (5.00mmol)、2-ビフェニルホウ酸 2.18g(10.0mmol)、酢酸 パラジウム 33.7mg(0.150mmol)、トリフェニルホスフィン 118m g(0.450mmol)、炭酸カリウム 1.66g(12.0mmol)を、アセト ン/水の2:1混合液 150mLに懸濁させ、十分に脱気した後、窒素雰囲気下で還流 した。24時間還流後、水 80mLを反応液中に加え、室温で2時間撹拌した。析出し た固体を吸引ろ過し、水で洗浄した。得られた固体をクロロホルムに溶解し、無水硫酸ナ トリウムで乾燥した。減圧下、溶媒を留去した後、塩化メチレン/ヘキサンで再結晶する ことにより、下記式(5)に示す目的物2,2-ビス[4-(o-ターフェニル)]アダマ ンタンを1.62g(収率55%)得た。昇華精製により精製を行った。構造は赤外分光 光度計(IR)及び核磁気共鳴装置(NMR)により確認した。



(5)

40

【0068】

無色固体、融点:244、ガラス転移温度:110 IR(KBr):3055,3017,2913,2855,1474,1010,8 24,764,747,701cm<sup>-1</sup> <sup>1</sup>H - NMR(CDCl<sub>3</sub>):1.69(d,J=11.3Hz,4H),1.70(s ,2H),1.82(s,2H)、1.99(d,J=12.2Hz,4H),3.12 (s,2H),6.96(d,J=8.3Hz,4H),7.03(dm,J=8.4H z,4H),7.08(tm,J=7.5Hz,4H),7.13(tm,J=7.2H z,2H),7.19(d,J=8.3Hz,4H),7.39(m,8H)ppm

30

10

20

<sup>13</sup>C - NMR (CDCl<sub>3</sub>): 27.60, 32.00, 33.38, 38.02, 5 0.14, 125.38, 126.28, 127.23, 127.34, 127.55, 129.85, 129.87, 130.20, 130.35, 137.62, 140.5 1, 140.53, 141.44, 146.73 ppm

【0069】 (実施例2)

< 1 , 3 - ジフェニルアダマンタンの合成 >

アダマンタン 1.02g(7.49mmol)、塩化鉄六水和物 19.7g(72 .9mmol)、K10モンモリロナイト 20gを、ベンゼン100mLに加え、ディ ーン・スタークトラップを用いて脱水しながら、17時間還流した。反応液をろ過し、残 渣をヘキサンで洗浄した。ろ液とヘキサン洗浄液とを合わせて、水洗し、炭酸水素ナトリ ウム水溶液で洗浄後、無水硫酸ナトリウムで乾燥した。有機層について減圧下、溶媒を留 去した後、濃縮物をシリカゲルカラム(クロロホルム:ヘキサン=1:9)で精製した。 さらにエタノールで再結晶することにより、下記式(27)に示す1,3-ジフェニルア ダマンタンを0.900g(収率41.7%)得た。構造はNMRにより確認した。 【化24】



(27)

[0070]

白色結晶

<sup>1</sup>H - NMR (CDCl<sub>3</sub>): 1.79 (s,2H), 1.96 (s,8H), 2.05 30 (s,2H), 2.31 (s,2H), 7.19 (t,2H), 7.32 (t,4H), 7.40 (d,4H) ppm

【0071】

<1,3-ビス(4-ヨードフェニル)アダマンタンの合成>

上記式(27)で示される1,3-ジフェニルアダマンタン 0.577g(2.0m mol)、ヨウ素 0.508g(2.02mmol)を、クロロホルム 11mLに加 え、ヨウ素が溶解するまで15分間撹拌した。この溶液に[ビス(トリフルオロアセトキ シ)ヨード]ベンゼン 0.860g(2.0mmol)を加え、窒素雰囲気下、室温で 24時間撹拌した。この溶液にクロロホルム 20mLを加え、5%亜硝酸ナトリウム水 溶液、水、飽和食塩水で洗浄後、無水硫酸ナトリウムで乾燥した。有機層について減圧下 、溶媒を留去した後、濃縮物をクロロホルム/メタノールで再結晶することにより、下記 式(28)で示す1,3-ビス(4-ヨードフェニル)アダマンタンを0.810g(収 率75.0%)得た。構造はNMRにより確認した。 10



【0072】

白色結晶

<sup>1</sup>H - NMR (CDCl<sub>3</sub>): 1.77(s,2H), 1.90(s,8H), 1.94 (s,2H), 2.31(s,2H), 7.13(d,4H), 7.63(d,4H)p pm

【0073】

<1,3-ビス[4-(o-ターフェニル)]アダマンタンの合成>

上記式(28)で示される1,3-ビス(4-ヨードフェニル)アダマンタン 0.5 00g(0.926mmol)、2-ビフェニルホウ酸 0.403g(2.04mmo 1)、酢酸パラジウム 0.023g(0.094mmol)、o-トルイルホスフィン 0.086g(0.283mmol)を、ジメトキシエタン 8mLに加えた。この混 合溶液に、炭酸カリウム 0.320g(2.32mmol)を水 2.3mLに溶解さ せた水溶液を加え、窒素雰囲気下で10時間還流した。冷却後、水 50mLを反応液中 に加え、クロロホルムで抽出した。有機層を水、飽和食塩水で洗浄後、無水硫酸ナトリウ ムで乾燥した。有機層について減圧下、溶媒を留去した後、シリカゲルカラム(クロロホ ルム:へキサン=1:5~1:1)で精製し、下記式(10)で示す1,3-ビス[4-( o-ターフェニル)]アダマンタンを0.499g(収率90.9%)得た。構造はNM Rにより確認した。

【化26】



(10)

【0074】

白色粉末、融点:>300 、ガラス転移温度:87

10

20

30

 ${}^{1}H - NMR (CDCl_{3}) : 1 . 7 5 (s, 2H), 1 . 9 0 (s, 8H), 1 . 9 6 (s, 2H), 2 . 2 7 (s, 2H), 7 . 0 8 (d, 4H), 7 . 1 3 - 7 . 1 5 (m, 4H), 7 . 1 9 - 7 . 2 4 (m, 1 0 H), 7 . 3 8 - 7 . 4 4 (m, 8H) p pm$   ${}^{13}C - NMR (CDCl_{3}) : 2 9 . 5 2 , 3 5 . 8 7 , 3 7 . 0 0 , 4 2 . 2 0 , 4$ 8 . 8 6 , 1 2 4 . 3 8 , 1 2 6 . 3 4 , 1 2 7 . 2 2 , 1 2 7 . 4 1 , 1 2 7 . 7 9 , 1 2 9 . 5 7 , 1 2 9 . 8 7 , 1 3 0 . 6 1 , 1 3 0 . 6 6 , 1 3 8 . 6 6 , 1 4 0 . 3 7 , 1 4 0 . 4 9 , 1 4 1 . 6 5 , 1 4 8 . 8 3

[0075]

(実施例3)

<1,3-ジフェニル-5,7-ジメチルアダマンタンの合成>

1,3-ジメチルアダマンタン 1.23g(7.49mmol)、塩化鉄 11.8 3g(72.9mmol)、K10モンモリロナイト 20gを、ベンゼン100mLに 加え、ディーン・スタークトラップを用いて脱水しながら、22時間還流した。反応液を ろ過し、残渣をヘキサンで洗浄した。ろ液とヘキサン洗浄液とを合わせて、水洗し、炭酸 水素ナトリウム水溶液で洗浄後、無水硫酸ナトリウムで乾燥した。有機層について減圧下 、溶媒を留去した後、濃縮物をシリカゲルカラム(クロロホルム:ヘキサン=1:10~ 1:1)で精製し、下記式(29)で示す1,3-ジフェニル-5,7-ジメチルアダマ ンタンを0.280g(収率11.8%)得た。構造はNMRにより確認した。 【化27】



[0076]

無色油状物質

<sup>1</sup>H - NMR (CDCl<sub>3</sub>): 0.98 (s,6H), 1.26 (s,2H), 1.59 (q,8H), 1.91 (s,2H), 7.17 (t,2H), 7.32 (t,4H), 7.40 (d,4H) ppm

【0077】

<1,3-ビス(4-ヨードフェニル)-5,7-ジメチルアダマンタンの合成> 上記式(29)で示される1,3-ジフェニル-5,7-ジメチルアダマンタン 0.
280g(0.88mmol)、ヨウ素 0.230g(0.906mmol)を、クロロホルム 5mLに加え、ヨウ素が溶解するまで10分間撹拌した。この溶液に[ビス(トリフルオロアセトキシ)ヨード]ベンゼン 0.390g(0.907mmol)を加え、窒素雰囲気下、室温で24時間撹拌した。この溶液にクロロホルム 10mLを加え、5%亜硝酸ナトリウム水溶液、水、飽和食塩水で洗浄後、無水硫酸ナトリウムで乾燥した。有機層について減圧下、溶媒を留去した後、濃縮物をシリカゲルカラム(クロロホルム:ヘキサン=0:10~10:1)で精製することにより、下記式(30)で示す1,3-ビス(4-ヨードフェニル)-5,7-ジメチルアダマンタンを0.380g(収率76.0%)得た。構造はNMRにより確認した。

20

10

【化28】



10

【0078】

白色粉末

<sup>1</sup>H - NMR (CDCl<sub>3</sub>): 0.97 (s,6H), 1.24 (s,2H), 1.53 (q,8H), 1.79 (s,2H), 7.12 (d,4H), 7.62 (d,4H) pm

【0079】

<1,3-ビス[4-(o-ターフェニル)]-5,7-ジメチルアダマンタンの合成> 上記式(30)で示される1,3-ビス(4-ヨードフェニル)-5,7-ジメチルア ダマンタン 0.200g(0.352mmol)、2-ビフェニルホウ酸 0.153 g(0.773mmol)、酢酸パラジウム 0.0086g(0.035mmol)、 o-トルイルホスフィン 0.0321g(0.105mmol)を、ジメトキシエタン 3mLに加えた。この混合溶液に、炭酸カリウム 0.122g(0.883mmol) )を水 0.9mLに溶解させた水溶液を加え、窒素雰囲気下で10時間還流した。冷却 後、水 30mLを反応液中に加え、クロロホルムで抽出した。有機層を水、飽和食塩水 で洗浄後、無水硫酸ナトリウムで乾燥した。有機層について減圧下、溶媒を留去した後、 シリカゲルカラム(クロロホルム:ヘキサン=1:5~1:1)で精製し、下記式(12) )で示す1,3-ビス[4-(o-ターフェニル)]-5,7-ジメチルアダマンタンを0 .190g(収率86.9%)得た。構造はNMRにより確認した。 【化29】

20

40

(12)

(31)

白色結晶、融点:>300 、ガラス転移温度:70

<sup>1</sup> H - N M R (C D C  $l_3$ ): 0.95 (s, 6 H), 1.22 (s, 2 H), 1.54 (q, 8 H), 1.82 (s, 2 H), 7.07 (d, 4 H), 7.13-7.15 (m, 4 H), 7.19-7.22 (m, 10 H), 7.38-7.41 (m, 8 H) p pm <sup>13</sup> C - N M R (C D C  $l_3$ ): 30.55, 32.40, 38.78, 47.60, 4 8.65, 50.04, 124.51, 126.35, 127.23, 127.41, 1 27.81, 129.58, 129.87, 130.62, 130.66, 138.73 , 140.36, 140.49, 141.65, 148.26

【0081】

(実施例4)

< 青色用燐光発光有機電界発光素子の評価 >

ガラス基板上にITOの透明電極を150nmの膜厚で形成し、有機洗浄、純水洗浄、 乾燥、UVオゾン処理を行った。その基板を直ちに真空チャンバへ導入後、ArとO<sub>2</sub>の プラズマ処理を行った。

【0082】

真空蒸着(真空度5×10<sup>-7</sup>Torr;1Torr 133Pa)により、上記式(2 0)で示す - NPDを30nm堆積して、正孔輸送層を形成した。次に、発光層のホス ト材料として上記式(5)で示した2,2 - ビス[4 - (o - ターフェニル)]アダマンタ ン(昇華精製あり)を用い、ドーパント材料として上記式(16)で示すイリジウム錯体 (FIrpic)が7重量%の割合となるように同時蒸着して発光層を50nmの厚さに 形成した。

20

10

【0083】 さらに、上記式(23)で示すTPBIを用いて正孔ブロック層を20nm堆積し、電 子輸送層として上記式(22)で示すAla-を30nm堆積した さらにこの後 雷子

子輸送層として上記式(22)で示すAlq<sub>3</sub>を30nm堆積した。さらにこの後、電子 注入層としてLiF層を0.5nm、金属電極としてAlを150nm蒸着した。以上に より素子部を得た。

【0084】

このような素子部の形成された基板を連続して(in-situ)高真空に排気したチャンバ へ搬送し、そのチャンバを孤立系にした後、1気圧の高純度窒素で置換した。その後、紫 外線硬化樹脂を用いて封止ガラスの端部を端子部は透明電極と、端子部以外はガラス基板 の素子形成側表面に接着し、UVランプを用いて紫外線をこの樹脂部に照射し、素子部を 密封した。

[0085]

このようにして得られた有機 EL素子に直流電流を印加し、連続駆動させてその発光効 率及び発光スペクトルの測定を行った。外部量子効率は最大9%に到達し、1,000 c d/m<sup>2</sup>の高輝度においても7%程度を維持した。この素子の発光スペクトルを図2に示 す。472 nmの青色ピークがメインピークとなっており、青色燐光材料(FIrpic) からの発光が得られていることがわかる。

[0086]

(実施例5)

40

30

ホスト材料を上記式(10)で示した1,3 - ビス[4 - (o - ターフェニル)]アダマ ンタン(昇華精製なし)に代えた以外は、実施例4と同様にして有機EL素子を構成した 。青色燐光材料(FIrpic)からの青色発光が確認された。外部量子効率は最大8. 0%であった。

- [0087]
- (実施例6)

ホスト材料を上記式(12)で示した1,3-ビス[4-(o-ターフェニル)]-5, 7-ジメチルアダマンタン(昇華精製なし)に代えた以外は、実施例4と同様にして有機 EL素子を構成した。青色燐光材料(FIrpic)からの青色発光が確認された。外部 量子効率は最大7.3%であった。  $\begin{bmatrix} 0 & 0 & 8 & 3 \end{bmatrix}$ 

(実施例7)

< P L スペクトルの評価 >

石英基板上に、真空蒸着(真空度 5 × 1 0<sup>-7</sup> T o r r ; 1 T o r r 1 3 3 P a)によ り、上記式(5)で示した2,2 - ビス[4 - (o - ターフェニル)]アダマンタンの層を 100 n mの厚さに形成した。形成した薄膜の P L スペクトルを測定した(励起光波長: 254 n m)。測定結果を図 3 に示す。ピーク波長は377 n m であった。

[0089]

(実施例8)

2,2 - ビス[4 - (o - ターフェニル)]アダマンタンを、上記式(10)で示した1 <sup>10</sup> ,3 - ビス[4 - (o - ターフェニル)]アダマンタンに代えた以外は、実施例7と同様に して形成した薄膜のPLスペクトルを測定した。測定結果を図3に示す。ピーク波長は3 77nmであった。

[0090]

(実施例9)

2,2 - ビス[4 - (o - ターフェニル)]アダマンタンを、上記式(12)で示した1,3 - ビス[4 - (o - ターフェニル)] - 5,7 - ジメチルアダマンタンに代えた以外は、実施例7と同様にして形成した薄膜のPLスペクトルを測定した。測定結果を図3に示す。ピーク波長は377nmであった。

【0091】

(実施例10)

< 蒸着膜の安定性評価 >

実施例7で形成した、2,2-ビス[4-(o-ターフェニル)]アダマンタンの薄膜を 形成した基板を室温下、大気中で放置したが、3ヶ月経過後も膜質の変化はなく良好であ った。また、実施例4で作成した青色用燐光発光有機EL素子を恒温槽(オーブン)に入 れ、室温から10 刻みで昇温させ、各温度で1時間維持した後、発光効率を測定した。 その結果、100 においても素子の発光効率の急激な低下は観測されなかった。

【0092】

(実施例11)

2,2 - ビス[4 - (o - ターフェニル)]アダマンタンを、上記式(10)で示した1 <sup>30</sup> ,3 - ビス[4 - (o - ターフェニル)]アダマンタンに代えた以外は、実施例10と同様 にして形成した薄膜の室温下、大気中での安定性を評価した。3ヶ月経過後も膜質の変化 はなく良好であった。

【0093】

(実施例12)

2,2 - ビス[4 - (o - ターフェニル)]アダマンタンを、上記式(12)で示した1,3 - ビス[4 - (o - ターフェニル)] - 5,7 - ジメチルアダマンタンに代えた以外は、実施例10と同様にして形成した薄膜の室温下、大気中での安定性を評価した。3ヶ月経過後も膜質の変化はなく良好であった。

【0094】

(比較例1)

ホスト材料を下記式(31)で示すCBP(昇華精製あり)に代えた以外は、実施例4 と同様にして有機EL素子を構成した。外部量子効率は最大7.7%であり、実施例4よ り劣るものであった。

【化30】



【0095】

(比較例2)

2,2 - ビス[4 - (o - ターフェニル)]アダマンタンを、上記式(31)で示すCB Pに代えた以外は、実施例7と同様にして形成した薄膜のPLスペクトルを測定した。測 定結果を図3に示す。ピーク波長は405 nmであり、2,2 - ビス[4 - (o - ターフ ェニル)]アダマンタンのピーク波長よりも長波長であった。

[0096]

(比較例3)

2,2 - ビス[4 - (o - ターフェニル)]アダマンタンを、上記式(31)で示すCB Pに代えた以外は、実施例10と同様にして形成した薄膜の室温下、大気中での安定性を 評価した。室温で1ヶ月経過後に、凝集が起こり膜質の変化が見られた。また、比較例1 で作成した青色用燐光発光有機EL素子を恒温槽(オーブン)に入れ、室温から10刻 みで昇温させ、各温度で1時間維持した後、発光効率を測定した。その結果、80以上 になると素子の発光効率の急激な低下が観測された。なお、CBPを用いた有機EL素子 の素子温度対外部量子効率の変化及びCBPを用いた有機薄膜の耐熱試験の結果は特開2 002-203683号公報に開示されている。

【0097】

以上の結果をまとめて表1に示す。2,2-ビス[4-(o-ターフェニル)]アダマン ( タンは、CBPに比べて、外部量子効率に優れ、蒸着膜の保存性も良好であった。これは 、CBPよりもPLスペクトルが短波長化しており、効率良くホスト材料のエネルギがド ーパント材料(FIrpic)に移動するためと考えられる。また、CBPのガラス転移 温度(Tg)は室温以上で観測されないのに比べ、2,2-ビス[4-(o-ターフェニ ル)]アダマンタンのTgは110 と高くなっているために薄膜の安定性が向上したも のと考えられる。また、1,3-ビス[4-(o-ターフェニル)]アダマンタン及び1, 3-ビス[4-(o-ターフェニル)]-5,7-ジメチルアダマンタンは、CBPに比べ 外部量子効率は同等であるが、薄膜の安定性は向上している。 【0098】

20



【表1】

	ホスト材料	融点 [℃]	Tg[℃]	外部量子 効率[%]	PL スヘ°クトル λmax[nm]	薄膜保存性 (室温)
実施例 4,7,10	化合物(5) (昇華精製)	244	110	9	377	〇(3 ヶ月以上 安定)
実施例 5,8,11	化合物(10) (未精製)	>300	87	8.0	377	〇(3 ヶ月以上 安定)
実施例 6,9,12	化合物(12) (未精製)	>300	70	7.3	377	〇(3 ヶ月以上 安定)
比較例 1,2,3	化合物(31) (昇華精製)	281	室温以上 で観測さ れない	7.7	405	×(1ヵ月後に 凝集物発生)

[0099]

このように、アダマンタン誘導体にオルトターフェニル構造を含む置換基を導入するこ とにより、CBPに比べ、外部量子効率が向上した。また、アダマンタン誘導体にオルト ターフェニル基を導入することにより、化合物の安定性も向上し、その化合物により形成 した薄膜の安定性も向上した。

[0100]

(実施例13)

< 緑色用燐光発光有機電界発光素子の評価 >

ガラス基板上にITOの透明電極を150nmの膜厚で形成し、有機洗浄、純水洗浄、 乾燥、UVオゾン処理を行った。その基板を直ちに真空チャンバへ導入後、ArとO<sub>2</sub>の プラズマ処理を行った。

**[**0101**]** 

真空蒸着(真空度5×10<sup>-7</sup>Torr;1Torr 133Pa)により、下記式(3 2)で示すCuPcを10nm堆積して、ホール注入層を形成した。次に、上記式(20)で示す - NPDを30nm堆積して、正孔輸送層を形成した。次に、発光層のホスト 材料として上記式(5)で示した2,2 - ビス[4 - (o - ターフェニル)]アダマンタン を用い、ドーパント材料として上記式(17)で示すイリジウム錯体(Ir(ppy)<sub>3</sub>)が6.1重量%の割合となるように同時蒸着(共蒸着)して発光層を20nmの厚さに 形成した。 【化31】

30

10

20

40



(32)

【0102】

さらに、上記式(23)で示すTPBIを用いて正孔ブロック層を10nm堆積し、電
 子輸送層として上記式(22)で示すAlq<sub>3</sub>を30nm堆積した。さらにこの後、電子
 注入層としてLiF層を0.5nm、金属電極としてAlを150nm蒸着した。以上により素子部を得た。

【0103】

このような素子部の形成された基板を連続して(in-situ)高真空に排気したチャンバ へ搬送し、そのチャンバを孤立系にした後、1気圧の高純度窒素で置換した。その後、紫 外線硬化樹脂を用いて封止ガラスの端部を端子部は透明電極と、端子部以外はガラス基板 の素子形成側表面に接着し、UVランプを用いて紫外線をこの樹脂部に照射し、素子部を 密封した。

【0104】

このようにして得られた有機EL素子に直流電流を印加し(注入電流密度:11mA/ cm<sup>2</sup>)、連続駆動させてその発光効率及び発光スペクトルの測定を行った。外部量子効 率は最大9.2%に到達した。この素子の発光スペクトルを図4に示す。513nmの緑 色ピークがメインピークとなっており、緑色燐光材料(Ir(ppy)<sub>3</sub>)からの発光が 得られていることがわかる。

[0105]

(実施例14)

< 赤色用燐光発光有機電界発光素子の評価>

ガラス基板上にITOの透明電極を150nmの膜厚で形成し、有機洗浄、純水洗浄、 20 乾燥、UVオゾン処理を行った。その基板を直ちに真空チャンバへ導入後、ArとO₂の プラズマ処理を行った。

【0106】

真空蒸着(真空度5×10<sup>-7</sup>Torr;1Torr 133Pa)により、上記式(3 2)で示すCuPcを10nm堆積して、ホール注入層を形成した。次に、上記式(21)で示すTPTEを30nm堆積して、正孔輸送層を形成した。次に、発光層のホスト材料として上記式(5)で示した2,2-ビス[4-(o-ターフェニル)]アダマンタンを 用い、ドーパント材料として上記式(18)で示すイリジウム錯体(Ir(piq)<sub>3</sub>) が6.5重量%の割合となるように同時蒸着して発光層を20nmの厚さに形成した。 【0107】

さらに、上記式(23)で示すTPBIを用いて正孔ブロック層を10nm堆積し、電 子輸送層として上記式(22)で示すAlq<sub>3</sub>を30nm堆積した。さらにこの後、電子 注入層としてLiF層を0.5nm、金属電極としてAlを150nm蒸着した。以上に より素子部を得た。

【0108】

このような素子部の形成された基板を連続して(in-situ)高真空に排気したチャンバ へ搬送し、そのチャンバを孤立系にした後、1気圧の高純度窒素で置換した。その後、紫 外線硬化樹脂を用いて封止ガラスの端部を端子部は透明電極と、端子部以外はガラス基板 の素子形成側表面に接着し、UVランプを用いて紫外線をこの樹脂部に照射し、素子部を 密封した。

【0109】

このようにして得られた有機 E L 素子に直流電流を印加し(注入電流密度:11mA/ cm<sup>2</sup>)、連続駆動させてその発光効率及び発光スペクトルの測定を行った。外部量子効 率は最大5.3%に到達した。この素子の発光スペクトルを図5に示す。623nmの赤 色ピークがメインピークとなっており、赤色燐光材料(Ir(piq)<sub>3</sub>)からの発光が 得られていることがわかる。

**[**0 1 1 0 **]** 

このように、オルトターフェニル構造を含む置換基を導入したアダマンタン誘導体は、 青色、緑色及び赤色用燐光発光有機電界発光素子のいずれにおいてもホスト材料として機 能し、高い外部量子効率で発光する素子を実現することができる。 30

10

[0111]

(実施例15)

< 青色用蛍光発光有機電界発光素子の評価 >

ガラス基板上にITOの透明電極を150nmの膜厚で形成し、有機洗浄、純水洗浄、 乾燥、UVオゾン処理を行った。その基板を直ちに真空チャンバへ導入後、ArとO<sub>2</sub>の プラズマ処理を行った。

【0112】

真空蒸着(真空度5×10<sup>-7</sup>Torr;1Torr 133Pa)により、上記式(3 2)で示すCuPcを10nm堆積して、ホール注入層を形成した。次に、上記式(21)で示すTPTEを30nm堆積して、正孔輸送層を形成した。次に、発光層のホスト材料として上記式(5)で示した2,2-ビス[4-(o-ターフェニル)]アダマンタンを用い、ドーパント材料として上記式(19)で示す化合物が0.8重量%の割合となるように同時蒸着して発光層を30nmの厚さに形成した。

【0113】

さらに、上記式(23)で示すTPBIを用いて正孔ブロック層を20nm堆積し、電 子輸送層として上記式(22)で示すAlq<sub>3</sub>を30nm堆積した。さらにこの後、電子 注入層としてLiF層を0.5nm、金属電極としてAlを150nm蒸着した。以上に より素子部を得た。

【0114】

このような素子部の形成された基板を連続して(in-situ)高真空に排気したチャンパ 20 へ搬送し、そのチャンバを孤立系にした後、1気圧の高純度窒素で置換した。その後、紫 外線硬化樹脂を用いて封止ガラスの端部を端子部は透明電極と、端子部以外はガラス基板 の素子形成側表面に接着し、UVランプを用いて紫外線をこの樹脂部に照射し、素子部を 密封した。

【 0 1 1 5 】

このようにして得られた有機EL素子に直流電流を印加し(注入電流密度:11mA/ cm<sup>2</sup>)、連続駆動させてその発光効率及び発光スペクトルの測定を行った。外部量子効 率は最大0.9%に到達した。この素子の発光スペクトルを図6に示す。451nmの青 色ピークがメインピークとなっており、青色蛍光材料(式(19)で示される化合物)か らの発光が得られていることがわかる。また、このときの発光色のCIEのXYZ表色系 で表す色度は×=0.152、y=0.118であった。CIE色度座標図を図7に示す

30

10

[0116]

(比較例4)

ホスト材料を下記式(33)で示した1,3-ビス[4-(1-ピレニル)フェニル]ア ダマンタンに代えた以外は、実施例15と同様にして有機EL素子を構成した。青色蛍光 材料(式(19)で示される化合物)からの青色発光が確認された。外部量子効率は最大 2.9%であった。また、色度は×=0.166、y=0.191であり、青色の色純度 は実施例15より劣るものであった。



10

【 0 1 1 7 】

(比較例5)

ガラス基板上にITOの透明電極を150nmの膜厚で形成し、有機洗浄、純水洗浄、 乾燥、UVオゾン処理を行った。その基板を直ちに真空チャンバへ導入後、ArとO<sub>2</sub>の プラズマ処理を行った。

**[**0118**]** 

真空蒸着(真空度5×10<sup>-7</sup>Torr;1Torr 133Pa)により、上記式(3 2)で示すCuPcを10nm堆積して、ホール注入層を形成した。次に、上記式(21)で示すTPTEを30nm堆積して、正孔輸送層を形成した。次に、発光層のホスト材料として上記式(33)で示した1,3-ビス[4-(1-ピレニル)フェニル]アダマン タンを用い、ドーパント材料として上記式(19)で示す化合物が1.1重量%の割合と なるように同時蒸着して発光層を40nmの厚さに形成した。

30

40

【 0 1 1 9 】

さらに、電子輸送層として上記式(22)で示すAlq<sub>3</sub>を40nm堆積した。さらに この後、電子注入層としてLiF層を0.5nm、金属電極としてAlを150nm蒸着 した。以上により素子部を得た。

【0120】

このような素子部の形成された基板を連続して(in-situ)高真空に排気したチャンバ へ搬送し、そのチャンバを孤立系にした後、1気圧の高純度窒素で置換した。その後、紫 外線硬化樹脂を用いて封止ガラスの端部を端子部は透明電極と、端子部以外はガラス基板 の素子形成側表面に接着し、UVランプを用いて紫外線をこの樹脂部に照射し、素子部を 密封した。

【0121】

このようにして得られた有機EL素子に直流電流を印加し、連続駆動させてその発光効 率及び発光スペクトルの測定を行った。青色蛍光材料(式(19)で示される化合物)か らの青色発光が確認された。外部量子効率は最大2.3%であった。また、色度はx=0 .172、y=0.205であり、青色の色純度は実施例15より劣るものであった。 【0122】

このように、オルトターフェニル構造を含む置換基を導入したアダマンタン誘導体は、 青色用蛍光発光有機電界発光素子においてもホスト材料として機能し、かつ膜の耐久性が 50

(37)

向上でき、素子の長寿命化を実現することができる。さらに従来のホスト材料に比べて高 純度の青色発光を行う素子を実現することができる。 【図面の簡単な説明】

- 【0123】
- 【図1】本発明の実施形態2に係る有機電界発光素子の概略構成を示す図である。
- 【図2】実施例4の素子の発光スペクトルを示す図である。

【図3】実施例7、実施例8、実施例9及び比較例2のPLスペクトルを示す図である。

- 【図4】実施例13の素子の発光スペクトルを示す図である。
- 【図5】実施例14の素子の発光スペクトルを示す図である。
- 【図6】実施例15の素子の発光スペクトルを示す図である。
- 【図7】実施例15、比較例4、比較例5の素子の発光の色度を示すCIE色度座標図である。
- 【符号の説明】
- 【0124】
- 10 透明基板、12 透明電極(陽極)、14 金属電極(陰極)、20 有機層、
   22 正孔輸送層、24 発光層、26 正孔ブロック層、28 電子輸送層。

【図1】







【図3】











【図6】



フロントページの続き

- (72)発明者 竹内 久人 愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41番地の1 株式会社豊田中央研究所内
- (72)発明者 山本 智 愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41番地の1 株式会社豊田中央研究所内 (72)発明者 野田 浩司 愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41番地の1 株式会社豊田中央研究所内
- (72)発明者 藤川 久喜 愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41番地の1 株式会社豊田中央研究所内
- (72)発明者 多賀 康訓 愛知県愛知郡長久手町大字長湫字横道41番地の1 株式会社豊田中央研究所内
  - 審査官 野口 勝彦
- (56)参考文献 特開2003-321403(JP,A) 特開2001-335516(JP,A) 特開2002-198179(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名) C 0 7 C 1 3 / 6 0 5 C09K 11/06 CA(STN)

- REGISTRY (STN)